



Много лет трудится во втором цехе ремонта металлургического оборудования токарь Михаил Андреевич Пекос.

Передовой труженник выполняет ежедневно почти по полторы нормы.

НА СНИМКЕ: М. А. Пекос за работой.

Фото Н. Нестеренко.



## • ОБН ДЕЙСТВУЕТ

# Вторая жизнь валков

Вальцетокарное отделение сортопрокатного цеха обеспечивает прокатными валками все станы прокатных цехов южного блока: сортопрокатного, проволочно-штрипсового, обжимного, листопркатного.

Долгое время много валков, еще годных к употреблению, списывалось в брак из-за больших минусов по диаметру. Валки, изготовленные для прокатки какого-либо профиля, через определенное время становятся непригодными, уменьшаются по диаметру. Понятно, что срок службы валков ограничен был сравнительно небольшим отрезком времени. А затраты на изготовление валков немалые.

Старший мастер вальцетокарного отделения Иван Федосеевич Починков, сам в прошлом высококвалифицированный вальцетокар, предложил часть списанных валков после их переточки вновь использовать в других клетях стана или для прокатки других профилей металла. Предложение оказалось заманчивым. Попробовали.

Переточка валков проходит примерно в таком порядке: валки десятой клетки для швеллера—5 после списания можно переточить для прокатки швеллера—6,5. Валки четвертой клетки стана «500», предназначенные для прокатки швеллера—12, можно переточить для прокатки швеллера—14, рельсов и балок, после переточки эти валки можно ставить на пятую, шестую, седьмую, восьмую и девятую клетки. Возможности использования списанных валков для дальнейшего производства открываются широкие.

По заданию начальника вальцетокарного отделения В. Е. Соколова общественному бюро нормирования было предложено изготовить чертежи, таблицы и разработать инженерно-технологические карты на переточку всех списанных валков. Члены общественного бюро вальцетокари Николай Васильевич Бочков, Владимир Никитович Пыльников, Михаил Нефедович Коновалов, Николай Родионович Левин, мастер инструментального хозяйства Александр Григорьевич Санталов и мастер производства Семен Павлович Починков с участием двух работников нормативно-исследовательской лаборатории горячо взялись за работу. На днях эта большая работа была закончена, на утверждение цехового комитета было представлено 60 технологических карт с обоснованными расчетными картами.

Можно убедиться в выгоде предложения мастера-новатора, подсчитав экономический эффект. За 11 месяцев текущего года предложенным способом было восстановлено и использовано 400 прокатных валков. Если считать, что каждый валок весит одну тонну, значит в этом году было получено на 400 валков меньше. Тонна стального лития вальцетокарному отделению обходится в 138 рублей, это выходит, что вторичное использование 400 валков дает экономии 55.200 рублей. Выгода очевидна.

Это отличный вклад старшего мастера Ивана Федосеевича Починкова в рационализаторскую копилку. Достояна похвалы и работа общественного бюро нормирования.

И. НОСОВ, нормировщик вальцетокарного отделения сортопрокатного цеха.

# ШКОЛА ЖДЕТ ВАС, МЕТАЛЛУРГИ!

В средней школе мастеров занятия продолжаются вот уже три с половиной месяца. Казалось бы, за это время все должно «утрапиться», прийти в систему. Состав ученических групп должен был бы установиться твердо: все-таки люди, подающие заявления в школу мастеров, народ взрослый, сознательный. На деле оказалось совсем иначе.

Ну вот взять хотя бы группу доменщиков. В начале учебного года в этом цехе изъявили желание пойти учиться 19 человек. Подали заявления, ходили даже на занятия первое время. А сейчас регулярно посещают занятия человек восемь-девять, не больше. А горновые А. В. Зозуля, Е. А. Сенченко, Б. С. Черкасов, А. С. Болдырев, А. С. Макаров ходят на занятия очень редко или не ходят совсем.

Классный руководитель группы доменщиков устал уже звонить и ходить в цех, чтобы удержать ленивых учеников в классе. Некому лекции читать — классы пустуют наполовину.

Удивляет то, что руководство цеха не принимает должных мер,

не прилагает усилий, чтобы объяснить нерадивым ошибочность их действий. Как рассказала классный руководитель группы доменщиков Ольга Васильевна Фортунина, помощник начальника цеха по загрузке т. Крепкогорский, ответственный за учебу в доменном цехе, отвечает на телефонные звонки из школы, что он поговорит или уже поговорил с теми, кто не посещает школу. Однако пользы от этих разговоров никакой: десять доменщиков продолжают пропускать занятия.

История с учебной примерно такого же характера, как в доменном, получается в фасонно-вальцетокарном и фасонно-чугунолитейном цехах.

«Не хочу учиться!» Находятся такие, которые прямо в глаза учителям заявляют об этом. Другие излагают свои, всем известные, надо добавить, «причины» более «обоснованно»: мешают семейные обстоятельства, недавно женился, мала жилплощадь. Или даже такое: не повышают разряд. Кстати, некоторые затем и идут в школы, чтобы повысить разряд или получить дополнительную ждательность.

Такого утверждения не голослов-

## НАША ОБЩАЯ ЗАБОТА

# ОПЕРАЦИЯ «СНЕГ»

Снегопады, прошедшие в начале декабря, причинили немало хлопот металлургам. До сих пор еще можно увидеть на железнодорожных путях комбината плотные группы людей — это трудящиеся цехов приходят на помощь путевцам в борьбе со снегом. Силы привлекаются немалые. Особенно много людей на очистку железнодорожных путей было мобилизовано седьмого и восьмого декабря.

