

Форсировать окончание ремонта пятой домны

Более 50 дней длится капитальный ремонт пятой доменной печи. Согласно графику эта печь уже должна была войти в строй действующих и начать выплавку чугуна. Однако по ряду непредвиденных обстоятельств ремонт затянулся.

Сейчас на пятой домне ускоренными темпами ведется огнеупорная кладка лещади и фурменной зоны. Кладка шахты коллективом участка «Уралдомремонт» (нач. работ т. Куликов) закончена еще 20 июня. А 22-го завершена выкладка 12 ряда лещади и начата кантовка. От успешного завершения этой операции будет зависеть своевременная выкладка стенок горна.

Среди огнеупорщиков разгорелось боевое социалистическое соревнование за высокие темпы кладки. Каменщики и подсобные рабочие передовых бригад показывают замечательные образцы стахановской производительности. На кладке они ежедневно выполняют по две-три нормы. Особенно отличаются бригады Мирошкина, Воробца, Белонина и многие другие.

Усиленными темпами ведутся ремонтные работы и на других участках. Механики и котельщики (прорабы тт. Быков и Мозговой) отремонтировали и сдали все механизмы и конструкции подбункерного оборудования — тризды, валов-весы, малые скипы и т. п. Полностью закончен ремонт и произведено опробование таких объектов, как пылеуловители, клапана «снорт» и холодного дутья.

Однако в работе участков основного механического и котельно-ремонтного цехов имеется еще очень много недостатков. Несмотря на то, что времени для окончания работ было более чем достаточно, механики медлят с окончательной сдачей ряда очень важных объектов. Так, например, неизвестно почему до сих пор не сданы эксплуатационникам дымовые клапана, клапана горячего дутья, комплект оборудования машинного зала. Задерживается также окончание работ на кауцерном хозяйстве. Такая медлительность может затянуть ремонт. Не спешат и котельщики. Об этом свидетельствует тот факт, что они до сих пор не закончили монтаж кантовочных рельсов на наклонном мосту. А это, в свою очередь, срывает опробование механизма большого скипового подъемника.

Необходимость ускорить ввод пятой доменной печи в эксплуатацию требует от коллективов всех участков форсировать ремонт и сдачу объектов. Важнейшей задачей коллектива участка основного механического цеха является сейчас ускорить регулировку и сдачу засыпного аппарата. Особое внимание ремонтников должно быть обращено на уборку строительного мусора.

Коллектив нашего комбината, по инициативе трудящихся столицы нашей Родины — Москвы, развешивает соревнование за досрочное выполнение пятилетнего плана по объему производства в 1949 году. Решение этой задачи во многом зависит от доменщиков. Поэтому каждый рабочий, мастер, занятый на ремонте пятой домны, должен умножить свои усилия и помочь коллективу доменного цеха с честью выполнить обязательства в борьбе за пятилетку в четыре года.

Серьезные задачи стоят сейчас и перед партийными организациями цехов, занятых на ремонте. Они обязаны еще шире развернуть агитационно-массовую работу среди трудящихся и направить их усилия на окончание ремонта домны в ближайшие дни.

Товарищи ремонтники! Форсируйте сдачу всех объектов, стремитесь как можно быстрее ввести в строй пятую домну. Этим вы создадите условия для дальнейшего подъема производства чугуна!

МАСТЕРА СКОРОСТНОГО СТАЛЕВАРЕНИЯ

Коллектив третьей большегрузной мартеновской печи является передовым в цехе. Там сталевары дело знают крепко, им не нужно опекуна, в чем, к сожалению, еще нуждаются у нас некоторые сталевары. Кто сейчас не знает нашего известного скоростника Мухамеда Зинурова, слава о котором прогремела далеко за пределами Магнитки. Он всегда выходил победителем в социалистическом соревновании с первоклассными сталеварами Мариуполя, Москвы и Кузнецка. Он один из первых показал, с каким умением надо применять метод скоростного сталеварения. За последние 5—6 лет Мухамед Зинуров неизменно выдает сотни и тысячи тонн металла сверх годовых планов.

