

## ИСПОЛЬЗУЕМ ВСЕ РЕЗЕРВЫ ПОВЫШЕНИЯ ВЫПЛАВКИ СТАЛИ

Коллектив первого мартеновского цеха в начале этого года принял на себя повышенные обязательства — выдать тысячи тонн стали сверх плана, путем улучшения технико-экономических показателей снизить себестоимость продукции. Между коллективами печей развернулось боевое соревнование за достижение и превышение показателей третьей мартеновской печи, завоевавшей в прошлом году первенство в соревновании сталеплавильщиков нашего завода. В результате этого цех добился в этом году повышения уровня производства стали на 4 процента по сравнению с соответствующим периодом прошлого года, из месяца в месяц перевыполняет план.

Однако показатели нашей работы были бы значительно лучше, если бы мы полнее использовали имеющиеся в цехе резервы. Учитывая это, мы сейчас подробно анализируем работу печей, вскрываем причины потерь металла, изыскиваем новые резервы повышения выплавки стали. На некоторых из них я и остановлюсь в своей статье.

Неизменным условием повышения уровня производства стали является ровная и устойчивая работа мартеновских печей на протяжении всей кампании. В этом году мы эту задачу полностью решить не смогли. Несмотря на систематическое перевыполнение производственного плана цехом, все же у нас имеются печи, которые не справлялись с заданием. Так, например, коллективы первой, второй и пятой печей в течение этого года только четыре месяца выполняли план, из-за чего цех потерял многие тысячи тонн стали.

Получилось это, прежде всего, потому, что в начале года у нас было развернуто соревнование главным образом за увеличение количественных показателей выплавки стали, но не было уделено должного внимания сохранности печей. Это привело к тому, что некоторые сталевары «любой ценой» давали скоростные плавки, плохо ухаживали за печью, что приводило к поджогам сводов печи и насадок регенераторов. Внеплановые ремонты печей привели к потере стали.

Так, например, сталевары второй печи тт. Андриевский, Козыров и Евстифеев в июле на 28-й плавке так подожгли свод, что во время только этой кампании пришлось несколько раз ремонтировать его, в результате чего план июля и августа коллектив печи не выполнил.

На первой печи в результате ослабления внимания к ведению теплового режима в начале августа пришлось на 123-й плавке делать всю центральную часть свода, что привело к тому, что производственный план был выполнен коллективом печи лишь на 84,5 процента. Сталевары мартеновской печи № 5 тт. Шамсутдинов и Гречишкин неоднократно поджигали свод, и печь простояла на внеплановых горячих ремонтах 49 часов.

Все это заставило руководство цеха и партийную организацию усилить борьбу за сохранение агрегатов, повышение стойкости печей. В цехе развернулось социалистическое соревнование за сохранение агрегатов. На каждом сменно-встречном собрании, на рапортах мы стали учить сталеваров правильному ведению теплового режима. Особое внимание при этом уделяем

тепловому режиму первых 30 плавков после холодного ремонта, ибо сохранение свода печи в это время имеет решающее значение для устойчивой работы ее на протяжении всей кампании.

Сейчас, готовясь к решению новых задач в предстоящем году, мы принимаем все меры к тому, чтобы добиться равномерной работы печи в течение всей кампании. Наши инженеры и техники работают над изменением инструкции теплового режима печи, что позволит наладить равномерную работу на протяжении всей кампании.

Большое значение мы придаем технической учебе сталеваров. Под руководством наиболее опытных сталеваров сейчас работают специальные стахановские школы по правильному ведению теплового режима. Так, например, лауреат Сталинской премии, сталевар т. Зинуров непосредственно на печи рассказывает сталеварам о том, как вести тепловой режим, обучает их стахановским приемам работы.

Важнейшим резервом повышения производства стали является сокращение продолжительности плавков. В этом году, развывая скоростное сталеварение, нам удалось сократить среднюю продолжительность плавки по цеху на 18 минут в сравнении с прошлым годом. Однако перед нами со всей остротой стоит задача всемерного использования этого резерва повышения выплавки стали и в дальнейшем.

