

# МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводууправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 114 (2431)

ПЯТНИЦА, 23 СЕНТЯБРЯ 1955 г.

Цена 10 коп.

## XX съезду КПСС — достойную встречу!

### НОВАЯ ПОБЕДА КОЛЛЕКТИВА РУДНИКА

Успешно несет трудовую вахту в честь XX съезда партии коллектив рудника горы Магнитной — передового рудника страны. В сентябре он одержал новую трудовую победу — первым среди основных цехов досрочно выполнил девятимесячный план по добыче руды. С 21 сентября горняки рудника выдают руду в счет будущего месяца.

22 сентября также завершил девятимесячный план коллектив аглофабрики № 1.

### Девятимесячный план — досрочно!

Слаженно трудится на вахте в честь XX съезда партии коллектив листопрокатного цеха. В ночь на 21 сентября среднелистовики выдали последние тонны металлического листа в счет плана, девяти месяцев по горячему прокату. 22 сентября завершил девятимесячный план по готовому прокату весь коллектив цеха.

С начала года наиболее слаженно трудится бригада, которую возглавляют начальник смены Николай Плешков и мастер Иван Чуприна. Коллектив смены выполнил девятимесячное задание 18 сентября.

Борясь за выполнение производственного плана, листопрокатчики решили ряд технических важных вопросов. За последнее время проведена автоматизация нагревательных печей, реконструкция их. Это способствует повышению качества нагрева металла, облегчает труд сварщиков. Внедряется зачистка листов в потоке станком с наждачным кругом, что способствует быстрейшему выполнению заказов и снижению процента выхода вторых сортов и брака.

Внедрено много ценных пред-

ложений наших рационализаторов, которые также способствуют улучшению работы на многих участках цеха.

Для передачи опыта передовиков и улучшения производственных показателей у нас широко используются производственные совещания. В квартал, примерно, 6—8 таких совещаний проходит на каждом стане. В смене т. Плешкова сварщик т. Попов на одном из них делился опытом о мерах борьбы против шлакования подины печи.

Старший вальцовщик т. Малец поделился опытом о борьбе за снижение беззаказной продукции по толщине листа. О лучшем использовании техники делал доклад мастер т. Чуприна.

Все это способствует повышению производительности труда, помогает успешно выполнять обязательства.

Выполнив девятимесячный план, коллектив цеха еще шире развертывает социалистическое соревнование за дальнейшее улучшение работы и успешное выполнение обязательств.

**Н. ЮДИН-КАСЬЯНОВ,**  
председатель цехкома  
листопрокатного цеха.

### Первенство закрепим

По итогам работы в августе коллективу куста проката присуждено первенство в соревновании цехов отдела главного механика. Это воодушевляет коллектив на борьбу за новые успехи.

Образцовый пример в работе показывает коллектив смены т. Коробкова. Он выполнил план на 105,3 процента, не имея травм и нарушений трудовой дисциплины. Этому коллективу цеховой комитет совместно с администрацией куста присудил первое место. Высокопроизводительно работает эта смена и в сентябре.

Большой сдвиг произошел и в работе филиала нашего куста на тонколистовом стане. Долго этот участок находился в прорыве, не выполнял плана. На вахте в честь XX съезда КПСС в августе он улучшил свои показатели, пере-

выполнил план. Ремонты станов произведены им хорошо. На ремонтах коллектив сберег 125 станко-часов.

Успех работы коллектива куста и его филиала решают люди, освоившие свою квалификацию и показывающие пример остальным. 43 раза подряд ежемесячно удерживает звание победителя в соревновании токарь т. Сайфулин, выполняющий по 2 нормы. Токаря т. Солдатову это звание присуждено подряд в десятый раз, фрезеровщику т. Бронникову в 4 раз.

Шире развертывая соревнование, коллектив куста проката предлагает все старания, чтобы в сентябре закрепить за собой первенство в соревновании.

