

УЧИТЕЛЬ

С познания тайн безбрежного мира знаний начинается наш путь во взрослость. В этот загадочный чудесный мир, где действуют прекрасные законы добра, нравственности, чистоты и ясности, вводит нас неизменно чуткий и умный человек — учитель.

Труд учителя... Бесконечны его свершения, неизмеримо его значение. Труд учителя — человек. Труд учителя — настоящее. Труд учителя — наша будущность.

День учителя, который отметит в воскресенье вся наша страна, праздник глубоко народный. Нет такой семьи, где бы не звучало имя учителя с любовью, с уважением.

«Мы, родители, — сообщают в своем письме в редакцию супруги Мартыновы, — мало знаем старшего мастера производственного обучения тринадцатого профессионально-технического училища Владимира Васильевича Жерлицына. Но с какой радостью и гордостью читал нам статью «Гордость мастера» (она

была опубликована в газете «Магнитогорский металл» 31 августа) наш сын, выпускник этого училища. В статье рассказывается о прекрасном человеке, чутком товарище Владимире Васильевиче Жерлицыне. Эта статья сделала праздник в нашей семье. Сын читал о своем близком и родном, и мы, родители, не могли не разделить его радость на всех членов семьи.

Дорогая редакция! Мы очень просим поздравить с Днем учителя весь коллектив тринадцатого профессионально-технического училища и пожелать ему всего наилучшего, пожелать коллективу творческих успехов в их благородном труде, крепкого здоровья всем».

В редакцию приходят письма, в которых читатели просят рассказать на страницах газеты о жизни, делах и заботах любимых наставников.

Благодарные ученики высоко ценят благородный труд учителя!

магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 118 (4095)
Год издания 32-й

СУББОТА, 2 октября 1971 года

Цена 2 коп.

ВЕЛИКОМУ ОКТЯБРЮ — ДОСТОЙНУЮ ВСТРЕЧУ!

Навстречу празднику

Отлично финишировали в сентябре доменщики комбината. Главным итогом месяца для них является то, что на всех печах был успешно выполнен напряженный сентябрьский план.

По достигнутому производственным результатам претендентом № 1 на победу в социалистическом соревновании за минувший месяц является коллектив восьмой домны, возглавляемый сменными мастерами А. Крыловым, В. Горностаевым, В.

Телегиным и Ч. Ишматовым. Бригады, обслуживающие этот агрегат, совместными усилиями дали дополнительно к плану 3 тысячи тонн чугуна хорошего качества и сэкономили большое количество кокса.

2900 тонн чугуна дополнительно к заданию выплавлено на домне № 10. Высокие трудовые результаты зафиксированы и на других агрегатах. А все это свидетельствует о том, что коллектив коммунистического труда домного цеха уверенно взял курс на достойную встречу 54-й годовщины Октября.

Л. ХАБАРОВ.

СВЕРХ ЗАДАНИЯ

В социалистических обязательствах коллектива цеха металлической посуды на 1971 год записано: «Изготовить сверх годового задания 400 тысяч штук изделий».

Труженики ЦМП уверенно выполняют намеченное. Об этом свидетельствуют итоги девятимесячной работы цеха. Сверх задания с начала года изготовлено 320 тысяч штук изделий.

Особенно высокие производственные результаты были достигнуты в минувшем месяце. Со значительным опережением закончили месячную программу все четыре бригады. Всего сверх задания сентября выпущено 140 тысяч штук изделий.

Самые высокие прибавки к плану внесли смены, руководимые В. А. Никитенко и М. К. Таракановым. Поддерживая инициативу листопркатчиков, трудящиеся цеха металлической посуды развернули социалистическое соревнование в честь 54-й годовщины Великого Октября. Принимая предпраздничные обязательства, они решили увеличить выход первосторонней продукции на четыре процента, выпустить эмалированной посуды сверх плана на 70 тысяч рублей больше, чем предусматривалось ранее.

Н. ГРИГОРЬЕВ,
начальник БТН производства металлоизделий.



ПОЧЕТНАЯ ШТАМПОВЩИЦА

Мария Федоровна БОРИСОВА работает штамповщицей с 1955 года, нормы выработки выполняет на 140—150 процентов. Принимает активное участие в освоении нового оборудования. Ударник коммунистического труда.

СЕГОДНЯ В НОМЕРЕ

В ЦЕХАХ КОМБИНАТА.

ЗАВТРА — ДЕНЬ УЧИТЕЛЯ.

В ПАРТИЙНОМ КОМИТЕТЕ КОМБИНАТА.

ПРОДОЛЖАЕМ РАЗГОВОР:

«СКЛАДСКОЕ ХОЗЯЙСТВО. КАКИМ ЕМУ БЫТЬ?»

