

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина, ордена Октябрьской Революции и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 120 [7473]
Газета выходит с 5 мая 1935 года

ЧЕТВЕРГ, 2 октября 1986 года
Цена 2 коп.

Вести из цехов

В заданном ритме

Около 2300 тонн сверхпланового чугуна выплавили доменщики в предпоследние сутки сентября. Это на 80 процентов покрыло производство остановленной на капитальный ремонт седьмой доменной печи.

Наиболее значительный вклад внесли коллективы, обслуживающие девятую и вторую доменные печи. Они перекрыли суточное производство на 326 и 274 тонны соответственно.

Сверхплановый чугун выдвинули также доменщики с первой, третьей, десятой печей. А вот экономии кокса сумел добиться только

коллектив второй доменной печи.

Накануне капитального ремонта в доменном цехе была составлена программа работы доменных печей до конца месяца, определены показатели сверхпланового производства по печам. С поставленной задачей — выплавить в оставшиеся дни 650 тонн дополнительного к заданию чугуна — доменщики справились. В целом по цеху суточный уровень производства составляет сейчас в среднем 30500 тонн чугуна.

Придерживаясь такого трудового ритма, коллектив цеха сумел дать в сентябре около десяти тысяч тонн сверхплановой продукции. А это, в свою очередь, обеспечило прирост производства на один процент против планового.

Г. СУББОТИНА,
старший экономист доменного цеха.

ОСТРЫЙ СИГНАЛ

Работали вхолостую

Не остались комсомольцы комбината в стороне от участия в капитальном ремонте блюминга № 2. Около двадцати комсомольских активистов две ночные смены трудились рядом с прокатчиками. Цеховики определили такой фронт работ своим помощникам, что ребятам пришлось заниматься не ремонтом, а уборкой цеха. Но и эта работа не была организована, как нужно. Уборка габаритов на железнодорожных путях тор-

мозилась из-за нехватки тары. А уж посылать неподготовленных людей в шлаковый тоннель — грубейшее нарушение техники безопасности.

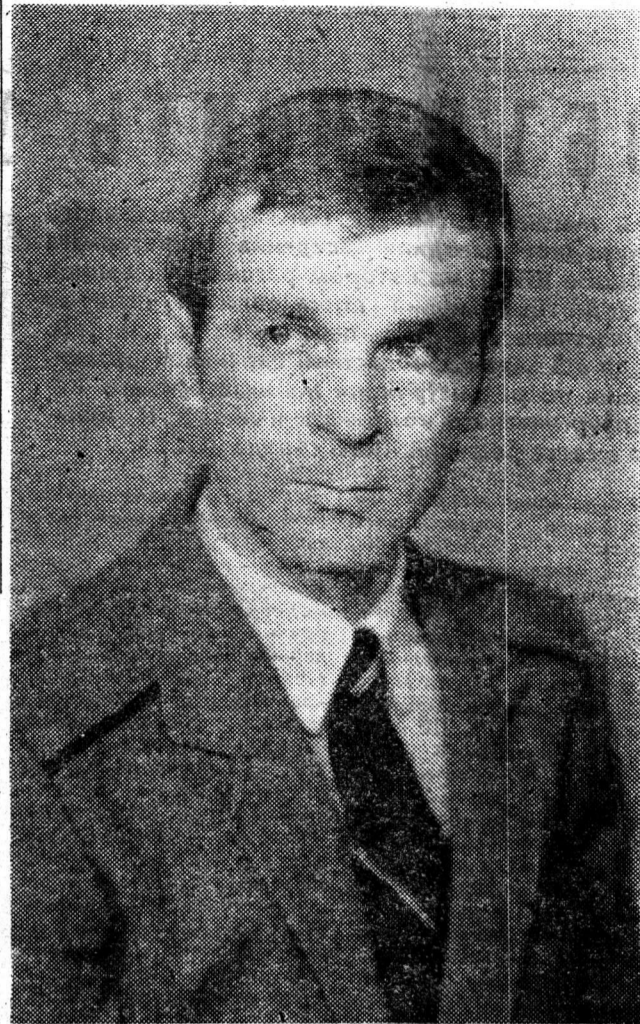
Отношение цеховиков к помощи комсомольцев говорит о низкой организации ремонтных работ и, что хуже всего, может изменить отношение самих комсомольцев к подобным поручениям. Кто захочет после отработанной уже смены идти в другой цех и чувствовать там свою ненужность?

