

Продлим ударную вахту до конца года!

Обгоняющие время

Много радости выпало на долю сталеваров 28-й печи в июле. Не успели товарищи по труду поздравить сталеплавильщиков с победой во Всероссийском социалистическом соревновании и с завоеванием переходящего Красного Знамени, а сталевары Петр Кидяев, заменивший на время отпуска Никандра Лаптева, Геннадий Кубкин, работающий вместо Николая Котия, Михаил Мустафин, сменивший Бориса Кровопускова и Павел Никитенко рапортовали о досрочном выполнении июльской программы. Спустя три дня после праздника металлургов, сталевары этого агрегата стали варить металл в счет августа.

Большого успеха достигли сталеплавильщики в нынешнем году. Год назад на 28-й печи производилось стали на шесть процентов меньше, чем сейчас, год назад каждая плавка выходила позже на 15 минут. Можно с уверенностью сказать, что текущий год принесет еще немало заслуженной радости флагману сталеварения. Удачи вам, сталевары!



На снимке: сталевар 29-й печи Владимир Литвинов, мастер Александр Сердитов и старший мастер Петр Лапаев. В июле коллектив 29-й печи уже выдал сотни тонн металла сверх плана.

Фото Е. Карлова.

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!



Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 88 (3903)

ПЯТНИЦА, 24 июля 1964 года

Цена 1 коп.

Год издания 25-й

Прокат сверх плана

С высокими показателями идет к концу месяца коллектив проволочно-штрипового цеха, носящего гордое звание коллектива коммунистического труда.

За 21 день июля проволочники и штриповики выдали сверх плана четыре тысячи тонн горячего проката.

Более половины этого сверхпланового металла выдал коллектив стана «300» № 2, возглавляемый Василием Кочетковым. Высокое мастерство в работе показывают старший вальцовщик Павел Бнязов и старший сварщик Андрей Рыбин.

В. КОНОВАЛОВ.

Вальцетокари набирают темпы

Ответственные задания приходится выполнять нашим лучшим вальцетокарям — товарищам Машакову, Коновалову, Горелову и другим. Но они с этими заданиями отлично справляются. Вытачивая валки для прокатки важных марок металла, передовые рабочие дают по полторы—две нормы в смену.

Особенно успешно трудится т. Машаков. Старый производственный ветеран цеха; нередко дает до трех норм в смену.

Хорошо организует соревнования один из передовых токарей, профгруппорг т. Горелов. На сменно-встречных и на других собраниях он детально разбирает работу бригады за прошедший день, анализирует труд отдельных товарищей. Сам являясь передовиком, т. Горелов ведет за собой товарищей, добивается, чтобы в смене не было отстающих.

И. ПОЧИНКОВ,
старший мастер вальцетокарного отдела сортопрокатного цеха.

До полутора норм в смену

Приближающийся всенародный праздник — День Военно-Морского Флота СССР — трудящиеся адъютанта обжимного цеха встречают хорошими трудовыми делами.

На участке наждачной чистки металла в июле высоких производственных показателей достигла четвертая бригада, которой руководит коммунист т. Романец. С начала нынешнего месяца эта бригада выполнила задание почти на 140 процентов, опередила бригаду № 3, возглавляемую т. Ершовичем, которая вышла победителем в соревновании наждачников в июне.

В индивидуальном соревновании победили в первой половине июля наждачники тт. Далматова и Скрипова. Каждая из них выполнила задание на 147 процентов.

А. ПЕРЕВАЛОВ, слесарь обжимного цеха.



Итоги выполнения производственного плана за 20 дней июля 1964 года по Магнитогорскому, Кузнецкому и Нижне-Тагильскому металлургическим комбинатам (в процентах)

	ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК
Чугун	98,5	100,4	96,3	Кокс	100,5	98,9	99,9	Агломерат	97,3	97,8	96,7
Сталь	98,4	97,7	98,6	Руда	105,6	87,9	81,6	Огнеупоры	98,0	96,6	101,3
Прокат	92,3	90,0	77,9								

Итоги выполнения производственного плана за 20 дней июля 1964 года по цехам и агрегатам (в процентах)