Также успешно трудится Иван Семенов. Этот молодой человек, воспитанный ремесленного училища, еще только начинает работать сталеплавильщиком. Меньше полгода прошло, как он на этой же самой мартеновской печи работал первым подручным. А что мы видим сейчас? Молодой сталевар развернул свои замечательные способности. Он управляет печью несколько месяцев, а к его работе уже присматриваются многие старые сталевары. По правде говоря, есть чему поучиться у молодого энтузиаста труда. Никто в цехе не дает плавление металла в печи по времени короче Ивана Семенова. За последнюю пятидневку среднее плавление он довел до 6 часов 22 минут. Даже испытанный скоростник Мухамед Зинуров и тот несколько отстал на этой важнейшей операции, во многом решающей судьбу плавки.

Именно на процессе плавления передовые сталевары третьей печи сосредотачивают свое внимание. И это понятно — сокращение процесса плавления — самый верный способ повышения производительности и скоростного сталеварения. На третьей мартеновской печи, как правило, плавки выдвигаются значительно раньше графика.

Вот почему третья мартеновская печь дает всех больше металла. С начала этого года эти сталевары уже выплавляли дополнительно к плану несколько тысяч тонн добротной стали. Сталевар тов. Зинуров за это время выдал свыше 2600 тонн сверхплановой стали, а молодой сталевар Семенов — 2700 тонн.

В чем же секрет такой успешной рабо-

Передовой опыт, имеющийся в нашей промышленности, должен быть применен в наиболее широких масштабах. Долг местных партийных организаций — не только всячески поддерживать и развивать творческую инициативу новаторов, но и позаботиться о распространении их опыта среди всей массы соревнующихся.

ты? На этот вопрос отчасти отвечает сталевар Иван Семенов. В беседе со своими товарищами выпускниками ремесленного училища он сказал:

— Самое главное — надо браться за дело как можно смелее.

Но что значит для сталевара быть смелым? Это прежде всего вести печь на высоком температурном режиме. Дело, конечно, не простое. Давать печи максимальную температуру — это не только ускорение плавления, но и опасность поджога свода. Вот здесь и должна сочетаться смелость с умением. Сталевар должен знать свою печь, знать, чем она дышит. Это умение постигается большим опытом и старанием. Молодой сталевар Семенов ведет завалку быстро и умело, шихту прогревает постепенно. Хорошо прогретая шихта дает быстрое плавление.

То же можно сказать о заправке печи. У нас эту операцию выполняет машина и, казалось бы, в этом случае вмешательство человека не требуется. Однако сталевары третьей печи не складывают рук и не доверяются всецело машине. Они все время регулируют ее работу с тем, чтобы заправка была и скорой и высококачественной. Вот почему на третьей печи обычно заправка производится за 20—25 минут при норме 40 минут.

Коллектив третьей печи умеет ценить время не только по минутам, но и по секундам. Именно в этом основной секрет его успешной работы. Только поэтому коллектив первым на комбинате выполнил шестимесячный план и сейчас работает в счет второго полугодия. Необходимо пожелать, чтобы замечательный опыт наших передовиков смогли перенять все сталевары нашего цеха.

Патриотический почин трудящихся промышленности Москвы о социалистическом соревновании за выполнение пятилетнего плана в четыре года по объему производства, коллектив третьей печи встретил, как боевой призыв еще сильнее крепить могущество нашей Родины. Все три сталевара дали обязательство досрочно закончить план текущего года и выдать тысячи тонн дополнительной стали.

Т. СОКОЛОВ, мастер производства первого мартеновского цеха.

В авангарде соревнования

Коллектив второго мартеновского цеха, продолжая социалистическое соревнование за успешное выполнение плана первого полугодия, прилагает все силы к тому, чтобы в июне выдать Родине сотни и тысячи тонн сверхплановой стали.

С начала этого месяца цех идет со значительным перевыполнением планового задания. Стахановская вахта была проведена и 21 июня. В этот день цех также вышел с перевыполнением суточного задания. Особенно высокими производственными показателями закончил свою смену сталевар Селиванов, выплавив 70 тонн металла дополнительно к плану. Он по-стахановски трудится с первых дней июня.

Сталевар большегрузной печи т. Яшкин с начала месяца выдал дополнительно к плану 193 тонны металла. Значительно опережают план сталевары Носенко, Осипов. Но первенство в соревновании принадлежит сталевару девятой большегрузной печи г. Фокину, который выполнил задание с начала этого месяца на 110,6 процента.