С. ГВОЗДЕВ,
начальник штаба «КП» комитета комсомола ММК.

Металлург, сын металлурга. Такая краткая, но емкая характеристика стала привычной для тружеников Магнитки. Преемственность поколений в нелегкой, но почетной вахте у огня относится к числу самых замечательных традиций прославленного первенца социалистических пятилеток. Трудовые династии у нас крепнут год от года, пополняются все новыми рабочими фамилиями.

А в послевоенные годы благодаря расширению и техническому совершенствованию производства значительно улучшились условия труда. И на комбинат пришли дочери и жены металлургов.

В листопрокатном цехе № 2 отлично знают мужа и жену Деляевых. Владимир Иванович (на снимке) работает старшим резчиком, он ударник коммунистического труда, умелый наставник. А Нина Ивановна — машинист крана, и в труде она ни в чем не уступает мужу. Она избрана депутатом райсовета. О ней газета расскажет в День Конституции.



Горячий прокат

За максимальное производство

Заканчивается первый месяц социалистического соревнования среди коллективов прокатных цехов по производству горячего проката. Скоро будет назван победитель по итогам работы в сентябре.

После перерыва в десять дней 24 сентября опять назван лучшим за сутки коллектив первого обжимного цеха. И если в предыдущий раз обжимщикам хватило двухсот сверхплановых тонн, чтобы назваться победителями, то сейчас суточное задание перекрыто на слябинге на 1600 тонн.

Кроме того, по итогам работы за 24 сентября штаб соревнования отметил также результаты сортопрокатчиков: полторы тысячи дополнительной продукции

в целом по цеху, тысяча тонн — по стану 500.

25 сентября коллектив сортопрокатного цеха уверенно обошел соперников по всем показателям и занял призовое место. Стабильно сработали все станы, сверхплановое производство составило 650 тонн.

С удовлетворением назвал штаб победителем за 26 сентября коллектив листопрокатного цеха, работающий в последнее время очень неровно. Это — их первая победа с начала соревнования. В целом по цеху сверх задания прокатано 180 тонн металла, причём 120 — коллективом стана 2350.

В этот день отмечена еще работа блюминга № 2.

27 сентября победителем признан коллектив блюмин-

га № 2, значительно перекрывший плановое задание.

28 сентября первенство в соревновании опять присуждено коллективу слябинга, перекрывшему результаты работы не только соперников, но и свои собственные: «плюс» к суточному заданию составил 3500 тонн.

29 сентября на сверхплановое производство в 226 тонн вышел коллектив второго блюминга, что и принесло ему победу в соревновании.

Впервые с начала соревнования отметил штаб работу коллектива стана 1450 листопрокатного цеха № 1, перекрывшего плановое задание на 100 тонн.

ОТЧЕТЫ В ПАРТИЙНЫХ ОРГАНИЗАЦИЯХ

Воспитывать чувство хозяина

ТЭЦ — особое производственное подразделение на металлургическом комбинате. Эта теплоэлектроцентраль примерно на треть обеспечивает предприятие электрической энергией и теплом. Да и в целом город тоже. Нет нужды пояснять значение ТЭЦ при сегодняшнем дефиците электроэнергии в стране. И надо отдать должное трудовому коллективу: централь работает безаварийно, ритмично. За восемь месяцев здесь сэкономлено более 4600 тонн условного топлива, тем самым годовые социалистические обязательства значительно перекрыты. Несомненно, в успехах решающую роль сыграла энергичная и целенаправленная деятельность партийной организации. Партийная прослойка здесь едва ли не самая высокая на комбинате: каждый четвертый на ТЭЦ — коммунист. Двое из трех — ударники коммунистического труда.

Выступивший на отчетном собрании секретарь партбюро Юрий Андреевич Бендик сделал в своем докладе обстоятельный анализ. На конкретный примерах показал, в каком направлении идет перестройка. Пожалуй, не глядя на все это видно в деятельности партийных групп. Одной из них руководит электрослесарь электроучастка Павел Николаевич Максимов. Коммунисты этой партийной группы расставлены так, что достигается довольно полное идеологическое воздействие на трудящихся. Агитация, пропаганда попадают точно в цель. Микроклимат в коллективе здоровый. Он способствует тому, чтобы в каждом пробуждалась творческая инициатива, воспитывалось чувство хозяина на производстве.