**А. ЖИТЕНЕВ.**

### Закончили ремонт раньше срока

В сентябре коллективу ремонтного участка котельно-ремонтного цеха было дано задание отремонтировать за 10 суток вторую аглоленту первой аглофабрики. Коллектив котельщиков завершил ремонт досрочно.

За выполнение обязательства с первого дня развернулась упорная борьба. На участке мастера т. Леус особенно слаженно трудились бригады тт. Сидорова, Федорина, Чебурина, а также бригады тт. Хакимулина, Словягина, Антилогова, Николаева, Ка-

маева и других участков мастеров тт. Пешкова и Шапко. Они выполнили задание первыми и с высокими оценками по качеству. Коллектив ремонтников свое слово выполнил, завершил ремонт досрочно.

Ответственное задание выполнили и ремонтники участка старшего мастера т. Душина на 16-часовом профилактическом ремонте первой домны.

**А. КОВАЛЕВ,**  
и. о. старшего мастера  
ремонтного участка.



На снимке: передовая работница сортопрокатного цеха — оператор пятого поста стана «300» № 1 П. З. Иванкина, обеспечивающая бесперебойную работу бригады.

### За сверхплановый прокат

Соревнуясь за достойную встречу XX съезда партии, сортопрокатчики с каждым днем наращивают темпы производства. Здесь с первых дней сентября высокопроизводительно работает коллектив стана «300» № 1. За 20 дней нынешнего месяца он прокатал свыше 3000 тонн металла сверх плана.

В соревновании на этом стане впереди идет первая бригада, где мастером т. Осколков и старшим вальцовщиком т. Танцора. Она имеет на своем счету в сентябре 1394 тонны металла, прокатанного дополнительно к заданию. Только за одну смену 19 сентября бригада выдала 232 тонны сверхпланового проката.

Также перевыполняет план и коллектив стана «300» № 3. Лучших показателей здесь добились первая бригада (и. о. мастера т. Кузнецов, старший вальцовщик т. Волгин). Эта бригада прокатала дополнительно к заданию 450 тонн металла.

### На уборке картофеля

Перед коллективом основного механического цеха была поставлена задача помочь работникам совхоза МОС ОРСа комбината убрать 28 га картофеля. Был организован выезд бригад. Председатель цехкома т. Митрохин и его заместитель т. Файн, а также мастера и начальники смен в поле хорошо организовали соревнование звеньев. Работа проходила без задержек.

Свое задание коллектив цеха выполнил, урожай картофеля на отведенном участке убрал.

**А. ФОМИН.**

### Выполнение графика заказов в мартезовских цехах за 21 сентября

(В процентах)

Мартезовский цех № 1 — 81.

Мартезовский цех № 1а — 66.

Мартезовский цех № 2 — 89.

Мартезовский цех № 3 — 89.

Партийные организации призваны повседневно направлять творческую активность масс на успешное решение задач, поставленных июльским Пленумом ЦК КПСС, на образцовое выполнение обязательств, взятых коллективом в социалистическом соревновании за достойную встречу XX съезда Коммунистической партии.

## БОЛЬШЕ ВНИМАНИЯ МЕХАНИЗАЦИИ ТРУДА

### Быстрее выполнять заказы

В связи с переходом на двухстопорную разливку стали пришлось внести новое и в формирование составов изложниц. На тележку, где прежде умещалось три изложницы, теперь ставим четыре. От этого нагрузка на каждую тележку возросла на 35—40 процентов.

Возникла необходимость усиливать пружины тележки и увеличивать диаметр шеек осей скатов, так как шейки прежнего диаметра в 120 миллиметров ломались.

Отделу главного механика комбината было дано задание точить шейки с диаметром не менее 130 миллиметров. Но жизнь показала, что и этого мало. Необходимо точить шейки диаметром в 150 миллиметров. Именно такие шейки служат безаварийно в Кузнецке, обеспечивая длительную работу составов без ремонтов.