За двадцать дней коллектив цеха сварил свыше 40 скоростных плавов. В качестве передовых скоростников зарекомендовали себя сталевары Бадин, Радимов, а сталевар Носенко за это время выдал шесть скоростных плавов.

К. ОСИПОВ.

Передовые прокатчики

Передовые коллективы прокатных станов и блюмингов 21 июня показали высокую выработку. На стане «300» № 3 бригада мастера Креникова и старшего вальцовщика Тришкина прокатали за смену 204 тонны сверхпланового металла. Со значительным перевыполнением планового задания вышла и бригада мастера Беловенцева и старшего вальцовщика Шипова. В этот день сортовой стан выдал значительное количество сверхпланового проката.

На втором блюминге высокое производство дала смена Машинсона и старшего оператора Гончарова, обжав 160 тонн сверхплановой заготовки. Смена Черкасского и Тищенко также значительно перевыполнила свое задание.

В. КОЛОСОК.

Успехи доменщиков

В соревновании доменщиков за досрочное выполнение полугодичного плана лучших показателей добились коллективы первой и четвертой домен. Бригады первой печи, руководимые мастерами Савичевым, Хабаровым и Беличем, за 21 день июня выплавляли дополнительно к плану сотни тонн чугуна. Коэффициент использования полезного объема на этой печи за 20 дней составил 0,816.

Не снижая темпов, трудится и коллектив четвертой домны, где мастерами Власов, Горнстаев и Бородин. На своем стахановском счету бригады этой печи имеют более 200 тонн сверхпланового чугуна. Здесь коэффициент полезного использования объема печи 0,815.

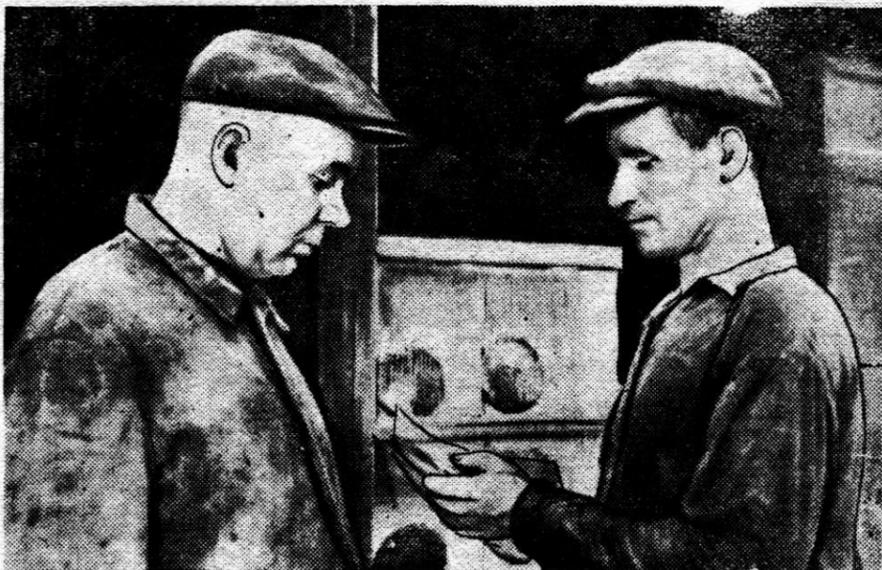
Г. СИДОРОВА.

Впереди бригада Панькова

В цехе подготовки составов образцы стахановского труда показывает бригада мастера-коммуниста Панькова, награжденного за выслугу лет и безупречную работу орденом Трудового Красного Знамени. За 20 дней июня эта бригада на оборудовании составов выполнила задание на 106,4 процента.

Особенно хорошо трудятся в передовой бригаде старший рабочий Ахматуллин, машинисты электрокрана Морозов и Солдатенко. Всегда хорошо и высокопроизводительно работает каменщик-стахановец Бахтин.

В. ЖУРАВЛЕВ.



Мастер производства второго мартеновского цеха П. А. Савельев и сталевар-стахановец П. Н. Бревешкин успешно выполняют обязательства в социалистическом соревновании. За достигнутые успехи в мае т. Савельеву присвоено звание «Лучший мастер комбината».

На снимке: мастер П. А. Савельев (слева) и сталевар П. А. Бревешкин. Фото П. Рудакова.