

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского
дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени
металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 94 (6679)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

ВТОРНИК, 11 августа 1981 года
Цена 2 коп.

♦ МЕТАЛЛУРГИ — СЕЛУ

БЕЗ ПОТЕРЬ

Важнейшая кампания на селе сегодня — это заготовка высококачественных кормов для зимнего содержания крупного рогатого скота.

До недавних дождей были благоприятные условия для заготовки кормов. И этим своевременно и умело воспользовались труженики молочно-овощного совхоза. В сжатые сроки периода сочного разнотравья коллектив совхоза своими силами и с помощью коллективов цехов ММК успел заготовить и уложить в «закрома» 5548 тонн сена. Отлично справился с заготовкой сенажа — особо ценного и высококалорийного консерванта зеленой массы. Его заготовлено 5205 тонн вместо запланированных 5190.

Гораздо хуже обстоят дела с заготовкой гранулированных кормов. По ряду объективных причин заготовителями припасено всего лишь 302 тонны «гранул», а по плану нужно 770.

На следующей неделе начинается горячая пора уборки зерновых и заготовки силосной массы. Metallurgy комбината готовы прийти на помощь сельчанам. Сегодня в хозяйствах совхоза отбыла первая группа механизаторов.

В. СОТИН.

СТРОГО ПО ГРАФИКУ

Ежегодно обновляются изношенные трамвайные пути. Нынешний год также не явился исключением. Сейчас плановый ремонт с полной заменой полотна производится на улицах Жданова и Октябрьской. Улицы эти тесные, и от ремонтников требуется много сноровки и изобретательности.

Основные работы на путях ведет коллектив СРСУ № 6. Особо ответственное дело — балластировка полотна. От этого во многом зависит успех последующих операций, которые на завершающем этапе будут вести работники управления трамвая.

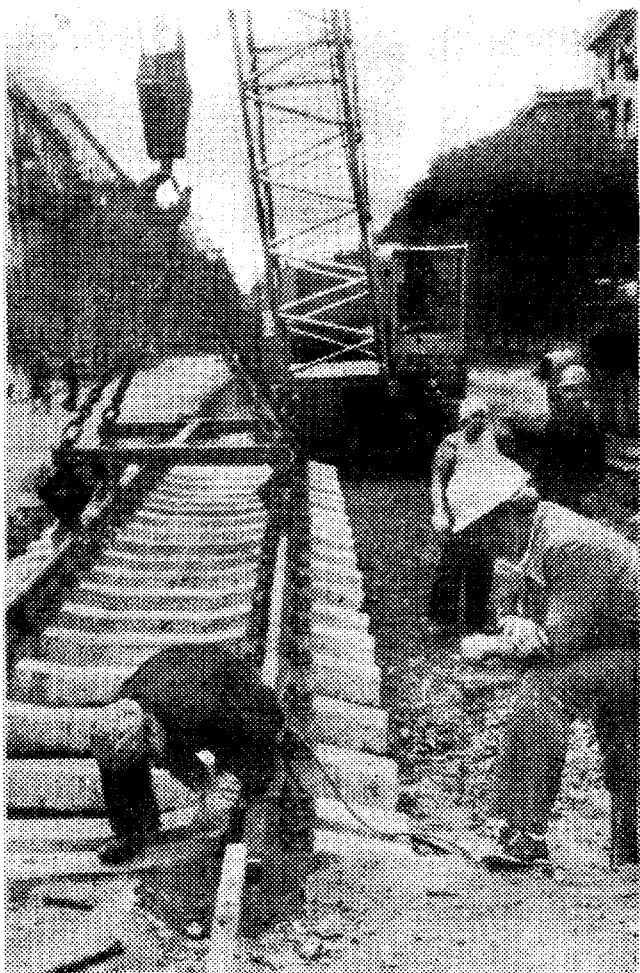
Несмотря на возникающие каждый день труд-

ности, работы по ремонту трамвайного пути ведутся строго по графику. Коллектив трамвайного управления уверен, что к первому сентября они будут закончены.

В. АНДРЕЕВ.

На снимке: идет укладка рельсового полотна.

Фото Н. Нестеренко.



Пятый этап соревнования ЮБИЛЕЮ КОМБИНАТА— ДОСТОЙНУЮ ВСТРЕЧУ!

ВЫХОДЯ НА ПЛАНОВЫЙ УРОВЕНЬ

Прошло немногим больше недели после задувки шестой домны, вышедшей из капитального ремонта первого разряда. Сейчас на агрегате идет раздувочный период. План производства установлен несколько ниже проектных возможностей: оборудование, механизмы нового агрегата должны «притереться», а доменщикам надо освоиться с но-

вым оборудованием. От того, насколько успешно пройдет этот начальный период, во многом зависит работа коллектива печи в будущем.

В конце минувшей недели бригады шестой домны начали повышать производство. В пятницу, например, на печи выплавлено 2300 тонн, а в субботу — 2700 тонн чугуна. Плановый объ-

ем производства шестой домны — 3 тысячи тонн металла в сутки.

Проведя задувку печи, бригада старшего горнового Ю. И. Сысоева успешно работает в раздувочный период. Хорошо проходит освоение нового оборудования в коллективе старшего горнового А. М. Боженова.

А. ВЛАДИМИРОВ.

Сегодня в номере:

На следующей неделе начинается горячая пора уборки зерновых и заготовки силосной массы.
«Без потерь» — 1 стр.

Нельзя не заметить прохладного отношения хозяйственных и общественных руководителей к внедрению нового.

«Затянувшийся эксперимент» — 2 стр.

Дисциплину труда должны крепить все — только в этом случае можно надеяться на успех.

«Время — невосполнимый капитал» — 3 стр.

