



Выполнение повышенных обязательств, принятых коллективом комбината в честь знаменательной даты — 100-летия со дня рождения В. И. Ленина, во многом зависит от работы энергетиков. Бесперебойное обеспечение электроэнергией, воздухом, паром, кислородом дадут возможность выплавить тысячи тонн чугуна, стали, прокатать дополнительно к плану новые тонны металла. Хорошо трудятся в эти дни рабочие ремонтной службы, обеспечивающие безаварийную работу агрегатов.

На снимке: передовики ленинской вахты ПВЭС слесарь по ремонту паровых турбин А. Ф. ТОКАРЕВ (слева) и мастер Д. Ф. ГИЛЕВ.

Фото Н. Нестеренко.

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

ЗЕРКАЛО ТРУДОВЫХ ДОСТИЖЕНИЙ

«В апреле 1970 года Коммунистическая партия Советского Союза, все советские люди и трудящиеся всех стран мира будут отмечать столетие со дня рождения Владимира Ильича Ленина. Лучший способ отметить эту знаменательную дату — это сосредоточить внимание на осуществлении стоящих перед советским народом грандиозных планов хозяйственного и культурного строительства.

...В целях увековечения трудовых побед, которые будут достигнуты в ходе ленинского соревнования передовыми коллективами и передовиками производства, учреждается Ленинская книга почета трудовых достижений в социалистическом соревновании в честь столетия со дня рождения В. И. Ленина.

...В Ленинскую книгу трудовых достижений заносятся все трудовые победы, достигнутые коллективами и передовиками производства по досрочному выполнению заданий пятилетнего плана, социалистических обязательств в честь столетия В. И. Ленина и другие знаменательные события в жизни коллективов цехов, производств и в целом всего комбината.

Таковы предисловия цеховых «Ленинских книг почета».

Лежит такая книга и в столе председателя цехового комитета доменного цеха. Правда, листы ее пока чисты, но кандидатуры коллективов и отдельных товарищей, которые будут занесены в эту книгу, уже обсуждены на недавнем заседании цехового комитета.

Честь начать летопись славных дел на Ленинской трудовой вахте предоставлена коллективу мастеров и горновиков седьмой доменной печи — инициатору соревнования «Каждому агрегату — план технического прогресса». Коллектив доменщиков этой печи будет занесен в книгу первым по праву: его почин подхвачен на многих предприятиях, заводах, фабриках нашей страны, решивших по его примеру включиться в борьбу за технический прогресс.

В первом квартале этого года доменщики седьмой печи вышли победителями в социали-

стическом соревновании среди печных коллективов. По положению они будут вновь занесены в «Ленинскую книгу почета». Следом за ними — коллектив электрослужбы цеха, также занявший первое место в соревновании среди вспомогательных участков.

Доменщики десятой печи в прошлом году, как известно, решили достичь проектной мощности своего агрегата. Они перекрыли то, выдали тридцать девять тысяч тонн чугуна сверх запланированного. Эта заслуга найдет свое отражение на страницах «Ленинской книги почета».

Невозможно было обойти вниманием и такое крупное событие в жизни цеха, как состоявшаяся декада ленинских субботников, в которой приняло участие свыше тысячи доменщиков. Они занимались ремонтом на участках цеха, благоустроили свой дом отдыха на озере Банном, приводили в порядок территорию цеха. За декаду они собрали свыше двухсот тонн металлического лома, внесли в фонд субботника свыше полутора тысяч рублей, очистили сто шестьдесят пять тысяч квадратных метров площади.

Первым именем, которое отдельно будет названо в «Ленинской книге почета» — имя первого горнового четвертой доменной печи Юрия Прокопьевича Трунилова, активного рационализатора цеха, подавшего и внедрившего много ценных предложений. Многие из этих предложений направлены на облегчение условий труда горновиков. Тут можно вспомнить и новый желоб одноосковой разливки чугуна, поставленный на четвертой печи, и фрезу для разборки футляра чугунной летки, и приспособление для бурения отверстия в футляре с помощью бурмашины, и многие другие...

Передовики производства и лучшие коллективы, добивающиеся значительных успехов в ходе ленинского соревнования, будут занесены в «Ленинскую книгу почета», которую можно назвать лицом цеха, зеркалом его трудовых достижений.

Л. КУРГАНОВ.

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и управления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 57 (4642)
Год издания 30-й

ЧЕТВЕРГ, 15 мая 1969 года

Цена 1 коп.

ПЕРЕДОВАЯ БРИГАДА

Ритмично работает в мае стан «250» № 2 проволочно-штрипсового цеха. За двенадцать дней здесь выдано сверх плана 250 тонн проката.

