

Наши кандидаты в народные судьи

Анна Иосифовна Третьякова

Анна Иосифовна Третьякова родилась в 1918 году в семье крестьянина-середняка в Старо-Магнитном поселке, Агаповского района, Челябинской области.

После окончания в 1940 году учительского института в г. Сталине т. Третьякова работала преподавателем неполной средней школы и методистом детского сада.

Отечественная война прервала педагогическую деятельность молодой учительницы и Анна Иосифовна, как верная патриотка Родины, отправилась добровольцем на фронт. Здесь она принимает участие в обороне Сталинграда, форсировала Дон и Днепр. В 1944 году по путевке полка тов. Третьякова была направлена на учебу в юридическую школу в г. Новосибирск, закончив которую, она приехала в Сталинскую Магнитку. Здесь она работала сначала следователем горотдела МВД, а с апреля 1947 года и по настоящее время народным судьей 2-го участка Сталинского района. Анна Иосифовна Третьякова зарекомендовала себя как честный, преданный делу Ленина—Сталина работник. Она непримирима к нарушителям советских законов, твердо стоит на страже социалистической собственности.

Коллектив коксового цеха выдвинул Анну Иосифовну Третьякову кандидатом в народные судьи по 52-му избирательному округу.



В день выборов народных судей — 16 января 1949 года отдадим свои голоса за верную дочь Советской Отчизны — Анну Иосифовну Третьякову.

На избирательных пунктах прокатчиков

Общественность листопркатного цеха деятельно готовится к предстоящим выборам в народные судьи. Избирательный пункт № 15 полностью оборудован. Стены украшены красочными плакатами, лозунгами, портретами руководителей партии и правительства. На столах — газеты, журналы, брошюры. Оформлена также внешняя сторона избирательного пункта.

В конце декабря агитколлективы листопркатного и обжимного цехов третий раз выезжали на избирательный пункт, где провели с избирателями ряд содержательных бесед на темы: «Положение о выборах в народные судьи РСФСР», «Советский суд — самый демократический суд в мире» и т. п.

В этот же день в агитпункте избиратели встретились со своим кандидатом в народные судьи т. Зыковым М. А., который тепло был встречен собравшимися. С большим вниманием избиратели заслушали доклад т. Зыкова на тему: «Торжество советской демократии».

Избирательный пункт № 18, закрепленный за проволочно-штриповым цехом, также оформлен. Здесь агитаторы комсомолец Цымбалюк, коммунист Гавриленко, беспартийный Клементьев и другие проводят с избирателями беседы, разъясняют населению «Положение о выборах в народные судьи РСФСР».

ПО-СТАХАНОВСКИ

Накануне нового года автогенщики основного механического цеха Иргалей Тимиргалеев, Семен Тулупов и подручная Полина Ларина получили задание заварить цилиндр полугорачного молота. За выполнение задания они взялись по-стахановски и цилиндр был сдан в кузнечное отделение досрочно.

В первый день работы в 1949 году — третьего января цилиндр установлен и молот работает исправно.

Автогенщики-стахановцы приступают к скоростному ремонту цилиндра другого молота кузнечного отдела.

Н. ФАЙН, мастер основного механического цеха.

НАШИ ИТОГИ

Истекший 1948 год принес прокатчикам стана «300» № 1 новые трудовые успехи. По сравнению со вторым годом сталинской пятилетки производство проката возросло на десятки тысяч тонн, в два раза сокращены брак и вторые сорта. За одиннадцать месяцев мы дали Родине около двух миллионов рублей сверхплановых социалистических накоплений, сэкономили 10 тысяч тонн металла, за счет снижения расходных коэффициентов, сэкономили 350 тысяч киловатт-часов электроэнергии и сотни тонн условного топлива.

Эти успехи достигались в упорном труде, в неустанной борьбе коллективов всех смен за неуклонный рост производительности стана, за высокие качественные и экономические показатели.

Исключительно важную роль сыграла действенная сила социалистического соревнования, широко развернувшегося среди смен, бригад, участков и отдельных рабочих. Выполнение обязательств систематически подвергалось ежемесячной проверке с участием всего руководящего сменного персонала. Результаты проверки предавались широкой гласности на производственных совещаниях.

