

ДОБРАЯ СЛАВА



го производства уже второй раз голосовал за избрание ее депутатом Магнитогорского городского Совета.

На днях, когда подруги поздравляли Крыскову с избранием ее депутатом, много было сказано лестных слов.

Валентина слушала, а потом сказала:

—Чтобы я стояла, если бы не коллектив, если б не школа, не забота в цехе. Без заботливого и строгого коллектива я такой же была бы беспомощной, как вот она (Валентина показала на дочку Свету).

—Ты уж скажешь!

—Не прибудешь!

—Я не прибудеюсь,—возразила Крыскова,—но я не представляю, как сложилась бы моя жизнь, если бы не забота Советской власти, не забота коллектива.

Валентина Крыскова довольна своей работой. Коксохимвалкователь, машинистом которого она является, работает без аварий и поломок. Этот сложный агрегат послушен в умелых руках.

И ловкую силу этих рук, и свои знания, весь опыт Валентина отдает достижению новых успехов коллектива.

Всякий раз, когда речь заходит о работе коксового цеха, о его людях—и начальник цеха, и мастер, и любой рабочий назовет имя Валентины Крысковой.

—Она у нас лучший машинист коксохимвалкователя.

Валентина не только хороший работник. Она является активной общественницей. Учитывая то и другое, коллектив коксохимическо-

К заветной цели

Работая в одном из отделов заводоуправления, Нина Павловна Цыганова однажды узнала, что на комбинате вступает в строй новый цех.

—Вот бы перейти работать в этот цех,—воскликнула она.

—Почему?—спросили удивленные подруги по работе.

—Не нравятся мне эта работа. Бумажки одни... Крутом бумажки. А что из бумажек построить? ...Надоели они мне.

Нина Павловна стала просить, чтобы ее перевели в этот новый цех на любую работу.

И она добилась этого. Ее направили на курсы операторов.

С тех пор прошли годы. Семь лет работала Нина Павловна оператором агрегата резки на адью-

стаже листопрокатного цеха № 1. И все это время она делала мечту стать оператором стана горячей прокатки. Никто в цехе не знал об этом. Боялась она об этом говорить—засмеют. Такая мол, ответственная работа, и вдруг женщина будет ее выполнять.

Сейчас Нина Павловна освоила работу машиниста маслоподвала, но мало, кто знает, что она перешла сюда ради того, чтобы ближе быть к своей любимой специальности. Сейчас она знакома с оборудованием станка, изучает его технологию. Зная ее стремление и настойчивость, можно с уверенностью сказать:

—Добьется Нина Павловна своей заветной цели.

С. ФЕДИН.

Резчик горячего металла



серых суконных костюмах и длинными газетными резаками резали металл.

—Вот, Петрович, моя смена,—сказал отец, подойди к одному из них.

Прекратив работу, тот черкнул что-то на листке записной книжки и подал отцу.

А на следующее утро 15-летняя Клава в таком же суконном костюме заняла место среди резчиков. Трудно было. Но упорно училась Клава, опыт старших перенимала. Днем работала, а вечером изучала резак, технику резания, все, что надо знать резчику.

С 1948 года Клавдия Михайловна работает газорезчиком в листопрокатном цехе.

А по работе и почет. Награждена К. Паняева медалями «За доблестный труд в Великой Отечественной войне» и «За трудовую доблесть».

Город медленно засыпает. Прекратилось движение трамваев, лишь изредка пролетит заледеневшая автомашина. Только в цехах люди не спят. На рабочих местах стоят резчики горячего металла и длинными резаками крошат металл. Здесь на этой огневой позиции борьбы за прокат стоит и она—Клавдия Паняева. Внимательно глядя на пламя горелки, она медленно водит резак по черте и фонтан искр выпрыгивает из-под него. Идет трудовая вахта первого года семилетки.

В. АНФИМОВ.

Было тихое, солнечное августовское утро. По улице Кирова шел мужчина в солдатской гимнастерке, держа за худенькую руку дочь. Шли молча, сосредоточенно. Приостановились у громкоговорителя, передававшего сводку Информбюро, послушали и направились на завод.

