

# ИДЕТ УДАРНАЯ ВАХТА В ЧЕСТЬ ОКТЯБРЯ

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!



Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 117 (3932)  
Год издания 25-й

СРЕДА, 30 сентября 1964 года

Цена 1 коп.

## РУБЕЖ ВЗЯТ

Один за другим выполняют план девяти месяцев по выплавке металла, сталеплавильные агрегаты второго мартеновского цеха.

Сталеваары девятой мартеновской печи Андрей Белоусов, Василий Торотин, Николай Писарев и Петр Лазарев на три дня раньше рапортовали о завершении девятимесячного задания.

В этот день вышли на рубеж девяти месяцев и мастера огненной профессии, сталеваары десятой печи Михаил Ладанов, Иван Глухов, Юрий Хвалов, Петр Уличев.

Н. ИВАНОВ.

## Рапорт агломератчиков

Агломератчики горного управления выполнили задание девяти месяцев.

Одним из лучших в аглоцехе является коллектив четвертой бригады, возглавляемый Александром Сазоновым. Высокое мастерство в работе показывают старший агломератчик Виль Бершадский и старший дозировщик Иван Баженов.

П. АНИСИМОВ.



## Впереди третья бригада

Боевая задача стоит перед коллективом шамотного отделения огнеупорного производства — своевременно обеспечивать качественными огнеупорами цехи комбината. В настоящее время первенство в социалистическом соревновании удерживает третья бригада, возглавляемая мастером Виктором Петровичем Смоленцевым. На счету этого коллектива 211 тонн сверхплановой продукции, выданной за 27 смен сентября. Хороших успехов в труде доби-

лся выгрузчик шамотных изделий Иван Васильевич Чешиков. Он систематически дневное задание выполняет на 120—130 процентов.

Не отстают от передового рабочего садчики Николай Сличенко и Клавдия Китовец, сортировщица Наталья Костомарова и Анна Блинцова.

М. ЧИЧЕНИНА,  
учетчик шамотного отделения  
огнеупорного производства.

## ПАРТИЙНАЯ ХРОНИКА

ОТЧЕТНО-ВЫБОРНОЕ СОБРАНИЕ состоялось в кузнечно-прессовом цехе. Секретарем парторганизации избран т. Голубцов В. П.

В цехе водоснабжения также состоялось отчетно-выборное партийное собрание. Секретарем здесь избран т. Анчелевич Е. Д.

## Кокс—сверх задания

Рапорт о новой трудовой победе получен с коксохимического производства. Коксовики досрочно справились с заданием 9 месяцев. Передовиками социалистического соревнования в первом коксовом цехе называют бригады третьего блока, возглавляемые Дмитрием Мельниковым и Николаем Каптуренко.

Сейчас на счету коксовиков несколько тысяч тонн кокса, выданного дополнительно к заданию.

П. СТРОГАНОВ.

## Картофель убран

На полях Молочно-овощного совхоза закончена уборка картофеля. Сейчас приступили к уборке свеклы. Для этой цели используются два свеклоуборочных комбайна и одна картофелекопалка.

Труженики села прилагают все усилия к тому, чтобы до морозов закончить все полевые работы.

Н. МОРОЗОВ.

## В СЧЕТ ОКТЯБРЯ

Вот уже четыре дня горняки доломитового карьера трудятся в счет октября. Мастера горных дел на свой сверхплановый счет записали около 50 тысяч тонн продукции.

Замечательных трудовых успехов в предпраздничном социалистическом соревновании добился машинист экскаватора Иван Васильевич Косарев. За 27 дней сентября он погрузил на 1300

тонн больше чем предусматривалось заданием.

Успешному выполнению плана содействует и мастер перфораторного бурения Николай Максимович Ушаков. На его счету около 300 погонных метров шпуров, пробуренных дополнительно к плану.

А. КОНСТАНТИНОВА,  
нормировщик доломитового  
карьера.

## НА ШЕСТЬ ЧАСОВ РАНЬШЕ

28 сентября сталеваар 29-й мартеновской печи Владимир Литвинов выпустил первую плавку после очередного ремонта агрегата. Мартен вступил в строй действующих на шесть часов раньше чем планировалось. На ремонте отличился смена, руководимая коммунистом Гумиром Ризвановым. На кладке центрального свода стен шлаковиков бригады огнеупорщиков во главе с Владимиром Павлишем, Владимиром Куширом и Сайфоллой Гумировым перевыполнили сменное задание на 25 процентов.

Н. ЗАЙЦЕВ.

## Новые электроды

МАСТЕР-МАРТЕНОВЕЦ РОМАН ОМЕЛЬЩУК, ЭЛЕКТРОСВАРЩИК ВАСИЛИЙ ОХРИМОВИЧ СОВМЕСТНО С ИНЖЕНЕРОМ ЦЕНТРАЛЬНОЙ ЗАВОДСКОЙ ЛАБОРАТОРИИ СВАРКИ ЕВГЕНИЕМ МИЛОВЫМ ВНЕДРИЛИ ЭЛЕКТРОДЫ НОВОЙ МАРКИ М-Р-3. ЭТИ ЭЛЕКТРОДЫ БЕЗВРЕДНЫ И СПОСОБСТВУЮТ ПОВЫШЕНИЮ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ ТРУДА.

К. СЕРГЕЕВ.

## В ПАРТКОМЕ КОМБИНАТА

# О НЕУДОВЛЕТВОРИТЕЛЬНОЙ РАБОТЕ ЛПЦ № 4

На днях партийный комитет комбината обсудил вопрос о работе коллектива листопркатного цеха № 4. Докладывал начальник цеха т. Алимов.