ММК			КМК			НТМК		
Мартеновский цех № 2	100,6		Мартеновский цех № 1	98,8		Мартеновский цех № 1	98,9	
Мартеновский цех № 3	97,2		Мартеновский цех № 2	96,3		Мартеновский цех № 2	97,5	
Обжимной цех	98,6		Обжимной цех	99,6				
Копровый цех	92,6		Копровый цех	102,0				
ЖДТ	92,9		ЖДТ	109,0		ЖДТ	104,3	
Доменная печь № 2	99,4		Доменная печь № 1	100,3				
Доменная печь № 3	99,99		Доменная печь № 3	99,8				
Доменная печь № 4	99,5					Доменная печь № 4	93,1	
Доменная печь № 6	96,9		Доменная печь № 2	100,0		Доменная печь № 3	95,8	
Доменная печь № 7	98,1							
Мартеновская печь № 2	94,4		Мартеновская печь № 2	100,1				
Мартеновская печь № 3	102,0		Мартеновская печь № 3	96,4		Мартеновская печь № 15	104,8	
Мартеновская печь № 6	105,1							
Мартеновская печь № 12	103,2		Мартеновская печь № 10	102,8				
Мартеновская печь № 13	101,9		Мартеновская печь № 7	100,6				
Мартеновская печь № 19	71,4		Мартеновская печь № 15	91,2				
Мартеновская печь № 22	89,3		Мартеновская печь № 8	103,7				
Блюминг № 2	97,3					Блюминг	100,3	
Среднелистовой стан	97,6		Листопрокатный цех	103,5				
Стан «500»	87,8		Среднесортный цех	104,8				

Хорошо встретили железнодорожники комбината День металлурга. Слаженно потрудились работники вагонного хозяйства. Для нужд новой доменной печи они оборудовали семь хопперов для перевозки агломерата, отремонтировали несколько вагонов сверх плана.

Сейчас транспортники несут трудовую вахту, посвященную Дню железнодорожника. В оставшиеся до праздника дни транспортники думают оборудовать пять аглохопперов под дистанционное управление разгрузкой вагонов. Пройдет еще немного времени и машинисты электровозов смогут, не выходя из будки локомотива, с помощью автоматики осуществлять разгрузку хопперов. Хорошо трудятся в эти дни котельщики. Среди лучших железнодорожники называют котельщика Виктора Иванова, Василия Захарова, Романа Зарипова, слесарей Николая Абрамова, Леонида Захарова, Владимира Николаева, автогенщика Нину Зыбкину. Своевременно и прилежно ос-

матривают и отправляют составы эксплуатационники. Еще небо не подернулось осенними тучами, а уже задумываются вагонники о подготовке к зиме. Не только задумываются, но и готовят подвижной парк, тормозное и разгрузочное оборудование к работе в трескучие уральские морозы. Славу передовиков производства среди вагонников завоевали своим трудом осмотрички тт. Гармашева, Субачева, Федорова и Кузнецова, старшие осмотры рщ и к и тт. Ключкин и Чеботаев. Эти рабочие не выпускают на линию не готовый маршрут.

В вагонном депо не только производственному плану уделяют большое внимание, но много делают и для улучшения культуры производства. Первое место здесь по итогам соревнования за июнь присвоено бригаде, возглавляемой мастером т. Тихомоловым и бригадиром т. Блюсс. В этой бригаде 12 человек из 32 уже завоевали почетное звание ударников коммунистического труда, а остальные полны решимости и влиться в ряды разведчиков будущего. Они успешно выполняют взятые на себя индивидуальные обязательства... Отлично трудятся в предпраздничные дни токари-ударники колесной мастерской тт. Мясникова, Кугусаква, Новикова, Загоруйко. Не отстают от передовиков производства и работники автоматной мастерской тт. Яровая, Мальцева и Тихонова.

Много лет своей трудовой жизни посвятил транспорту мастер пункта технического осмотра ст. Аглофабрика Петр Семенович Тарасов. Опытный железнодорожник в безупречном состоянии содержит подвижной состав и свой праздник по традиции встречает новыми трудовыми подарками. С опережением графика отправляет поезда со ст. Сортировочная мастер пункта технического осмотра т. Ткаченко.

В. ИСКРОВ.

Семинар профгруппоргов

27 июля 1964 года в летнем театре Парка металлургов проводится семинар профгруппоргов всех цехов комбината. Время работы семинара: в 9 часов и в 16 часов 30 минут. Явка профгруппоргов на семинар обязательна.

Профком комбината.