

РЕКОНСТРУКЦИЯ КОМБИНАТА — УДАРНЫЙ ФРОНТ!

Объединенный
контрольный
пост газет
«Магнитогорский
металл»
и «Магнитострой»

На кладке коксовой батареи № 8-бис отлично трудится звено огнеупорщиков из Липецка, возглавляемое опытным специалистом В. А. Черемисовым. Оно не раз завоевывало первенство в соревнованиях огнеупорщиков.

На снимке: огнеупорщики В. А. Черемисов, Н. П. Кузьмин, Н. А. Кузнецов, В. А. Ельчанинов.

Фото В. Дубровского.



Опередили график

К десятому июня в тело коксовой батареи № 8-бис было уложено 8640 тонн огнеупоров. 11 июня огнеупорщики Коксохиммонтажа перевыполнили сменную норму кладки, намеченную для второй зоны батареи: при плане 99 тонн уложили 101 тонну огнеупоров.

Тон в ударной работе задает звено В. Прусоза с Новокузнецкого участка. Оно первым закончило на

своих простенках кладку второй зоны. За ним финишировало звено В. Белова с этого же участка. Досрочно справились с кладкой простенков второй зоны звенья огнеупорщиков В. Черемисова и Д. Кузнецова с Липецкого участка. В число передовиков на кладке батареи вошло и звено В. Телятникова с Карагандинского участка. Десятого июня закончил кладку простенков второй

зоны коллектив огнеупорщиков Ю. Тарасова с Магнитогорского участка.

По итогам социалистического соревнования, которые подводятся ежедневно, первенство в июне удерживают огнеупорщики Новокузнецкого участка. На втором месте — магнитогорцы. Третье место занимают липецкие огнеупорщики.

Н. СТАРКОВ,
профгир на строительстве коксовой батареи № 8-бис.

ка 9,600 была завершена, и даже с некоторым опережением графика.

Теперь снова возникло отставание. Оно вызвано тремя причинами. В первой и второй декадах июня запод металлостроителей должен был выдать на строительство угольной башни по три армокаркаса бункерной части. Но и 12 июня их еще не было. Эти пространственные каркасы сложны при сборке и должны сразу же приниматься в монтаж.

самокритично признает, что им, управлением производственно-технологической комплектации треста и Бетонстроем упущено время: заказы на угольную башню надо было выдать еще в апреле. А руководству УПТК надо работать на перспективу, не ждать оперативных заданий, а рука об руку с руководителями комплекса заранее подготавливать все необходимое для выполнения пусковой программы.

Исполняющий обязан-

сы поступят в июле. Коксохиммонтажники уже сейчас приступают к сборке скипового подъемника. Е. П. Кружков напоминает, что Уралстальконструкция должна поторопиться с монтажом верха угольной башни: по технологии только после этого можно оборудовать коммуникационный тоннель. А работа эта трудоемкая, и ее нельзя откладывать в долгий ящик.

С обнадеживающей информацией о поставках

НА УГОЛЬНОЙ БАШНЕ — ПРОРЫВ

Вторая причина отставания — нерасторопность коллектива завода железобетонных изделий, который не обеспечил бетонщиков утепленными плитами и бункерами. Завод, правда, выдал два бункера, но они оказались с браком и в дело не пошли. Причем, бункеры эти не типовые. А Бетонстрой должен ежедневно получать по четыре бункера Б-2 и Б-1.

Третья причина отставания коллектива Бетонстроя — нехватка людских ресурсов.

Начальник комплекса А. А. Харин справедливо настаивает на том, что нет никакой возможности ждать, пока руководители Бетонстроя сумеют укомплектовать своими людьми важный объект. Пока что управление ведет работы в две смены. Есть все условия наладить работу и в третью смену.

Начальник комплекса
Окончание.
Начало на 1-й стр.

ности начальника УПТК треста А. А. Зиминов сообщает, что металл для изготовления армокаркасов заводу металлоизделий выдан. Получил завод и арматуру для бункеров. Но от заказчика все еще не поступило 10 тонн «перевейки» и электроды.

На возведении угольной башни разработан новый график, который не оставляет времени на раскату Уралстальконструкция и. Этому управлению надо вначале смонтировать капитальную лестницу: ведь не по «временке» же подниматься людям на 50-метровую высоту! Уже сегодня управлению пора включиться в работу на строительстве башни.

Главный инженер Коксохиммонтажа Е. П. Кружков сообщает, что его слесари-монтажники начнут свои работы на башне в конце августа и выполнят их за месяц. Оборудование для насосной гидротехники есть, заказаны коллекторы для устройства пневмооборудования. Ве-

оборудования выступил представитель заказчика Ю. В. Дорохин.

