



**СЕГОДНЯ  
В ВЫПУСКЕ:**

- ◆ ПУТИ ПОИСКА
- ◆ ПРИМИТЕ К СВЕДЕ-  
НИЮ
- ◆ ВНИМАНИЕ ИЗОБ-  
РЕТАТЕЛЬСКОЙ  
РАБОТЕ

### Вниманию организаторов технического творчества

Заседания совета ВОИР комбината по подведению итогов рационализаторской и изобретательской работы перенесены на первый вторник каждого месяца. Начало заседаний — 16 часов.

Для того, чтобы обеспечить более равномерную загрузку отделов и руководства комбината, надлежащее качество оформления и рассмотрения поступающих материалов, документов на выплату авторского вознаграждения по изобретениям и рацпредложениям установлен новый порядок представления в отдел рационализации, изобретательства и патентования соответствующих материалов.

Предложения с предполагаемой экономической эффективностью до 600 рублей представляются в ОРИП комбината в таком порядке: половина предложений — до 15-го числа, вторая половина — до 25-го числа каждого месяца. Предложения с предполагаемой эффективностью свыше 600 рублей подаются в ОРИП комбината тоже в два приема — половина до 10-го числа и вторая половина — до 20-го числа каждого месяца.

Материалы, представленные позднее этих сроков, в отчетные данные текущего месяца не включаются.

Л. ПОЛЯКОВ.

## География поиска

В цехе ремонта металлургических печей № 1 группа инженеров и специалистов комбината внедрила рационализаторское предложение по изменению способа проведения капитальных ремонтов двухвального агрегата № 29 в первом мартеновском цехе. Внедрение новинки позволило поднять высоту главного свода, благодаря чему значительно повышается его стойкость и увеличивается срок межремонтной службы агрегата. Сокращается продолжительность капитальных ремонтов. Помимо этого, внедрение новинки позволяет сохранять внутренние металлоконструкции стен шлаковиков и их огнеупорную футеровку, а также арки шлаковиков. Ожидается значительный экономический эффект.

Свыше 155 тысяч рублей — такова экономическая эффективность, которая будет достигнута благодаря внедрению в ЛПЦ № 4 ценного рационализаторского предложения. Его разработала творческая группа, в со-

ставе которой были главный прокатчик комбината А. И. Стариков, заместитель начальника управления капитального строительства Г. С. Шнитман, заместитель главного энергетика комбината А. С. Евдокимов и другие специалисты. Они предложили оснастить черновую группу клетей стана 2500 горячей прокатки измерителем ширины с автоматической компенсацией погрешности.

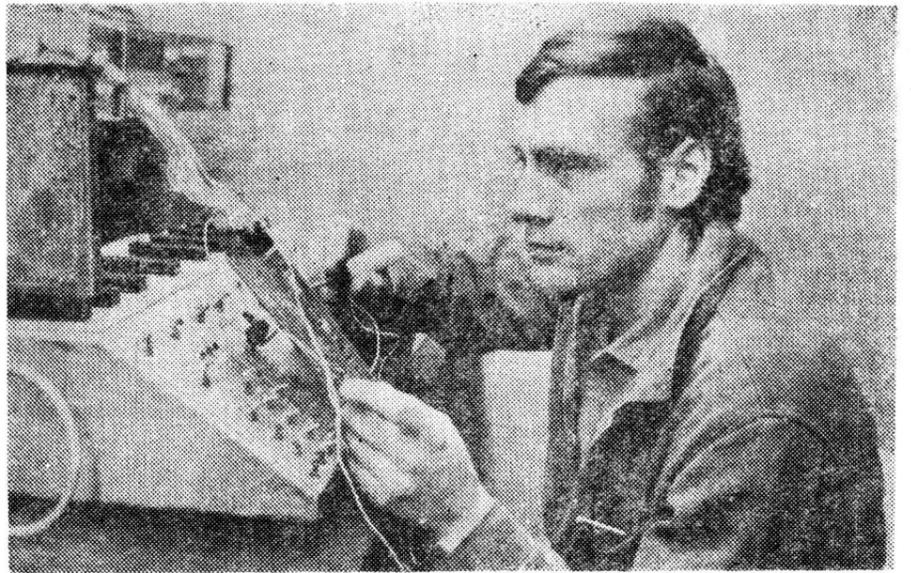
Внедрение новинки позволяет сузить поле допусков по ширине полосы.

В обжимном цехе № 1 старший мастер В. А. Романов, один из активнейших новаторов комбината, и начальник смены А. И. Зайцев внедрили интересное предложение. Новаторы изменили конструкцию желобов в шламовом тоннеле под рольгангами за ножницами резки. В результате этого сокращаются простои стана. Экономический эффект внедрения новинки превышает 7 тысяч рублей.

Подготовлена инженерами ОРИП комбината.