Вот характерный пример. В ремонтных и других операциях участвуют представители сторонних организаций (Уралэнергочермет и другие). И нередко получается так, что эти субподрядчики не столько помогают, сколько разлагающе действуют на основной коллектив.

[Окончание на 2-3-й стр.]

6 сентября т. г. в нашей газете первому листопрокатному цеху была посвящена специальная страница. Под рубрикой «Перестройка: пора держать ответ!» опубликованы три авторские корреспонденции, в которых рассказывалось о некоторых причинах оставания.

И вот наш корреспондент 30 сентября снова побывал в цехе. Такое совпадение: именно в эти минуты случилась очередная авария на третьей клети. Естественно, все командиры производства были там. Стан замер на добрых полчаса. Наш корреспондент беседует с оператором пятого поста Леонидом Андреевичем Колнашевым.

— Леонид Андреевич, появились ли в цехе хоть какие-то сдвиги после публикации материалов о работе вашего стана?

Л. КОЛНАШЕВ. Сдвиги, конечно, есть. Но нет главного: стабильности в работе. На первый взгляд, руководители цеха и комбината позаботились о материальной заинтересованности прокатчиков: на стане развернуто соревнование за сверхплановый горячий прокат, за что победителям ежемесячно присуждаются пре-

мии. Но когда всматриваешься, что дает это трудовое соперничество, то обнаруживаешь, что должной эффективности тоже пока нет. Как это ни странно, а новая премия способствует рвачеству. Конечный результат не у всех высо-

затянувшейся неритмичности производства. Каждый из нас стремится сработать так, чтобы не было стыдно взглянуть в глаза смежникам. Ну, и чтобы заработок был приличным. Вот и берем от оборудования все, что можно. А оно устарело

нуждены еще тратить дополнительное время на доделывание!

Л. КОЛНАШЕВ. Что вы сразу! Не помню ни одного ремонта, после которого мы могли бы тотчас «поехать». Непременно полсмены «кувыркаемся!» Вот

Перестройка: пора держать ответ

Послеремонтные „кувыркания“

Возвращаясь к напечатанному

Скажем, у четвертой бригады — полоса невезения. Так уж получается, что на ее долю выпадает больше ремонтов. Чтобы одолеть месячный план, ей надо ежемесячно катать по четыре тысячи тонн. Но это же нереально! Помнится, рекордная производительность достигнута была в начале прошлого года — тогда в одну из смен удалось прокатать 2900 тонн.

Дело, конечно, не в самой премии. В конце-концов в среднем на каждого получается около двух рублей. А дело в сложившейся обстановке. Не думаю, что некоторые в погоне за этими копейками готовы махнуть рукой на свою рабочую совесть. Не пора ли задуматься над глубинными причинами элементов рвачества? Бригады устали от

морально и физически. Обещанная реконструкция пока не светит. Так что же, как увязать высокую производительность и неважное состояние стана?

Частые простои наводят на такие мысли: а так ли в нашем цехе поставлена организация текущих ремонтов? Возьмите, к примеру, перевалку опорных валков. Несколько лет назад на это тратилось около восьми часов. Сейчас — четыре. Не спорю, надо, обязательно надо сокращать сроки восстановительных операций. И нужно выполнять их меньшими силами. Но мы же досокращались до таких пор, что дальше, как говорится, некуда.

— После текущего ремонта оборудование сразу действует на полную мощность или прокатчики вы-

пример. В начале сентября стан был остановлен на суточный ремонт, который прозвали по заведенной традиции за 16—17 часов. Экономили несколько часов. А потом? А потом началось обычное: сорвали план, потому что оборудование приходило, что называется, доводить до ума. О таких послеремонтных страданиях знают все, кому положено знать. Но порочная практика продолжается. Насколько нам известно, подобные «кувыркания» широко распространены в других цехах прокатного передела.

— Возможно, некоторые простои стана появляются еще и потому, что бригадные слесари не успевают или не могут сделать все для того, чтобы оборудование работало с максимальной отдачей!