ОЧЕРЕДНОЙ ВЫПУСК «СТРАНИЦЫ ВО ИР».

ТАМАРА КАЗАЧКОВА: «Я ПРИВЫКЛА БЕГАТЬ СПОКОЙНО, С УДОВОЛЬСТВИЕМ, ДАЖЕ С УЛЫБКОЙ».

ФИЛЬМЫ В СУББОТУ И ВОСКРЕСЕНЬЕ

Не место пробелам в творчестве

Рационализаторы на нашем комбинате вносят большой вклад в технический прогресс. Это общеизвестно. Только за восемь месяцев нынешнего года творческими усилиями рационализаторов разработано и внедрено более 6800 новшеств, которые принесли свыше 17 миллионов рублей экономии.

Наиболее значительными результатами в походе за новым, передовым радуют цехи-миллионеры. Рационализаторы третьего листопркатного цеха ныне внесли уже в фонд экономии более трех миллионов рублей. Около двух миллионов рублей на счету новаторов пятого листопркатного цеха. Далеко за два миллиона рублей сэкономится за год за счет внедрения предложений в четвертом листопркатном цехе. Рационализаторы коксохимического производства подсчитали, что их новшества принесут около полутора миллионов рублей экономии. В число миллионеров вошел и коллектив листопркатного цеха.

Полностью внедрен за это время целый ряд крупных новшеств, направленных на повышение производительности основных агрегатов, улучшение качества продукции, экономии материальных ресурсов.

Установка дополнительных холостых передаточных тележек в термическом отделении пятого листопркатного цеха, осуществленная по предложению пркатчиков и проектировщиков, позволила повысить производительность отделения на 288 тысяч тонн отожженного листа в год без установки дополнительных печей. Это дает 190 ты-

сяч рублей годовой экономии.

Рационализаторы цеха подготовки составов выполнили уже почти пять восьмимесячных планов экономии средств. Среди ста лишним внедренных в этом году предложений имеются очень ценные. Одна только реконструкция растворяющих узлов на дворах изложниц, разработанная инженерами И. С. Рыбалко, Н. И. Скуриным и В. А. Лесным, дает 15 тысяч рублей годовой экономии.

Отлично поставлена рационализаторская работа в домненном цехе, где за восемь месяцев внедрено 230 предложений, которые дают почти 600 тысяч рублей годовой экономии. Творческая бригада рационализаторов (в нее вошли Н. М. Крыков, А. Д. Иванов, И. А. Иванов, П. И. Андронов и А. Г. Уликин) разработала новый дешевый и эффективный способ горячего ремонта огнеупорной кладки куполов воздухоподогревателей. Реализация этого крупного предложения дает возможность только за год положить в копилку экономии 102 тысячи рублей, сберечь 3840 тонн кокса и на 3600 тонн повысить производство чугуна.

В цехе ремонта металлургического оборудования № 2 и в цехе водоснабжения достигнуты лучшие в группе цехов главного механика и главного энергетика результаты в рационализаторской работе. В обоих цехах уже значительно перевыполнены годовые плановые задания внедрения предложений и экономии средств.

(Окончание на 3-й стр.)

У МЕТАЛЛУРГОВ СТРАНЫ

На Криворожском Южном горнообогатительном комбинате агломерационную шихту подвергали воздействию магнитного поля, которое было направлено по ходу движения шихты в смесительном барабане. Напряженность магнитного поля постепенно увеличивалась по длине барабана, достигая максимума у разгрузочного конца.

В результате воздействия магнитного поля в смесительном барабане образуются комки из частиц сильно-магнитного концентрата.

Внедрение указанного предложения позволило улучшить комкуемость шихты и увеличить производительность агломерационных машин.

Съемно-стационарные желоба для заливки чугуна в 650-тонные мартеновские печи установлены на Криворожском металлургическом заводе.

Заливку чугуна в печь производят двумя заливочными кранами одновременно. Применение съемно-ста-

ционарных желобов исключает операции установки и съема их в период заливки чугуна, что позволяет поддерживать тепловые нагрузки на высоком уровне и сократить на 12—15 процентов продолжительность заливки чугуна в печь.

На Новолипецком металлургическом заводе внедрена автоматическая система точного останова барабана моталки широкополосного стана 2000 горячей прокатки. Система имеет фотозлек-

трический датчик количества витков полосы на барабане, а также датчики, фиксирующие скорость, угол поворота барабана и момент намотки последнего витка полосы. Внедрение системы позволило ликвидировать самопроизвольное отгибание от рулона заднего конца полосы под действием собственного веса, при этом улучшилось качество намотки и облегчился съем рулона с барабана. Экономический эффект составил 20 тысяч рублей в год.