

## ◆ Комсомольский телетайп

## НОВЫЕ ЗАДАЧИ

Успешно закончили пятилетие комсомольско-молодежные коллективы цехов железнодорожного транспорта. Их всего десять, но это немалая сила. Наилучшее тому доказательство — постоянное лидерство этих коллективов в общекомбинатском соревновании среди комсомольско-молодежных бригад.

Особенно успешно трудятся комсомольско-молодежный коллектив локомотивного цеха, руководимый мастером А. Востриковым и комсоргом В. Сосновским. Этот коллектив выступил с почтением «Ритмичности и качеству ремонтов локомотивов — комсомольскую гарантию!». И, надо сказать, свое слово молодые ремонтники держат. Они сумели значительно снизить внеплановые заходы локомотивов на ремонт.

Начался новый год, и у комсомольцев цехов железнодорожного транспорта появились новые задачи. В этом году созданы два комсомольско-молодежных коллектива: поезд № 9 в цехе горного транспорта и мастерской КИП в службе СЦБ. Думается, что эти коллективы будут успешно решать поставленные перед ними задачи и достойным трудом встретят XXVI съезд нашей партии.

С. МОЛЕВ,  
секретарь комитета  
ВЛКСМ ЖДТ.

## ВЫШЛИ ВПЕРЕД

Комсомольско-молодежные коллективы четырнадцатой и пятнадцатой мартеновских печей взяли в новом году удачный старт. Если за декабрь 1980 года

на четырнадцатой печи было 245 тонн сверхплановой стали, а на пятнадцатой — 259 тонн, то уже за три дня января эти показатели равны соответственно 128 и 184 тоннам. На обеих печах имеется значительная экономия жидкого чугуна. Увеличен и вес плавков. По цеху он равен 420 тоннам, но молодые сталеплавильщики добиваются лучших результатов. На четырнадцатой печи вес плавки составляет 429,1 тонны, на пятнадцатой — 428,2 тонны.

Комсомольско-молодежные коллективы четырнадцатой и пятнадцатой мартеновских печей, руководимые В. В. Пастуховым и Р. Г. Минибаевым, намерены и в дальнейшем не снижать хода работ, чтобы успешно встретить XXVI съезд КПСС.

Е. БУКРЕЕВ,  
секретарь бюро ВЛКСМ  
мартеновского цеха № 3.

## ВПЕРЕДИ — СЛЕТ

16 января во Дворце культуры металлургов имени Ленинского комсомола состоится слет комсомольско-молодежных коллективов комбината. Примечательно, что этот слет будет проходить накануне XXVI съезда партии.

Сейчас каждый комсомольско-молодежный коллектив комбината (а их свыше 140) готовится рапортовать на слете о проделанной в прошлом году работе, поделиться задачами на будущее. Надо сказать, что коллектив комбината постоянно омолаживается, поэтому одной из основных задач комсомольцев является создание новых комсомольско-молодежных коллективов.

К. ИГОРЕВ.



Коллектив первого листопрокатного цеха, вступивший в четвертое десятилетие, выдает продукцию, которая расходуется по многим адресам нашей страны. Здесь сложился дружный трудовой коллектив, на плечу которому решать любые вопросы.

На снимке: один из передовиков производства, неоднократный победитель в социалистическом соревновании старший нагревательщик металла Евгений Григорьевич Попов.

Фото Н. Нестеренко.

## Подарок Новому году

Хороший трудовой подарок преподнес к новому году коллектив мартеновского цеха № 2. 20 декабря им завершена десятая пятилетка. А до конца года мартеновцы выплавят более 20 тысяч тонн металла сверх пятилетнего плана.

За эти годы отличных показателей в труде добивались такие известные мастера сталеварения, как П. А. Сатанин, А. М. Фомин, Б. М. Топорков и многие другие. Чаще других первенство во внутрицеховом социалистическом со-

## ◆ У наших друзей по соцсоревнованию

ревновании занимала бригада № 3, возглавляемая Н. М. Бекетовым.

Сейчас мартеновцы второго цеха трудятся над выполнением социалистических обязательств в честь XXVI съезда КПСС. Начался новый 1981 год. Все металлурги, ознакомившись и горячо одобряя проект ЦК КПСС «Основные направления экономического и социального развития СССР на 1981—1985 годы и на период до 1990 года», приступили к выполнению программы нового пятилетия.

А. ИЛЬИН,  
секретарь партбюро мартеновского цеха № 2.  
Газета «Челябинский металлург» № 155.

## НАМ ОТВЕЧАЮТ

## «Чем дальше, тем больше», «Горькие пилюли»

По поводу заметок под заголовками «Чем дальше, тем больше» и «Горькие пилюли» сообщая, что с целью полного исключения случаев сдачи на ЮУЖД некачественно очищенных вагонов парка МПС в настоящее время руководством ЮУЖД (по согласованию с руководством комбината) выделены специальные работники, которые осуществляют круглосуточный контроль и приемку порожних вагонов непосредственно на месте, т. е. при выведении их из цеха на станцию Гранитная.

