

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 15 (3098)

ПЯТНИЦА, 5 февраля 1960 год.

Цена 15 коп.

ЗА МАКСИМАЛЬНУЮ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ПЕЧЕЙ Ленинская трудовая вахта сталеплавильщиков

Призыв доменщиков отметить 90-летие со дня рождения В. И. Ленина высокими показателями в труде горячо поддержали мартеновцы комсомольско-молодежной печи № 13. Молодые сталеплавильщики упорно и настойчиво борются за право именоваться коллективом коммунистического труда, свое слово подкрепляют сверхплановым металлом. Первый год семилетки завершили они успешно, выдав стране много сверхпланового металла.

— Можем ли мы работать еще лучше? — такой вопрос возникал в беседах сталеваров не раз.

Чтобы ответить на него, решили собраться, обсудить по-деловому свои возможности. Собрались 3 февраля сталевары: Алексей Князев, Михаил Манжула, Василий Володин, пришел, поручив уход за печью первому подручному Юрию Карташеву, сталевар Иван Березовой. Пришли и все подручные сталеваров, свободные от трудовой вахты. Зашли и руководители цеха.

— Все в сборе. Кажется ни разу так не собирались всем коллективом, — сказал В. Володин.

— Вопрос серьезный решаем. Только сообща можно, — послышалось в ответ.

Советский народ с каждым днем все шире развертывает социалистическое соревнование за успешное выполнение заданий второго года семилетки. На всех участках социалистической индустрии идет борьба за изыскание и использование новых резервов производства за достижение передовых показателей в использовании техники. В этой борьбе активно участвует и коллектив второго мартеновского цеха.

Первый год семилетки для коллектива нашего мартеновского цеха был годом больших творческих успехов. Сталеплавильщики сумели взять такие рубежи, каких еще не брали. Достаточно сказать, что среднечасовое производство за год возросло на 9,6 тыс. тонн. А наши передовые коллективы, работающие на мартеновских печах №№ 6 и 7, дали за год рекордное производство — 270 тысяч тонн. Сталевары 6 и 7-й мартеновских печей более чем на пять тысяч тонн превысили максимальное производство, достигнутое в предыдущем году на нашем комбинате коллективом третьей мартеновской печи.

Коллектив нашей мартеновской печи в первом году семилетки также сработал неплохо. Мы на своем агрегате за год дали тысячи тонн стали. Но наш коллектив, борющийся за звание бригады коммунистического труда, не может удовлетворяться достигнутым, у нас есть возможность работать лучше, производительней.

Стремясь внести наиболее весомый вклад в выполнение заданий второго года семилетки, мы, сталевары 13-й мартеновской печи, предлагаем продолжить ставшее традиционным соревнование за достижение максимальной производительности мартенов. В эти дни, когда советские люди и все прогрессивное человечество готовится отметить 90-летие со дня рождения великого Ленина, мы становимся на трудовую ленинскую вахту и берем обязательство:

Во втором году семилетки преодолеть максимальный уровень производительности мартенов, достигнутый в прошлом году сталеварами 6 и 7-й печей, и дать за год 275 тысяч тонн стали.

Сразу по-деловому стали говорить о работе, о возможностях добиваться новых успехов. Не упустили и помех. А их тоже немало. Сталевар М. Манжула критикует нераспорядительность мастеров.

— Было же так, — говорит он, — что вслед за одной командой другая следовала, то поставь желоб на одиннадцатую печь, то на нашу, то на двенадцатую. Ясно, что от этого толку мало.

Напомнили о том, что завалки задерживаются — металлолом легковесный, призвали и разлишников работать более четко. Но начальник цеха А. Трифонов напоминает, что главное в соревновании — это борьба самих сталеваров за порядок у печи, слаженность в труде.

Соглашаются сталевары, вносят предложения, чтобы полнее использовать печь, дать больше металла для оснащения сельского хозяйства, для укрепления страны. Обсудив всесторонне, пришли к единому мнению — опередить прошлогодние лучшие показатели, достойно нести вахту в коммунистическом соревновании.

Единодушно были приняты следующие обязательства:

Мы обязуемся увеличить выпуск плавков по графику на 15 процентов против прошлого года. Сократить продолжительность плавков против прошлого года на 40 минут.

Уменьшить простои печи на 1 процент против плана.

За счет бережного ухода за печью довести производительность рабочей кампании печи до 420 плавков.

Мы вызываем на соревнование сталеваров шестой мартеновской печи. Давайте, дорогие товарищи, вместе бороться за достижение максимальной производительности мартенов во втором году семилетки.

К 90-летию со дня рождения В. И. Ленина

В. И. Ленин и крестьянство

Из воспоминаний М. И. Калинина

Всю жизнь товарищ Ленин посвящал одной цели — уничтожить полностью, во всех видах, даже самых замаскированных и скрытых, рабство. Все, что помогало, вело к уничтожению неравенства, порабощения, находило в Владимир Ильиче самого горячего сторонника; все же то, что растило, укрепляло, защищало рабство, имело в нем могучего противника. — с рабством он вел борьбу не на живот, а на смерть.

Вот почему Ленина так ненавидят угнетатели всех народов, — в его лице они имеют противника, с которым не заключишь за спиной народа убыточный для народа договор. Его не купишь никакими прелестями мира, ибо он был чужд этим прелестям, им владела одна страсть всецело и безраздельно — «Долой рабство». Главная особенность товарища Ленина в том, что он повел за собой и направил на борьбу с рабством огромные силы.

