

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина.

К новым трудовым успехам, молодые металлурги!

Сотни комсомольцев и молодых рабочих нашего комбината собрались позавчера во Дворце культуры металлургов, чтобы обсудить вопрос об участии молодежи в социалистическом соревновании за досрочное выполнение пятой пятилетки.

С докладом выступил главный инженер комбината т. Воронов. Он рассказал о величественных задачах, поставленных XIX съездом партии перед промышленностью нашей страны, перед черной металлургией, подчеркнув, что дело чести коллектива нашего комбината — быть передовым отрядом советских металлургов.

Тов. Воронов рассказал о том, что коллектив комбината, успешно выполнив план прошлого года, превысил задание по производительности труда и снижению себестоимости, улучшил качество продукции. Комсомольцы и молодые рабочие, — говорит докладчик, — активно участвуют в социалистическом соревновании за досрочное выполнение пятой пятилетнего плана. Он называет имена молодых стахановцев, инженеров, техников, которые достигли в 1952 году передовых показателей. Это молодежный коллектив 20-й мартеновской печи, который возглавляют сталевары тт. Творогов, Старостин и Акшицев, выступившие инициаторами социалистического соревнования за досрочное выполнение плана пятой пятилетки, сталевары 23-й печи тт. Панченко, Родичев и Худяев, бригада молодого начальника смены блуминга № 3 т. Сычкова, молодежный коллектив листопркатного стана, где первенство держала в 1952 г. бригада т. Чуприна, молодые доменщики тт. Захаров, Кочетков, Лобай, дверевой коксового цеха т. Сахнов, бригадир формовщиков фасонилейного цеха т. Рачинский, машинист экскаватора т. Адаев и многие-многие другие.

Тов. Воронов рассказал о задачах, которые поставлены перед коллективом комбината в пятой пятилетке и в 1953 году. Он призвал молодых стахановцев активно участвовать в соревновании за использование резервов производства, поставил перед молодежью конкретные задачи.

Участники съезда приняли активное участие в обсуждении доклада. Первым выступил сталевар т. Творогов. Он рассказал о том, что коллектив 20-й мартеновской печи досрочно выполнил план прошлого года и сейчас настойчиво борется за выполнение обязательств.

— Мне хочется сегодня от всей души выразить горячую благодарность нашей партии, правительству и дорогому товарищу Сталину за неустанную отеческую заботу о металлургах, — говорит т. Творогов. На наших глазах вырос на

правом берегу Урала новый социалистический город, с каждым годом благоустривается и хорошеет Магнитогорск. Вместе с сотнями стахановцев комбината я недавно получил новую, благоустроенную квартиру.

Тов. Творогов призвал молодежь настойчиво бороться за выполнение социалистических обязательств в соревновании.

На трибуне — газовщик доменного цеха т. Чеботников. Он говорит, что в успехах, которых добился в 1952 году коллектив доменного цеха, большая заслуга принадлежит комсомольцам и молодым рабочим. Пример в труде показывают газовщик т. Жарков, горновые Захаров и Амосов и другие. Комсомольская организация цеха руководит соревнованием, решительно борется с недостатками в работе.

Мастер фасонно-литейного цеха т. Преображенский говорил о серьезных недостатках в работе и трудностях, которые мешают успешно выполнять обязательства: задерживается подача кислорода в начале месяца, недостаточно сухого леса в модельном отделе и др. Он требовал создать условия для стахановской работы молодежи.

Старший контрольный мастер ОТК т. Лешко подчеркнул важность борьбы за высокое качество металла, критиковал отдельных работников мартеновских цехов за выпуск плавки не по заказу и не по графику.

Кроме того на съезде выступили также помощник машиниста электровоза ЖДТ т. Копытов, тесляр механического цеха т. Пуята, группкомсорг коксового цеха т. Мельникова.

Затем съезд принял текст обращения ко всем молодым рабочим комбината о развертывании социалистического соревнования за досрочное выполнение плана пятой пятилетки и избрал делегатов на городской съезд стахановцев.