Что же касается полного исключения выведения из цеха на станцию Гранитная вагонов с наличием в них остатков цемента, песка, железа, угля и других материалов, то следует отметить, что действующая ныне кольцевая схема железнодорожного пути очистки имеет выход только на станцию Гранитная, и в тех случаях, когда в обработанной реактивной установкой партии из 40—50 вагонов окажутся единичные вагоны с наличием большого количества смерзшихся материалов,

не удаленных из них реактивной струей, вывести их из состава непосредственно в цехе невозможно.

Для исправления недостатков кольцевой схемы пути очистки в июне 1980 года было принято решение на совместном совещании с работниками железной дороги, копрового цеха № 1 и производственного отдела комбината, которым предусмотрена укладка железнодорожного тупика в районе реактивной установки цеха, что позволило бы отбрасывать с пути очистки единичные вагоны с остатками груза на этот тупиковый путь, без попадания их на станцию Гранитная. Однако выполнение этого очень важного мероприятия отложено работниками ЖДТ на неопределенный срок, хотя на совещании начальник станции Гранитная В. Т. Волвенко обещал, что работы по укладке тупика будут завершены летом 1980 года.

В заключение следует отметить, что несмотря на имеющиеся сложности руководством и общественными организациями цеха принимаются все меры по своевременной и качественной разгрузке и очистке вагонов парка МПС. И виновным лицам, допускаям халатность в этом вопросе, принимаются меры дисциплинарного и материального воздействия.

Г. ЧАВАН,  
начальник копрового  
цеха № 1.

## Есть годовой

Последние плановые киловатты электроэнергии этого года выдал 20 декабря в 9 часов утра коллектив первой бригады ТЭЦ.

Общий успех сложился из результатов труда всех трех ТЭЦ завода. Среди тех, кто своей работой вносил большой вклад в трудовые достижения коллектива, машинисты котельных отделений В. И. Анопрев, Н. А. Штеблюк, А. П. Жемчугов, З. А. Каролина, начальники смен В. А. Кондратьев, В. И. Шмалько, В. А. Сокур,

Р. С. Болдырева. Благодаря стараниям коллектива ТЭЦ до конца года еще будет произведено 31 млн. квт. час электроэнергии вместо 28 млн. квт. час по взятым ранее социалистическим обязательствам.

Новые задачи поставлены перед нами в проекте ЦК КПСС к XXVI съезду партии, который в ТЭЦ единодушно одобрен. Мы полны решимости в одиннадцатой пятилетке приложить максимум усилий для выполнения этих задач.

В. КАЧАН,  
секретарь комсомольской организации ТЭЦ.  
Газета «Металлург» № 150.

## ПРИЦЕЛОМ

Ю. Т. Дыкин, старший инженер ООТиЗ:

— Сказалось и неумение руководителей обеспечить требуемый уровень производственной и технологической дисциплины. Это отразилось и на производительности труда. С начала пятилетки она во втором коксовом росла неохотными темпами: на 8 процентов — в 1976 году, на 12 — в 1977, на 13,5 процента — в 1978 году. А в 1979 году рост составил лишь 1,7 процента. Что касается прошлого года — отставание составило по сравнению с достигнутым в предыдущей пятилетке уровнем почти пять процентов.

Л. А. Ермолина:  
— Если продолжить разговор об итогах пятилетки, надо сказать о том, что на положении коллектива нашего производства сказались преждевременная остановка восьмой коксовой батареи. Хотя, собственно, преждевременная ли? К тому моменту — к апрелю 1979 года — батарея отработала уже 32 года. А ее остановка на реконструкцию первоначально планировалась на осень 1976 года, но была отложена из-за дефицита кокса. Все же ожидание реконструкции отразилось на настроении персонала: начали работать менее осторожно, считая скорую остановку батареи неизбежной.

А. А. Курочкин, началь-

ник техотдела:  
— К тому же накануне остановки восьмой батареи здесь произошла авария, вызвавшая крупный простой агрегата. Незагруженная батарея простояла несколько часов — в результате стала интенсивно разрушаться кладка. Дальнейшая эксплуатация оказалась невозможной...

Корреспондент:  
— Но, думается, видеть все в темных тонах не совсем правильно. Ведь если говорить о той же аварийности, то ее уровень в последнее время стал ниже. Сыграли, вероятно, немалую роль и большие ремонты.

А. А. Курочкин:  
— Роль проведенных ремонтов действительно велика, но ее не нужно переоценивать. Да, за последние год — полтора удалось с помощью многих цехов и служб комбината значительно обновить хозяйство коксовых цехов, особенно в первом и втором. Здесь заменены многие десятки дверей, отремонтированы механизмы коксовых машин. В конце прошлого года на производстве создан цех по ремонту коксовых печей. Это все — отрядные факты. Но усилия ремонтников порой сводят на нет сами технологи. Те же двери: после ремонта, как должно бы быть, двери обеспечивают герметизацию камер спекания. Это — в тео-

## КРУГЛЫЙ СТАЛ ММ

рии. А на практике недобросовестность дверных приводов к тому, что новые двери опять начинают гореть.