Такой силой является крестьянство. Конечно, крестьянство как громадная сила существовало и раньше. Эту силу имели в виду даже мелкобуржуазные партии, хотя бы эсеры, и, однако, от этого влияние крестьян на победу революции не увеличивалось. Товарищ Ленин первый указал на

Смотр закончился, борьба за экономию продолжается

К некоторым итогам смотра по рациональному расходованию электроэнергии

Закончился смотр по экономии электроэнергии на нашем комбинате. Каковы же итоги его? Сейчас еще нет полных данных, но уже ясно одно: смотр выявил большие резервы экономии электроэнергии и одновременно помог улучшить технологию производства на многих переделах нашего комбината.

Участие в прошедшем смотре приняло 1346 человек, причем 881 из них — рабочие. Это говорит о том, что творческая активность рядовых тружеников комбината растет, повышается их грамотность, все зрелее, ощутительнее сближаются грани между трудом умственным и трудом физическим.

Не менее отраден и другой итог смотра. За время его в цехах было подано около 1900 предложений с общим экономическим эффектом 15 миллионов сэкономленных за год киловатт-часов электрической энергии. Это дополнительные тысячи тонн выплавленной стали, прокатанного металла.

Наиболее активно проходил смотр в горном управлении, в мартеновском цехе № 2, в обжимном, сортопркатном и во многих других цехах. Здесь еще задолго до смотра был разработан план его проведения, утверждены штабы по руководству смотра. Правильно поступили тут и в том случае, что штабы наделили участников смотра на разрешение насущных вопросов. Таким образом, в этих цехах удалось избежать стихийного потока предложений, смотр проходил направленно. Важно отметить, что партийные и профсоюзные организации здесь повседневно контролировали ход смотра, помогали выявлять и устранять недостатки.

В большинстве цехов в ходе смотра все предложения были поданы с расчетом внедрить их собственными силами. Не секрет, когда бывает и так, что предложение нужно, а внедрение его требует больших материальных затрат, немалых хлопот, связанных с доставкой материалов. И радуется то, что таких изживенческих

предложений мало.

Хочется отметить и другой отрадный факт. Много предложений направлено на улучшение технологического режима металлургических агрегатов. А ведь смотр-то был по экономии электроэнергии. Взять, например, предложение тт. Носова, Галкина, Протусевича и Баклушина из листопрокатного цеха № 1. Оно не только помогает сэкономить электрическую энергию, но и значительно улучшает технологию производства листового проката.

Смотр выявил и серьезные недостатки. Плохо организован он был на внутризаводском железнодорожном транспорте, в основном механическом и копровом цехах, в мартеновском цехе № 1, в проволочно-штриповом цехе. За 31 день смотра в основном механическом цехе, например, было подано 9 предложений, экономический эффект которых 15 тысяч киловатт-часов сэкономленной электроэнергии. Цех благоустройства куда менее энергоемок, но и тот дал предложений, экономящих 21 тысячу киловатт-часов! Большое хозяйство у железнодорожников комбината, много оно потребляет электрической энергии. А вот здесь подано только 32 предложения, от внедрения которых будет сэкономлено 325 тысяч киловатт-часов электроэнергии, почти столько же, сколько внесли в фонд смотра чугунолитейщики.

Такое прохладное отношение к смотру не делает чести, в первую очередь, партийным и профсоюзным организациям. Надо полагать, что здесь учтут и эти промахи.

Смотр по экономии электроэнергии, судя по первым, далеко не полным данным, прошел на комбинате, в общем, удовлетворительно. Он показал главное: у металлургов растет забота об улучшении производства, об экономии государственных средств.

Смотр закончился. Но борьба за экономию электроэнергии не прекратилась. Она будет продолжаться.

С. ШЕЙДИН,
начальник группы электронадзора комбината.

Магнитогорск—Кузнецк

Выполнение плана по основным видам продукции за январь (в процентах)

	ММК	КМК		ММК	КМК
Чугун	— 102	98,6	Кокс	— 100,7	94
Сталь	— 100,7	100,9	Агломерат	— 101,1	93,9
Прокат	— 100,7	100,4	Огнеупоры	— 100,8	84,4
Руда	— 101,1	94,1			

Выполнение плана по цехам и агрегатам за январь (в процентах)

ММК	КМК	ММК	КМК
Мартеновский цех № 2	— 100,9	Мартеновский цех № 1	— 100,7
Мартеновский цех № 3	— 101,9	Мартеновский цех № 2	— 101
Обжимной цех	— 102,2	Обжимной цех	— 100,9
Копровый цех	— 101,4	Копровый цех	— 93,7
ЖДТ	— 106,1	ЖДТ	— 103,3
Доменная печь № 3	— 102,4	Доменная печь № 3	— 96,7
Мартеновская печь № 2	— 89,5	Мартеновская печь № 2	— 101,6
Мартеновская печь № 12	— 101,2	Мартеновская печь № 10	— 96,8
Мартеновская печь № 13	— 100,8	Мартеновская печь № 7	— 102,1
Мартеновская печь № 19	— 106,1	Мартеновская печь № 15	— 104,4
Мартеновская печь № 22	— 100	Мартеновская печь № 8	— 96,4
Среднелистовой стан	— 102	Листопрокатный цех	— 100,1
Стан «500»	— 100,9	Среднесортный цех	— 100,2
Бригада № 2 стана «500»	— 100,6	Бригада № 1 обжим. цеха	— 101,7
Бригада № 3 блюм. № 2	— 97,7	Бригада № 3 обжим. цеха	— 100,5
Бригада № 3 блюм. № 3	— 102,6	Бригада № 3 среднесортного цеха	— 100



На снимке: В. И. Ленин в Горках у рабочего стола 1922 г.