Штаб общественности постановил считать важнейшей задачей строителей и монтажников, партийных и общественных организаций завершение строительства угольной башни в сентябре. Начальники управлений № 3 и 7 В. А. Штинов и Г. Н. Граматичков обязаны принять исчерпывающие меры и до 1 августа ликвидировать отставание. Руководство комплекса должно до 1 июля улучшить производственный быт коксостроителей. Директорам заводов ЖБИ и металлоизделий Д. А. Саку и В. А. Разину, исполняющему обязанности начальника УПТК А. А. Зиминову указано на несвоевременное обеспечение башни сборным железобетоном и металлоизделиями. Заказчику предложено ускорить поставку электрооборудования.

В. ИВАНОВ,
инструктор парткома треста Магнитострой.

Пусковые объекты: поставки оборудования

Магнитогорский металлургический комбинат на протяжении последних лет постоянно указывается в списке Всесоюзных ударных комсомольских строителей. Над расширением и реконструкцией ММК шефствует выездная редакция газеты «Комсомольская правда». Майский специальный выпуск малой «Комсомолки» на пусковых объектах был посвящен важнейшим стройкам года — коксовой батарее № 8-бис и цеху углеродистой холоднокатаной ленты. В номере большое внимание обращено на поставки оборудования для этих объектов. Их строительству посвящено заседание бюро областного комитета партии, состоявшееся в мае. Прошло около месяца, что изменилось в комплектации оборудования пусковых объектов? Об этом рассказывают ответственные сотрудники отдела оборудования управления капитального строительства комбината.

МАССА ДЕФЕКТОВ

В июне на пусковых объектах года можно заметить перемены к лучшему. Например, активнее пошла поставка оборудования для коксовой батареи № 8-бис. Минтяжмаш издал специальное предписание, в котором указано: поставки узлов коксовиталкивателя должны быть завершены до 10 июня. Срок прошел. На сегодня механическую часть оборудования Орский завод прислал. Беда в том, что узлы и детали прибыли некомплектно. Из них удалось «скомпоновать» и выдать в монтаж только часть узлов.

Восьмого июня получен воздухооборудование и выдан монтажникам. Прибыли узлы тушльного вагона. Но в них обнаружено множество заводских дефектов, конструкторских ошибок. Весь этот брак надо исправить, а время не ждет. Поэтому с завода-поставщика затребована бригада сборщиков, которая должна «довести» поставленное оборудование. С тушильными вагонами произошла большая задержка: из двух вагонов удалось скомплектовать оборудование для одного. Но пока не будут уст-

ранены дефекты, и этот вагон тоже невозможно передать монтажникам.

Славянский завод ведет поставку брони для новой коксовой батареи. В них тоже обнаружены многочисленные дефекты. Сейчас на комбинате работает бригада представителей многочисленных дефектов. Сейчас на комбинате работает бригада представителей многочисленных дефектов. Сейчас на комбинате работает бригада представителей многочисленных дефектов.

Начало поступать в монтаж оборудованием загрузочного вагона. На комбинат пришел первый комплект, который на поверку оказался... некомплектным. Однако, чтобы не задерживать монтажников, имеющиеся узлы им передаются.

В предыдущем совместном выпуске газет «Магнитострой» и «Магнитогорский металл» отмечалось, что напряженное положение создалось с ленточными конвейерами. Сейчас острота проблемы начинает сниматься. Из города Узловая поступили три конвейера. Приятно с ними работать: оборудование четко промаркировано, а при его подготовке к передаче монтажникам это играет большую роль. Причем, поступает это оборудование комплектно, законченными

узлами. В то же время Белохолунский завод выполняет свои обязанности небрежно, оборудование поступает, как говорится, навалом, без должной маркировки. Подготовить его к монтажу стоит больших усилий и немалого времени. Хотелось бы обратить на это внимание монтажников: претензии к коллективу отдела оборудования управления капитального строительства комбината сейчас не всегда могут быть справедливыми. Начиная с весны оборудование для новой коксовой батареи поступает широким потоком, но далеко не все готово к передаче монтажникам.

Возвращаясь к конвейерам, необходимо подчеркнуть, что они до сих пор не комплектуются электрооборудованием. А это угрожает новой задержкой. Становится ясно, что предписание Минтяжмаша СССР об укомплектовании ленточных конвейеров электрооборудованием до сих пор не выполняется заводами-поставщиками.

