

ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

ВОСПИТАННИК КОМСОМОЛА

Колчев Иван Павлович свою трудовую деятельность начал с рассыльного литейного цеха.

Бывая часто в цехах, мальчик решил овладеть специальностью слесаря.

Мечта Вани сбылась. Вскоре ему представился случай устроиться на работу учеником слесаря в основной механический цех.

Маленькому Ване трудно было осваивать большие и сложные станки, но он упорно работал над собой и быстро овладел данной профессией.

В 1935 г. Ваня Колчев вступил в ряды ВЛКСМ и включился в общественную работу. И это дало ему возможность вырасти до члена бюро комитета ВЛКСМ.

рем пятого разряда, показывает прекрасные образцы стахановской работы. Из месяца в месяц перевыполняет производственные нормы.

Готовясь в ряды РККА, Иван Павлович сдал нормы на все оборонные значки.

В своем заявлении о приеме кандидатом в члены ВКП(б) тов. Колчев пишет: «Как допризывник, готовясь к призыву в РККА, и хочу пойти в ряды нашей любимой Красной Армии — кандидатом в члены ВКП(б)».

На днях первичная парторганизация основного механического цеха приняла тов. Колчева кандидатом в члены ВКП(б) как лучшего стахановца и хорошего общественника.

Д. ЦЫПОРИН,
секретарь парторганизации
основного механического цеха

ЗА ПЕРВОЕ МЕСТО
В СТРАНЕ

Наркомчермет вынес решение о продлении на 1940 год Всесоюзного имени Третьей Сталинской Пятилетки социалистического соревнования горновых и мастеров доменного производства. С условиями этого знаменательного соревнования мы знакомы.

В прошлом году было такое же соревнование, и коллектив нашей домны № 1 занял одно из первых мест в стране. Мастерам тт. Орлову, Переверзеву и Арову присвоено звание лучших мастеров доменного производства НКЧМ, а горновым тт. Дроздову, Умрихину, Щербакову — звание лучших горновых Наркомчермета. Все они и многие другие товарищи награждены наркомом значком «Отличник социалистического соревнования Наркомчермета» и похвальными грамотами.

Нашему коллективу надо шире развернуть социалистическое соревнование с тем, чтобы не одна, а все наши домны заняли первое место в стране.

К нам прибыли кузнечаны, среди которых находится мастер доменного цеха т. Бойко. Он ознакомит наших людей с их опытом работы, после чего с кузнечанами будет заключен социалистический договор.

Условия Всесоюзного соревнования мы постараемся довести до каждого рабочего. В первую очередь мы намерены провести совещания с ведущими квалификациями доменного производства и собрания по этому же вопросу во всех бригадах, где каждый из соревнующихся заключит друг с другом индивидуальный договор.

Всю профсоюзную работу мы должны подчинять выполнению производственного плана и достижению новых успехов во Всесоюзном соревновании доменщиков.

У нас имеются замечательные люди, как мастера тт. Черкасов, Орлов, Переверзев, Герасимов, Толкачев; горновые тт. Фролов, Дроздов, Землев, Калугин, Белич; газовики тт. Широшов, Сазоненко, Беликов, Пермиков и др.

Следовательно, есть все условия к тому, чтобы в социалистическом соревновании с кузнечанами одержать победу.

П. ГОМАНКОВ, председатель
цехкома доменного цеха.



Герман Игнатович Валузженец, сталевар - стахановец 10-й печи мартеновского цеха № 2.

Фото И. Ефремова.

Включаемся
во Всесоюзное соревнование
доменщиков

В прошлом году наша бригада заняла первое место во Всесоюзном соревновании доменщиков имени Третьей Сталинской Пятилетки. В этом году, в частности в марте, нас некоторые бригады обогнали. В течение 20 дней марта на домне № 1 первенство держит бригада мастера Переверзева, которая выполнила план на 107,2 проц., а наша бригада — на 101,9 проц.

Включаемся во Всесоюзное соревнование доменщиков в 1940 году, мы обязуемся перед всей общественностью Магнитогорска работать честно, самоотверженно и снова занять первое место не только в нашем доменном цехе, но и в стране.

Лучший мастер доменного производства НКЧМ Д. ОРЛОВ.
Лучший горновой Наркомчермета Ф. ДРОЗДОВ.

Сталевар Жуков
сварил плавку
за 8 часов 5 минут

Свое вступление во Всесоюзное соревнование сталеваров, продолженное Наркомчерметом, сталевар Дмитрий Николаевич Жуков ознаменовал 25 марта замечательной работой. Он сварил плавку весом 185 тонн за 8 часов 5 мин.

