

В ЧЕСТЬ СЪЕЗДА ПРОФСОЮЗОВ

ТОВАРИЩЕЙ НЕ ПОДВЕДЕМ

В соревновании агломератчиков второго цеха лидирует коллектив четвертой бригады, на сверхплановом счету которого за первую половину марта насчитано в адо с 757 тонн добротной продукции. Коллектив, возглавляемый начальником смены С. П. Воронцовым, показывает пример и в соревновании за отличное качество. За две недели месяца в бригаде продукция выдается в полном соответствии с требованиями доменщиков.

На прошедших 15 марта сменно-встречных собраниях агломератчики второго цеха решили в дни работы съезда профсоюзов выйти на высший уровень производства на каждом рабочем месте, добиться 100-процентного качества доменного

сырья. Задачи перед нами стоят серьезные, но вполне выполнимые. В этом убеждают показатели работы ведущих коллективов цеха. Но обстоятельства складываются так, что надо оперативно перестраиваться. Дело в том, что сейчас мы получаем до десяти сортов руды. И с одной стороны, чтобы добиться высокого качества практически невозможно.

Нижесерно-технические работники цеха проходят четырехдневную учебу, цель которой — научить изой технологию обработки сырья и получения из него качественного агломерата. Следом за ними такое обучение пройдут бригады, рабочие, ведущие профессии. Ожидается, что это позволит добиться в скором време-

ни заметного снижения содержания серы и повышения железа в агломерате. А сейчас, как справедливо отмечалось на прошедших в канун профсоюзного съезда сменно-встречных собраниях, борьба за высокое качество продукции — дело каждого работника цеха. Без помощи агломератчиков нельзя добиться улучшения работы доменного цеха, повышения производства, а главное, улучшения качества чугуна. В нашем коллективе это хорошо понимают. «Поможем доменщикам!» — так можно определить настрой агломератчиков второго цеха.

Ю. БОРИСОВ,
председатель комитета профсоюза агломератчиков № 2.

На правом фланге пятилетки



В коллективе второго цеха ремонта металлургического оборудования работает много специалистов высокого класса, которые вносят весомый вклад в выполнение заданий и принятых социалистических обязательств на второй год одиннадцатой пятилетки. Среди таких тружеников и токарь Неля Гавриловна Лапина. Более двадцати лет трудится она в этом коллективе и добивается высоких показателей, ежемесячно перевыполняет нормы на 20–25 процентов. Ударник коммунистического труда Н. Г. Лапина награждена орденом Трудового Красного Знамени, медалью «За трудовое отличие», знаками победителя в социалистическом соревновании.

На снимке: Н. Г. ЛАПИНА.

Фото Н. Нестеренко.

ИДЕТ третий день работы XVII съезда профсоюзов страны. И третий день коллектив четвертой домны несет ударную вахту в честь съезда. В дни его работы решено выплавить дополнительно к плану не менее ста тонн добротного чугуна. А добротного — значит, имеющего содержание серы не выше 0,018 процента.

Начало профсоюзного съезда заставило внимательно присмотреться к нашей работе, на многое посмотреть иначе.

Свои обязательства коллектив четвертой домновой печи с начала года выполнял. Справлялся с планом. В минувшем месяце коллектив агрегата завоевал первенство в общекомбинатском соревновании. Нам удалось перекрыть высшее достижение прошлого года по среднесуточному производству. В минувшем году, помните, коллектив агрегата добился рекордной среднесуточной выплавки чугуна — 2563 тонны. А в феврале нынешнего года эта цифра была перекрыта на 34 тонны.

За прошлый месяц по многим показателям мы сумели добиться хороших результатов. На уровне плана было содержание серы в металле. Экономия кокса на выплавке каждой тонны чугуна составила 21 килограмм. Учитывая невысокое качество кокса и его нехватку, это можно считать большим успехом наших бригад. Заметно снижены простои печи, составившие в прошлом месяце 0,71 процента.

Оценив достигнутые и хорошие результаты программы работы на ближайшее будущее, коллектив четвертой печи и принимал обязательства на дни работы съезда профсоюзов страны. Нам удалось выдержать намеченный ритм и сохранить высокое качество металла.

