

ВОЗДУХ ДРОЖИТ от мерного гула работающих механизмов. Людей почти не видно. Лишь три человека наблюдают за четким, ритмичным движением электромостовых кранов. Шихтовальщики длинными крюками изредка подправляют куски железа. А там, на десятиметровой высоте, работает машинист крана Екатерина Ивановна Петухова. Несмотря на солидный возраст, мартеновцы называют ее Катюшей.

Влюбленная в работу, Петухова превратила свой агрегат в своеобразный техникум по подготовке кадров. Многие новички научились в совершенстве владеть передовым методом погрузки мультых составов. Их можно встретить не только у нас на комбинате, но и на других металлургических предприятиях страны.

На шихтовом дворе разносится звон и скрежет железа. Идет погрузка металлошихты в мульты. Без рывков, спокойно опускается магнит, управляемый опытным машинистом. Ведь лишний удар по тележке выводит ее преждевременно из строя.

Бригадир Тимофей Галыгин улыбнулся, когда мы заговорили

Один за другим идут к мартенам составы, наполненные скрапом, рудой и заправочными материалами. И в том, что с подъездных путей цеха идет сверхплановая сталь, большая заслуга Екатерины Ивановны Петуховой.

Уважение в коллективе Екатерины Ивановны заслужила скромным трудом. Руки у нее

КАТЮША

ли о Екатерине Ивановне. Он почему-то поднял вверх глаза, посмотрел вдоль шихтового двора, потом, словно спохватившись, сказал:

— Катюша до дела жадная. Вчера с напарником погрузила восемнадцать составов, а сегодня вот уже двенадцатый заканчивает.

и впрямь золотые. Если уж грузит она в бункера заправочные материалы, то так, чтобы полные были, чтобы сталевары на заправку порогов время не теряли зря. А если в мульты грузит, так замки чистые. Опять же сталеварам хорошо. Времени на завалку меньше уходит.



Когда перевели Катюшу на магнитный кран, сразу сталевары заговорили об этом на сменном-встречном собрании. Пришлось опять ее переводить на грейферный кран. Десять лет проработала на одном кране. Каждый болтик знает, как свои пять пальцев. Кран ее работает без простоев — своевременно делает профилактику.

Получила Катюша мартеновский цех, уважают и ее товарищи по труду. Десять лет назад она работала в другом цехе. Там вроде бы и условия лучше, а как узнала, что первый мартеновский вступает в строй, пришла сюда, да не одна, а с мужем. Так рука об руку и работают — она крановщицей, а он, Александр Петухов, бригадиром слесарей.

Сентябрь нынче выдался золотым. Собралась Екатерина Ивановна в отпуск. «Хоть раз побываю в родной деревне на Брянщине», — решила она. Хорошо побродить по густому лесу, свежим воздухом подышать. Но тут как на грех сразу два машиниста электровоза заболели. Попросили Катюшу поработать — не отказалась. Раз надо, так надо.

Ловко, словно всю жизнь проработала она на локомотиве, поднялась в кабину электровоза. Легкие движения рук — и электровоз вздрогнул. Могучее стальное тело поплыло к миксеру. Туда, вперед, где бушует шквал огня, смотрели большие и смелые глаза миловидной женщины. Из-под аккурратно повязанной косынки виднелись черные волосы. Остановка. Опушены огромные лапы крана и ковш, доставленный электровозом, уже висит над мартеном. Очередная порция жидкого чугуна устремилась в мартен. Яркой россыпью падают на площадку малиновые звездочки. А в это время не сидит без дела Катюша. Всегда у нее в руках тряпка и она по привычке протирает и без того начищенные контроллеры...

