

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 99 (5918)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

ЧЕТВЕРГ, 19 августа 1976 года
Цена 2 коп.

ПЕРЕДОВИКИ ПЯТИЛЕТКИ



Знакомьтесь, передовая труженица цеха механизации № 1 токар, ударник коммунистического труда Галина Петровна МАКСИМОВА. За высокопроизводительный труд Галина Петровна награждена знаком «Победитель социализма 1974 года». Передовик пятилетке трудится высокопроизводительно, выполняя месячные задания до 107 процентов.
Фото Н. Нестеренко.

Вести из цехов

ЧУГУН

Доменщики комбината за прошедшую неделю выплавляли дополнительно к плану более 4000 тонн чугуна. В этом большая заслуга коллективов доменных печей №№ 2, 7, 8, 9, где работают старшими горновыми ударниками коммунистического труда Анатолий Петрович Корин, Павел Васильевич Мамаев, Григорий Алексеевич Воробьев, Иван Дмитриевич Амосов, Винер Николаевич Васильев, Владимир Михайлович Кашлев, Виктор Николаевич Кулешов, Василий Сергеевич Овчинников и многие другие.

А. БАТАЕВ,
старший экономист
доменного цеха.

ДОСРОЧНО

Срочный заказ поступил с ремонта второй доменной печи в цех металлоконструкций. Нужно было изготовить металлоконструкцию галлерей через бункерную эстакаду. Работники цеха, приложив максимум усилий, сумели изготовить этот заказ в срок. Хорошо поработала бригада разметчиков, которой руководит мастер Екатерина Кузьминична Мамонтова. Разметчики Е. Муравьева, В. Никитина, Т. Савинова, Т. Алексеева и другие мастерски сумели произвести разметку. Добрых слов заслуживает и газорезчик И. Гильфанов.

Не только заказы для второй доменной печи выполняются в срок. На днях грузчики цеха досрочно отправили металлоконструкции для стана «2350».

Ю. ПОПОВ.

НАМ СООБЩАЮТ

РОЛКЕР ВЫШЕЛ НА ЛИНИЮ

ВТОРОЙ РЕЙС

„МАГНИТОГОРСКА“

П ОСЛЕ первого экспериментального рейса на линии Куба—США—порты Европы — Ленинград в родной порт возвратился теплоход «Магнитогорск». На этой линии новое судно и будет работать.

Ролкер успешно обработал портовика на терминале третьего района Невской гавани. Благодаря слаженным действиям докеров и членов экипажа судно своевременно, по расписанию вышло в море.

Мы попросили капитана-инспектора Геннадия Ивановича Щепеткова подробнее рассказать о ходе разгрузки и погрузки «Магнитогорска», об его дальнейшей работе на линии. Вот что он сообщил:

— «Магнитогорск» возвратился в Ленинград в назначенные для порта дни, когда все докеры были брошены на обработку судов, доставивших сыпучие грузы.

Надо отдать должное членам экипажа: они учли сложность создавшегося по-

ложения и сделали многое для того, чтобы быстрее обработать судно в родном порту.

Так, например, моряки заблаговременно раскрепили груз, подготовили судовую технику и обеспечили портовикам фронт работ.

Из США и Кубы «Магнитогорск» доставил 5200 тонн груза, в том числе 488 контейнеров, 2500 тонн промышленного оборудования, 700 тонн целлюлозы.

Из Ленинграда ролкер увез 9500 тонн груза — 520 большегрузных контейнеров с химикатами, запасными частями к автомашинам и тракторам, 400 грузовых автомобилей и 270 «Жигулей» и «Москвичей». Этот груз предназначен

для Кубы. Оттуда «Магнитогорск» пойдет в порты США — Нью-Йорк, Балтимор, Саванну, а затем направится в порты Европы, откуда вернется в Ленинград.

Это будет второй экспериментальный рейс «Магнитогорска».

Почему его называют экспериментальным?

Потому что эта линия еще не освоена, не налажены контакты с агентами фирм, не отработано расписание, не оговорены расходы, условия обработки ролкера и т. д.

Лишь после двух законченных рейсов станет ясно, как будет работать судно на этой линии.

Кроме того, уже в сентябре на эту линию должен встать еще один ролкер — «Комсомольск», который вместе с «Магнитогорском» будет обслуживать эту линию.

М. ОСЛЯНСКАЯ,
корреспондент газеты
«Моряк Балтики».
Для «Магнитогорского металла».

ГОТОВИТЬСЯ СЕГОДНЯ

На комбинате начинается важная и очень ответственная кампания по подготовке к работе в осенне-зимних условиях 1976—1977 года. От того, насколько качественно и в срок мы выполним сейчас мероприятия по созданию условий для устойчивой и безаварийной работы всего металлургического цикла, зависит эффективность и качество работы коллектива комбината в трудные по погодным условиям месяцы.

Проводить нынешнюю кампанию необходимо с учетом ошибок прошлой зимы, когда имели место случаи неудовлетворительного обеспечения аглофабрик и доменного цеха железорудным сырьем, плохой выгрузки вагонов, очистки и подачи их под погрузку, а также аварии и поломки оборудования.

