

Отчеты и выборы в парторганизациях ПРИНЦИПАЛЬНО, ПО-ДЕЛОВОМУ

Не так давно коммунисты фасонно-чугуннолитейного цеха собрались на отчетно-выборное собрание. В докладе секретаря партийного бюро цеха Дмитрия Максимовича Корнеева были подведены итоги работы всей парторганизации. Подробно разобраны и обсуждены не только вопросы, касающиеся производства, но и задачи повышения политического и культурного уровня трудящихся цеха.

Как положительный факт докладчик отметил активность многих коммунистов. Так, например, старший член партии Николай Дмитриевич Абрисов всегда добросовестно и со всей серьезностью относится к порученному делу. И таких немало в организации.

Наиболее активно прошла в этом году подписка на периоди-

ческую печать благодаря оперативности и умелой организации ответственных за это коммунистов. Немалая работа проведена и на агитпункте в период предвыборной кампании. И здесь коммунисты цеха были запевалами.

Но между тем в организации не все дела идут на лад, так, как хотелось бы. С резкой критикой выступали коммунисты по поводу бесконтактной, разобщенной работы между коммунистами начальником смены т. Кострубиным и партгрупоргом т. Филатовым. Не удивительно поэтому, что в бригаде, где они работают, нарушен трудовой и производственный

дисциплины гораздо больше, чем в других.

Отмечалась и неудовлетворительная работа формовщика коммуниста т. Нифанина. Этот товарищ нехотя, с нажимом выполняет партийные поручения — не проявляет почти никакой деятельности в работе с беспартийными членами своей бригады. Отсюда и результат. Мероприятия, проводимые им на избирательном участке, имели отрицательную оценку коммунистов.

Все вопросы, которых касались на партийном собрании, обсуждались живо, по-деловому. Выступило более половины всех присутствующих коммунистов.

Большой разговор вели о непосещении отдельными товарищами занятий в сети политпросвещения, о недостаточном использовании новой техники. Особенно плохи дела с вводом в действие очень необходимого производству пескомета.

Коммунист т. Сунаков, хорошо знающий дело производственник, высказал тревогу по поводу текущих кадров. Привел конкретные примеры из жизни цеха, сделал ряд дельных предложений.

Особенно остро развернулась полемика вокруг вопроса о воспитательной политико-массовой

работе среди трудящихся цеха. Беспечно коммунисты и о пополнении рядов партийной организации. За прошедший отчетно-выборный период в фасонно-чугуннолитейном цехе коммунистами стали всего лишь два человека, хотя в коллективе есть немало достойных носить это имя. Необходимо в следующем году пополнить ряды партии, отбирая лучших из лучших — таково было мнение собравшихся.

В заключение собрания было принято решение: активизировать деятельность коммунистов на ликвидацию имеющихся недостатков. Затем был избран новый состав партийного бюро цеха, секретарем которого вновь стал Дмитрий Максимович Корнеев.

**М. СНАТЕРНАЯ, экономист
чугуннолитейного цеха.**

Уголок ТЕХНИЧЕСКОЙ ИНФОРМАЦИИ

ВОДЯНЫЕ ФИЛЬТРЫ

Тбилисский научно-исследовательский институт охраны труда ВЦСПС разработал новую конструкцию водяного фильтра для очистки от пыли отходящих газов промышленных печей.

По идее фильтр напоминает бессемеровский конвертор, где вместо металла — проточная вода, через которую продувается пыльный газ. В результате пыль уносится водой, а газ выходит чистый.

Фильтр состоит из вертикального металлического цилиндра, разделенного решеткой с отверстиями, диаметром 5 миллиметров при расстоянии между их осями 10 миллиметров. Запыленный газ подводится снизу под решетку, там он соприкасается с водой, находящейся в сливном бункере на постоянном уровне, и теряет крупные фракции. Затем газ проходит сквозь отверстия решетки снизу вверх со скоростью 10 метров в секунду, прорывается через слой воды на решетке, вспенивает воду и создает большую поверхность соприкосновения жидкости с проходящим газом. При этом мельчайшие частицы пыли уносятся с водой, достигается высокая степень очистки газа от пыли.

Технико-экономические показатели работы водяного фильтра следующие: удельная производительность 7000 кубометров на квадратный метр решетки в час, сопротивление фильтра 0,005 атмосферы, расход воды 0,4 литра на кубометр газа, расход электроэнергии на очистку 100 тысяч кубометров газа — 67 киловатт-часов.

