

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина.

Год изд. 11-й
№ 40 (1578)
СУББОТА
1
апреля 1950 г.
Цена 15 коп.

Товарищи металлурги! Шире развивайте творческую инициативу, всемерно поддерживайте и распространяйте почин новаторов производства! По примеру передовых коллективов и стахановцев умножайте трудовые успехи в предмайском соревновании!

ПРЕДМАЙСКОЕ СОЦИАЛИСТИЧЕСКОЕ СОРЕВНОВАНИЕ С ПЕРВОГО ДНЯ АПРЕЛЯ ВЫПОЛНЯТЬ И ПЕРЕВЫПОЛНЯТЬ ПЛАН!

КОМБИНАТ ПЕРЕВЫПОЛНИЛ ПЛАН МАРТА ПО ВСЕМУ ПРОИЗВОДСТВЕННОМУ ЦИКЛУ

На стахановской вахте в честь выборов в Верховный Совет СССР и в предмайском социалистическом соревновании коллектив нашего металлургического комбината добился новых трудовых успехов. Производственный план марта комбинатом перевыполнен по всему производству — выплавке чугуна и стали, выдаче проката, выжигу кокса и добыче руды.

Первыми завершили квартальный и мартовский план коксовики, сталеплавильщики второго мартеновского цеха и прокатчики проволочно-штрипсового цеха.

Первый мартеновский цех в марте достиг рекордного производства стали.

Образцы стахановского труда на предмайской стахановской вахте в марте показали доменщики второй печи, сталеплавильщики первой, одиннадцатой, двенадцатой, тринадцатой и двадцатой мартеновских печей.

Важнейшая задача коллектива нашего металлургического комбината сейчас заключается в том, чтобы закрепить и умножить достигнутые успехи, еще шире развернуть социалистическое соревнование за достойную встречу всенародного праздника 1 Мая. Организуем работу так, чтобы с первого дня апреля выполнять и перевыполнять план на всех участках комбината!

Доменщики сдержали свое слово

С каждым днем доменщики умножают трудовые успехи в предмайском социалистическом соревновании. В марте все коллективы доменных печей сдержали свое слово и перевыполнили месячный план.

Первыми завершили план марта доменщики второй печи, где мастерами работают тт. Овсвинников, Злунин, Бородин и старшими горновыми тт. Куликовский, Андреев, Карпушенко. Этот коллектив еще 30 марта рапортовал о том, что мартовское задание выполнено на 105,2 процента, а план первого квартала на 101,1 процента.

П. ГОМАНКОВ, председатель цехкома доменного цеха.

Чугуно-литейщики на праздничной вахте

Коллектив чугуно-литейного цеха, включившись в предмайское соревнование, принял обязательство в марте значительно перевыполнить месячный план, обеспечить своевременную отливку деталей на ремонт доменной печи № 1 и снизить себестоимость продукции на 0,5 процента.

На всех участках, на рабочих местах развернулось социалистическое соревнование. Передовые литейщики с честью выполняют свои обязательства. Коллектив формовщиков большого пролета, возглавляемый старшим мастером коммунистом т. Курочкиным, готовит стахановские подвиги Первомаю и завоевывает первенство в соревновании по цеху. План марта месяца формовщики этого ведущего в цехе пролета выполнили на 106 процентов, а коммунист формовщик Недрега выполнил норму на 136 процентов.

Замечательные дела у инициаторов соревнования за отличное качество продукции — формовщиков бригады Калмыкова, выполнявшей нормы на 127 процентов при хорошем качестве формовки. Формовщики Семин и Д. Сорокин доводят выработку до 133 процентов. Набивщик форм Кучко со своим подручным Бахуриным на стахановской вахте 28 марта добился высокой производительности, выполнив норму на 160 процентов.

На участке мелкого стального литья отличается формовщик Панасенко. При высококачественной отливке он выполняет нормы до 200 процентов. Высокопроизводительно трудятся также формовщики Лутвинов, Густокашкин и Ларичев, выполняющие задания свыше 170 процентов.

М. СКАТЕРНАЯ, экономист чугуно-литейного цеха.

ВЫСОКИЕ СЪЕМЫ СТАЛИ

По-стахановски используя производственную мощь мартеновских печей, добиваются высоких съёмов и варят сталь скоростными методами передовые сталевары третьего мартеновского цеха.

Замечательным организатором скоростного сталеварения показывает себя мастер производства молодой коммунист Палченко. Совместно с комсомольцами-сталеварами Шкермантовым и Родичевым он за смену выдал две скоростные плавки. При этом сталевар Родичев добился съёма стали 10,25 тонны с квадратного метра площади пода печи. Еще более высокий съём стали — 10,89 тонны показал сталевар 20-й печи Аксипищев, при этом выдав плавку на 2 часа 10 минут раньше графика.

Стахановский стиль работы показывает сталевар пятой печи Лапаев. 30 марта он выдал многие десятки тонн сверхплановой стали, добившись съёма 11,86 тонны металла с квадратного метра площади пода печи. Почти 11 тонн стали снял с квадратного метра площади пода печи в тот день и сталевар 4-й печи Гречишкин. Сталеввар Пряников превзошел норму съёма стали на 2,12 тонны и выдал десятки тонн металла дополнительно к заданию.



На снимке: передовой каменщик двора изложниц цеха подготовки составов Аполлон Афанасьевич Бахтин, выполняющий норму выработки свыше 125 процентов при отличном качестве работы.

Фото П. Рудакова.

