

## ПРИЗВАТЬ К ЖИЗНИ ВСЕ ФОРМЫ МАССОВОЙ РАБОТЫ

Коллектив коксового цеха показал в стахановские сутки, декады и месяц, что он боееспособный и умеет бороться за выполнение плана, если командиры возглавляют стахановское движение, непосредственно руководят им.

Чем объяснить, что коксовики работают плохо? Только тем, что люди, а главное, — командиры, самоуспокоились. Стахановцев в цехе много, 524 человека, но мы даже об инициаторах стахановского движения стали забывать.

Как поднять людей на борьбу за высокую производительность?

Основное и главное — работать с людьми, подхватывать инициативу лучших. Коренным образом перестроить массово-воспитательную работу.

Все формы массовой работы мы думаем призвать к жизни. Мы уже провели на всех участках и агрегатах коксохимцеха политдень. Намечены совещания инициаторов стахановского движения, создали

сейчас бригады по проверке выполнения решений партийно-производственной конференции. Третьего августа мы созываем цеховой слет стахановцев, на котором делаем смотр подготовки к стахановской годовщине. В первых числах августа проводим совещание рабкоровского актива и начнем выпуск стенгазет и листовок-молний.

Лучшие стахановцы прослушают в первой половине августа лекции о газовом хозяйстве, этом наиболее слабом месте нашей работы, и о работе на движущих механизмах.

В сменах и на отдельных агрегатах мы имеем незначительное партийное ядро. Поэтому привлечение командиров, роль и авторитет которых значителен среди рабочих, поможет нам в августе добиться нового подъема в борьбе за наивысшие показатели.

**МАЛИНОВСКИЙ.**

Секретарь парткома домы.

## Возмутительное отношение Козлова к стахановцам

Старший шофер автобазы Козлов очень часто мотивирует отказ в доставке стахановцев на Банное озеро метеорологическими данными о погоде.

По вине Козлова автобус с комсомольцами, ехавшими отдыхать в дом отдыха на Банное 23 июля, застрял в болоте и рабочим пришлось провести целую ночь в автобусе.

24 июля к 6 часам вечера была назначена поездка стахановцев стана «500» в дом отдыха на Банное. К 6 часам все аккуратно собрались у

диспетчерской будки автобазы. Но Козлов отказался дать автобус, ссылаясь опять-таки на плохую погоду. 2 часа рабочие ожидали, пока шли переговоры по телефону между партгором стана «500» и начальником автобазы.

Мы возмущены отношением Козлова к стахановцам и требуем от треугольника автобазы призвать к порядку зазнавшегося Козлова.

**Стахановцы стана «500»:  
ХИДОРОВСКИЙ, САЖКО,  
КУПЛЕНСКИЙ, МИХЕЕВ,  
РОЖКОВ.**

## 500 процентов — не меньше!

До первой годовщины стахановского движения остаются уже считанные дни. Исторический день, когда Алексей Стаханов вырубил 102 тонны угля, мы должны встретить небывалым подъемом производительности труда.

Мы работаем по изготовлению текстилитовых вкладышей для прокатных цехов завода. Работа наша — самая трудная в цехе, она требует больших сил, энергии, полного овладения техникой своего дела.

Готовясь к встрече годовщины славного стахановского движения, мы организовали свою работу так, что почти ежедневно даем рекордную производительность на своем агрегате.

В июне мы производственную программу по изготовлению текстилитовых вкладышей выполнили на 490 проц. Июльское задание, несмотря на незагруженность в работе, из-за отсутствия заказов и болтов, мы выполнили на 325 процентов.

В августе мы поставили перед собой боевую задачу — при наличии заказов и болтов дадим 5 норм, производственное задание выполним

на 500 проц, не меньше. Это и будет стахановская встреча первой годовщины стахановского движения.

**ФОРЛЕТОВ.**  
Стахановец модельного цеха.

## ВЫЗЫВАЕМ НА СОРЕВНОВАНИЕ ВСЕ БРИГАДЫ УЗЛА

Мы, железнодорожники доменного узла, до сих пор плохо обслуживали мартеновский и обжимный цехи. График работы нарушается ежедневно.

Основная причина нарушения графика — это нераспорядительность некоторых руководителей транспорта мартена и обжимного цеха.