Большую работу по увеличению выпуска и улучшению качества продукции проводят труженики первого листопрокатного цеха. Внедряя в производство новое, передовое, они создают условия для устойчивой работы технологического оборудования. С скромным вкладом в общее дело вносит и электромонтер по ремонту средств автоматизации Валентин Михайлович Кочетков. Выпущаемые им работы дают возможность устойчиво производить прокатку металла, обеспечивать быструю замену различных электрических схем.

На снимке: В. М. КОЧЕТКОВ за работой.



## Нужны серьезные усилия

Позади — половина марта. Через две недели заканчивается месяц и вместе с ним — первая четверть года. С какими результатами вступят во второй квартал рационализаторы и изобретатели комбината? Уже сегодня, конечно, с большой долей осторожности, можно говорить о предполагаемых итогах первого квартала.

С начала года плодотворно работают рационализаторы целого ряда коллективов. По-прежнему, как и в январе, результативно закончили минувший месяц новаторы цеха ремонта металлургических печей № 1. Итоги двух месяцев показывают, что успех творческого поиска в этом коллективе не случайность, не результат благоприятного стечения обстоятельств. В цехе умеют думать над улучшением организации труда, находить «узкие» места производства и направлять туда внимание новаторов. Не стоят в стороне от проблем технического прогресса сами руководители коллектива.

Стабильно, результативно работают новаторы механического цеха. Организаторы технического творчества в этом цехе умело привлекают к решению проблем производства молодежь. Тем самым закладывается прочная база высоких творческих успехов на перспективу.

К лидерам соревнования

надо отнести рационализаторов листопрокатного цеха № 4. С начала года здесь внедрено 57 рационализаторских предложений, что превышает намеченные. Важно отметить, что одновременно с ростом числа внедренных предложений в цехе добиваются их высокой экономической эффективности.

Уверенно удерживают передовые позиции в своих группах участников соревнования рационализаторы огнеупорного производства и третьего обжимного цеха, горно-обогатительного производства и цеха ремонта металлургического оборудования № 2, кислородно-компрессорного производства. Конечно, за март могут появиться новые претенденты на призовые места, но радует наметившаяся тенденция — добившись однажды высокого результата, делать и впредь все возможное для его закрепления.

Если подытожить результаты рационализаторской работы за первые два месяца года, можно говорить о значительном опережении плановых цифр по внедрению предложений. К началу марта на комбинате внедрено в производство на 112 рационализаторских предложений больше намеченного.

Что касается экономической эффективности, надо внести ясность. С этого го-

да введен новый порядок учета эффективности рационализаторских предложений. Теперь дело обстоит так. Об экономической эффективности предложения, внедренного на комбинате, допустим, в феврале, мы сможем говорить только год спустя.

Изменение системы учета экономической эффективности рационализаторской работы требует и от самих новаторов, и от организаторов технического творчества одного. Надо по-прежнему искать наиболее эффективное решение технических проблем производства и оперативно внедрять найденные решения. И помнить при этом, что эффект внедренного сегодня предложения опраделится лишь через год. Это будет фактический, а не предполагаемый эффект. В этом, собственно, суть внесенных в масштабах всей страны изменений системы учета.

При всех, однако, изменениях новаторы комбината занимают неплохое положение среди коллективов родственных предприятий. Позиции рационализаторов ММК в общесоюзном соревновании тоже прочны. Гораздо сложнее обстоит у нас с изобретательской работой. За первые два месяца внедрены в производство только 5 изобретений, среди которых лишь три — собственные, а остальные подготовлены в

содружестве с учеными и специалистами различных институтов. В прошлом году, помните, на комбинате было внедрено 95 изобретений. Исходя из этого мы получили план — внедрить 95 новинок. То есть, надо просто повторить результат прошлого года. Но пока что это не удается.

Положение с изобретательской работой вызывает серьезное беспокойство. Я уже не говорю о том, что изобретение в среднем эффективнее рационализаторского предложения в 35—40 раз. Важно и другое. По мере физического и морального старения цехов и производств комбината одна лишь рационализация, в каких бы масштабах она ни велась, не в состоянии сохранить для предприятия передовые позиции в отрасли. Справедливости ради надо сказать, что в слабой работе по внедрению изобретений повинны не только руководители подразделений комбината, но и отдел рационализации, изобретательства и совет ВОИР. А ведь подлинный технический прогресс, как указывал на XXVI съезде партии товарищ Л. И. Брежнев, немыслим без активного поиска принципиально новых технических решений.

В. АРХИПОВ,  
начальник ОРИП  
комбината.

## ОТВЕЧАЮТ СПЕЦИАЛИСТЫ

черная жесь, отожженная в АНО и колаповых печах, имеет различные свойства по твердости, пределам текучести, прочности и относительному удлинению. У потребителя она ведет себя по-разному и требует подстройки перерабатывающих агрегатов. Поэтому жесь с АНО имеет дополнительную маркировку и отгружается отдельными партиями.