В первый день на снегоборьбу было направлено из разных цехов 1300 человек, во второй день — 1419 человек. Такого количества людей, кажется, вполне достаточно для того, чтобы организованно и быстро освободить важнейшие железнодорожные узлы от сугробов. Но везде ли все было благополучно? Воспользуемся результатами обзорных наблюдений, проведенных отделом организации труда.

Общее впечатление создалось, что цех пути железнодорожного транспорта к уборке снега подготовился неплохо. Рабочие цехов, призванные на помощь, в основном работали хорошо. Однако следует отметить и недостатки: частые поломки деревянных лопат, опоздания на работу и пренебрежительный уход с работы.

Уборка снега велась неудовлетворительно на станции Сортировочная, где работали бригады, сформированные из трудящихся листопркатного цеха № 4, листопркатного, проволочно-штрипсового, сортопрокатного цехов, управления коммунального хозяйства, проектного отдела заводоуправления и ЦЗЛ. Седьмого декабря работа была прекращена значительно раньше положенного времени, поэтому понятно, что запланированный объем работы не был выполнен. На следующий день задание по снегоуборке было полностью выполнено только бригадой УКХ, а остальными бригадами работа была выполнена только в пределах 80 процентов.

Крайнюю нерасторопность показали представители отдела сбыта заводоуправления. Восьмого декабря они вышли на работу позже всех, в 9 часов 20 минут, тогда как положено было выйти в 8 часов.

И седьмого и восьмого декабря организовано были проведены работы по очистке путей от снега на станции Угольная. Установленное задание здесь было выполнено, нарушений порядка не наблюдалось. Группы работников треть-

его и четвертого листопркатных цехов и отдела технического контроля отнеслись к порученному делу со всей серьезностью.

На станции Доменная хорошей работой отличились бригады ремонтно-строительного цеха и цеха металлоконструкций. Рядом трудились рабочие парокислородного производства. Однако они не сочли нужным отработать добросовестно положенное время, очевидно решили, что четырех часов вполне достаточно.

Не утруждали себя длительным общением с лопатой бригады техотдела и машинносчетной станции: рабочую смену они сократили наполовину. Естественно, что восьмого декабря на пятом железнодорожном районе задание по уборке снега не было выполнено, так как даже те три с половиной часа, которые все же работали бригады техотдела и машинносчетной станции, были потрачены почти впустую.

Но больше всех разочаровала операция «снегоборьба» работников общепита комбината. Не понравилась им работа — и все тут. «Не по душе». Поэтому-то и потянулись через час-два работы со станции Ежовка многие из групп, вкусившие горечь разочарования.

Из 14 человек ко второй половине дня осталось только пятеро, да и те тоскливо посматривали вслед ушедшим. До конца доработать терпения все же не хватило, ушли в половине третьего.

Первый обильный снегопад послужил проверкой подготовленности цеха пути ЖДТ комбината к борьбе со стихией. Была проверена готовность прийти на помощь трудящихся других цехов. Надо признаться, что результаты проверки не радуют. Хотя и были проявлены сознательность и понимание ответственности задания со стороны большинства мобилизованных на снегоочистку, но были часты случаи игнорирования общих интересов предприятия, товарищеской сплоченности и взаимовыручки.

Зима еще вся впереди. Естественно, что могут быть еще более сложные испытания, поэтому надо быть к ним готовыми. Надо надеяться, что борьба за бесперебойность работы железнодорожного транспорта в следующий раз пройдет более организованно. Это общая забота всех трудящихся комбината.

М. КОТЛУХУЖИН.

## РЕМОНТНИК

Парогидравлический пресс мощностью в две с половиной тысячи тонн в кузнечно-прессовом ждали уже давно. И вот он прибыл. Надо было быстро смонтировать и пустить в работу, кузнецы уже давно были обучены, их специально направляли в Орск для освоения такого пресса. В пуско-наладочных работах принимал участие опытный слесарь Василий Александрович Безобразов.

Василий Александрович специально был переведен из основного механического цеха в кузнечно-прессовый для наладки и пуска нового оборудования в 1961 году. Прибывавшие новые молоты устанавливались с его участием.

Еще в тридцать четвертом начал свою трудовую деятельность Безобразов. Отработав свои четыре часа, тогда ему еще не было и шестнадцати, шел он домой мимо котлованов, откуда тянулись вереницы грабарок, мимо вырастающих зданий, оцетинившихся лесами.

Потом Василию Александровичу пришлось служить в армии семь лет. В тридцать восьмом он был призван на службу. Потом война. Воевал до победы.

Василий вернулся в свой цех в сорок пятом. Снова взял в руки, отвыкшие уже от любимого труда, молоток, напильник. О работе Безобразова говорили только похвально.

Механик кузнечно-прессового цеха Арсентий Владимирович Улитин убежденно говорит о Безобразове:

— Любую работу можно поручить Василию Александровичу, самые сложные ремонты выполняются им.

В нем искрится веселость, как у любого мастера своего дела, у которого все идет благополучно. В нем чувствуется богатый жизненный опыт. Кажется, что у него и для тебя припасена какая-нибудь мудрость, и он может ею поделиться в нужный момент. Он очень смущается, когда говорит о себе, умалчивает о своих заслугах.

После короткой беседы Василий Александрович заторопился к молоту, «надо срочно пускать». Снова у Безобразова срочный ремонт и нелегкий. Да и бываю ли простые ремонты? Василий Александрович, во всяком случае, относится с одинаковой ответственностью к любому ремонту. Это его правило.

М. ХАЙБАТОВ.

Д. КРОХАЛЕВ.