

КАЖДЫЙ ДЕНЬ— ТРУДОВОЙ ПОДАРОК

до
юбилея
56
дней



магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского
ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 24 (4744)
Гол издания 31-й

ВТОРНИК, 24 февраля 1970 года

Цена 2 коп.

Коллектив бригады стана 2350 в середине прошлой недели прокатал сверх плана сто тонн металла. Передовую бригаду возглавляют мастер В. Гришин, партгрупорг А. Гущин, профгрупорг Ю. Белоцерковец.

Об успехе этого коллектива труженики листопркатного цеха узнали из красочного оформленного плаката, появившегося на стенде «Сегодня впереди на ленинской вахте». «Слава передовикам!», — такими словами заканчивалось поздравление лидерам этого трудового дня.

А вскоре многие труженики цеха поздравили с победой другой коллектив — четвертую бригаду адьюстажа стана 2350. Успех этой

бригады удивил даже старейших работников цеха. Отгрузить за смену 1000 тонн товарной продукции вместо положенных 650, работая при этом без суетонок, бегов, нервотрепки, — такое случается нечасто, и удивление ветеранов понятно.

А секрет прост — высокая организация работ, продуктивность действий, взаимовыручка и уважение к своему делу — вот что решило успех бригады, в которой работают старший бригадир Костенко, бригадир Долоухин и Леченко, подкрановые рабочие Ананьев и Афанасьев, машинисты кранов Никитин, Балалаев и другие.

В. КОРЧАК.

БОЛЬШЕ, ЛУЧШЕ, ДЕШЕВЛЕ!

На состоявшемся недавно совместном заседании партийного комитета и президиума профкома инициатива коллектива десятой доменной и четвертой мартеновской печей, а также прокатного стана 250 № 2 по составлению плана снижения материальных затрат на производство под девизом «Больше, лучше, дешевле!» была одобрена.

Придавая большое значение этой инициативе, партком и профком обязали всех начальников цехов и производств, секретарей партийных организаций, председа-

телей цеховых комитетов профсоюза провести разъяснительную работу среди трудящихся на всех участках, агрегатах и бригадах и обеспечить составление плана снижения материальных затрат до 15 марта.

Для широкой популяризации этого ценного почина рекомендовано оформить наглядную агитацию. В целях обеспечения действенного контроля за ходом выполнения планов снижения материальных затрат считать целесообразным проводить в мае этого года месячник — смотр хода их выполнения.

Три комсомольско-молодежных коллектива второго мартеновского цеха — шестой, девятый и тринадцатый мартеновских печей — приняли повышенные социалистические обязательства в честь XVI съезда комсомола, который откроется 26 мая нынешнего года, и заключили между собой договоры о со-

ЗА ПРАВО НАЗЫВАТЬСЯ ИМЕНЕМ СЪЕЗДА

ревнования за право присвоения агрегату имени XVI съезда ВЛКСМ.

На каждом агрегате решено выплавить к 26 мая — к дню открытия съезда, по 1000 тонн сверхплановой стали, а за год при выполнении обязательств на каждой печи будет выплавлено по 3000 тонн металла дополнительно к плану. Каждый

коллектив обязался выплавить в 1970 году без применения кислорода по 305 тысяч тонн стали.

Сотни тонн условного топлива будут сэкономлены комсомольско-молодежными коллективами: сталеплавильщиками всех трех соревнующихся агрегатов решили на выплавку каждой тонны стали сократить расход топлива на один килограмм. Несколько плавов можно

будет сварить на сэкономленной металлошхте: на выплавку каждой тонны стали молодежные коллективы обязались расходовать шихты на один килограмм меньше.

В своих обязательствах коллективы шестой, девятой и тринадцатой печей предусмотрели использование и других резервов производства.

М. ХАЙБАТОВ.



радиуса печи во время коротких остановок зонда при движении его от центра к периферии. Цикл отбора и анализа проб газа с одного радиуса длится около 15 минут.

Использование данной системы способствует улучшению ровности хода доменной печи, оказывая положительное влияние на производительность, качество чугуна и расход кокса.

Экономический эффект от внедрения такой установки составляет около ста тысяч рублей в год.

В ДОНЕЦКОМ научно-исследовательском институте проведены опыты по спеканию агломерата с применением воздуха, обогащенного кислородом до 30 и 42 процентов. Опытная установка представляла из себя чашу диаметром 300 миллиметров, а железоруд-

ная часть шихты состояла из концентратов Ингулецкого горно-обогатительного комбината, криворожской и лебединской руд.

В результате опытов было установлено, что производительность данной установки, при обогащении воздуха кислородом, повышалась на 50 процентов, а полученный агломерат, после механической обработки и отсева мелочи, по физическим свойствам не уступает окатышам хорошего качества.

Предварительные экономические расчеты по применению кислорода в агломерационном процессе говорят в пользу этого мероприятия.

Необходимо в промышленных условиях опробовать применение кислорода при спекании агломерата и провести опытные плавки на доменных печах.