По итогам выполнения социалистических обязательств в первые ряды стахановцев вышел коллектив смены инженера Архипова и мастера Зуева. На своем счету он имеет 9000 тонн металла, прокатанного сверх годового задания. От него не отстает и бригада, где начальником смены инженер Милихин и мастером Тимошенко.

Трудовой славой покрыли себя старшие

сварщики Никитин и Заветаев, старшие вальцовщики Осколков и Наумов, бригады резки Патрикеев, вальцовщик Зима и многие другие.

Среди коллектива стана широко популяризуется опыт передовых. Так, инженером Милихиным был сделан обстоятельный доклад, посвященный стахановским методам работы мастера Зуева и старшего вальцовщика Осколкова. После доклада на общецеховом совещании рабочих, инженеров и техников опыт передовиков был отражен в специальной показательной карте.

В повседневной борьбе за высокие производственные показатели рос и обогащался техническими знаниями весь коллектив. 50 рабочих основных профессий обучены одной или двум смежным специальностям. Резчик Жамбровский, например, полностью освоил профессию правильщика и вальцовщика, сварщик Готов отлично работает правильщиком, вальцовщик Блинов в совершенстве изучил профессию резчика, вальцовщик Аношко в нужный момент может заменить сварщика и резчика. Такая взаимозаменяемость позволяет нам решать самые сложные производственные вопросы, организовывать расстановку рабочей силы в соответствии с прокатываемым профилем, что в свою очередь обеспечивает перевыполнение средне-прогрессивных норм. Производство проката в горячий час возросло на 6 тонн против обязательств, принятых прокатчиками на совещании металлургов Урала и Востока.

В успешном выполнении производственных заданий большое значение имел впер-

Смотр рационализаторской и изобретательской работы

АКТИВНО УЧАСТВУЮТ В СМОТРЕ

Коллектив обжимного цеха активно включился в месячник смотра внедрения рационализаторских предложений.

Проведено заседание по разбору рабочих рационализаторских предложений, поступивших с момента начала месячника. Были рассмотрены и приняты предложения мастеров-механиков Колесникова и Василенко. Заседание смотровой бригады постановило выплатить вознаграждение за внедренные в производство предложения электрику Гирбо и начальнику ад'юстажа Трахтману.

Отклоненное ранее БРИЗом предложение г. Санталова пересмотрено, нормировщику поручено произвести перерасчет экономического эффекта от этого предложения.

Для популяризации творческих успехов

рационализаторов, в цехе вывешена доска показателей по БРИЗу, на участках развешены лозунги, призывающие рабочих активно участвовать в месячнике смотра. Готовятся также выпуск стенной газеты, посвященной вопросам состояния рационализации и изобретательства.

Наряду с положительными фактами следует отметить неудовлетворительную работу ответственных по проведению смотра — начальника третьего блуминга Езикова и обер-мастера второго блуминга Мерекина. На этих участках от рабочих и инженерно-технических работников с начала смотра поступило очень мало предложений.

Г. СЫЧЕВ, руководитель смотровой бригады обжимного цеха.

В секторе изобретательства

Рабочие, инженеры и техники нашего комбината принимают активное участие в месячнике смотра внедрения в производство рационализаторских предложений, технических усовершенствований и изобретений. За две недели смотра в сектор изобретательства и рационализации из цехов комбината поступило более 40 предложений.

Наиболее ценным из них является предложение помощника начальника проволочно-штрипового цеха по оборудованию т. Суранова. Благодаря его техническому усовершенствованию резко уменьшилось время разгона мотора шлепперов стана «300» № 2. Ожидаемая экономия составит более 28 тысяч рублей в год.

Помощник главного механика т. Бостюк и заместитель начальника листопркатного цеха т. Гуленко предложили заменить чугунные балочки пережима на балочки из

жароупорной стали, что даст 50 тысяч рублей экономии в год.

Более 7000 рублей годовой экономии принесет государству предложение механика листопркатного цеха т. Тосхопорана по ремонту старых стоек на нагревательных печах среднелиствого стана.