Впервые переступила Клава Паняева порог проходной, впервые вошла в цех и увидела, как раскаленные слитки медленно ползли по железной дорожке, к машинам, где их обжимали, направляли куда-то дальше. Там стояли люди в

Досрочное выполнение заданий семилетки—главная задача

С собрания профсоюзно-хозяйственного актива комбината

Призыв XXI съезда КПСС развернуть борьбу за выполнение и перевыполнение заданий семилетки нашел горячий отклик в сердцах всех советских людей. Всенародной становится борьба за повышение производительности труда, снижение издержек производства, за строжайший режим экономии.

Этому вопросу было посвящено собрание профсоюзно-хозяйственного актива нашего комбината.

С докладом о результатах хозяйственно-финансовой деятельности комбината за 1958 год и задачах на 1959 год выступил директор комбината т. Воронов.

Главной чертой минувшего года, как показал докладчик, было усиление активности трудящихся. Наши металлурги все больше проявляют заботы о росте производства. Этим объясняются успехи коллектива.

Государственный план комбинатом выполнен досрочно. Выполнение плана по валовой продукции в целом составило 103,4 процента. Комбинат дал сверх плана десятки тысяч тонн чугуна, стали, проката. Этот рост достигнут за счет лучшего использования действующих мощностей. В истекшем году себестоимость товарной продукции снижена против 1957 года на 0,37 процента. В сравнении с тем же годом, говорит докладчик, мы лучше работали по заказам. Сортамент проката, установленный государственным планом, выполнен.

—Значит ли все это, что мы использовали все наши резервы? Нет,—говорит докладчик.—В работе отдельных хозяйств и цехов в прошлом допускались грубые ошибки, не были использованы все резервы.

За общим высоким показателем мы имеем цехи и агрегаты, которые не выполнили плана. Это относится к цеху металлической посуды (нач. производства т. Черкасский, нач. цеха т. Лукьянов). Цех недодал только эмалированной посуды 300 тонн, а перерасход металла за год составил 513 тонн. В цехе, наверное, плохо знают, что за перерасход металла на свои нужды предприятие платит штраф—100 процентов стоимости металла. Но не только в этом беда. Цех перерасходовал 513 тонн металла, стало быть столько же комбинат недодал товарной продукции в виде листа.

Есть на комбинате коллективы агрегатов, которые допустили аварийные простои. В мартеновских цехах, например, на аварийных простоях потеряно около семи печесуток. В переводе на сталь потери выражаются в тысячах тонн. Особенно велики были простои в мартеновском цехе № 1. 26-я и 28-я печи простояли 4,5 суток. Убытки от этих аварий составили более миллиона рублей.

В результате безответственного отношения к делу со стороны отдельных работников из-за аварий и поломок 85 часов простояли блюминги.

Директор комбината показал далее, какими большими были потери металла. Здесь и потери в браке слитков, и в недоливках, и в скрапе. Много металла уходит со шлаком. Снижение таких потерь только на 30 процентов позволит получить дополнительно не менее 70 тысяч тонн стали и снизить себестоимость проката на 12 миллионов рублей.

Отдельные цехи допустили перерасход сырья, материалов и топлива. Наши сталеплавильщики допустили большой перерасход ферромарганца; коллективы блюмингов, стана «300» № 3 и другие имели перерасход топлива в общей сложности на сумму около 2 млн. рублей. Докладчик указывает на большие потери от брака. В этом отношении, особенно неблагоприятно было в мартеновском цехе № 3, листопрокатном, факонно-валцце-сталеципейном и ламотно-динасовом цехах.

У нас медленно растет производительность труда. При росте средней заработной платы по комбинату в целом на 5,2 процента производительность труда выросла только на 3,1 процента. А в листопрокатном цехе № 3 (начальник т. Педос) производительность труда против 1957 года составляла 85,6 процента, а зарплата—107,5 процента. Так дальше работать нельзя.

Мы имеем большие возможности для улучшения наших экономических показателей. Для этого, говорит докладчик, надо, чтобы штаб комбината, его отделы и начальники цехов больше занимались вопросами экономической работы, надо, чтобы за качество продукции, за экономию и бережливость боролся каждый металлург. Только при этом условии можно рассчитывать на досрочное выполнение плана первого года семилетки.