График — важнейшее условие в борьбе за сверхплановый металл

Скоро будет год со дня внедрения регламентированного графика на печах первого мартеновского цеха. Сейчас стало всем очевидно, какую огромную роль играет этот график в борьбе за сверхплановый металл, за подъем сталеплавильного производства. Именно разработанный график работы по операциям на печах дал первому цеху возможность в прошлом году увеличить производство на 10 процентов и сократить по цеху продолжительность плавки в среднем на 23 минуты.

В цехе идет неустанная работа по дальнейшему внедрению графика, а это приносит новые успехи в борьбе за перевыполнение государственного плана. В январе и феврале текущего года наши сталеплавильщики добились нового повышения производства — на 2,3 процента и еще больше сокращают продолжительность плавки. За 20 дней марта произошло дальнейшее повышение производства, а продолжительность плавки сокращена на 53 минуты. С начала месяца выпущено свыше ста скоростных плавки.

Анализ графика показывает, что там, где сталевары умеют укладываться во времени на отдельных производственных операциях, успех дела обеспечен. Молодой сталевар Андриевский не только уложился в график, а еще и сэкономил по 13 минут на каждой плавке. Умение работать по регламентированному графику выдвинуло Андриевского на первое место среди сталеваров нашего комбината. Месячную программу он закончил 25 марта и с этого времени варит сталь в счет второго квартала.

ла. На его счету 12 скоростных плавки.

Регламентированный график дает полную возможность ежедневно устанавливать по всем операциям, кто и по какой причине не уложился в установленное по операциям время. Так, например, за 20 дней марта сталевары Смородин и Брючков много теряют времени на заправку, сильно затягивают плавление и доводку плавки, неправильно ведут тепловой режим печи и, как результат, имеют плохие показатели по выполнению плана.

Пооперационный график, являясь зеркалом производственного режима на печах, определяет и работу мастеров производства. На первом блоке печей мастера коммунисты тт. Сазонов и Соколов сэкономили по три часа на доводках плавки и поэтому имеют более тысячи тонн сверхпланового металла. Совсем другое дело у мастера Дригун. Работая на тех же печах при одинаковых условиях, он потерял на доводке 10 часов 40 минут. Вот почему т. Дригун накопил задолженность против плана несколько сот тонн металла.

На решающем этапе предмайского социалистического соревнования среди сталеваров все больше и больше разгорается борьба за повышение уровня производства, за сокращение продолжительности плавки. График мобилизует коллектив на достижение дальнейших успехов сталеплавильщиков навстречу всенародному празднику 1 Мая.

А. ШИТОВ, нормировщик первого мартеновского цеха.

Регламентированный график на разливке

Коллектив второго мартеновского цеха вступает в новый этап предмайского социалистического соревнования. В борьбе за сверхплановый металл и повышение его качества сталеплавильщики проявляют творческую инициативу по внедрению регламентированного графика на важнейших участках производственного цикла. Сейчас практически осуществляется применение регламентированного графика на разливе стали.

В разрешении этого важнейшего вопроса помимо инженерно-технических работников и мастеров цеха на производственно-техническом совещании приняли участие руководящие работники цеха подготовки составов, представители железнодорожного транспорта, главный сталеплавильщик комбината т. Гарченко, начальник центральной заводской лаборатории т. Алапов, инженер-исследователь этой же лаборатории т. Ткаченко, представители горкома партии.

Начальник литейного пролета т. Лебедев в своем докладе изложил план подчинения литейного пролета регламентированному графику мартеновских печей. Прежде всего он отметил, что в литейном хозяйстве следует навести строгий порядок в области сохранения стопорных механизмов. Главный механик комбината не обеспечил установку толкателя на новом стенде, необходимого для промежуточного ковша, а это становится одной из причин брака при разливке металла.

Серьезные требования выдвинуты перед цехом подготовки составов, который очень часто подает составы под металл несвоевременно и к тому же сильно загрязненными, что вызывает задержки плавки и неметаллические включения стали.

Тов. Алапов выдвинул технические требования, выполнение которых создаст гарантию доброкачественной разливки металла, как непрерывного условия работы по графику. Начальник смены т. Самарин внес предложение смонтировать разливочный кран на литейном пролете, что в свою очередь облегчит успешное выполнение графика. Он также предложил ввести систему совмещения операций при обработке сталеразливочного ковша. Это создаст необходимые условия высвобождения крана и продлит сохранность самого ковша.

Ценные предложения внес обер-мастер литейного пролета т. Савченко. Реализуя эти предложения, котельно-ремонтный цех обязан ускорить ремонт ковша № 17, а также сделать фундаменты и этим обеспечить возможность правильной установки стаханов в ковшах.

Сталеплавильщики цеха приложат все силы, чтобы регламентированный график стал мобилизующей силой на разливе стали — очень важном участке мартеновского производства.

Я. ВЛАСЮК, секретарь парторганизации второго мартеновского цеха.

Завершающие плавки

Высокопроизводительно работал коллектив второго мартеновского цеха 30 марта. Сталеввары и мастера, стремясь к наилучшему выполнению месячного плана, выдавали скоростные плавки.

Пятнадцатую по счету с начала месяца сварили скоростную плавку комсомольцы сталевар Ромаков и мастер производства Новиков, добившись высокого съёма стали

с квадратного метра площади пода печи — на 2,6 тонны сверх нормативного задания.

Высокий съём стали дал и сталевар Титаренко — 10,30 тонны с квадратного метра площади пода печи. Со значительным перевыполнением нормы съёма стали закончили трудовую вахту в тот день сталевары Лесняков, Бадин, Блязов.