

# Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 71 (5890)  
Газета выходит с 5 мая 1935 года

ВТОРНИК, 15 июня 1976 года  
Цена 2 коп.

ГОД XXV СЪЕЗДА КПСС — ГОД УДАРНОГО ТРУДА!

Общекорбинатский штаб социалистического соревнования сообщает:

за прошедшую неделю победителями признаны коллективы известняково-доломитового карьероуправления (сверх плана выработано 12 тысяч тонн концентрата), доменного цеха (сверх плана выплавлено 2960 тонн чугуна), листопрокатного цеха № 2 (досрочно отгружено потребителям 880 тонн продукции), огнеупорного производства (дополнительно к заданию изготовлено 80 тонн шамота), ЦРМО № 1 (план недели выполнен на 100,6 процента), ЭРЦ (план выполнен на 101,1 процен-

та), мебельного цеха (дополнительно к плану изготовлено продукции на 12,6 тысячи рублей), цеха горного транспорта (недельный план грузоперевозок выполнен на 103,6 процента).

Среди агрегатов победителями признаны коллективы аглофабрики № 3, коксовых батарей №№ 11—12, доменной печи № 9, мартеновских печей № 6 и № 20, двухвального агрегата № 31, стана «1450» и пятиклетчатого стана.

## ДНЮ МЕТАЛЛУРГА — ДОСТОЙНУЮ ВСТРЕЧУ!

НА СНИМКЕ: М. Г. Ильин и П. А. Сатанин на рабочей площадке 21-й печи. Фото А. КНЯЗЕВА, сотрудника ОНТИ.

### Вести из цехов

ЭТИ дни коллектив цеха металлоконструкций выполняет заказы для предстоящего капитального ремонта второй доменной печи. Все заказы, как правило, они выполняют строго по графику.

Сейчас в цехе завершаются работы по монтажу наклонного моста. Подобный объем работы в цехе проводится впервые. Эту ответственную работу было поручено вести передовым бригадам котельщиков, которыми руководят мастера Н. Шинкарев и В. Антоноук. Успешный монтаж обеспечивают котельщики ударники коммунистического труда Н. Полков, Р. Дмитриенко, Г. Мифосояков и др.

**Л. ШЕРЕНКОВА,**  
начальник БОТиЗ цеха металлоконструкций.

БОЛЬШИМ трудовым подъемом работает коллектив цеха пути ЖДТ с начала первого года десятой пятилетки. За это время планово-предупредительных ремонтов проведено на 105,3 процента, 105,6 процента составило выполнение плана капитальных ремонтов.

Особых показателей добились дружинки ремонтно-путевой колонны, руководимой мастером Ю. Волковым. Коллектив его бригады вот уже на протяжении двух месяцев является лидером во внутрицеховом социалистическом соревновании.

Высокие производственные показатели достигнуты благодаря отличной работе ударников коммунистического труда мастеров пути кавалера ордена Трудовой Славы III степени М. Ермиловой, С. Мудрака, механизатора А. Стежковой и других.

**Н. ВОГОДУХОВ,**  
председатель комитета профсоюза цеха пути ЖДТ.

ПРЕЖДЕ чем рассмотреть итоги работы коллективов двухвальных агрегатов страны в мае, обратимся к работе коллективов двухвальных агрегатов Магнитогорска. Все пять коллективов успешно справились с плановыми заданиями. В мае коллектив 29-й печи выплавил 280 тонн сверхплановой стали, коллектив 30-й печи — 484 тонны, коллектив 31-й печи — 641 тонну, коллектив 32-й печи — 353 тонны и

ставил 118,85 тонны с квадратного метра пода, то в мае он вырос до 23,19.

Как же работали в прошлом месяце соперники наших сталеплавыльщиков? К сожалению, не поступили сведения о выполнении плана из Запорожья. Однако по имеющимся данным видно, что криворожцы превысили плановое задание почти на 1000 тонн, что значительно лучше показателей магнитогорцев.

