



Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена  
Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 113 (3196).  
Год издания 21-й

ПЯТНИЦА, 23 сентября 1960 года.

Цена 15 коп.

43-й ГОДОВЩИНЕ ОКТЯБРЯ—ДОСТОЙНУЮ ВСТРЕЧУ!

## К общей цели

Неоглядная даль разъединяет листопркатчиков второго цеха нашего комбината с листопркатчиками Новосибирского механического завода. Долгие километры через долины, леса и горы пролегают между ними. Но трудовая слава летит на крыльях, сближает коллективы тружеников в общей цели к успешному завершению семилетки.

Традицией стало у листопркатчиков второго цеха нашего комбината и листопркатчиков четвертого цеха Новосибирского завода соревноваться, обмениваться опытом, помогать друг другу, идти вперед. Вот на столе председателя цехкома, сверкая зеркальной полировкой, стоит модель клетки с выходящим сквозь нее завитком металлического листа. Это памятный подарок новосибирских листопркатчиков. Они приезжали в Магнитку, рассказывали, что нового в их работе, а делегация наших листопркатчиков побывала в Новосибирске. Опыт передавали и новое в труде сибиряков перенимали, о выполнении договора о социалистическом соревновании докладывали.

Было о чем доложить. Много сверхплановой продукции выдал коллектив цеха и только за полгода сэкономил 1 миллион 483 тысячи рублей.

Закрепляя успехи, продолжают ревниво трудиться листопркатчики, борясь за высокое трудовое звание цеха коммунистического труда. Примеры показывают бригады коммунистического труда старшего аппаратчика Василия Дивнича, старшего вальцовщика Анатолия Кашука. Из месяца в

месяц образцово перевыполняет план бригада травильного отделения Петра Васильевича Сементина. В августе эта бригада выполнила план на 107,3 процента.

На собрании недавно обсудили листопркатчики, как достойно встретить праздник Октября.

— Укрепим соревнование с сибиряками.

— Пусть больше получит страна уральского и сибирского металла.

Такие призывы слышались в бригадах. И решили листопркатчики еще лучше трудиться, приготовить Родине достойные подарки к 43-й годовщине Октября прокатать 500 тонн сверхпланового тонкого листа, а за счет экономного расходования металла и вспомогательных материалов добиться сверхплановой экономии ста тысяч рублей.

Но мало пользы было бы, если ограничиться только количеством выдаваемого металла. Обсудили листопркатчики, как устранить все, что бьет по качеству, чтобы снизить выход брака против первого полугодия на 5 процентов, снизить простой и внедрить 36 рационализаторских предложений.

А чтобы обязательство выполнить с честью, успешнее справляться с заданиями семилетки, листопркатчики еще раз подтвердили верность заповедям коллективов коммунистического труда, чтобы работать по принципу—все за одного, один за всех, чтобы в труде, учении и личной жизни высоко нести почетное звание советского рабочего, строителя коммунистического общества.

К. АЛЕКСЕЕВ.

НА РЕМОНТЕ 4-й ДОМНЫ

## Работы идут по графику

Доска показателей хода ремонта домны № 4 вся заполнена звездочками. Это значит, что все бригады ведут свои работы по графику. Основной коллектив ремонтников — монтажники и огнеупорщики «Уралдомнаремонта» на вахте в честь 43-й годовщины Октября прилагают старания, чтобы домну вернуть в строй дорочно.

20 сентября огнеупорщики под руководством начальника участка Н. Максименко приступили к раз-

борке огнеупорной кладки в шахте. Работа идет с опережением графика.

Образцы хорошего выполнения предоктябрьских обязательств показали бригады водопроводчиков «Уралдомнаремонта» тт. Линника и Янишева. Они 20 сентября монтировали кольцевой водопровод домны. Все члены бригады трудились слаженно и задание выполнили за 6 часов, вместо восьми.

Соревнование за высокие темпы и качество ремонта продолжается.

### О ЗАСЕДАНИИ ПОСТОЯННО ДЕЙСТВУЮЩЕГО ПРОИЗВОДСТВЕННОГО СОВЕЩАНИЯ КОМБИНАТА

26 сентября 1960 года в 17 часов в актовом зале ЦЗЛ состоится заседание общекомбинатского постоянно действующего совещания.

С докладом «О ходе капитального строительства (промышленного и жилищного)» выступит начальник Управления капитального строительства комбината т. Фальковский Д. Ф.