В коллективе, где люди хорошо знают друг друга, и работа идет лучше.

«Отдыхаем коллективно» — 4 стр.

У металлургов страны

На металлургическом заводе «Криворожсталь» переносное отсечное устройство установлено на литейных дворах доменных печей.

Устройство состоит из массивного поддона, на котором смонтирована стойка с поворотной верхней частью. На стойке смонтировано коромысло с подвешенной на нем отсечной лопатой (карбой), которая уравнивается фиксированным грузом. Такая конструкция отсечного устройства позволяет упростить его изготовление, дает возможность устанавливать его в любом месте по длине желоба и создает удобство при выполнении горновых операций при ремонте желобов, с применением средств малой механизации.

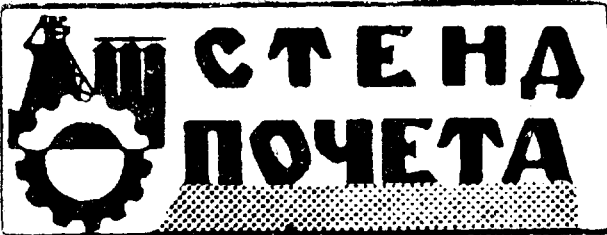
На Челябинском металлургическом заводе разработан и установлен в цехе шамотных изделий реверсивный передвижной пульсирующий конвейер, предназначенный для транспортировки огнеупоров от прессы ПЮБА к двум туннельным вагонеткам, расположенным по обе его стороны.

С прессы на конвейер изделия поступают с помощью съемника, а разгружают изделия с конвейера вручную. Конвейер оборудован реверсивными механизмами передвижения и приводом ленты, а также электромагнитной муфтой для остановки ленты в момент подачи изделий с прессы.

Техническая характеристика: длина конвейера — 7,2 м; ширина ленты — 400 мм; скорость движения ленты — 0,315 м/сек; скорость передвижения конвейера — 23,0 м/сек.

Внедрение конвейера позволит улучшить условия труда и высвободить на другие работы 2 человека.

Обзор подготовлен инженерами ОНТИ.



Рассмотрев итоги социалистического соревнования коллективов цехов, агрегатов, рабочих, комсомольско-молодежных коллективов, управление и профсоюзный комитет комбината постановили признать победителями социалистического соревнования за июль:

по группе цехов горно-обогатительного производства — коллектив известняково-доломитового карьероуправления с присуждением первого места и второй денежной премии;

по группе цехов коксохимического производства — коллектив углеобогатительного цеха с присуждением первого места и второй денежной премии;

по группе металлургических цехов — коллектив мартеновского цеха № 1 с присуждением первого места и второй денежной премии. За неоднократную победу по итогам еженедельного соревнования увеличить размер премии на 25 процентов;

по группе обжимных цехов и горячего проката — первенства ни одному из коллективов не присуждать, так как не выполнены условия соревнования;

по группе цехов холодного проката — коллектив листопрокатного цеха № 7 с присуждением первого места и первой денежной премии. За успешное выполнение заказов потребителей увеличить размер премии на 50 процентов;

по группе цехов, обслуживающих металлургические, — коллектив цеха ремонта металлургических печей № 2 с присуждением первого места и второй денежной премии;

по группе цехов глав-

ного энергетика — коллектив паровоздуховодной электростанции с присуждением первого места и первой денежной премии; коллектив цеха промышленной вентиляции с присуждением первого места и первой денежной премии; по группе цехов главного механика — коллектив цеха металлоконструкций с присуждением первого места и первой денежной премии; коллектив цеха ремонта металлургического оборудования № 2 с присуждением первого места и первой денежной премии;

по группе цехов товаров народного потребления — коллектив цеха металлоизделий с присуждением первого места и второй денежной премии;

по группе цехов управления железнодорожного транспорта — коллектив цеха горного транспорта с присуждением первого места и второй денежной премии;

по группе вспомогательных цехов — коллектив цеха механизации № 1 с присуждением первого места и второй денежной премии;

по группе цехов управления жилищно-коммунального хозяйства — коллектив ЖКО № 2 с присуждением первого места и второй денежной премии; коллектив управления благоустройства с присуждением второго места и второй денежной премии.

Коллективам цехов, признанным победителями с присуждением первых мест, вручаются переходящие Красные знамена управления и профкома комбината.

Отметить хорошую работу коллективов аглоцеха № 2, рудообогатительных фабрик, листопрокатного цеха № 4.

За достижение наилучших показателей и выпуск продукции повышенного качества присудить переходящий приз «За высокое качество продукции» — коллективу листопрокатного цеха № 7.

Переходящие призы «За наивысшее производство и производительность труда», «За экономию и бережливость», «За эффективное использование вагонов» — никому не присуждать, так как не выполнены условия соревнования.

В соревновании среди коллективов металлургических агрегатов, добившихся в июле наивысшего производства на уровне лучших достижений 1980 года, признать победителями и выделить денежные премии в соответствии с условиями соревнования коллективам доменной печи № 1 и 4.

В соревновании коллективов сталеплавильных агрегатов за увеличение стойкости свода признать победителями и премировать в соответствии с условиями соревнования коллективы: мартеновской печи № 10 и двухканального сталеплавильного агрегата № 29.

Присвоить звание «Лучший рабочий комбината» и премировать в соответствии с условиями соревнования ударников коммунистического труда: Годяева Александра Александровича, обжигальщика ИДК; Помазану Михаила Афанасьевича — сепараторщика РОФ; Юрику Василия Алексеевича — дозировщика аглоцеха № 1; Мухометова Эмеса — агломератчика агломерационного цеха № 2;

(Окончание на 3-й стр.)