

магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и управления Магнитогорского ордена Ленина
и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 146 (4711)
Год издания 30-й

ВТОРНИК, 9 декабря 1969 года

Цена 1 коп.

Есть годовой!

Замечательный трудовой сюрприз подготовил к всенародному празднику — Дню Конституции коллектив цеха ремонта промышленных печей. 5 декабря он досрочно завершил годовой план.

Внедряя в производство планы научной организации труда, работники цеха достигли высоких технико-экономических показателей. За одиннадцать месяцев они сэкономили на ремонтах мартеновских печей 734 часа, что явилось серьезным резервом для сталеплавильщиков, которые за счет этого смогли выдать сверх плана многие тысячи тонн стали.

Большим подспорьем для коллектива цеха явилось повторное использование в кладке бывшего в употреблении кирпича. Только за счет этого было сэкономлено около миллиона рублей.

Весь коллектив цеха под умелым руководством старших мастеров Г. З. Ризванова, Ф. А. Мухаметзянова, мастеров А. П. Гаврищука, В. Е. Шенникова и других с

большим энтузиазмом трудится над выполнением взятых обязательств, способствуя быстрейшему выполнению заданий сталеплавильщиками комбината. Особенно успешно работал коллектив в ноябре на капитальном ремонте мартеновского агрегата № 24, который был введен в строй через восемь суток вместо положенных по графику десяти.

Хорошо выполняют свои юбилейные обязательства бригады каменщиков В. П. Кушнера, А. И. Мурзабаева, Ф. Г. Бабина, В. Ф. Чмира, звенья подручных каменщиков В. И. Капинус, А. А. Вазениной, А. Ф. Большаковой и В. Д. Бражниковой.

В настоящее время коллектив готовит новые повышенные социалистические обязательства в честь 100-летия со дня рождения В. И. Ленина и за досрочное выполнение завершающего года пятилетки. Они будут приняты в ближайшие дни.

Л. ЗУЦ,
плановик-экономист
цеха РПП.



ПРИЧИНЫ ТЕ ЖЕ

Из одиннадцати ковшей стали, выплавленной в первом мартеновском цехе не по заказам только за шесть дней с 27 ноября по 2 декабря, в семи ковшах металл имел отклонения от норм по содержанию углерода.

На всех печах первого мартеновского цеха установлены приборы для моментального замера процентного содержания углерода в стали, термоЭДС. Даже имея на вооружении эти установки, сталеплавильщики первого мартеновского цеха выпускают плавки, не соответствующие требованиям заказов производственного отдела из-за несоблюдения стандартных норм по содержанию углерода.

Случаи выпуска безаказной стали в первом мартеновском цехе говорят о том, что в коллективе недостаточное внимание уделяется укреплению технологической дисциплины, недостаточно грамотно используется оборудование.

По сведениям, поступающим с коксохимического производства, можно судить, что коллектив первого коксового цеха до сих пор не принимает действенных мер по повышению качества кокса. Механическая прочность кокса, выдаваемого на печах первого и второго блоков, значительно ниже нормы. Повышается еще и его зольность.

Снизилось качество кокса, выдаваемого на печах второго коксового цеха. Выходит «болезнь», которая была характерна для первого, распространилась на второй коксовый цех. Значит, недостатки, из-за которых снижается качество кокса, серьезные. Отсюда следует, что руководству коксохимического производства, обоих цехов в отдельности необходимо принять срочные меры по устранению всех факторов, ведущих к снижению качества, к ухудшению экономических показателей производства и доменного цеха.

О НЕУДОВЛЕТВОРИТЕЛЬНОМ состоянии железнодорожных путей на станции Фасонная руководству цеха пути ЖДТ было известно, но ничего не было предпринято для того, чтобы устранить опасность. Пока 30 ноября из-за уширения путей не сошли с рельсов вагоны... Пока не сорвана была ритмичная отгрузка продукции со слябинга.

Зачем было ожидать аварии?

Много нареканий в адрес железнодорожного транспорта со стороны копровиков — недостаточное обеспечение шихтовыми вагонами и неудовлетворительное обслуживание скрапоразделочных колоннад, со стороны доменщиков — несвоевременное обеспечение домен металлдобавками и сварочным шлаком. Нет необходимости повторять здесь, что нужно делать коллективу ЖДТ, чтобы не было нареканий. Надо хорошо работать.

Коллектив цеха металлоконструкций из месяца в месяц выполняет производственные задания, обеспечивая бесперебойную работу основных цехов комбината. Здесь успешно трудится машинист крана Анна Павловна АРХИПОВА, которую вы видите на этом снимке. Безаварийной и четкой работой А. П. Архипова обеспечивает четкий ритм работы сборщиков.

Фото Н. Нестеренко.