На заседание, кроме членов постоянно действующего совещания, приглашаются начальники цехов, председатели цеховых комитетов профсоюза, секретари парторганизаций и новаторы производства.

Президиум совещания.

## Возрождают былую славу

Большим огорчением для домеников было постоянное отставание в работе коллектива седьмой печи, известной в прошлом своими замечательными достижениями, дружной, сплоченной работой. Седьмой домне первой на комбинате присвоено звание коммунистической. И вдруг все пошло под уклон. Месяц проходил за месяцем, а здесь так и не выравнивались с планом.

Причиной этого были и производственные неполадки, и внутреннее неурядицы, когда отдельные мастера, горновые не находили общий язык.

Только в прошлом месяце наступил решительный перелом. Седьмая печь, наконец, справилась с планом. Но были замечания в отношении качества, перерасхода кокса, и все-таки это был толчок, который говорил о том, что доменики седьмой печи выходят из прорыва. Чувствовалось, как заметно поднялось настроение во всех бригадах.

Это в свою очередь сказалось на дальнейших результатах работы. Уже за девятнадцать дней сентября доменики седьмой печи дали сверх плана 587 тонн чугуна, на тонну металла они имеют экономии по шесть килограммов кокса.

У КАЖДОГО коллектива есть какая-то своя особенная черта, которая вырабатывается в течение целого ряда лет. Чем, например, выделялись среди других доменики третьей печи? Здесь, как и всюду, прежде всего болею за план, качество продукции, экономии кокса. И, надо сказать, добиваются неплохих результатов. В соревновании агрегатов за август третьей домне присуждено первое место. На счету бригад этой печи 3031 тонна чугуна сверх плана, смогли здесь добиться большой экономии топлива. На каждой тонне чугуна доменики третьей печи сэкономили по 35 килограммов кокса.

И все же не это выделяет работников третьей печи. Если вы ознакомитесь с социалистическими обязательствами этого коллектива, то отметите, что один из пунктов специально посвящен освоению высокомагнезиальных шлаков. В течение целого ряда месяцев здесь изо дня в день проводились испытания этих шлаков. И производственники третьей печи дали свое твердое заключение: «Применение шлаков очень выгодно. Высокомагнезиальные шлаки дают возможность значительно понижать содержание серы в чугуне и увеличивают производительность печи». Здесь впервые была внедрена в жизнь идея творческой группы домеников тт. Боярова, Насонов, Футмана, Лычака и др. о понятии температуры горячего дутья до тысячи градусов за счет рационального нагрева кауперов.

Сейчас на третьей домне работают над другой проблемой: при нагреве купола до 1200 градусов добиться температуры горячего дутья до 1050 градусов. Возмож-

## На строительстве 4-й нагревательной печи

### ПОКОНЧИТЬ С ОТСТАВАНИЕМ

Сколько сроков истекло, сколько бурных совещаний состоялось, дано обещаний. Но и сегодня строительство нагревательной печи № 4 первого листопркатного цеха еще далеко от завершения. Медленно идет кладка стены здания, на лесах мало каменщиков. Не чувствуется боевого темпа в работе бригад на монтаже крыши.

Мастер строительного цеха УКСА комбината т. Гончаров приводит уйму всевозможных причин, которые мешают в работе. И поздно дали ему возможность вести кладку стены и плит на крышу долго не получал. Однако не в этом дело, а в том, что на строительство выходит мало людей, работа идет медленно. А тем временем в цех врываются сквозняки, сварщики и вырубщики болеют.

Еще менее отрадную картину можно наблюдать на кладке рекуператора. Там часто огнеупорщики Коксохиммонтажа теряют время, так как мало подсобных рабочих и не обеспечена подача кирпича. Мастер т. Косарев видит это, но успокаивает, уверяя, что к 25 сентября задание выполнят. Такое спокойствие мастера никак не способствует борьбе за высокие темпы строительства.

Кроме строительных работ для пуска печи еще нужно смонтировать механизмы, установить приборы автоматизации. Эта работа идет медленно. Мастер «Востокметаллургомонтажаавтоматики» т. Паничев оправдывает отставание тем,

что нет труб для прокладки линии проводов и на этом успокаивается. А руководители отдела снабжения комбината тоже мало заботятся, чтобы обеспечить строителей трубами. Больше того, на складе отдела снабжения есть трубы, но они так привалены другим металлом, что достать их невозможно. И сколько дней добираются строители печи, а на складе не могут навести порядок и отпустить трубы.