М. ТАРАСОВА,
начальник технологического бюро отдела оборудования УКСА комбината.

ОТРАДНЫЕ ПЕРЕМЕНИ

За последнее время в поставках оборудования для цеха углеродистой ленты произошли отрядные перемены. Заметно улучшилось положение после заседания бюро обкома партии, посвященного строительству важнейших пусковых объектов комбината. На сегодня практически по всем наименованиям

оборудования, необходимо в ближайшее время для монтажа в цехе углеродистой ленты, существует полная ясность.

Министерства тяжелого машиностроения и черной металлургии совместно утвердили график, которым предусмотрена ежемесячная поставка оборудования. Этот график во многом успешно выполняется.

Заканчивается комплектование оборудованием мастерской защитных покрытий. С 30 мая тагикентский завод отгружает узлы последнего мостового крана для этой мастерской. Механизм грузоподъемностью 13,5 тонны изготовлен во взрывобезопасном исполнении. Хотелось бы подчеркнуть, что этот кран по разнарядке должен был поступить только в третьем квартале. И значительное приближение сроков поставки — прямая заслуга коллектива отдела оборудования УКСА комбината.

Прояснилось положение с оборудованием для важнейших агрегатов цеха. Совместным графиком Минтяжмаша и Минчермета установлено: для агрегата укрупнения полосы один размотыватель поступает в июне, второй — в июле, моталка — в августе, стыковочная машина — тоже в августе. Для пятиклетового стана оборудование будет поступать в таком порядке: размотыватели — один в августе и второй в сентябре, моталка — в сентябре. Моталку и размотыватель для двухклетового стана Старокраматорский машиностроительный завод поставит в июле и августе.

До недавнего времени монтажников беспокоила неясность со сроками поставки гратоснимателя. Первоначально его намечалось получить в четвер-

том квартале, что никак не устраивало монтажников, ни заказчика. Горьковский завод фрезерных станков уведомил, что в соответствии с договором с генподрядчиком — Старокраматорским машиностроительным заводом — гратосниматель будет изготовлен и отгружен в четвертом квартале. Однако графиком двух министерств назван иной срок — август. Сейчас принимаются меры, чтобы завод-поставщик уложился в эти сроки.

Верхнеуфалейский завод по ремонту металлургического оборудования должен поставить свыше полутысячи атмосферных горелок и 90 эжекторов для удаления пыли. Первоначальные сроки, определенные Минчерметом, — третий и четвертый кварталы — пересмотрены. Горелки станут поступать на склады комбината уже в июне. На заводе началось изготовление эжекторов.

В термическое отделение поступают циркуляционные вентиляторы. При их получении обнаружилось заводские дефекты. Об этом отдел оборудования УКСА комбината поставил в известность руководство Артемовского машиностроительного завода в Свердловской области. Однако заводчане возражают — изделия, мол, отгружены доброкачественные. 11 июня на комбинат прибыли с завода-поставщика конструкторы и представители ОТК, чтобы на месте освидетельствовать поставленные вентиляторы. Для устранения заводского брака и дефектов с предприятия-поставщика на днях прибывает бригада работников.

А. ГОЛДОБИН,
зам. начальника отдела оборудования УКСА комбината.

ВЫЧИСЛИТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР СТАНА «2500» ГОРЯЧЕЙ ПРОКАТКИ

ОТДЕЛОЧНЫЕ РАБОТЫ

Заканчивается строительство вычислительного центра, входящего в комплекс реконструкции стана «2500» горячей прокатки. Предполагается, что центр будет обслуживать все прокатные цехи южной группы. Сейчас в помещениях подходят к концу отделочные работы.

Рабочая комиссия ведет приемку актов готовности от коллективов, участвовавших в строительстве центра. Нужно подписать 39 актов. На сегодня остались только три.

Опробный объем работ выполнил коллектив управления Промотделстрой треста Магнитострой. На сегодня отделочники практически завершили работы, наводят последний «лоск». В хорошем темпе ведет благоустройство прилегающей к вычислительному центру территории коллектив Желдорстрой. В самом центре закончен монтаж всего необходимого оборудования. Правда, заминка произошла с холодильной установкой. Руководство треста Магнитострой долго не могло найти подрядчика для монтажа установки. Управление капитального строительства комбината помогло. Сейчас в механо-монтажном управлении треста Востокметаллургомонтаж изучают документацию, оценивают масштабы и сложность предстоящих работ.

На следующий год, вместе с термическим отделением стана «2500» горячей прокатки вычислительный центр вступит в строй.

С. КУЛИГИН.