Далеко ходить за примерами не приходится, с о с т а в изложниц № 4, 6 и 7 неисправны — не вертается скаты. Поэтому не удивительно, что 29 июля со стрипперного на пост Стальной порожний состав изложниц пришлось вести двумя паровозами.

На шлаковых ковшах нет ручек для автосцепок, по этой причине составителям Ермоловичу и Согареву ушибло руки. На 4 паровоза имеются только 2 прикртыя. Все эти недостатки способствуют срыву работ по графику.

Настала пора покончить с безоб-

## На печи № 2 коэффициент 0,73

И результаты первого дня работы, и настроение стахановцев и командиров говорят, что доменщики первый день стахановского месяца — месяца освоения новых мощностей, отмечают удовлетворительными показателями.

Правда, не по всем печам показатели хороши, но цех суточное задание выполнял. Особенно замечательная работа у доменщиков печи № 2 (начальник печи тов. Тюпин). На этой печи первого августа выдано 1615 тонн чугуна, коэффициент использования объема равен 0,73.

На уровне плана работала печь № 3, выплавившая 1315 тонн. Всего цех выдал 4767 тонн — 100,1 проц.

Доменная № 1 могла бы дать лучшие показатели, но она болезненно восприняла переход с шихтовых руд на нормально кусковатые, отчего шла с зависанием, хо лодовато.

Качество кокса, сера, и другие материалы нас удовлетворяют. Но не совсем решен вопрос с качеством чугуна, это для нас решающее.

Настроение у людей бодрое, чувствуются мобилизованность и желание в стахановском месяце выйти с прекрасными показателями, чтобы занять ведущее место на заводе.

**МИХАЛЕВИЧ.**

Заместитель начальника доменного цеха.



Глебов мех. мастерской мартена т. Юшкович первополный норму свыше 200 проц.



Якубов Ахмет Саифа, старший машинист турбозогаустеров, сдал госэкзамен на «отлично».

## В ЧЕМ ПРИЧИНЫ ПЛОХОЙ РАБОТЫ

Первого августа мартеновский цех выплавил 3076 тонн или 78,9 проц. плана.

В чем причины такой плохой работы?

Первый день стахановского месяца показал, что механики, особенно крановое хозяйство, — состояние равна.

Краны на стриппере, дворе изложниц и особенно на миксере, где рассчитывали, что кран будет стоять 8 часов на ремонте, а стоял он 20 часов — были основным тормозом в работе мартеновцев. Были срывы с шихтовой из-за простоя крана.

Руководители оборудования и механизмов мартеновского цеха Шулицкий и Жердев не обеспечивают смены такими кадрами ремонтников, которые бы быстро и качественно исправляли малейшие неполадки на механизмах и кранах.

Первого августа я руководил работой в двух сменах: четвертой бригаде, выдавшей 5 плавов и второй бригаде — 6 плавов. Второго августа из 9 намеченных по графику плавов рассчитываю выдать только 7.

Механики нам срывают работу. Очевидно необходимо вмешательство и помощь главного механика.

**МЕЖЕННЫЙ.**

Начальник смены мартеновского цеха.

## Не тот жезл

На железных дорогах, где установлена жезловая система, разрешительным документом для поездов является жезл.

Согласно параграфа 415 Правил технической эксплуатации разрешением на снятие поездом перегона служит жезл, принадлежащий данному перегону. Главный кондуктор и машинист, получив жезл, обязаны убедиться в принадлежности его к перегону, на который отправляется поезд.

Однако работники железнодорожного транспорта не выполняют эти правила.

К примеру приведем такой факт.

26 июля дежурный пост №1 Калашников дал машинисту паровоза № 3773 Гутареву и составителю Мацулевичу (он же главный кондуктор) жезл. Получив разрешение, Гутарев и Мацулевич в 13 часов 48 минут с поездом № 1007 отправились на пост № 2, в то время жезл был дан посту № 5, по которому они не имели права ехать.

Невнимательность и халатность Калашникова, Гутарева и Мацулевича может привести к крупному крушению.

**ШИМОВ.**

составитель

По вручению рабочих  
Даншин, Тимошенко —  
машинисты.  
Чернышев, Садов —  
стрелочки.  
Степанов — дежурный  
по станции.