Не легкое детство было у Екатерины Ивановны. С ранних лет легли на ее хрупкие плечи заботы взрослых. В 1935 году кулаки подожгли их

дом, сгорела мать, скончался и отец. Самая старшая из детей Катюша. Ей было десять лет. Младшему братишке три года. А потом новое горе. Началась война. Мужчины в лес к партизанам ушли. В деревне старики, женщины да дети остались. Немцы закрыли все входы и выходы из деревни. И лишь только тот, кто хорошо знал лес, все его потайные тропки, мог связаться с партизанами.

Нужно было сообщить «хозяевам леса» о том, что утром немцы готовят расправу над местными подпольщиками.

Ветер шумит в придорожных кустах, яростно бросает в лицо хлопья мокрого снега. Двигается по дороге одинокая фигурка человека, кутаясь от холода. Это идет Катюша.

Пригнали партизаны девчонку, накормили, а утром весь карательный отряд попал в партизанскую засаду.

Отгребели оружейные залпы победного салюта, стране нужны умелые рабочие руки. И вот Катюша на Урале. Здесь она овладела специальностью крановщица.

...В биографии этой 38-летней женщины нет ничего особенного. Ведь она живет обычной жизнью. По утрам провожает в школу своих детей, а потом сама спешит на работу. Но как раз в этом, может быть, и заключается настоящее земное счастье.

Н. ЗАПЦЕВ, каменщик.
НА СНИМКЕ. К. И. Петухова с сыновьями.

Магнит—помощник

ДЕТАЛЬ СЛОЖНОЙ, ЗАМЫСЛОВОЙ ФОРМЫ. Как закрепить ее на столе станка? Сильные постоянные магниты облегчили конструкторам решение этой задачи. Когда к решетке из постоянных магнитов, между которыми свободно уложены железные пластины — полюсы, приближается стальная деталь, эти пластины сами выдвигаются и прилипают к ней. Магнитный поток замыкается через деталь, прочно соединяя ее с плитой.

полнительные расчеты и доказали, что колодец надо углубить в землю лишь на шесть метров. Затраты удалось сократить в два с половиной раза.

Таким образом, экономический анализ помог создать не только производительную, но и дешевую установку.

Каковы же перспективы нового метода на заводе? Уже в текущем году объем бесковшовой уборки и производства гранулированного шлака увеличился в четыре раза против уровня 1964 г.

Главный источник такого роста — совершенствование конструкций установки, использование «нижнего» шлака доменной печи (он пока убирается по-старому) и, наконец, организация бесковшовой уборки мартеновских шлаков. Эксперименты по гранулированию мартеновских шлаков на Салдинском заводе уже производились. Итоги довольно отрядные. Полученные гранулы пригодны для использования в сельском хозяйстве. В каждой тонне содержится 40—45 процентов окиси кальция, 10 процентов окиси марганца и 1,5 процента пятиокиси фосфора.

У салдинских металлургов являются последователи. Бесковшовую уборку осваивают на Серовском комбинате. Схема здесь несколько другая. Но не в разнице дело, а в том, что старая неэкономичная технология сдает позиции, а новая выходит на широкую дорогу.

Р. ВЛАСОВ,
инженер.
И. ДИВНОГОРЦЕВ.
«Экономическая газета»

ПО-ХОЗЯЙСКИ ИСПОЛЬЗОВАТЬ ШЛАК

БОЛЬШАЯ часть металлургических шлаков пока идет в отвалы. Существующие способы переработки шлака не отличаются высокой экономичностью. Как правило, грануляционные установки по принятой схеме размещаются вдали от печей: с момента выпуска шлака до его переработки проходит от сорока минут до двух часов. Он остывает в ковшах, и зачастую грануляция становится невозможной. На разработку же твердых отвалов приходится ставить экскаваторы, дробилки и др. А это дополнительные расходы. Пока не решена задача обезвоживания гранулированного шлака (он зимой смерзается).

Сколько же перерабатывается огненно-жидких отходов доменного производства на металлургических заводах Среднего Урала? Не более 50—55 процентов. И это в то время, когда спрос на продукты переработки со стороны строительной индустрии не уменьшается, а растет!