М. Н. Самоявцев, главный механик коксохима:  
— Я бы хотел уточнить причины горения дверей, да и вообще — причины высокой аварийности оборудования. Нет оснований приуменьшать в этом вину технологического персонала. Но надо иметь в виду и другое. Чистка дверей — операция очень трудоемкая, да к тому же выполняется в условиях высокой температуры рядом с открытой камерой. Нужна, конечно, высокая дисциплина и ответственность дверных. Но, ну и надежные механизмы чистки дверей и рам. У нас таких механизмов нет. Существующие, разработанные Гипрококсом, не выдерживают критики. С помощью центральной лаборатории механизации пытаемся что-то сделать. Усовершенствованные нашими совместными усилиями механизмы чистки рам коллегии с других предприятий считают одними из лучших в отрасли. Но изготовить нужное количество таких механизмов в наших условиях невозможно: цех механизации перегружен другими заказами.

Корреспондент:  
— Раз уж зашла речь о механизации — что делается в этой области на производстве?

А. А. Здунов:  
— В углеподготовительном цехе внедряется накладной вибратор для очистки вагонов местного парка. Раньше эта операция выполнялась вручную, причем при постоянной угрозе травмы. Теперь ручной

труд исключается. Много сделано для механизации труда на ремонте дверных машин, при уборке рабочих площадок.

Корреспондент:  
— Однако одна лишь техническая сторона дела не может обеспечить успех...

А. А. Курочкин:  
— Правильно, потому что основное все-таки — люди. И главное внимание должно быть обращено на работу с людьми.

Л. А. Ермолина:  
— Приятно видеть, что в последнее время во втором коксовом цехе заметно изменилось отношение к учебе инженерно-технических работников. Я сужу, конечно, по своей линии экономического учета. Не так давно на занятиях трудно было увидеть сменный персонал из этого цеха. Сейчас начальник цеха В. Н. Егоров серьезно взялся за дело. Обеспечена полная явка инженерно-технических работников на занятия по экономике. И первые результаты видны: люди стали лучше разбираться в экономических проблемах вообще и коксохима — в частности. Заметно их внимание, растет активность на занятиях. Будем ждать результатов — они проявятся в работе порученных им коллективов.

М. Н. Самоявцев:  
— Коротко говоря, беды коксохима вызваны просчетами в работе с людьми. Во втором коксовом на протяжении последних полутора лет велась самая настоящая чехарда с руководителями. Рабочие в шутку спрашивали друг у друга — кто, мол, у нас сегодня начальник цеха. Постоянно менялись сменные мастера, начальники смен. Все это сильно подорвало дисциплину в коллективе.

А. А. Курочкин:  
— Но в последнее время в том же втором коксовом положении стало меняться. Я не говорю сейчас об учебе руководящих кадров — речь идет о том, что сменные мастера, газавщики и барильнички стали чувствовать себя гораздо увереннее. Появляется опыт у работников других специальностей.

Корреспондент:  
— Так что перспективы у коллектива коксохимического производства проясняются?

А. А. Курочкин:  
— Большие надежды связываются с пуском в этом году мощной коксовой батареи. Уже сейчас ведется подготовка кадров для нее. Но, конечно, начало работы батарей-гиганта не снимет автоматически всех наших проблем. Тем более, что эксплуатация этой батареи связана со своими специфическими трудностями. Поэтому в конце прошлого года парткомом производства с помощью специалистов разработана организационно-технические мероприятия по повышению роли мастеров по активизации технической и экономической учебы, усилению воспитательной работы.

Л. А. Ермолина:  
— Начавшийся год для нашего коллектива станет во многом решающим. План производства продукции существенных изменений по сравнению с фактическим уровнем прошлого года не получил. Поэтому главным становится сохранение работоспособности оборудования, проведение широкой

программы ремонтов, повышение трудовой и технологической дисциплины. Для чего приходится делать нажим на дисциплину? Дело в том, что на нынешнюю пятилетку намечено строительство лишь одной коксовой батареи № 7-бис, которое начнется незадолго до пуска батареи № 8-бис. А ведь к концу пятилетия возраст шести ныне действующих батарей превысит 25 лет. Этот срок, как известно, считается их «потоком». Но пока что неясно, когда начнется реконструкция этих агрегатов. Поэтому технологом нужно сохранить максимальную работоспособность стареющих батарей.

М. Н. Самоявцев:  
— При этом нужно учитывать, что механизмов на батареях становится все больше. По сравнению с девятой пятилеткой их число выросло в несколько раз. А персонал механо-службы остался прежним.

А. Ф. Чернявский:  
— Подытоживая наш разговор, скажу несколько слов. Специалисты производства назвали наши конкретные задачи. Задача коммунистов, профсоюзного актива и инженерно-технических работников в том, чтобы эти задачи прошли, как говорится, не только через ум, но и сердце каждого работника производства. Нашему коллективу предстоит в новом году значительно улучшить качественные и экономические показатели работы. Это задача опять-таки каждого работника коксохима. И, наконец, нам нужно достойно встретить 50-летие производства и золотой юбилей комбината.

Беседу провел  
Ю. СКУРИДИН.