Тревожное положение создается также и на футеровке воздухопроводов. Нужен диатомитовый кирпич, а его нет на складах комбината. Руководители УКСА и отдела снабжения проявляют мало энергии, чтобы этот кирпич скорее поступил на строительную площадку.

Все это задерживает пуск столь необходимого цеху агрегата, а без печи и стан работает неравномерно и недостаточно прогретый металл поступает на стан, не прокатывается как следует, идет во второй цех с разнотолщиной и другими нарушениями технологических требований. Строители УКСА и Коксохиммонтажа должны дружнее взяться за дело, проникнуться важностью задания, преодолеть отставание и ускорить пуск нагревательной печи.

Участники рабкоровского рейда: Г. ИСУПОВ, мастер нагревательных печей; Н. ЕМЕЛЬЯНОВ, старший сварщик; А. КОЛОМИЕЦ, литработник газеты «Магнитогорский металл».

## Трудно кого-то выделить

Если спросить у старшего мастера т. Фомина, кто же из его бригады трудился в этот день лучше всех, он только разведет руками, заметив:

— Трудно кого-то выделить одного. Все трудились одинаково напряженно.

А ведь надо учесть,

что на поля Молочно-овощного совхоза а доменики выехали в свой выходной день, пожертвовав для этого отдыхом, но уборка урожая—дело общее, это поняли о всем, и даже странным было, если бы кто-то вдруг начал отговариваться, воз- ражать.

Особенно организованно кипела работа в коллективах мастеров тт. Рябцева, Дмитриенко. Здесь никто не жалел рук. За время своего воскресника доменики перевезли с полей в овощехранилища тринадцать машин картофеля.

Ф. НИКОЛАЕВ.

## Не боятся нового

но, что этого результата уже добились, если бы печь получала требуемое количество газа.

Все это говорит об одном: доменики третьей печи не боятся шагнуть за рамки привычных проверенных годами методов работы. Их не страшат неурядицы, неполадки, которые неизбежно возникают при внедрении любого новшества. Это замечательная черта, черта нашего советского рабочего, постоянного борца за передовую технологию, технический прогресс. Своим мастерством, прекрасным знанием домноного процесса, умелой организацией труда в цехе хорошо известны мастера этой домны Н. М. Феодоров, А. А. Лисенков, П. Н. Жарков, В. Г. Федотов. Если в одной из бригад возникают какие-то трения, неполадки, их быстро стараются устранить совместными усилиями, иначе они скажутся на общих результатах.

И все-таки бригады печи — это не близнецы-братья. У каждой из них своя жизнь, свои заботы, свои особенности. Взять хотя бы бригаду Алексея Алексеевича Лисенкова. В этом году мастер добился своей заветной мечты: все производственники его коллектива стали учиться. Техники горновы Юрий Ефимов и Михаил Лисенко поступили в университет марксизма-ленинизма, Дмитрий Ващенко, совсем недавно возвратившийся из армии, теперь учится в восьмом классе. Работая на домне, десятилетнее образование получили и

Петр Ушаков, Василий Танаев. Почему А. А. Лисенков сам так ратует за общую учебу? Его агитация понятна, к его советам прислушиваются. Ведь он, мастер, когда-то начал со школы рабочей молодежи, год за годом штурмовал высоты науки. Этот год для него будет завершением большого труда. С января он берет отпуск, чтобы готовиться к защите дипломного проекта в Магнитогорском горно-металлургическом институте.

В коллективе Лисенкова, как и всюду, есть свои уважаемые люди. Правой рукой мастера называют здесь машиниста вагон-весов Петра Шеметова. Он всегда стремится держать печь полной, о любых изменениях в шихте тут же сообщает мастеру, по его вине нет простоев на загрузке. Когда на печь дают новичка, мастер всегда охотно прикрепляет его к Шеметову, потому, что знает — здесь паренек получит настоящие знания. Сейчас у Шеметова подопечным студент-первокурсник горно-металлургического института.

Дружный коллектив у мастера Лисенкова, каждый человек в бригаде на виду, поэтому если и случается здесь какое-то отклонение — это сразу становится темой для общего обсуждения. Сдвинуть только производственник не поддается добру началу. Это второй горновой Карим Ахметзянов. Видно в семье не без урода. Только он позорит своих товарищей.

Г. ВЛАСЕНКО.