В последнее время замечаю в своих товарищах заметные перемены. Сводятся они к тому, что мы все лучше начинаем понимать потребности наших смежников — сталеплавильщиков. Ведь сравнительно недавно мы работали, в общем-то, выполняя план ради плана. За намечаемыми нам показателями и по производству, и по качеству металла не всегда виделся конкретный адресат. А ведь мы знаем, что на мартах ждут не просто чугуна, а металл с четко выдержанными качественными характеристиками. В первую очередь это относится к содержанию серы. От водопроводчика до старшего горно-

вого и мастера — каждый работник нашего коллектива понимает, что малейшее увеличение серы резко отражается на работе наших смежников. Им приходится тратить дополнительное время, силы и топливо на борьбу с серой. Кому нужен этот напрасный труд, когда его можно избежать? Повышенное содержание серы в нашем металле — это сотни и тысячи тонн стали, которые можно было бы выплавить за то время, которое отнимает сера. Она — подлинный бич сталеваров. Но является ли она не сама по себе? И понижение содержания серы в металле — это хорошо понимают доменщики — даст возможность сталеварским бригадам произвести дополнительный металл.

ПОМНИТЬ
О СМЕЖНИКЕ

Борьба с серой, стремление снизить ее содержание — одна из важнейших, но не единственная наша задача. Кстати, ее выполнение зависит от многих причин. И не всегда успех обеспечивается лишь усилиями горновиков. В последнее время резко изменился состав поступающего к нам сырья. Вдобавок к традиционным окатышам Соколовско-Сарбайского ГОКа и местному агломерату сейчас поступают окатыши из Полтавы, агломерат из Кавказа. В коксе, что дают нам соседи — коксохимзаводы, велико — зачастую недопустимо велико — содержание влаги, повышена зольность. А все это требует от наших машинистов загрузки — В. А. Кротова, В. П. Сегала, да и других — порой немалой виртуозности, чтобы состав каждой подачи шихты отвечал всем требованиям.

Есть и другие задачи у нашего коллектива, да и у всех доменщиков комбината. Например, уменьшение попадания шлака в чууновынные ковши. Из-за шлака у сталеплавильщиков тоже много хлопот. В идеале его в чугуне вообще быть не должно. Но песок из транспортного канавы вымывается в ковши, готовится канаву приходится чаще. И все же полностью избавиться от шлака пока не удалось.

Важная проблема — соблюдение графика выпусков.

Сейчас наш коллектив выдерживает установленный ритм работы, хотя подчас это и нелегко. Но работать в заданном режиме нужно не только сегодня, не только в дни работы съезда профсоюзов, — так нужно работать всегда. И к этому направляются усилия всех бригад четвертой домны. Удастся выдерживать график выпусков благодаря, прежде всего, старшим горновым А. П. Мамаеву, В. Д. Науменко, Л. Н. Конькову и Г. П. Муромцеву. От правильной организации работ на горне во многом зависит ритм.

Важная задача, которую сегодня решает коллектив, — максимально полный залив чугуна в ковши. Горновым, по сути дела, безразлично, сколько наливает металл в ковши — 55 или 65 тонн. Но

«легкие» ковши — это не только их повышенный расход. Это еще и дополнительная, опять-таки ненужная работа в мартеновских цехах. От нас во многом зависит, в каких условиях будут трудиться смежники. Дел у них хватает, так почему бы нам, доменщикам, не снять долю пошн со сталеплавильщиков?

В последнее время коллектив цеха часто ругают за высокие простои агрегатов. Причин здесь много, и обо всех коротко не скажешь. Но нельзя не упомянуть об одной — нарушении ровности хода печей. Вызывается это тоже множеством причин. Но частенько называют объективные — а их действительно немало — и умалчивают о субъективных. А ведь только от действий горновых бригад зависит уменьшение процента простоев на добрую половину!

Помнить о смежнике. Увы, порой в суете своих повседневных дел мы как-то забываем это золотое правило. А ведь у нашего металла есть вполне конкретные адресаты — цехи изложниц и фасоннолитейный, сталеплавильные цехи. За нами — весь комбинат. И хотелось бы пожелать и бригадам нашей печи, и нашим коллегам с других агрегатов не забывать, какая лежит на доменщиках ответственность.

В. ТИЩЕНКО,
мастер домновой печи № 4.

Отвечают специалисты

Вопрос об обеспечении цеха автотранспортом и пневматическим инструментом поставил бригадир ЦРМО № 1 В. Потапов. УМТС разъясняет, что пневматические клепальные молотки KE-19, 22, 28 и 32 в настоящее время с производства сняты, взамен их выпускаются молотки типа ИП-1002, 1009 и 1010, которыми ЦРМО № 1 обеспечивается в достаточном количестве. Автоматизация цеху выделяется в дневную смену, в вечернюю выделять не стали, поскольку, как выявлено контрольно-инспекторской группой, она использовалась не по назначению. Для перевозки ремонтных бригад во вторую и третью смены по графику выделяется автобус.