В этом году на печах №№ 1, 2, 4 и 5 продолжительность плавки была высокой, превышала установленные графиком нормы. Так, например, на печи № 1 продолжительность плавки на 34 минуты выше графика, на печи № 5 — на 52 минуты. Сокращение продолжительности плавки должно идти по пути сокращения периода каждой операции плавки и прежде всего — заправки, завалки, прогрева шихты и слива чугуна. Если эти операции будут проводиться грамотно, по графику, то этим обеспечивается быстрое плавление шихты.

Мы ставим себе задачей в новом году сократить время заправки печи по сравнению с этим годом на 10 минут, а завалку и заправку на 20—30 минут. Чтобы добиться этого, не нужны никакие дополнительные затраты. Требуется быстрое и умелое проведение этих операций, добросовестное отношение к своим обязанностям мастеров, сталеваров и их подручных.

Уже сейчас в стахановских школах и на специальных курсах мы обучаем мартеновцев, как правильно проводить эти операции, всячески распространяем опыт передовых сталеваров.

Большая работа проводится в цехе по борьбе за высокое качество стали, увеличение веса плавки, ликвидацию недоливков, за сокращение потерь металла от холодных плавков, ибо это — важные факторы повышения выплавки стали, снижения себестоимости.

Используя все эти резервы повышения выплавки стали, коллектив цеха добьется выполнения социалистических обязательств, которые мы приняли на себя, подписывая письмо товарищу Сталину, и хорошо подготовится к выполнению плана в новом, 1952 году.

**А. ТРИФОНОВ**, начальник первого мартеновского цеха.

## Читки художественной литературы в цехе

Трудящиеся обжимного цеха любят книгу, охотно приходят на читки произведений советских писателей, удостоенных Сталинских премий, которые проводятся в цехе до начала работы или после смены.

На складе заготовок читает книги агитатор, начальник смены т. Шаплов. Он прочитал коллективу смены романы А. Коптяевой «Иван Иванович» и А. Волошина

«Земля Кузнецкая». Сейчас агитатор читает роман Г. Николаевой «Жатва».

На втором блуминге эту книгу читает коллективу подручный сварщика т. Горбачев. Этот же роман читают коллективно бригады третьего блуминга. Часто после читки завязывается живая беседа.

**М. КОНОВАЛОВ**, секретарь бюро ВЛКСМ обжимного цеха.

## По родной стране



Московская область. Калининградский завод «Подъемтранс» успешно выполняет заказы для великих строек коммунизма. Строителям Куйбышевской и Сталинградской ГЭС уже отправлены мостовые краны. В адрес «Волгодонстроя» отгружены два волнореза.

Сейчас заканчивается сборка двух мостовых кранов, изготовленных сверх плана для Сталинградской ГЭС.

На снимке: сварка крана для Сталинградской ГЭС.

(Фотохроника ТАСС).

## Высотные здания столицы

Москва встречает всенародный праздник. Столица нашей Родины выглядит еще наряднее, еще прекраснее, чем год назад. В различных ее районах поднялись новые жилые дома, легли прямые как стрела, улицы, широкие площади, красивые скверы. Еще более величественный облик придают городу могучие и в то же время легкие силуэты высотных зданий.

У Красных ворот заканчивается отделка фасада 25-этажного здания Министерства путей сообщения. В этом году здание вступит в эксплуатацию.

Во всем великолепии предстало перед москвичами, освободившееся от лесов, высотное здание на Смоленской площади. Его фасад выходит на широкую, самую оживленную магистраль города — Садовое кольцо. Строители спешат полностью закончить отделку фасада к празднику.

На берегу Москвы-реки высится 32-этажный гигант, сооружаемый на Котельнической набережной. Его стройка подходит к концу, в новых просторных квартирах завершаются отделочные работы. В противоположном конце столицы виднеется высотное здание Московского университета. Расположенное на Ленинских горах, оно высоко поднялось над городом. Слово здание, по существу, не подходит к такому грандиозному сооружению — это целый комплекс, грандиозный дворец науки. Со всех концов Москвы видна гигантская звезда, уже установленная на его 60-метровом золотистом шпилье на высоте 200 метров. Более 3000 жилых комнат обещают сдать строители к 7 ноября.