Конструкция фильтра долговечна и проста в работе, не требует особого ухода. Стоимость ее в восемь раз меньше стоимости электрофильтра.

Водяные фильтры такой конструкции могут применяться в условиях комбината для очистки газов от пыли.

П. БОГАЧЕВ, ст. инженер ОТИ.

„СТАЛЬ“ № 4

Вышел в свет журнал «Сталь» № 4, в котором в связи с 80-летием завода им. Петровского публикуется ряд статей работников этого завода.

Номер открывается передовой А. П. Лихорадова «Восьмидесятилетие завода им. Петровского».

Раздел «Доменное производство» представлен статьями «Разработка технологии доменной плавки с использованием углемазутного топлива», «Производство окатышей на барабанных и чашевых окомкователях», «Степень использования восстановительной способности доменных газов», «Автоматическая система управления электроприводом скипового подъемника доменной печи с бесконтактными логическими элементами» и «Плазменное напыление воздушных фурм доменных печей».

Сталеплавильщики сообщают об исследовании причин выбросов и дутьевого режима в кислородном конвертере, об улучшении качества слитка кипящей стали. Представляет интерес также материал о непрерывном контроле температуры металла во время доводки в большегрузной мартеновской печи, о фотоупругом моделировании изложниц, об улучшении качества полуспокойной стали на заводе им. Петровского.

Вопросы прокатного производства освещаются в статьях: «Производство периодических экономических профилей проката», «Влияние жесткости рабочей клети на продольную разнотолщинность полосы», «Повышение стойкости дисков пил горячей резки», «Автоматизация раскроя раскатов на линейном стане».

В разделе «Экономика и организация производства» помещена статья «Новая система управления работой предприятий и хозяйственный расчет цехов».

Материалы об освоении и наладке протяжной печи агрегата непрерывного горячего цинкования, об увеличении пропускной способности нагревательных колодцев опубликованы в разделе «Металлургическая теплотехника».

По следам опубликованного

На заметку нештатного корреспондента Л. Янченко «Что такое хорошо и что такое плохо», помещенную в газете за 21 марта текущего года, отвечает начальник обжимного цеха т. В. Кудимов: «Сообщаю о принятых мерах после опубликования в газете заметки:

1. Заметка обсуждалась на рабочих собраниях механиков и электриков пятой бригады. Принято решение навести порядок и чистоту в помещениях мастерских и соблюдать их.

2. В апреле 1967 года запланирован ремонт помещений мастерских механиков и электриков силами ремонтно-строительного участка обжимного цеха».



В эти дни на предмайской вахте хорошо трудится коллектив цеха мартен-прокат-электриков. Дружный коллектив выдал из ремонта много сверхпланового энергетического оборудования.

НА СНИМКЕ: электрослесарь Николай Степанович Конопенко, один из передовых тружеников цеха, за монтажом панели.

Фото Н. Нестеренко.

УРОК НЕ ПОШЕЛ ВПРОК

В этот тихий апрельский день люковой коксового цеха № 2 коксохимического производства Владимир Юрченко шел на работу медленнее, чем когда-либо. Быстрая ходьба помешала бы думать. А думал он вот о чем: как бы это получить больничный лист, ему, совсем здоровому человеку, как бы это сделать так, чтобы погулять дня три-четыре и чтобы все дни были оплачены честь по чести? Мысли приходили одна лучше другой. Но все они не нравились Юрченко. Не то, не то!

А цех, как медленно ни шел, В. Юрченко, все приближался и приближался. Лицо у него сделалось совсем унылым. У цеха он ссутулился и обреченно открыл дверь.

Началась смена. Работая, Юрченко продолжал думать. Не покидала надежда: может придет в голову что-нибудь подходящее.

Наконец идея пришла. Юрченко только об одном думал сейчас, глядявая на работающих рядом машиниста загрузочного вагона Ильгана, Зялялетдинова и люкового Владимира Канунникова:

— Когда же вы уберетесь куда-нибудь подальше, маяните тут... Да, для осуществления идеи, которая наконец-то все-таки пришла в голову, Юрченко требовалось уединение.