Из-за неумения некоторых руководителей вести хозяйство, из-за слабого контроля со стороны общественности мы имеем потери на сортности продукции, огромные непроизводительные расходы.

—Наша с вами задача,—говорит докладчик,—задача партийных, профсоюзных и комсомольских организаций, как указал XXI съезд партии, состоит в том, чтобы организовать всенародный поход против всяких проявлений бесхозяйственности, расточительства, нерадивого отношения к народному долгу. Мы должны повысить ответственность руководителей за улучшение всех качественных показателей деятельности цехов и агрегатов.

О роли борьбы за экономию говорит такой пример. Если комбинат снизит затраты по копейке на каждый рубль товарной продукции, то экономия составит 4 млн. рублей.

Выступавшие на собрании хозяйственные руководители и профсоюзные активисты, рабочие и инженерно-технические работники особое внимание уделяли борьбе за качество продукции, за более полное использование оборудования.

Начальник листопрокатного цеха № 3 т. Педос признал, что цех имел большой перерасход олова, что велик еще брак. «Но в этом, заявил он,—усиленно «помогают» нам и другие коллективы. Тов. Педос демонстрирует «образец» продукции, который убедительно показывает низкое качество металла, в котором повинны и сталеплавильщики, и прокатчики.

Мастер мартеновского цеха № 2 т. Рязанов рассказал о том, как коллектив сталеплавильщиков борется за досрочное выполнение плана первого года семилетки.

—Почин коллектива 6-й печи поддерживают все коллективы,—говорит т. Рязанов.—Сталепла-

вильщики борются за то, чтобы весь планируемый прирост производства стали получить на действующих печах. Коллектив третьей печи, включившись в соревнование за звание бригады коммунистического труда, успешно борется за выполнение взятых обязательств.

Тов. Рязанов бросает упрек домещникам, которые не добились еще выполнения своего обязательства о снижении содержания серы в чугуне.

О недостатках в организации труда, о недостаточном использовании оборудования и техники говорил главный инженер горнорудного управления т. Шитов.

—Мы ищем пути повышения производительности труда,—говорит выступающий,—но не замечаем больших простоев оборудования и техники. Наши экскаваторы работают 30—35 процентов времени. Они или ждут самосвалов, или устраняют поломки. Каким образом избавиться от таких простоев? Нужно упорядочить работу транспорта, по-серьезному заботиться о таких «мелочках», как запасные части, заботиться об увеличении мощностей оборудования.

О путях борьбы за экономию говорил начальник финансового отдела т. Чижик. Он называл огромные цифры, выражающие суммы штрафов. За сточные воды с 1953 по 1957 год комбинат уплатил 14,5 млн. руб. по одной группе прокатных цехов. Это в тринадцать раз больше, чем стоят очистные сооружения, но руководители УКСа не тревожатся.

Все выступавшие на собрании обращали особое внимание на необходимость глубокого изучения решений XXI съезда КПСС всеми трудящимися.

—Надо, чтобы наши металлурги,—говорит зам. начальника коксового цеха т. Потатурин,—прониклись сознанием, что от труда каждого, от того, как он будет повышать производительность труда зависит рост материальных благ.

Тов. Потатурин рассказал о результатах поездки нашей делегации на Кузнецкий металлургический комбинат, «том, как дружно трудятся кузнечане.

Докладчик, и выступающие подчеркивали, что главной задачей коллектива комбината является досрочное и качественное выполнение плана 1959 года по всем показателям. Собрание одобрило ценный почин коллектива мартеновской печи № 6 об организации соревнования за достижение наивысшей производительности агрегатов. Собрание актива рекомендовало начальникам цехов обсудить обращение запорожских металлургов и инициативу коллектива шестой мартеновской печи нашего комбината с тем, чтобы распространить эти начинания.

В решении собрания профсоюзно-хозяйственного актива обращается внимание на широкое вовлечение трудящихся в соревнование за звание «Бригада коммунистического труда», за звание «Ударник коммунистического труда». Собрание призвало не на словах, а на деле заниматься обобщением и распространением передового опыта.