### СОРЕВНУЮТСЯ КОЛЛЕКТИВЫ ДВУХВАЛЬНЫХ ПЕЧЕЙ

## КТО ВПЕРЕДИ?

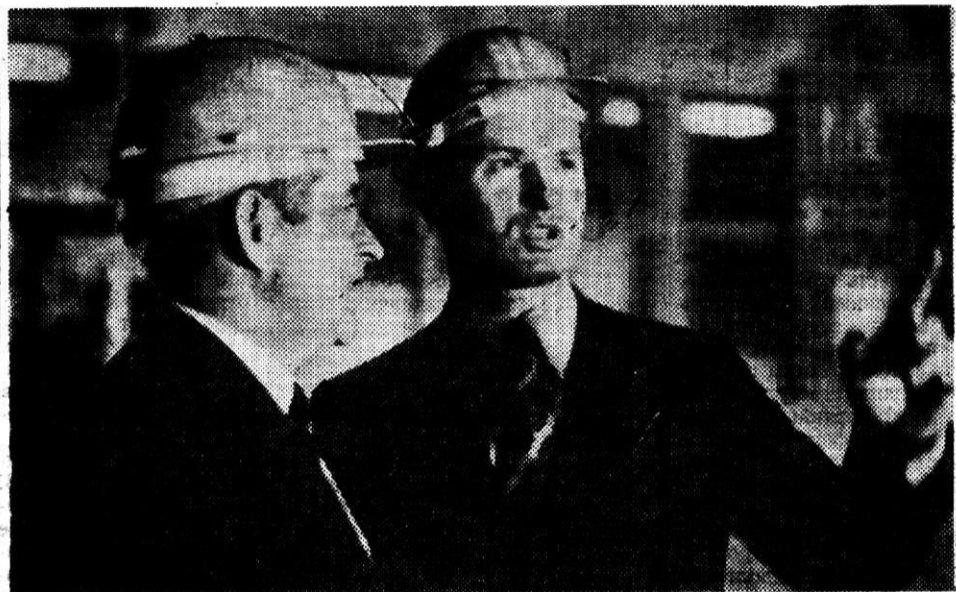
коллектив 35-й печи — 188 тонн. На первый взгляд показатели неплохие. Однако по сравнению с предыдущими месяцами допустили увеличение продолжительности плавки сталеплавыльщики двухвального агрегата № 35.

Пожалуй, сегодня это единственная беда коллектива нашего правобангового агрегата. В мае сталеплавыльщики увеличили почти на одну тонну сьем стали с квадратного метра пода, т. е. сделали плавку тяжелее. Значительно сократили простой печи (с 7,9 до 0,9 процента), на 0,05 процента снизилось количество брака. Улучшили показатели по браку сталеплавыльщики 30-й печи. А вот сталеварские бригады 29-й, 31-й и 32-й печей в этом отношении сделали шаг назад. Например, на 32-й печи брак увеличился с 0,54 до 0,68 процента и за месяц составил 619 тонн. 659 тонн забраковано на 29-й печи. На этой же печи резко уменьшился сьем стали (на 3 тонны). Снизился сьем стали на одну тонну и на 31-й печи. А вот коллектив двухвального агрегата № 32 стал лучше использовать возможности агрегата: если с начала года у них сьем стали со-

Однако в соревновании за наибольшее производство стали на одном агрегате по-прежнему лидирует коллектив нашей 35-й двухвальной печи, выплавивший за пять месяцев 660,3 тысячи тонн стали. Криворожцы за этот же период сумели выплавить только 572,7 тысячи тонн, на третьем месте — коллектив 12-й печи из Череповца. Резко улучшилось качество работы в мае запорожцы с двухвального агрегата № 1. По итогам работы за прошлый месяц они добились лучшего показателя по браку, опередив коллектив 35-го агрегата. У запорожцев забраковано только 0,22 процента металла. Улучшил свои показатели и другой двухвальный агрегат Запорожья — № 12, криворожские сталеплавыльщики, коллектив печи № 12 из Череповца и, практически только один коллектив наших соперников — агрегата № 1 из Череповца — ухудшил показатели по браку.

Все недостатки, ухудшение работы по отдельным показателям говорят о том, что резервы повышения качества работы есть. Использование этих резервов скажется незамедлительно, и это будет лучшим подарком приближающемуся празднику — Дню металлурга.

**Н. КОСТИКОВ.**



Небольшой автобус споро бежал по утреннему городу. Гости из Челябинска, Аши, Златоуста рассматривали город, с интересом слушали объяснения магнитогорцев, с которыми они только что прибыли из Челябинска, где два дня работала школа по изучению передового опыта сталевара второго мартеновского цеха Челябинского металлургического завода Петра Александровича Сатанина по выплавке стали строго по заказам, высокого качества, с минимальными затратами.

Впрочем, многие из них не новички в нашем городе. В их числе и сталевар П. Сатанин.

Первый раз я приезжал в Магнитку посмотреть, как работает мой коллега Юрий Карташов, — вспоминает Петр Александрович. Другая встреча с магнитогорскими металлургами была в апреле 1974 года. Тогда я приехал для участия в выплавке 250-миллионной тонны магнитогорской стали.

День предстоял напряженный. Металлурги области приехали к нам не просто в гости: они приехали в Магнитку за опытом. Программа школы по изучению и обобщению опыта работы сталевара 21-й печи Михаила Георгиевича Ильина, который уже третий год выплавляет сталь только тех марок, что ему заказывают, была очень насыщенной.