Инженер центральной заводской лаборатории т. Штутман разработал спектральный метод определения молибдена в сталях.

Ценные предложения внесли также начальник цеха мартена т. Писконос, ведущий механической мастерской цеха мартена т. Кондрачкин, механик листопркатного цеха т. Симанюк и другие.

Приняты к реализации ранее отклоненные предложения работников третьего мартеновского цеха тт. Рощупина, Федорова и Поликарпова.

И. НАЗНАЧЕЕВ, инженер сектора изобретательства и рационализации.

Бездушное отношение

Мною было подано рационализаторское предложение по разгрузке чугуна с разливочных машин прямо в контейнеры, которые ставятся прежде на платформу. Было внесено некоторое изменение в устройство и самих контейнеров. Внедрение этого предложения устранило бы ручной труд и способствовало значительному увеличению сверхплановых социалистических накоплений.

Рассмотрев мое предложение, БРИЗ направило его начальнику доменного цеха

т. Борисову, который согласился с технической целесообразностью моего усовершенствования. Предложение было послано снова в БРИЗ, а оттуда в отдел сбыта, где оно также получило положительную оценку. Из отдела сбыта оно перекочевало, наконец, к начальнику ЖД т. Пименову. Последний отклонил предложение, глубоко-мысленно заявив, что его осуществление повлечет за собой большой перегруз вагонов.

Я настаивал на своем. Предложение последовательно прошло путь из БРИЗа в проектный отдел гипромеза (начальник т. Фотев). Здесь рассмотрели его и тоже отвергли, объяснив это тем, что на складе имеется 350 контейнеров грейферного типа и заменять их невыгодно. Однако для обслуживания разливочных машин по моему предложению требуется не более 40 контейнеров. Кроме того, если учесть, что в сутки будут разливаться только 1000 тонн чугуна, на его разгрузку потребуются затраты не менее 530 рублей. За год эта цифра вырастет в весьма внушительную сумму. Есть прямой смысл позаботиться о сбережении ее государству.

В другом предложении я рекомендовал поставить, к имеющемуся в вагонном депо пневматическому молоту педали. Это позволило бы сократить двух мотористов и ежегодно экономить несколько десятков тысяч рублей. Начальник вагонного депо принял это предложение и послал его опять же к Пименову, который, не задумываясь, отверг предложение, как не дающее большого экономического эффекта.

Бездушное отношение некоторых руководителей к вопросам рационализации зачастую приносит стране большие убытки. Это вредное явление нужно изжить.

Г. КРАВЧЕНКО, рабочий вагонного депо.

ые введенный в 1948 году порядок подготовки к прокатке. После окончания прокатки заданного профиля в течение месяца сразу же начинается подготовка к предстоящему профилю в следующем месяце. Это гарантирует нас от возможных случаев задержек в работе стана.

Значительные успехи достигнуты также в борьбе за максимальное использование мощностей механизмов. Механики-бригадир слесарей Пилипенко, Туликин и Горюченко, слесари Лунев и Гамаюров, бригады электриков Ивкин, Кирдянов, электрики Артюхин и Грищенко своим стахановским трудом на протяжении всего года обеспечили безаварийную работу стана. По сравнению с 1947 годом простои по механическому оборудованию сокращены на 50 процентов, по электрическому оборудованию — на 60 процентов.

В истекшем году было проведено немало организационно-технических мероприятий, что в значительной мере способствовало облегчению условий труда рабочих и привело к резкому повышению производительности стана.

Внедрение в производство целого ряда усовершенствований и особенно успешное освоение автоматики создают предпосылки к дальнейшему повышению производительности стана в 1949 году.

Весь коллектив с полной уверенностью принимает на себя новые, еще более ответственные обязательства — обеспечить рост производства проката на 10 процентов против прошлого года, снизить брак и выход вторых сортов и, таким образом, досрочно завершить послевоенную сталинскую пятилетку.

И. ЖУРАВЛЕВ, начальник стана «300» № 1 сортопркатного цеха.

И. о. отв. редактора М. Е. ЧУРИЛИН.