«Нельзя ли выдавать заработную плату в 8 часов утра?» — спрашивает рабочий огнеупорного производства тов. Никишов. Начальник финансового отдела комбината Л. И. Корнилов по этому поводу отвечает, что выплата заработной платы трудящимся огнеупорного производства производится с 9 часов утра, переносить время выдачи на час раньше нецелесообразно, поскольку в 8 часов утра огнеупорщики только заканчивают смену.

Два вопроса — почему не дают чай экипажам ротор-

ного вагоноопрокидывателя и будет ли укрыт от ветра пешеходный мост у пятой проходной — поступило от работников коксохимического производства. Как сообщил заместитель главного инженера комбината по охране труда и технике безопасности Ф. Д. Авраменко, в связи с отсутствием чая на складах, он временно не выдавался не только экипажам вагоноопрокидывателя, но и всем другим коллективам. В настоящее время комбинат получил достаточное количество чая, и он выдан в бригады.

Об укрытии пешеходного моста у пятой проходной — сроки назвать пока трудно, по крайней мере в 1982 году это производиться не будет в связи с большой занятостью исполнителей на других первоочередных работах. Мастер вагонного цеха К. Хворостов интересуется, какую ответственность несут руководители цехов за повреждение вагонов. Замести-

тель директора комбината по транспорту М. А. Марфин сообщил на этот счет, что причины повреждения вагонов по цехам рассматриваются ежемесячно и в необходимых случаях по комбинату издаются приказы о наложении дисциплинарных взысканий. Он же ответил на вопрос машиниста экскаватора рудника И. Ревунова о возможности увеличения подвижного состава на перевозках в системе горно-обогатительного производства: начальнику горного транспорта А. А. Макарову дано указание определять потребность подвижного состава по объемам перевозок ГОП.

Большая группа вопросов поступила по материально-техническому снабжению цехов. Все они были направлены начальнику УМТС В. И. Анисимову. Так, агломератчик аглоцеха № 1 В. Борякин спрашивал о том, какие меры принимаются по улучшению снабжения работников цеха респираторами. В ответе говорится, что в 1981 году цеху было выдано 65 100 респираторов при годовой потребности 66 тысяч штук. Изыскиваются возможности для покрытия потребности, в частности, за счет

закупки экспериментальных респираторов «Снежок» многократного пользования.

Мастер цеха подготовки производства В. Кузьменко указал на необходимость привести в порядок ограждение в районе складского хозяйства и улучшить охрану складов в праздничные и воскресные дни. Сигнал этот учтен, забор у складов отремонтирован, в праздничные дни в обязанность дежурных по ЦПП вменена и охрана складов.

Сантехник цеха водоснабжения партгрупорг И. Ширококов спрашивал, когда цеху выделит новую автомашину взамен старой и волонеров ли сантехникам выдавать на зиму теплые сапоги. В ответе говорится, что при выделении фондов на автомашину в 1982 году вопрос о замене старой автомашины ЦВС будет рассмотрен. Такой же ответ на аналогичный вопрос дан и мастеру теплофикационного хозяйства В. Бейзеру. Что касается утепленных сапог, то, согласно отраслевым нормам, сантехникам они не полагаются, но в разовом порядке в 1982 году сапоги им будут выда-

В декабре прошлого года состоялся партийно-хозяйственный актив комбината по вопросу «Задачи коллектива комбината на 11-ю пятилетку и 1982 год по реализации решений ноябрьского (1981 г.) Пленума ЦК КПСС и сессии Верховного Совета СССР», на котором присутствовали начальники участков, смен, старшие мастера и мастера, партийные группорги, профоргы и комсорги.

В ходе актива было задано и поставлено немало вопросов, касающихся реконструкции и совершенствования производства, обновления оборудования и улучшения производственного быта, материального стимулирования и организации отдыха трудящихся, улучшения их бытового обслуживания.

Сегодня мы продолжаем публиковать ответы ведущих специалистов и руководителей подразделений комбината.

Доставка раскислителей в мартеновский цех № 2 производится железнодорожным транспортом и лишь в аварийных случаях она осуществляется автотранспортом по команде диспетчера комбината. Начальнику АТЦ дано указание о незамедлительном выполнении этих команд. Кроме того, как сообщил В. А. Захаров, для доставки раскислителей в мартены АТЦ выделяет самосвал, который работает круглосуточно.

Для ведения технологий в печах мартеновского цеха

Продолжение.  
Начало в № 30.

№ 1 давление сжатого воздуха сейчас поддерживается в пределах 4,2—4,3 ати.

«Жесь с агрегата непрерывного отжига отгружается только полными вагонными нормами, — написал в своей записке-вопросе кто-то из работников ЛПЦ № 6, не назвавший себя. — Жести же с непрерывного отжига в наш цех поступает мало, разных размеров, что затрудняет ее отгрузку, создает нервозность в работе. Можно ли здесь что-нибудь сделать?»

Отвечает начальник технического отдела комбината В. Г. Антипин: «Исследованиями ЦЛК установлено, что