В горно-обогатительном производстве недовольственно разгружали аглосырье на бункерах склада концентратов, на бункерах аглофабрик задерживалась выгрузка окалины и кокса. В аглоцехе аварийные простои фабрики дробления известняка приводили к резкому нарушению технологии агломерации и длительным простоям аглофабрик. Вагоны парка МПС отправлялись под погрузку готовой продукции с большими остатками руды.

В целях более качественной подготовки производства, управлений, цехов и хозяйств комбината к работе в осенне-зимний период 1976—1977 года, создания мобильных запасов сырья, материалов, топлива, песка, огнеупорной глины, организации бесперебойной работы транспорта, своевременной выгрузки и погрузки вагонов Министерства путей сообщения, утвержден перечень необходимых организационно-технических мероприятий. Уже сегодня пора начинать ремонт крыш, утепление и остекление производственных помещений и складов, утепление водопроводов, паропроводов, водоспусков, подготовку калориферных систем, сушилки для спецодежды и обуви, создать необходимые запасы технологического сырья и многое другое.

Подготовка к зиме должна стать заботой и делом каждого трудящегося комбината.

11—12 августа быстро, качественно, организованно произвели ремонт слэбинга и стана «2500» горнячей прокатки труженики цеха ремонта металлургического оборудования № 2. Большое трудолюбие и умение показали

СЛУЖАТ ПРИМЕРОМ

на ремонте бригады, которыми руководят мастера В. Устьянцев, В. Шеляков, А. Набатчиков, где работают слесарями В. Корнев, Ю. Гевель, С. Гарин, В. Власевин, В. Грибалеу.

Хорошо потрудились на ремонте пятиклеточного стана бригады, руководимые М. Пехиним, Е. Болезиним. Они на два часа раньше, вместо положенных 16 часов по графику, завершили ремонт. Здесь отличились слесари Р. Шакиров, В. Курбатов, Б. Коновалов и другие.

Подать ремонтникам трудятся и станочники цеха. Они сейчас выполняют важные заказы для предстоящего ремонта стана «2350». Среди них пример коммунистического отношения к труду показывают токари В. Гарасевич, А. Гречин, фрезеровщик Н. Богданов и другие.

Ю. КОЛОВ.

ДА И В ЖАРЕ ЛИ ДЕЛО?...

Заввечела в первом мартеновском в июне тревога: усилилась летняя жара—холодные стали плавки, массовым стал их поток. Мероприятия, разработанные, руководителями цеха, не то, что уж слишком метко «били в яблочко», но «холодняк» уменьшился. Но в июне русло вышло не прекращающиеся нарушения технологии: больше стало приварок, а нарушения температурного режима возросли в июле на 7,1 процента по сравнению с месяцем предыдущим. Но как бы там ни было, коллектив цеха сделал пусть медленный, но поворот в сторону улучшения качества: уровень соблюдения технологии возрос за два месяца почти на 3 процента.

Однако есть еще коллективы, которые сводят на нет достигнутые результаты.

Вот пример работы мастера блока печей №№ 26, 27, 28 И. А. Гаха. На его блоке спад качества начался задолго до июня, в первом месяце весны. Если в первые три месяца года количество выплавленного металла не по заказам не превышало трех процентов, то потом последовал резкий скачок. На

сегодняшний день этот показатель перевалил за 18 процентов. Больше, чем в среднем по цеху, на блоке печей №№ 26, 27, 28 выпущено холодных плавков. Например, 5 «холодных» плавков записано контролерами ОТК в июле (для сравнения скажем, что в январе, феврале и марте блок не допустил ни одной). Варил на 28-й мартеновской печи плавку № 280927 марки «20-я котельная». Из-за того, что мало дали марганца на раскислении, плавка находилась в печи 1 час 15 минут вместо предусмотренных технологией 15—20 минут. Стапельщики «не попали» в анализ по марганцу. В итоге—пониженная марка. Получили сталь более низкого, чем предусмотрено, качества на этой же печи при плавке № 280883 («не работала» со шлаком). Только из-за того, что мартеновцы не дождались последнюю пробу, была получена сталь с пониженным содержанием углерода во время плавки № 280914. Блок печей И. А. Гаха варит металл высоколегированный, то есть особо ответственный. Но, видимо, то, что еще недостаточна здесь ответственность за пору-

ченное дело, «помогает» сталеплавильщикам металл десятками тонн отправлять в копровый цех. Вновь пример с 28-й мартеновской печи. Более 60 тонн стали плавки № 280884 забраковано из-за трещины. А это и не удивительно. Как записали контролеры ОТК, температура этой плавки достигла 1615 градусов (а по норме положено 1570—1580 градусов).

Примеры взяты только с одной печи, с одной бригады блока мастера И. А. Гаха. А сколько еще случаев недовольствительной работы в целом по цеху, по технологической цепи, по комбинату? По капле подобные случаи подтачивают то, что достигнуто комбинатом в отношении качества. И можно еще и еще раз повторить: это — итог нарушенной технологии, которые бракоделы порой относят к неизбежному. Но так ли это? Если сталевары мастера И. А. Гаха в июле с соблюдением инструкций выпустили только 60 процентов плавков, то сталевары других бригад блока — 80—90 процентов. И не в жаре дело.

В. КУРКИН.