На нехватку обгоритного материала указывал мастер механического цеха Н. Годунов. Для более полного удовлетворения потребности в нем принято решение пускать на ветошь спецдежду, не пригодную к дальнейшему использованию.

Продолжение.
Начало в № 30 и 31.

Об улучшении снабжения спецдеждой и спецобувью поставили вопрос котельщик ЦМК А. Прокофьев и инженер цеха механизации УГМ В. Булатов. В ответе УМТС говорится, что брезентовые костюмы котельщикам и электросварщикам ЦМК выдаются согласно установленным нормам и даже сверх них. Так, в прошлом году в цехе было выдано 304 комплекта спецдежды вместо положенных 212. Во второй половине года на комбинате возникли трудности с обеспечением трудящихся спецобувью малых размеров. В настоящее время ботинки пошиты на обувной фабрике и выдаются по цехам.

В. Булатов интересовался также перспективами в снабжении инструментом металлорежущих станков. В 1982 году оно улучшится, в частности, по таким позициям, как патроны токарные С1250, 400, 500, резцы проходные твердосплавные, центры вращающиеся № 3, 4, 5, штангенциркули, линей-

ки масштабные на 300 и 500 миллиметров.

Столяр ЦМК хрофгруппы А. Житков просил навести порядок в снабжении черными материалами. Ответ главный: для выявления бракованных черенков усилен контроль при их приемке.

От имени прокатчиков бригадир ЛНЦ № 4 А. Санталов высказал претензии в адрес сталеплавильщиков первого мартеновского цеха по качеству поставляемого металла. Главный сталеплавильщик комбината Г. В. Чернушкин сообщил о мероприятиях, которые будут внедрены в этом году в первом мартеновском цехе с целью повышения качества металла. Так, внедрение технологии выплавки низколегируемой стали с вакуумной обработкой позволит уменьшить перевод стали в пониженные марки на 5000 тонн. Намечено внедрить технологию разлива с применением аргона для защиты от вторичного окисления, что увеличит выход годного

металла на 45 тысяч тонн. Будет освоена технология прокатки металла в ковше аргоном с использованием переносных установок, за счет чего ожидается снижение выпуска безаказной стали на 15 тысяч тонн. В числе других мероприятий — внедрение технологии регулирования кипения металла в изложнице присадками коксика (снижение обрезки на две тысячи тонн), разработка и применение состава шлакообразующей смеси для десульфурации металла в сталеразливочных ковшах (снижение содержания серы в готовой стали, улучшение механических свойств проката), внедрение технологии вдувания молотого коксика на двухканальных печах (уменьшение выпуска безаказной стали, улучшение качества металла).

Уже упоминавшийся нами мастер теплофизического хозяйства В. Бейзеров задал вопрос о привлечении специализированных организаций к ремонту магистраль-

ных линий диаметром 300 и 600 миллиметров. Начальник УПЖХ В. М. Елиашкин сообщил, что этот вопрос будет решаться в каждом конкретном случае в зависимости от объектов и сложности работ на ремонте магистральных тепловых сетей большого диаметра. Тов. Елиашкин ответил и на вопрос трудящихся комбината, проживающих по улице Менделеева, которые спрашивали, когда будут газифицированы их квартиры. Газификация запланирована на 1983 год.

Ряд вопросов по улучшению работы оборудования в аглохвее № 1 поставил агломератчик В. Борякин. Начальник горно-обогатительного производства Г. В. Краснов, отвечая на них, пояснил, что в текущем году на участке концентрата аглохвее № 1 будет заменено два грейферных крана. Заключаются договоры с заводскими изготовителями на поставку редукторов, в ремонтном кусте горно-обогатительного

производства организован ремонт корпусов и изготовление зубчатых колес. Работы по реконструкции стенок окатышевозов (в которых перевозят известняк) на более крутые возобновятся во втором квартале 1982 года.

«Когда будет увеличена мощность кранов для подъема крышек в обжимном цехе № 2?» — спрашивает оператор главного поста этого цеха А. Сотников. Сроки называют заместитель главного прокатчика комбината М. А. Шумских: в текущем году увеличение мощности напольно-крышечных кранов намечено осуществить на шести группах нагревательных колодцев, остальные шесть групп будут оснащены более мощными кранами в 1983 году.

Начальник смены ЛПЦ № 1 В. Новиков обратил внимание руководства комбината на нехватку в цехе слесарей. Начальник отдела кадров комбината Б. И. Буйвид сообщил, что для укомплектования штата слесарей в этот цех направлено шесть учащихся ГПТУ, которые в июле заканчивают учебу. (Окончание следует)