Красный уголок третьего мартеновского цеха. Когда гости вошли сюда, они сразу обратили внимание на то, что мартеновцы придают большое значение наглядной агитации, гласности социалистического соревнования. Они сразу получили исчерпывающую информацию о делах коллектива. Причем, оперативности организаторов социалистического соревнования участникам школы оставалось только позавидовать. Такой пример: на специальном стенде уже по-

## РЕПОРТАЖ ШКОЛА МАСТЕРСТВА

явились итоги работы за предыдущие сутки. Здесь были цифры по сверхплановому производству, по браку, транзиту, заказам. Словом, здесь была самая убедительная иллюстрация к докладу председателя цехкома профсоюза А. Дюкарева, который на пленарном заседании школы рассказал о значении, роли и организации социалистического соревнования как основного источника активности трудящихся в борьбе за выпуск стали по заказам и высокого качества.

Руководитель школы — главный сталеплавыльщик Челябинского металлургического завода В. Г. Кравцов представляет слово заместителя главного сталеплавыльщика ММК А. И. Слонину, который выступил с интересным докладом об опыте сталеплавыльщиков Магнитки по наращиванию производства и улучшению качественных показателей стали. О технологии выплавки и разлива стали в мартеновском цехе № 3 и о контроле технологических и теплотехнических параметров плавки рассказал н. о. начальника цеха И. Н. Борисов.

На трибуне — инициатор соревнования сталевар М. Г. Ильин.

Залог успеха, — сказал, в частности, М. Г. Ильин, — в горячей заинтересованности каждого члена коллектива в качественной работе, в рабочем мастерстве.

Михаил Георгиевич назвал имена своих товарищей по бригаде — первого подручного Ю. Кузенкова и второго подручного В. Мячина, на которых можно положиться полностью, о том, какое значение в выплавке стали в соответствии с за-

казами имеет снабжение печи и высказал мысль о необходимости дальнейшего распространения инициативы.

С сообщением выступил также начальник лаборатории ЦЛА Д. В. Лорман, заместитель начальника ОНОТиЗ К. Е. Неверов.

Горячо поблагодарил магнитогорцев за радушный прием П. А. Сатанин. Он и сталевар мартеновского цеха № 1 ЧМЗ В. Н. Абдаладзе рассказали о заводе, о своей работе, товарищах по труду.

Считаю, что почин М. Г. Ильина и П. А. Сатанина нужно распространить среди всех металлургов области, — говорит В. Н. Абдаладзе. — Перед отъездом в Магнитогорск у нас между сталеварами на эту тему был разговор. Одним словом, я предлагаю сталеварам — участникам школы начать соревнование за выплавку качественной стали, строго по заказам, с минимальными затратами металлошихты и топлива.

Участники школы горячо поддержали предложение В. Н. Абдаладзе. Принято решение в ближайшее время заключить договоры на социалистическое соревнование между сталеварами области.

11 июня школа продолжила работу. Сталеплавыльщики области с интересом посмотрели кинофильм о работе сталевара М. Г. Ильина, любивали в тепличном хозяйстве, в Доме юных техников, на загородных базах отдыха.

Школа работу закончила. И единодушное мнение ее участников — это был настоящий урок мастерства.

**В. ЮРЬЕВ,**

## У МЕТАЛЛУРГОВ СТРАНЫ

На Криворожском металлургическом заводе разработаны и внедрены сетевые графики ремонта тепловозов ТЭ-3 и ТЭМ. Для внедрения сетевых графиков создан снижаемый запас материалов и запасных частей в тепловозном депо, изготовлены специальные ремонтные площадки и ряд различных технологических приспособлений, ремонтный персонал обучен элементам сетевого планирования, создана диспетчерская служба, имеющая двухстороннюю громкоговорящую связь с ремонтными отделениями.

Внедрение сетевых графиков позволило сократить продолжительность ремонта тепловозов серий с 25 до 12 суток на подъемочных ремонтах, с 18—20 до 9 суток на больших периодических ремонтах и получить экономический эффект около 38,0 тыс. руб./год.

На Орловском сталепрокатном заводе применен эпоксидный клей для крепления технологического оборудования к фундаменту вместо способа крепления с помощью фундаментных болтов. Новый способ креп-

ления применен при установке волоочильных, правильно-отрезных станков, оборудования калибровочных линий, станков-автоматов в крепежном цехе.

Применение эпоксидного клея при креплении оборудования позволило сократить расход стали в 2,5 раза за счет укорочения заделки болтов, уменьшить объем земляных и бетонных работ, упростить работы по возведению фундаментов.

Информация подготовлена сотрудниками ОНТИ комбината.