В этом большая заслуга коллектива третьей бригады, где обязанности начальника смены исполняет в настоящее время Н. Н. Токмянин, а мастером производства — Ф. Шамсутдинов. Коллектив добивается высоких качественных показателей: второго сорта и брака здесь намного меньше, чем в других бригадах.

Хорошее качество продукции под руководством старшего вальцовщика С. Я. Нижника обеспечивают вальцовщики чистой группы клетей Н. М. Исаев и И. И. Подлипьян.

Д. МЕРКУЛОВ,
зав. ПРБ проволочно-штрипсового цеха.

ПОМОГАЯ ДРУГ ДРУГУ

Было время, когда первый листопрокатный цех работал очень напряженно, даже тревожно, отставая от плана. Сказывалась нехватка металла, который с перебоями поступал из обжимного цеха. Обжимщики начали май ударно, — отсюда и успехи листопрокатчиков.

— Сейчас наш цех работает нормально, — сообщил М. Т. Ходько, заведующий производственно-распределительным бюро первого листопрокатного цеха. — Металл в запасе есть. Только катать и катать.

За двенадцать дней в цехе прокатано свыше двух тысяч тонн металла сверх плана.

К. ГРИГОРЬЕВ.

ЗА ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРОГРЕСС

С 15 МАЯ ПО 15 ИЮНЯ — СМОТР

Придавая большое значение ускорению темпов технического прогресса на всех передовых металлургического комбината — главному условию увеличения объема производства, улучшения качества продукции, повышения производительности труда, улучшения всех технико-экономических показателей, а также в целях широкого привлечения внимания рабочих, инженеров, техников и служащих цехов, производств, отделов и лабораторий к вопросам технического прогресса управление, партийный, профсоюзный и комсомольский комитеты комбината решили провести в период с 15 мая по 15 июня 1969 года месячник-смотр внедрения планов технического прогресса коллек-

тивами агрегатов, участков, технических служб цехов и производств.

Создана общекомбинатская смотровая комиссия под председательством главного инженера комбината Г. Е. Овчинникова.

Руководству цехов, партийным, профсоюзным и комсомольским организациям нужно создать цеховым комиссиям по проведению смотра, провести в коллективах необходимую разъяснительную работу.

Все поступающие в ходе смотра предложения надлежит рассматривать в двухдневный срок и издавать соответствующие распоряжения с указанием сроков внедрения предложений и ответственных за выполнение.

Задачи смотровых комиссий и руководства цехов:

тщательно проверить, на всех ли агрегатах имеются конкретные планы технического прогресса (где таковых нет — принять меры к разработке), проанализировать содержание их, дать оценку значимости и предполагаемого экономического эффекта;

обеспечить проверку выполнения мероприятий по планам технического прогресса согласно установленным срокам. В случаях невыполнения выявить причины и подготовить рекомендации для устранения обнаруженных недостатков.

Отчеты об итогах месячника-смотра в цехах нужно представить в общекомбинатскую комиссию к 17 июня.

НА СТРОЙКАХ КОМБИНАТА

СТРОИТСЯ УЧАСТОК „СИНТЕТИЧЕСКИХ РУБАШЕК“

В первом огнеупорном цехе ведется сейчас строительство участка экзотермической смеси. Для будущего участка освобождено примерно 1500 квадратных метров площади. На месте четырех кольцевых обжиговых печей старого цеха будет смонтировано оборудование, необходимое для приготовления синтетической смеси.

Закончены земляные работы, к концу подходят бетонные работы.

Вопрос о создании участка по промышленному приготовлению экзотермической смеси является одним из важнейших на комбинате. Стан «2500» холодной прокатки, который сейчас накануне пуска, потребует для выпуска автомобильной нержавеющей стали высококачественный металл с минимальным содержанием серы и других вредных примесей. Ис-

следователи ЦЗЛ предложили заключать слитки в «облагораживающие рубашки». Жидкий металл будет разливаться в изложницы через слой экзотермической смеси.

Для производства облагораживающей смеси необходимы дробление, сушка, помол и усреднение пяти компонентов смеси. Значит, на строящемся участке будут установлены дробилка, сушильный барабан, транспортеры, шаровая мельница, смесительный барабан и бункера готовой продукции.

Пуск нового участка запланирован на первые числа июля. Сейчас важно иметь все оборудование, чтобы не задерживать монтажные работы. В основном механическом цехе затягивается изготовление смесительного барабана для усреднения смеси. Необходимо ускорить выполнение важного заказа.