СМОТР НОТ

ЦЕНА АКТИВНОСТИ

Трудящиеся мартеновского цеха № 2 активно участвуют в смотре-конкурсе по научной организации труда, который проходит сейчас на комбинате. С начала смотра подано пятьдесят девять предложений. Из них шестнадцать предложений мастеров миксерного отделения В. Захаровым, девять — мастером механиков М. Бурнаевым, пять — рабочим миксерного отделения В. Т. Достоваловым. Отмечены благодарностью активные участники смотра-конкурса по НОТ старший мастер огнеупорных работ Н. Е. Ермолаев, старший машинист разлива М. И. Нестеренко, мастер теплотехники М. С. Приказнов. Цеховой художник В. Локарчук, старательно, с творческой выдумкой оформляет стенды с наглядной агитацией.

За последние полтора месяца внедрено в производство девять предложений по научной организации труда.

Если раньше погрузка ферросплавов производилась подручным сталевара и занимала три-четыре часа, то теперь по предложению начальника

шихтового двора В. М. Абаева ферросплавы подаются со склада к печам в мультях, и подручный сталевара освобождается от этой работы.

Внедрено и дает годовой экономический эффект в тридцать тысяч рублей предложение старшего мастера огнеупорных работ Н. Е. Ермолаева. Раньше футеровка летки сталевогопускного отверстия производилась магнезитовым кирпичом. Ремонт такой летки требовался после десяти, одиннадцати плавов, и в результате его выбрасывалось сто двадцать — сто сорок кирпичей. Н. Е. Ермолаев предложил производить футеровку летки графитовыми блоками, стойкость которых гораздо выше. Это позволит реже производить ремонт летки сталевогопускного отверстия.

Во втором мартеновском цехе к внедрению в производство принято тридцать одно предложение, ориентировочный годовой экономический эффект составит сто двадцать тысяч рублей.

А. МОРИН,
член общественной
смотровой комиссии
по НОТ.



Итоги выполнения производственного плана за ноябрь и с начала 1969 года по Магнитогорскому, Кузнецкому и Нижнетагильскому металлургическим комбинатам (в процентах)

ММК			КМК			НТМК		
	За месяц	С начала года		За месяц	С начала года		За месяц	С начала года
Чугун	101,1	101,4	Чугун	100,3	101,2	Чугун	100,1	100,3
Сталь	101,9	101,4	Сталь	100,8	100,4	Сталь	98,9	98,9
Прокат	102,4	100,7	Прокат	101,7	100,2	Прокат	96,2	99,0
Кокс	101,7	101,1	Кокс	101,4	100,5	Кокс	102,7	102,3
Руда	103,6	103,9	Руда	103,2	100,5	Руда	104,5	103,4
Агломерат	103,3	102,9	Агломерат	101,4	101,3	Агломерат	100,8	100,9
Огнеупоры	102,0	100,5	Огнеупоры	103,8	99,1	Огнеупоры	100,1	101,2

Итоги выполнения производственного плана за ноябрь 1969 года по цехам и агрегатам (в процентах)

ММК		КМК		НТМК	
Доменный цех	101,1	Мартеновский цех № 1	101,1	Доменный цех № 1	99,5
Мартеновский цех № 2	101,9	Мартеновский цех № 2	100,5	Мартеновский цех № 2	95,0
Мартеновский цех № 3	100,2	Обжимной цех	102,8		
Обжимной цех	101,8	Копровый цех	110,5	Копровый цех	85,3
Копровый цех	105,6	ЖДТ	101,9	ЖДТ	94,0
ЖДТ	94,6	Доменная печь № 1	100,2		
Доменная печь № 2	101,2	Доменная печь № 3	100,2		
Доменная печь № 3	100,9	Доменная печь № 2	100,3	Доменная печь № 4	100,3
Доменная печь № 4	100,4			Доменная печь № 3	82,6
Доменная печь № 6	101,7	Мартеновская печь № 2	100,2		
Доменная печь № 7	101,8	Мартеновская печь № 3	100,9		
Мартеновская печь № 2	90,0			Мартеновская печь № 17	108,7
Мартеновская печь № 3	98,8	Мартеновская печь № 10	100,0		
Мартеновская печь № 11	101,5	Мартеновская печь № 7	100,1		
Мартеновская печь № 12	108,7	Мартеновская печь № 15	101,9		
Мартеновская печь № 13	103,4	Мартеновская печь № 8	101,4		
Мартеновская печь № 25	100,2			Блюминг	99,5
Мартеновская печь № 22	104,8			Бригада № 2 блюминга	97,7
Блюминг № 2	102,8				
Бригада № 2 блюминга № 2	102,6				
Среднелистовой стан	101,0	Листопрокатный цех № 1	101,4		
Стан 500	100,1	Среднесортный стан	101,5		