Секретарь горкома ВЛКСМ т. Волошин сообщил о том, что ЦК ВЛКСМ наградил грамотой сталеваров 20-й мартеновской печи тт. Творогова, Акшицева и Старостина, машиниста экскаватора т. Адаева и машиниста обогатительной фабрики т. Корольчука. Челябинский обком ВЛКСМ наградил почетной грамотой весь коллектив 20-й мартеновской печи. По поручению ЦК ВЛКСМ т. Волошин вручил грамоту т. Творогову.

Зам. директора комбината т. Неволин зачитал приказ директора о премировании передовых стахановцев из числа комсомольцев и молодежи.

С огромным воодушевлением участники съезда приняли приветственное письмо товарищу Сталину.

Лучшие металлурги страны

Президиум ЦК профсоюза работников металлургической промышленности и Министерство черной металлургии рассмотрели 24 января результаты Всесоюзного социалистического соревнования рабочих и мастеров ведущих профессий за IV квартал.

Среди победителей соревнования — сталевар завода «Запорожсталь» С. Якименко. Ведя большинство плавки скоростным способом, он дал более 1500 тонн стали сверх плана, сэкономив при этом большое количество шихты, материалов и топлива.

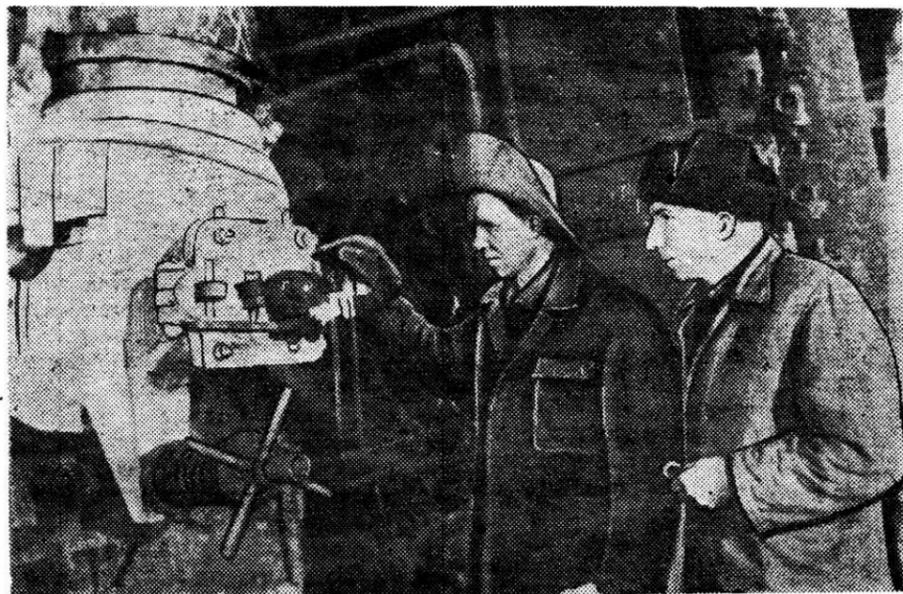
В IV квартале около двух с половиной тысяч тонн чугуна сверх плана выплавил Г. Авдонин — горновой Кузнецкого металлургического комбината имени И. В. Сталина. Ему, а также горновому Косого-

ского металлургического завода А. Богомолу присуждено звание «Лучший горновоей».

Вальцовщик А. Зеленин (Магнитогорский металлургический комбинат имени Сталина) прокатал дополнительно к плану почти три тысячи тонн металла. Несколько тысяч тонн проката сверх плана дали И. Сомов — вальцовщик Кузнецкого металлургического комбината имени Сталина и старший вальцовщик Таганрогского завода имени Андрея В. Мухи. Они удостоены звания «Лучший вальцовщик».

Всего звания лучших металлургов удостоены 23 рабочих и мастера ведущих профессий. (ТАСС).

Свою беззаветную преданность партии Ленина—Сталина, делу коммунизма советские люди выражают прежде всего самоотверженным трудом на благо Родины, неустанной заботой о дальнейшем росте и совершенствовании социалистического производства. („Правда“).



На снимке: Передовые металлурги, победители в социалистическом соревновании рабочих ведущих профессий и мастеров комбината за декабрь 1952 года горновой И. Е. Глушков и мастер доменной печи Д. Т. Орлов.