С каждым годом хорошеет наша родная столица, встречающая 34-ю годовщину Великой Октябрь.

(ТАСС).

## Девять миллионов рублей экономии

ДНЕПРОДЗЕРЖИНСК. (ТАСС). Коллектив седьмой доменной печи металлургического завода имени Дзержинского добился высоких технико-экономических показателей. Смена мастера Бабенко выплавляла сверх задания много чугуна, сэкономила много кокса, металлодобавок и других материалов, идущих в шихту. Большая экономия получена также в сменах мастеров Коцаря и Дуденко, обслуживающих эту печь.

Широко развернулось соревнование за бережливость на всех печах цеха. Доменщики завода сэкономили в этом году на 9 миллионов рублей кокса, руды, известняка и других материалов.

## Навести порядок на угольном складе

Подписываясь под Обращением Всемирного Совета Мира о заключении Пакта Мира между пятью великими державами и вступая в социалистическое соревнование за достойную встречу 34-й годовщины Великой Октябрьской социалистической революции, коллектив первого района службы погрузки и выгрузки ЖДТ взял на себя повышенные обязательства. Он дал слово выполнить годовой план погрузочно-разгрузочных работ ко дню рождения товарища Сталина — 21 декабря, снизить себестоимость погрузки и выгрузки на 5 процентов против плана, снизить простой вагонов прямого парка Министерства путей сообщения на 5 процентов ниже нормы.

Рабочие, командиры производства и служащие района прилагают все усилия к тому, чтобы с честью выполнить взятые обязательства, прийти к великому празднику трудящихся с новыми достижениями в труде на благо Родины. Однако их показатели снижаются в результате того, что руководители коксохимического цеха не навести порядок на угольном складе.

Еще в прошлом году на комбинате издан приказ № 166; в котором руководству коксохимического цеха предлагалось создать и постоянно иметь на эстакадах механизированные фронты на несколько десятков вагонов одновременно. Но этот приказ не выполняется, фронты разгрузки никогда не имеется, поэтому вагоны часто простаивают. Уголь выгружается на забытых эстакадах. От этого удорожается стоимость разгрузки. Ежемесячно многие тысячи вагонов парка МПС простаивают под разгрузкой десятки часов.

Никакой материальной ответственности за простой вагонов коксовики не несут, несмотря на то, что в их распоряжении находятся все механизмы, при помощи которых они должны создавать фронты разгрузки. Нередко по неизвестной причине на складе простаивают порталы краны и экскаваторы, а между тем работы для них очень много.

Тем же приказом дирекции комбината отделу организации труда вменялось в обязанность разработать новую премиальную систему для работников угольного склада — машинистов порталных кранов, экскаваторщиков и других. Эта система до сего времени не разработана и труд работников склада оплачивается по-старому.

Очень отражается на темпах разгрузочных работ неисправность некоторых эстакад. Переходные мостки во многих местах разрушены и совершенно не освещены. Если днем еще с трудом можно производить выгрузку на этих эстакадах, то ночью выгружать на них уголь нельзя.

Руководители коксохимического цеха должны навести порядок на угольном складе, дать возможность грузчикам успешно выполнять свои обязательства.

**А. ШАТСКИЙ**, начальник 1-го района службы погрузки-выгрузки ЖДТ.

Редактор Д. М. ГНИЛОРЫБОВ.

## ОТКРЫТ ПРИЕМ ПОДПИСКИ НА 1952 г. НА ГАЗЕТЫ

„Магнитогорский рабочий“  
и „Магнитогорский металл“

Подписка принимается в отделе «Союзпечати», во всех почтовых отделениях города, общественными уполномоченными предприятий и учреждений, а также всеми почтальонами.

Подписная цена газеты «Магнитогорский металл» на год 15 рублей 60 копеек.