На этом снимке вы видите передовую труженицу листопркатного цеха № 3 Веру Николаевну НИКИТИНУ. В цехе уверены: на продукцию, которая прошла через руки сортировщицы В. Н. Никитиной, рекламации не будет.

Фото Н. Нестеренко.

Сегодня в номере:

- НА ВАХТЕ «СТО ДНЕЙ — СТО ТРУДОВЫХ ПОДАРОКОВ».
- ИСКЛЮЧИТЬ «ЧП» НА ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОМ ТРАНСПОРТЕ!
- КОМСОМОЛЬСКО-МОЛОДЕЖНОЕ ЗВЕНО СТАСИСА РУСЕЦКАСА.
- ЕЩЕ РАЗ О «НЕКОТОРЫХ» ИЗ ОСНОВНОГО МЕХАНИЧЕСКОГО.
- ЕСТЬ У НАС ТАЛАНТЫ!

ГДЕ И СКОЛЬКО
МЫ ТЕРЯЕМ

НЕДОБРАЯ УСЛУГА

Диспетчер второго аглоцеха З. П. Козлович сообщила в редакцию, что в последние дни резко сократилось поступление окалины из прокатных цехов комбината.

Именно сейчас агломератчикам как никогда нужна окалина для добавления в шихту. Аглоцехи работают в феврале в сложных условиях: руда, особенно в последние дни, идет с низким содержанием железа. Чтобы выдавать доменщикам и мартеновцам качественное сырье, необходимо добавлять в шихту окалину, содержащую большой процент железа.

Бесь агломерат, выданный во втором аглоцехе 19 февраля, был ниже технических условий по содержанию железа. Если бы агломератчики имели в этот день в достаточном количестве окалины, качество сырья соответствовало бы требованиям.

За неделю с 12 по 18 февраля из-за неудовлетворительной работы железнодорожников из прокатных цехов не вывезено 2330 тонн окалины. Вот такую недобрую услугу оказали железнодорожники агломератчикам и доменщикам.

Неритмичная работа железнодорожного транспорта сказалась на прошлой неделе и на работе мартеновских цехов. За указанную неделю мартеновскими цехами получено было агломерата на 3213 тонны меньше, чем полагалось по плану. Этого оказалось достаточно, чтобы опустели до предела шихтовые ямы во втором мартеновском цехе, чтобы в третьем мартеновском цехе были вынуждены неоднократно использовать вместо агломерата руду.

Никто специально не подсчитывал, каковы были потери производства из-за неудовлетворительного обеспечения агломератом мартенов, но они есть. Чтобы грузить мутьды шихтой, выгребая грейферами агломерат из почти пустых емкостей, требуется гораздо больше времени. Вынужденная замена агломерата рудой ведет к увеличению продолжительности плавов. Такова услуга, оказанная железнодорожниками сталеплавильщикам.

Плохо вывозится обрезь из прокатных цехов северного блока. На десяток вагонов накопилось обрезь в пятом листопркатном цехе.

И наконец, железнодорожники причинили много хлопот себе и коллективам других служб комбината, допустив за семь дней шесть аварий.

Нет необходимости повторять, что так организовывать работу железнодорожного транспорта нельзя. Стальные артерии комбината должны функционировать нормально, без перебоев.

В пятом листопркатном цехе выявляются недостатки в организации производства. Они сказываются на отгрузке продукции. По отгрузке продукции цех отставал от графика к концу второй декады февраля на 17 тысяч тонн. Руководству пятого листопркатного цеха необходимо изыскать возможности устранения недостатков, сдерживающих отгрузку стального листа.

У МЕТАЛЛУРГОВ СТРАНЫ

В ДОНЕЦКОМ научно-исследовательском институте проводили опытные спекания агломерационной шихты, которая была составлена из двух шихт с различной степенью основности — 0,57 и 2,65 и с расходом их в таком соотношении, чтобы основность агломерата получалась равной 1,2.

В результате совместного спекания смеси, составленной из шихт низкой и высокой основности, получено увеличение годного агломерата на 7 процентов, уменьшение барабанного числа на 3 процента и повышение производительности на 3 процента по сравнению со спеканием шихты одной основности.

Упрочнение агломерата из смеси шихт достигается за счет образования в его структуре меньшего количества непрочной силикатной связки и большего количества ферритов кальция и гематита.

Полученные результаты позволяют рекомендовать промышленное опробование способа упрочнения агломе-

рата путем подбора и подготовки шихт различной основности с последующим смещением их перед спеканием.

НА ЧЕРЕПОВЕЦКОМ металлургическом заводе разработана и внедрена система автоматического контроля газораспределения по сечению шахты доменной печи, предназначенная для анализа газа, измерения его температуры и температуры шихты по радиусам шахты доменной печи.

В систему входят: четыре стационарных машины для ввода газоотборных и термометрических зондов в печь; газораспределительные устройства, предназначенные для отбора, хранения и поочередной выдачи на анализ проб газа; электрическая схема управления и контрольно-измерительные и управляющие приборы.

Отбор проб газа производится в восьми точках