Плавить металл только по заказам

Интересы дела коммунистического строительства, дальнейшего подема народного хозяйства требуют непрерывного улучшения качества продукции. XIX съезд Коммунистической партии Советского Союза в директивах по пятому пятилетнему плану поставил задачу: обеспечить во всех отраслях промышленности дальнейшее серьезное повышение качества продукции.

Сталецлавильщики комбината вступили в 1953 год с твердой решимостью достигнуть в нынешнем году высоких технико-экономических и качественных показателей. Однако анализ работы в январе показывает, что мартеновцы все еще слабо борются за выпуск высококачественного металла. Об этом красноречиво говорят цифры. За 25 дней января в первом мартеновском цехе было выпущено не по заказам 10,3 процента плавки, во втором цехе — 11,7 процента и в третьем — 15,3 процента.

Причины выпуска плавки не по заказам в значительной степени кроются в неправильных шихтовках. Не соблюдается стандарт в подготовке шихты: скрапа, чугуна, железной руды. В составлении шихты некоторые мастера производства подходят крайне несерьезно. Чтобы не быть голословным, приведу примеры. 28 января мастер производства первого мартеновского цеха Дригун неправильно зашихтовал плавку. Получилось крепкое расплавление и плавка пошла в пониженную марку. В тот же день в этом же цехе мастер производства Оглобля также неправильно зашихтовал плавку на 7-й печи и металл пошел не по заказу. 27 января в третьем мартеновском цехе в результате непра-

вильной шихтовки, сделанной мастером производства Бурашниковым, пошла в пониженную марку плавка с 24-й печи.

Много металла идет не по заказу в результате ослабления со стороны мастеров контроля за технологией плавки. 27 января мастер производства первого мартеновского цеха Корчагин рано раскислил плавку на 1-й печи, и металл пошел не по заказу. Мастер Доробанов во втором мартеновском цехе получил много серы и углерода в плавке с 12-й печи и плавка выпущена не по заказу.

Особенно много незаказных плавки выдают мастера производства третьего мартеновского цеха. Здесь только один мастер т. Сафронов с начала месяца выплавил весь металл по заказу. Остальные мастера выдают металл не по заказу. Особенно много таких плавки выдает мастер Побелянский. 28 января в результате непопадания в химанализ пошла не по заказу — плавка с 17-й печи, которую выпускал мастер Кужелев, и плавка 22-й печи, выпущенная мастером Антипиным.

До сих пор в мартеновских цехах имеет место выпуск плавки с пониженной температурой. В результате этого за 25 дней января потери металла составили: в первом цехе — 350 тонн, во втором цехе — 400 тонн и в третьем цехе — 360 тонн.

Сталецлавильщики взяли на 1953 год высокие обязательства, дали слово выдавать только высококачественный металл. Долг мартеновцев — усилить борьбу за качество стали и совсем изжить выпуск нестандартного металла.

Н. ЦИРУЛИН, старший диспетчер мартеновских цехов.

Стахановский коллектив

Самоотверженным трудом на благо Родины сталецлавильщики 12-й мартеновской печи завоевали славу передового, стахановского коллектива. Имена сталеваров-новаторов тт. Бадина, Романова и Татаринова хорошо известны не только металлургам нашего комбината, но и за пределами города.

Не случайно трех рабочих этой печи сталецлавильщики второго мартеновского цеха в числе лучших стахановцев назвали своими кандидатами в депутаты местных Советов. Сталецлавир Бадин зарегистрирован кандидатом в депутаты Челябинского областного Совета, его напарник

т. Романов и подручный сталевара т. Озеров — кандидатами в депутаты городского Совета. Они стремятся стахановским трудом оправдать высокое доверие.

Серьезных успехов достиг коллектив печи в январе. План с начала месяца он выполнил на 103,5 процента, почти ежедневно выдает скоростные плавки. Один только товарищ Бадин сварил 17 скоростных плавки, превысив план сема стали с квадратного метра площади пода печи на 144 килограмма. По-стахановски трудятся его напарники.

В. НОСОВ, начальник смены.