Листопркатчики четвертого цеха не справляются с поставленными перед ними задачами. На слябинге имеют место грубейшие нарушения технологии, что приводит к авариям и простоям. Систематически нарушается технология нагрева слитков, в связи с чем за 8 месяцев этого года оплавлены и пережжены многие тысячи тонн металла, что привело к снижению качества готовой продукции, прокатываемой на стане «2500», ведет к увеличению трудовых затрат на заготовку слывов.

На складе слывов из-за глизкой организации труда и неправильной загрузки имеют место значительные простои кранов, что снижает производство вырубкн металла. В результате не обеспечивается своевременная подача металла на стан «2500». Только в августе из-за отсутствия вырубленного металла стан простоял 65 часов. Недоданы к плану тысячи тонн металла. Образовался большой долг по заказам.

Основными причинами невыполнения плана коллективом стана «2500» являются: большие простои из-за отсутствия вырубленного металла, неправильная эксплуатация газопровода, простои по

технологическим причинам (308 часов) и 71 час из-за аварий.

Неудовлетворительное ведение технологического процесса прокатки на стане «2500» привело к выходу большого количества беззаказной продукции и вторых сортов. Имели место случаи массового выпуска беззаказной продукции и вторых сортов вследствие безответственного отношения сменных работников стана к своим обязанностям. Так, в июне 1964 года бригада № 3 прокатала 600 тонн листа с надами (нач. смены т. Судья, ст. вальцовщик т. Колесниченко). Бригадой № 2 (нач. смены т. Иванков, ст. вальцовщик т. Цветаев) в августе было прокатано около 200 тонн металла с вкатанной окалинной.

Из-за грубого нарушения технологии смотки рулонов на моталках в июле и августе выпущено большое количество листа с грубыми царапинами на поверхности, что осложнило выполнение заказов.

В листопркатном цехе № 4, как отмечается в решении парткома, технологическая последовательность прокатки листа по монтажам не соблюдается, что не дает возможности получать лист надлежащего качества. При разделке листа на 2-м агрегате резки значительное количество годного металла переводится в некондицию. За несколько месяцев этого года

в разделочную базу отгружено свыше 42.000 тонн металла, из которого, после дополнительной обработки, можно было бы получить не менее 30.000 тонн первосортного листа. Большое количество металла уходит в шихту при обрезке кромок на агрегатах резки № 1 и № 3 из-за больших припусков по ширине.

Из-за неправильного складирования металла в адьюстаже значительная часть листов обезличивается и обесценивается. В цехе отсутствует учет выхода листа по форме № 2 и некондиции, что лишает возможности анализировать причины выпуска низкосортной продукции, выявлять виновников. Плохая работа листопркатного цеха № 4, невыполнение заказов ведет к срывам в работе десятков предприятий страны.

Все это, как отмечается в решении партийного комитета, является результатом неудовлетворительного руководства со стороны начальника цеха т. Алимова, партийного бюро и цехового комитета профсоюза по подбору и расстановке кадров.

В цехе отсутствует оперативный анализ недостатков, принижена требовательность со стороны руководства в соблюдении технологии. Партийное бюро и цеховой комитет не возглавили борьбу за выполнение производственного плана и повышение качества продукции. В цехе нет живой заботливой

наглядной агитации, стенные газеты не выпускаются, листовки «Молнии» и «Крокодилы» выходят редко. «Комсомольский прожектор» бездействует.

Несмотря на большую задолженность по заказам, в цехе не чувствуется тревоги. Партийное бюро в редких случаях обсуждает причины аварий и выпуска брака.

Партбюро, говорится в решении парткома, ослабило руководство партгруппами. Цехком совершенно недостаточно занимается организацией соревнования за коммунистический труд, не контролирует выполнение обязательств на 1964 год.

Партийный комитет комбината обратил внимание администрации листопркатного цеха № 4, начальника т. Алимова и партийного бюро (секретарь т. Сологуб) на серьезные недостатки в работе. Партком обязал начальника цеха т. Алимова, секретаря партбюро т. Сологуба и председателя цехкома т. Смоленского:

принять меры для быстрого погашения задолженности по заказам;

разработать конкретные мероприятия и график ликвидации задолженности до 1 декабря 1964 года.

Партком предложил начальнику цеха т. Алимову:

с 1 октября 1964 года организовать систематический учет работы всех агрегатов и наиболее загру-

женных мостовых кранов с точки зрения использования рабочего времени и качества выпускаемой продукции;

вести учет выхода первых, вторых сортов, брака и беззаказной продукции;

организовать систематическую учебу руководящих кадров и рабочих ведущих профессий;

для роста квалификации инженерно-технических работников проводить технические семинары по актуальным вопросам технологии производства слывов и листа;

планирование прокатки на стане «2500» производить по монтажам с учетом обеспечения требуемой технологической последовательности прокатки.

Партийному бюро предложено решительно улучшить уровень работы партгруп в деле усиления политико-воспитательной работы в бригадах. До 10 октября обновить наглядную агитацию в цехе. Партком потребовал от партийного бюро обсуждать на своих заседаниях все случаи аварий и выпуска некачественной продукции, срывов заказов. Виновных привлекать к строгой ответственности.

В решении парткома указывается на необходимость улучшения работы профсоюзной и комсомольской организаций.

Партком призвал листопркатчиков 4-го цеха дружно развешивать наряды на станках к 47-й годовщине Октября.