Тов. Жуков мог бы сварить эту плавку гораздо быстрее, если бы его не задержали с шихтой на 30 минут. Но, несмотря на это, Дмитрий Николаевич не-большиневистики сдержал свое слово, данное им на сменно-встречном, — сварить плавку за смену.

Все сталевары должны брать пример с Дмитрия Николаевича Жукова и работать так же, как он работал 25 марта.

П. ГРЕБЕННИКОВ, мастер
мартеновского цеха № 2.

По следам наших выступлений

„БЕСПОЛЕЗНО ЖГУТ ТОПЛИВО“

В ответ на заметку, помещенную в газете «Магнитогорский металл», в номере 56, 11 марта, начальник депо ЖДТ тов. Матвеев сообщил, что факты, указанные в заметке, подтвердились. За неэкономное расходование топлива мастера Маисеев и Сильгин предупреждены: при повторении подобных фактов на них будет наложено более суровое взыскание.

Одновременно издан приказ по депо, где наметен ряд мероприятий по уменьшению расхода топлива.

Почему на домнах бывают перешихтовки

Коксовики снабжают доменный цех коксом с очень низкой барабанной пробой. Обычно кокс поступает с барабанной пробой в пределах от 270 кг. до 280—285 кг., что вызывает нарушение технологического процесса. А поэтому приходится нередко или снижать дутье, или делать перешихтовки.

Все дело заключается в том, что на углеподготовке не выдерживается коксовая шихта. Начальник углеподготовки т. Баханов недавно выступил в газете «Магнитогорский рабочий» со статьей «Обеспечим высокие темпы выжигания кокса», в которой, между прочим, заявил, что коксовый цех «располагает сейчас всеми марками углей, из которых можно приготовить высокого качества кокс и во всяком случае не ниже 305 килограммов».

В самом деле, коксовики имеют все возможности для выжигания кокса высокого качества. Однако, сами командиры меньше всего проявляют заботы о том, чтобы снабжать доменщиков коксом с барабанной пробой не ниже 305 кгр. Так, например, главный инженер коксового цеха т. Ситулин говорит: т. Баханов слишком много взял на себя смелости утверждать, что коксовики могут давать кокс хорошего качества.

Тов. Ситулин «заверил» доменщиков, что они могут рассчитывать на кокс с барабанной пробой не ниже 280 кгр. Кокс низкого качества, по словам тов.

Ситулина, доменщики будут получать до тех пор, пока не будет закончен ремонт механизмов углеподготовки.

С такими настроениями коммунистов партийной организации коксового цеха необходимо повести решительную борьбу и заняться вопросом повышения качества кокса.

Плохо обстоит дело и с марганцевой рудой. Очень часто в бункерах доменного цеха остаток марганцевой руды доходит до 190 тн. и меньше, хотя доменщики имеют возможность держать запас до 1200 тн. Почему это происходит?

На аварийном складе имеется 7—8 тыс. чигатурской руды и в Смеловске около 5 тысяч магнитогорской руды. Чигатурская руда прибывает своевременно. Но как только она попадает на аварийный склад, то ее очень трудно отсюда погрузить в вагоны и отправить на бункерную эстакаду доменного цеха. Чигатурская руда прибывает грузят и отправляют руду со Смеловска.

18 марта с 3 часов дня и до 2 часов дня 19 марта нигде не производилась погрузка руды для домен. В Смеловске не оказалось машиниста экскаватора, а на аварийном складе экскаватор вышел из строя. Вообще экскаваторы работают с большими перебоями. Руководители цеха погрузки и выгрузки ЖДТ мало беспокоятся об усилении темпов погрузки и приведении в порядок

экскаваторов.

Зачастую, погруженная в вагоны руда задерживается на складах по вине начальника ст. «Пятый пост» тов. Хвостовского и начальника службы движения ЖДТ т. Кушнер. По вине этих руководителей очень часто не подается порожняк под погрузку марганцевой руды. Доменщики, не имея в достаточном количестве этой руды, вынуждены производить перешихтовки.

На доменной печи № 2 выплавляется литейный чугун. Необходимо в шихту добавлять либо кварцит, либо щебенку. И то, и другое доставляется в доменный цех с бетонитового завода. Но эта работа выпадает из поля зрения отдела сырья и топлива.

Последнее время горное управление (начальник т. Котов) стало с перебоями снабжать домны рудой первого сорта, что также приводит к перешихтовкам. Главному инженеру комбината тов. Михалевичу нужно больше уделять внимания обеспечению доменного цеха хорошим коксом, в достаточном количестве марганцевой и железной рудой, а также кварцитом и щебенкой.

Наши домны должны работать полным ходом и, следовательно, нельзя допускать того, чтобы доменщики производили частые перешихтовки. Это срывает нормальную работу доменного цеха.

Пав. ЗВЯГИН.