

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского
дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени
металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 141 (6268)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

ЧЕТВЕРГ, 30 ноября 1978 года
Цена 2 коп.

СОРЕВНОВАНИЕ ДЕНЬ ЗА ДНЕМ

За прошедшую неделю победителями в социалистическом соревновании признаны коллективы:

известняково - доломитового карьероуправления (больше плана произведено 139 тонн флюсов); листопрокатного цеха (сверх плана отгружено 1500 тонн готовой продукции); второго листопрокатного цеха (задание по отгрузке перекрыто на 1170 тонн); ЦРМП № 2 (на ремонтах пяти групп нагревательных колодцев прокатных станов сэкономлено 27 часов); ЦРМО № 1 (план-график ремонтов выполнен на 1,4 процента); цеха водоснабжения (задание по экономии пожарно-

питьевой воды выполнено на 110 процентов, сэкономлено 32 тысячи кубометров воды); цеха металлоизделий (сверх плана выпущено: посуды на 2,3 тысячи рублей, 2285 кроватей, 15,9 тысячи погонных метров труб); локомотивного цеха ЖДТ (план ремонта локомотивов выполнен на 100 процентов).

Среди коллективов агрегатов общекombинатский штаб социалистического соревнования признал победителями коллективы доменной печи № 1, мартеновских печей № 8 и 21, сланинга и стана «2350».

ТЕМПЫ ПРОИЗВОДСТВА—НА УРОВЕНЬ ЗАДАНИЙ 1979 ГОДА!

ВЕСТИ ИЗ ЦЕХОВ

С ХОРОШИМ КАЧЕСТВОМ

Для коллектива цеха ремонта металлургических печей № 2 минувшая неделя оказалась особенно напряженной. Проведено пять капитальных ремонтов нагревательных колодцев второго обжимного цеха.

— В нашей небогатой пока еще практике такого не было. Обычная недельная норма — три-четыре ремонта, — сообщил председатель цехкома профсоюз ЦРМП № 2 В. Колотовкин. — Поэтому готовились особенно тщательно. «Подобрали» текущие ремонты, чтобы освободиться для предстоящего задания. Оно выполнено по всем пяти ремонтам с хорошей оценкой качества.

В условиях соревнования бригад цеха качество стоит второй строчкой после выполнения графика ремонтов. И условие это определяет всю работу коллектива.

На прошедших ремонтах отличилась вторая бригада, руководимая мастером П. А. Мельничуком. По совокупности показателей она вышла на первое место среди бригад цеха.

ТЕМПЫ ОБЖИМЩИКОВ

Сверхплановый счет коллектива первого обжимного цеха с начала года перевалил за 100 тысяч тонн заготовки.

Как сообщил председатель цехкома профсоюза первого обжимного Ю. Косилкин, за 27 дней месяца обжимщики внесли в сверхплановый фонд 26 495 тонн металла. Соревнование по почину прокатчиков — работать на уровне плана 1979 года, —

охватило все коллективы цеха. Отлично трудится первая бригада, где старшим оператором слябинга работает В. Чугунов: за 27 дней ноября она прокатала сверх плана более 9 тысяч тонн металла. Свыше 15 тысяч тонн готовой продукции дополнительно к заданию на общем счету третьей и четвертой бригад. Тон в работе здесь задают старшие операторы В. Овсянников, Г. Гришунов и Ю. Попов.

Высокий ритм работы стана обеспечивают нагревальщики Х. Байтурин, Г. Чабан, машинисты кранов Н. Сергеев и Н. Осипов.

Среднесуточное производство достигло на слябинге 22 060 тонн. Коллектив цеха сегодня выдерживает плановые наметки нового года.

С. КУЛИГИН.

ОБГОНЯЯ ВРЕМЯ

Почин листопрокатчиков поддержан работниками огнеупорного производства. Лучшие коллективы сегодня стремятся работать на уровне плановых заданий нового года.

В начале месяца коллектив производства допустил отставание от плана. Но за 27 дней ноября долг удалось ликвидировать. Наибольший вклад в дела коллектива внесла третья бригада под руководством мастера П. Колесникова, перекрывшая производственную программу на 6,4 процента. 289 тонн продукции дополнительно к плану выпустила первая бригада формовщиков, руководимая мастером Ш. Мухометзяновым. Передовики соревнования здесь по праву называют сортировщиков П. Герлятовича, И. Игнатьева и Н. Шерстнева.

В. КАЗАНЦЕВ,
заместитель председателя
профкома огнеупорного
производства.

С КАЖДЫМ годом растет объем выпускаемой коллективом комбината продукции. С каждым годом для ее производства требуются все большие и большие затраты энергоресурсов. Поэтому вопрос экономии энергоресурсов на сегодня является одним из самых злободневных.

В мае нынешнего года коллектив мартеновского цеха № 2 активно включился в общекombинатский смотр по экономии энергетических и топливных ресурсов. В цехе была создана смотровой комиссия, которая руководит ходом смотра, принимает на рассмотрение поступающие от трудящихся предложения по сокращению энергозатрат, уменьшению расхода воды, пара, экономии топлива. С начала смотра в комиссию поступило уже 78 предложений. Все они рассмотрены членами комиссии, и 59 из них рекомендованы к внедрению в производство. На сегодняшний день только десять предложений из общего числа не внедрены, а остальные дают реальную отдачу. Они позволили сэкономить 120 000 кВт-ч. электроэнергии, 5000 кубических метров сжатого воздуха.

