

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината им. В. И. Ленина

● 31 (4325) ● Год издания тридцать четвертый
● Вторник, 13 марта 1973 года ● