

# МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 9 (2481)

ПЯТНИЦА, 20 ЯНВАРЯ 1956 г.

Цена 10 коп.

## ЗА ЧЕТКУЮ, БЕСПЕРЕБОЙНУЮ РАБОТУ ЗАВОДСКОГО ТРАНСПОРТА

Коллектив нашего металлургического комбината вступил в социалистическое соревнование за досрочное выполнение плана 1956 года, за достойную встречу XX съезда партии. Это накладывает большую ответственность на каждого трудящегося нашего многотысячного коллектива — будь он рабочий или мастер, рядовой инженер или руководитель. Только слаженная, дружная работа всех цехов, служб, участков, бригад может обеспечить ритмичную высокопроизводительную работу всего огромного конвейера, каким является комбинат.

Особая роль в обеспечении ритмичной работы принадлежит внутризаводскому железнодорожному транспорту. Каждому ясно, что несвоевременная подача чугуновозных составов под свив чугуна, небольшой простой паровоза или авария отрицательно сказываются на работе основных цехов.

За последнее время, особенно во время метели в ноябре и сильных морозов в конце декабря, транспортники совершенно неудовлетворительно обслуживали доменный и мартеновские цехи. Это повлекло за собой серьезные нарушения технологии в доменном и мартеновских цехах, к нарушению ритма в работе всего комбината.

Основной причиной такого положения является безответственность и беспечность в подготовке к зиме, проявленные руководителями ряда служб и управления ЖДТ во главе с т. Барановым. Вместо того, чтобы по-хозяйски, продуманно вести подготовку к зиме парка локомотивов, вагонов, путевого хозяйства, депо и прежде всего самих кадров железнодорожников, на транспорте велись бесконечные разговоры о важности хорошей подготовки. Вот и получилось, что механизмы, оборудование и прежде всего подвижной состав не был должным образом подготовлен к зиме. Никакой системы в приемке их не было. Поэтому в сложных условиях метелей и холодов железнодорожники не сумели преодолеть трудности. Прежде всего подвели вагонники. Только в течение трех дней из строя вышло 48 думпкаров.

Низкая трудовая и технологическая дисциплина, отсутствие должной требовательности со стороны командного состава также являются одной из причин высокой аварийности на транспорте. Особенно много аварий и браков на станциях Западная и Сортировочная, где начальниками являются тт. Грошев и Куз-

нецов. Это говорит о том, что здесь грубо нарушаются правила технической эксплуатации, не ведется должной воспитательной работы с коллективом.

Во многих службах производственные совещания не проводятся. В коллективах не обсуждаются случаи нарушения правил технической эксплуатации, аварийщики, не выявляются причины этого. Руководители служб и начальник ЖДТ т. Баранов не общаются повседневно с трудящимися, не ведут в коллективах разъяснительной работы.

Совершенно недопустимо, что такие решающие участки, как служба тяги, служба движения, не укомплектованы работниками, а отдел кадров и его начальник т. Коротаев не принимают действенных мер к тому, чтобы подобрать их. Еще хуже положение с подготовкой кадров машинистов паровозов, их помощников и других работников транспорта. Учебно-курсовой комбинат этим не занимается, а в службах в этом деле нет должной системы. Не решаются вопросы заработной платы. Ведь совершенно недопустимо, что механизаторы в службе погрузки-выгрузки получают заработную плату в три и более раз меньшую, чем неквалифицированные грузчики.

Чтобы улучшить работу внутризаводского транспорта, необходимо решительно и быстро устранить недостатки. Коллектив железнодорожников вместе со всеми металлургами принял новые социалистические обязательства на 1956 год. Долг хозяйственных, партийных и профсоюзных руководителей — мобилизовать всех трудящихся служб на успешное выполнение этих обязательств, на бесперебойное обслуживание цехов комбината.

Отделу снабжения комбината и заместителю директора комбината т. Богатыреву следует как можно быстрее принять меры к улучшению материально-технического снабжения железнодорожников, с тем, чтобы из-за отсутствия отдельных материалов, деталей не страдало производство.

Зима в полном разгаре. Не сегодня-завтра возможны холода, метели. И дело чести железнодорожников — не повторить печальных уроков декабря, обеспечить четкую, бесперебойную работу транспорта и этим создать необходимые условия для выполнения обязательств металлургами, принятых в честь XX съезда КПСС.

### Семинар агитаторов

21 января, в 9 часов утра и в 5 часов 30 минут вечера, в помещении ЦЗЛ состоится заводской семинар агитаторов с вопросом: «Как агитатору проводить разъяснительную работу среди трудящихся по проекту Директив XX съезда КПСС по шестому пятилетнему плану».

(Докл. секретарь парткома завода т. Плисконос Е. Н.).

Заводской партийный комитет.

ГЛАВНЫЕ ЗАДАЧИ ШЕСТОГО ПЯТИЛЕТНЕГО ПЛАНА РАЗВИТИЯ НАРОДНОГО ХОЗЯЙСТВА СССР СОСТОЯТ В ТОМ, ЧТОБЫ НА БАЗЕ ПРЕИМУЩЕСТВЕННОГО РАЗВИТИЯ ТЯЖЕЛОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ, НЕПРЕРЫВНОГО ТЕХНИЧЕСКОГО ПРОГРЕССА И ПОВЫШЕНИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ ТРУДА ОБЕСПЕЧИТЬ ДАЛЬНЕЙШИЙ МОЩНЫЙ РОСТ ВСЕХ ОТРАСЛЕЙ НАРОДНОГО ХОЗЯЙСТВА, ОСУЩЕСТВИТЬ КРУТОЙ ПОДЪЕМ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННОГО ПРОИЗВОДСТВА И НА ЭТОЙ ОСНОВЕ ДОБИТЬСЯ ЗНАЧИТЕЛЬНОГО ПОВЫШЕНИЯ МАТЕРИАЛЬНОГО БЛАГОСОСТОЯНИЯ И КУЛЬТУРНОГО УРОВНЯ СОВЕТСКОГО НАРОДА.

(Из проекта Директив XX съезда КПСС).

## В честь XX съезда КПСС

## ДАДИМ БОЛЬШЕ ЧУГУНА, СТАЛИ И ПРОКАТА РОДИНЕ!

### Будем множить трудовые успехи

С огромным интересом слушали мы рассказ агитатора о проекте Директив XX съезда партии по шестому пятилетнему плану. А потом каждый старался еще сам прочитать этот замечательный документ, чтобы по-настоящему понять каждую цифру, мысленно представить те задачи, которые предстоит решить нам, металлургам.

Цифры проекта Директив по новому пятилетнему плану придают нам новые силы и энергию, воодушевляют на достижение новых успехов. В шестой пятилетке, как и прежде, партия предусматривает преимущественное развитие тяжелой промышленности на базе внедрения новой техники. И мы сделаем все, чтобы претворить в жизнь этот величественный план работ.

Новый шаг вперед по пути технического прогресса сделали в пятой пятилетке сталеплавильщики второго цеха. Большие работы проведены по реконструкции

нашей мартеновской печи № 10.

Вступив в соревнование за достойную встречу XX съезда партии, коллектив нашей печи в январе перевыполняет задание. Только наша печная бригада выдала в этом месяце 216 тонн сверхплановой стали. Бригада сталевара Титаренко имеет на своем счету 190 тонн сверхпланового металла, а бригада т. Казакова — 130 тонн.

Добросовестно работают у нас подручные сталевара тт. Малашкин, Зубаиров, Щербаков и Кошкин. Каждый из них хорошо знает свое дело и выполняет его точно и быстро, а главное, все охотно помогают друг другу.

Бережно ухаживая за агрегатом, строго соблюдая технологию, мы сделаем все, чтобы в новой пятилетке быть в первых рядах участников соревнования, дать больше стали Родине.

Е. ШЕВЦОВ,  
сталевар мартеновской печи  
№ 10.

### Выполним поставленные задачи

В эти предсезонские дни сталеплавильщики нашей мартеновской печи № 17 трудятся с особым подъемом. Каждый из рабочих знает, какие величественные планы выдвигает наша Коммунистическая партия перед всем народом, перед советскими металлургами; и с первых дней товарищи стремятся работать так, чтобы внести свой вклад в выполнение этих задач.

Ясна задача, которая поставлена перед сталеплавильщиками страны: к концу новой пятилетки увеличить производство стали более чем в полтора раза по сравнению с 1955 годом. И мы не пожалеем сил, творческой энергии на то, чтобы выполнить эту задачу.

Дружно, слаженно работает сейчас коллектив нашей 17-й печи, неустанно увеличивая счет сверхплановой стали.