И вот желанный миг настал: Зялялетдинов ушел прочищать стойки, а Канунников — подготавливать к загрузке печь № 4. Юрченко нужно было зачеканить крышку стойки. Взял он в руки чеканку и решил приступать... к претворению идеи в жизнь.

В общем, когда подошли Зялялетдинов и Канунников, все было уже готово. Юрченко шагнул им навстречу, протянул руку:

— Во!

Подошли, смотрят: выше кисти у Юрченко небольшое красноватое пятнышко. А в глазах так и светятся радостные огоньки. Осмотрели рабочие руку Юрченко и говорят:

— Ну и что?

— Как что. Руку обжег. А вы даже не посочувствуете.

— И как же это тебя угораздило?

— Крышку стойки подбивал, кусочек от нее откололся. Пламя как метнется!

Подожел мастер Леонид Петрович Чуватов. Юрченко и ему тянет руку:

— Во!

Осмотрел Леонид Петрович красное пятнышко на руке Юрченко и направил его в медпункт. Для мастера любая травма рабочего — большая неприятность.

Когда ушел пострадавший, стали осматривать злополучный столик. Откол на крышке действительно был, но уж очень давний. Может быть, он несколько лет назад произошел. И никому он не мешал, никакого вреда никому не

Под острым углом

приносил. Пользы — тоже. Лишь Юрченко решил воспользоваться им, чтобы сделать свою ложь более правдоподобной.

Осмотрев ожог, фельдшер Н. И. Мельникова пришла к выводу:

— Ожог незначительный. Можно работать.

Этого еще не хватало!... Совсем снижшим возвратился Юрченко в цех, а тут еще смотрят на него с каким-то недоброежелательством. Ни с кем не разговаривая, Юрченко приступил к работе, а потом выбрал минуточку и юркнул в комнату отдыха. Там он снял бинт с руки, старательно наложенный фельдшером, достал спички. Ширкнул одну, поднес пламя к своей «травме». В нос ему ударил запах поджаренного мяса. Но все-таки на душе было радостно: проявил находчивость. Юрченко шурился от удовольствия и говорил, обращаясь неизвестно к кому:

— Врете. Будет у меня больничный лист.

Сгорела одна спичка, зажег другую. Юрченко так увлекся, что не заметил зашедшего испить воды Канунникова. С лица рабочего струился пот. Трудная была смена. Но увидев Юрченко, он так и обмер.

Рука, после повторного прикосновения к ней огня у Юрченко разболелась всерьез. Все-таки добился своего человек. Отдыхает

теперь. По слухам, даже есть у него больничный лист.

Так закончился последний, «коронный» номер Юрченко. А до этого было много других «номеров». Этот двадцатипятилетний «изобретатель» пришел в коксохимическое производство 5 марта прошлого года. И мало того, что с самого начала работал недобросовестно, начал он еще и прогуливать. Первый раз гулял с 14 по 17 августа. Второй раз — с 21 по 25 августа.

Для коллектива Юрченко стал, как говорится, притчей во языцех. О нем говорили на сменно-встречных собраниях, вызвали на собрание прогульщиков, где подобные Юрченко отчитывались о своих деяниях, голосовали за строгие меры против самих же себя.

Как наиболее ярый нарушитель дисциплины Юрченко был переведен на нижеоплачиваемую работу сроком на 3 месяца.

Стал работать грузчиком хозяйственной бригады. Но и тут от работы продолжал отлынивать. На замечания рабочих и мастеров отвечал грубостью. А однажды и на своей ловой работе совершил прогул. Тут уж терпение коксохимиков лопнуло. На собрании было решено: уволить Юрченко. Профком поддержал.

Уволенный Юрченко даже не стал искать работу, а перешел на иждивение жены Валентины, работающей машинистом транспортера в коксохимическом производстве.

Не работал четыре месяца. Но тут в судьбу Юрченко вмешался райисполком. И опять Юрченко был направлен в коллектив коксохимиков. Там его приняли неохотно, но все-таки подумали:

— Вдруг человек осознал свое поведение и будет работать честно.

Ошиблись. Недолго проработал Юрченко без всяких происшествий. И вот опять... Только он уже не решался прогуливать открыто, решил схитрить. И вот теперь к позорному званию «прогульщик» прибавилось еще одно, более позорное — симулянт.

Видно, урок не пошел ему впрок.

В. ТОМСКИЙ.