Но главный механик комбината т. Рыженко с этим не хочет соглашаться, продолжает изготавливать скаты с шейкой в 120 и 130 миллиметров. На месте они скоро выйдут из строя и создадутся напряженное положение при оборудовании составов из-

ложниц. С начала года мы получили из цехов главного механика 199 осей. А за это же время вышло из строя почти столько же. 94 из них вышли из строя вследствие поломки шейки диаметром в 120—130 миллиметров.

Поэтому теперь из-за отсутствия скатов в цехе подготовки составов лежит без употребления 53 лафета.

Еще более безразличен к нашим нуждам главный механик в сентябре. За 20 дней мы получили только 6 скатов. Когда получим остальные неизвестно, так как в кузнечно-прессовом цехе их еще и не начинали ковать.

Нет должной заботы со стороны отдела главного механика и об обеспечении тележек под изложницы более мощными пружинами. Пока что мы ими оборудовали только 3 состава, а на десятках других используются пружины более слабые. Главному механику следует изменить свое отношение к заказам цеха подготовки составов, чтобы оборудовать изложницы согласно возросшим требованиям.

**Н. ТЕМНИКОВ,**  
мастер цеха подготовки  
составов.

### Еще раз о механизации и механизаторах

Механизация производства играет очень важную роль в борьбе за дальнейшее повышение производительности труда и выполнение плана. Однако на ряде участков нашего комбината этому вопросу не уделяется должного внимания.

Роль механизаторов на комбинате выполняет участок механизации. Если сказать, что участок слабо оснащен оборудованием, то будет неправильно, т. к. он совершенно не имеет необходимого оборудования. Токарные станки, будучи списаны в лом, из основного механического цеха попали на участок механизации, призванный заниматься внедрением новой техники, и до сих пор работают, а люди, обслуживающие их, мучаются.

Тем не менее коллектив участка многое сделал. Этим мы обязаны многим работникам цехов, которые серьезно добиваются роста технического оснащения своего предприятия.

В 1954 году участком изготавливалась машина для подачи земли к месту формовки в фасоннолитейном цехе. Испытания этой машины в начале этого года не дали положительных результатов. Однако работники участка механизации вместе с активными механизаторами фасоннолитейного цеха не растерялись и продолжали поиски правильного решения вопроса.

Правда, нашлись в цехе противники всякой механизации, которые предрекали отправку машины в скрап. Печально, что и старший мастер т. Синицких оказался среди этих людей. Имея знания в области литейного производства, он не оказал помощи

участку в решении этой сложной проблемы, а ограничивался только предсказаниями скорой отправки машины в скрап.

Вышло как раз наоборот. При помощи рационализаторов и механизаторов фасоннолитейного цеха тт. Гнойко и Глаголева коллективом цеха механизации был решен вопрос о механизации подачи земли к месту формовки шлаковых чаш и мульд. В настоящее время новая машина работает хорошо.

Так же относится к делу механизации и помощник начальника по оборудованию чугунолитейного цеха т. Абросимов. Вместо того, чтобы деятельно взяться за внедрение механизации транспортировки материалов в цехе, он ждет указаний начальника, а так как начальник цеха т. Янкевич находится в отпуске, то рабочие продолжают заниматься тяжелым ручным трудом там, где уже 3 месяца как изготовлен для этого механизм. Если бы отдел организации труда своевременно вник в работу и потребовал улучшения труда на этом участке, то это бы заставило т. Абросимова поторопиться.

Нужно усилить борьбу за технический прогресс на комбинате. Нужно помочь участку механизации в оснащении его оборудованием с тем, чтобы в короткий срок выполнить мероприятия по механизации трудоемких процессов в цехах комбината.

**В. ЕМЕЛЬЯНОВ,**  
зав. бюро механизации,  
**И. БУЛАВИН,**  
партгруппорг.  
**В. МАСЛОБОВЕВ,**  
председатель цехкома.