Готовясь достойно встретить XX съезд партии, коллектив нашей печи дал слово в январе выплавить 500 тонн стали сверх плана. Слово свое мы держим

крепко: коллектив уже имеет на своем счету 499 тонн металла сверх задания.

Достижению успеха способствует слаженная работа всего коллектива, настойчивое внедрение скоростного сталеварения. За 17 дней печные бригады выдали 21 скоростную плавку. Весь коллектив — и наш сталевар т. Рудаков, и подручные тт. Гаврилов, Кунакбаев, Татаркин стремятся работать так, чтобы взять от печи все, что она может дать, умело использовать технику.

В конце прошлого месяца наша печь была не только отремонтирована, но и реконструирована. Это дает возможность более интенсивно вести тепловой режим.

Все наши рабочие имеют уже значительный опыт работы в металлургии и постараются лучше использовать его, чтобы дать как можно больше стали Родине.

В. КУЛЬПЕТОВ,  
первый подручный сталевара печи № 17.

### Увеличим производство чугуна

Проект Директив XX съезда КПСС по шестому пятилетнему плану — это величественная программа дальнейшего развития советского общества. Осуществление нового пятилетнего плана еще больше укрепит могущество нашей страны.

В минувшей пятилетке коллектив нашего доменного цеха значительно увеличил выплавку чугуна. Сейчас мы продолжаем совершенствовать организацию и технологию производства, улучшать использование полезного объема печей, выдавать металл сверх плана.

В частности, бригады нашей домы изыскивают более совершенную технологию выплавки литейного чугуна. Поставив перед собой задачу — повысить температуру дутья до 900—950 градусов, я и мои сменщики мастера тт. Беликов и Горностаев предложили новую конструкцию жароупорных сопел, которые, по нашему расчету, выдержат такую высокую температуру.

Соревнуясь за достойную встречу XX съезда партии, мы ежедневно перевыполняем производственные задания. С начала января выплавляли 1250 тонн чугуна сверх плана и сэкономили при этом более 100 тонн кокса.

Ознакомившись с проектом плана шестой пятилетки, мы твердо заявляем, что не пожалеим своих сил и труда для того, чтобы внести достойный вклад в дело нового мощного подъема нашей социалистической промышленности и всего народного хозяйства.

Ф. РЫЖОВ,  
мастер четвертой домы.

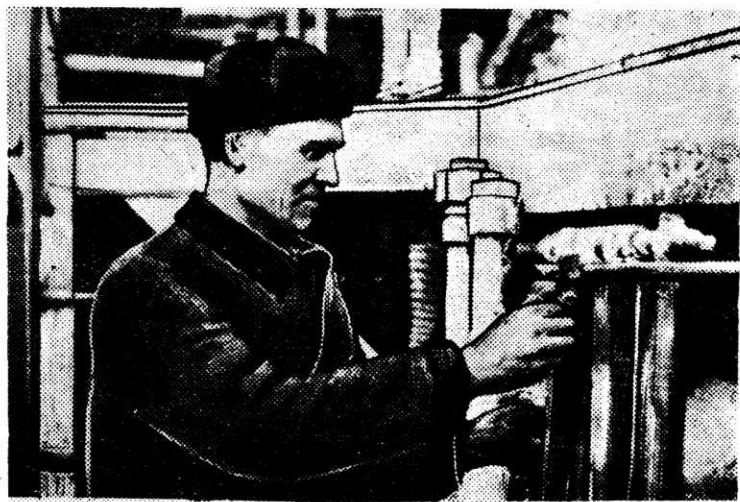
### Листовой прокат для стран народной демократии

Коллектив листопрокатчиков, как и все трудящиеся комбината, знакомятся сейчас с величественными задачами шестого пятилетнего плана. Во всех сменах листопрокатного цеха еще шире развертывается соревнование в честь XX съезда партии.

В новой пятилетке листовой прокат нашего комбината, как и в предыдущие годы, будут потреблять многие сотни предприятий нашей страны и стран народной демократии.

На днях листопрокатчики закончили выполнение январских заказов на металл для Народного Китая и Германской Демократической Республики. 17 января этот прокат отгружен.

На выполнении заказов народного Китая и Германской Демократической Республики наиболее успешно потрудились бригады мастеров В. Осюкова и В. Дегтяренко. Они обеспечили высокий темп прокатки и хорошее качество стального листа.



На снимке: передовой бригадир слесарей мартеновского цеха № 2 А. А. Лебедев, обеспечивающий бесперебойную работу оборудования.  
Фото Е. Карпова.