Металлурги на Среднем Урале взялись за поиски новой, более экономичной технологии уборки и использования шлаков. Эти поиски уже увенчались серьезным успехом.

ВТОРОЙ ГОД на Салдинском заводе применяют бесковшовую уборку доменного шлака. Метод ее разработан группой сотрудников Всесоюзного научно-исследовательского института металлургической теплотехники и спе-

циалистами предприятия.

Недавно в Нижней Салде проведена межзаводская школа. Ее участники, съехавшиеся с предприятий черной металлургии Свердловской области, с интересом знакомились с прогрессивной технологией.

Экономические преимущества разработанного способа налицо. Под «верхний» шлак, выпускаемый из домны, больше не подается ковшей. Отпала надобность содержать в смену четырех рабочих. Со всеми обязанностями справляется один человек.

Стоит ему нажать кнопку дистанционного управления — и огненно-жидкий шлак поступит в гранулятор, там происходит охлаждение и измельчение его. В дальнейшем продукт попадает механизированным способом в бункерную галерею, отделяется от воды и, наконец, подается в силосные устройства, откуда грузится прямо в железнодорожные вагоны и отправляется на предприятия стройиндустрии.

Словом, схема предельно простая. И, прибавим, очень экономичная. Если отпускная цена тонны гранулированного шлака 90 копеек, то себестоимость его равна 28 копейкам. За год с небольшим установка принесла экономии более двадцати тысяч рублей. Уже на треть окупилась капитальные затраты, осуществленные за счет ссуды Госбанка на новую технику.

Качество продукции удовлетво-

ряет всем требованиям ГОСТа: размер гранул в среднем менее миллиметра, они имеют аморфную, остеклованную структуру, вяжущие свойства хорошие. Недавно предприятие цементной промышленности охотно берет гранулированный шлак Салдинского завода.

И ТАК, опытная эксплуатация подтвердила работоспособность первой установки и ее экономичность. Вначале, правда, проектировщики и специалисты завода столкнулись с рядом трудностей. Часто выходили из строя, например, трубопроводы, вернее, пульпопроводы. Их стенки в местах сгиба быстро изнашивались под воздействием твердых частиц измельченного шлака, трубы приходилось заменять.

На техническом координационном совете приняли решение: заменить съемные колена труб. А чтобы повысить срок службы, начали их делать из марганцовистой стали. Это оправдало себя. Не отличалась на первых порах долговечностью также чугунная воронка кристаллизатора. Ученые и заводские металлурги применили специальную огнеупорную футеровку. Стойкость воронки резко повысилась.

Ряд других конструктивных правок внесли производственники. Они заметили, что в процессе транспортировки часть гранулированного шлака теряется. Начали искать причины и нашли их. Сейчас потери гранулированного шла-

ка полностью ликвидированы.

Таких примеров совершенствования первоначально разработанной схемы очень много. Внимание участников межзаводской школы было привлечено к изучению тех неудач и ошибок, которые терпели салдинцы на пути к цели. Ведь не следует допускать повторения этих ошибок на других заводах!

Подчеркнем, что в каждом случае салдинские металлурги предельно определенно экономическую эффективность того или иного технического мероприятия, а потом уже осуществляли его на практике.

Начальник доменного цеха тов. Кривичский — один из энтузиастов бесковшовой метода уборки шлаков — рассказал в школе о таком эпизоде.

По проекту предполагалось для подъема пульпы в бункер с целью обезвоживания поставить два компрессора в воздухоподушку. Экономисты-общественники высказали сомнение в целесообразности такого решения. Собралось техническое совещание у директора завода тов. Лошкарева. Группе специалистов-доменщиков и заводских конструкторов было предложено пересмотреть проект. В короткий срок они это сделали. Снабжать установку сжатым воздухом стала действующая воздухоподушка доменной печи.

Или другой факт: колодец эрлифта был запроектирован пятнадцатиметровой глубины. Заводские специалисты произвели до-