Большую помощь в проведении смотра, направленного на увеличение экономии энергоресурсов, коллективу второго мартеновского цеха оказывает партийная организация. На заседаниях партбюро цеха, на партийных собраниях — общецеховых и бригадных — неоднократно обсуждался вопрос об экономии энергоресурсов, о новых путях экономии. По инициативе партийного бюро во втором мартеновском цехе на самом видном месте установлен стенд, отражающий все достижения и недостатки сталеплавильщиков в этом вопросе. Партбюро цеха рекомендовало администрации еще более усилить контроль за ходом смотра. С этой целью еженедельно перед начальником цеха отчитываются ответственные лица. Тут же выявляются слабые и «узкие» места, указываются пути устранения недоработок в экономном расходовании энергоресурсов.

За период смотра самое активное участие в нем приняли более шестидесяти человек. Особенно активно участвуют в смотре труженики третьей бригады, которой руководит начальник смены А. С. Могилко. На их долю выпадает около тридцати процентов всех поданных предложений. Наиболее плодотворно работают по внедрению предложений, направленных на экономию расхода энергоресурсов, бригадир электриков А. В. Чезмезов, слесарь-электрик А. И. Синебрюхов, сталевар

резервы, чтобы исключить перерасход топлива. К этому же подключились работники теплотехнической лаборатории. В прошлом месяце сталеплавильщики второго цеха значительно сократили расход топлива и вложились в плановые нормы — 137 килограммов топлива на каждую тонну выплавленной стали. Но положение все еще остается сложным, и в оставшееся до конца года время сталеплавильщикам необходимо погасить задол-

♦ ЗА ЭКОНОМИЮ
ЭНЕРГОРЕСУРСОВ
И ТОПЛИВА

ЕСТЬ РЕЗЕРВЫ

Н. Ф. Луценко и многие другие. Предложения новаторов экономят цеху десятки тысяч рублей. Например, творческая группа в составе помощника начальника цеха по механическому оборудованию Г. В. Романова, мастера электрослужбы И. А. Крылова, бригадира слесарей М. Ш. Бураева предложила перевести приводы замка хобота завалочных машин с гидравлических на электрические. Учитывая, что таких завалочных машин в цехе насчитывается шесть, годовая экономия электроэнергии составила 54 680 кВт-ч. К тому же с заменой гидравлических приводов на электрические резко снизился расход горючесмазочных материалов.

Во втором мартеновском цехе за десять месяцев года перерасходовано 17 666 тонн условного топлива. Это объясняется тем, что в последнее время сталеплавильщикам резко снизили поставку жидкого чугуна, поэтому для прогрева металлошхты требуется больше тепловой энергии. Есть и другие причины. Например, несвоевременная подача шхты. Мартеновцы ищут свои

женность по расходованию топлива.

Борьба за экономию энергоресурсов — это временная кампания. Во втором мартеновском цехе это понимают прекрасно. И уже сейчас здесь разработаны мероприятия, предусматривающие сокращение расхода всех видов энергоресурсов на будущий год. Например, в 1979 году будет улучшена система комбинированного отопления печей, что даст по предварительным подсчетам экономии около 3000 тонн условного топлива. Важное место в своих планах на будущий год сталеплавильщики цеха отводят сокращению расхода тепловой энергии. Если за десять месяцев нынешнего года за счет изоляции всех воздухо- и паропроводов мартеновцы сэкономили 2209 гигакалорий тепла, то в 1979 году только одна автоматизация системы нагрева воды в бойлерной сохранит 2400 гигакалорий.

В цехе ведется большая работа по сокращению расхода энергоресурсов, но еще немало и резервов, которые мартеновцам предстоит вскрыть.

В. СТЕПНОЙ.

На опытно-производственном-техническом предприятии «Уралчерметавтоматика» (Свердловская область) разрабатывается серия из четырех модификаций фотореле на интегральных схемах (ФРСИ) с автономным узлом питания и имеющим выходные характеристики, соответствующие логическим элементам серии «Логика», СПЕКТ-2 и серийно выпускаемым усилителем мощности ФРСУ. При разработке фотореле применены интегральные микросхемы серии 140 и 217.

Серия фотореле ФРСИ применяется в качестве первичных датчиков в системах автоматического управления агрегатами и механизмами прокатных станов черной металлургии для индикации наличия контролируемого металла в зоне действия фотоголовки (температура металла составляет 300°C и выше).

Проведенные лабораторные и промышленные испытания опытных образцов фотореле ФРСИ показали их надежную работу в условиях металлургического производства.

Материал подготовлен
сотрудниками ОНТИ.

НА ПРАВОМ ФЛАНГЕ ПЯТИЛЕТКИ

Многие бригады, коллективы рапортуют о досрочном выполнении заданий трех лет десятой пятилетки. Выполнила трехлетнее задание и бригада токарей цеха механизации № 1, которой руководит мастер М. А. Алейников.

На снимке: передовые труженики бригады — Н. Н. Киселева, Л. П. Курова, Н. В. Старцева, О. В. Костромина, Н. Ф. Сазонова, В. И. Астанков, М. М. Потешкина, Г. И. Осипова, Л. А. Баталова, Н. А. Писаренко.

Фото Н. Нестеренко.

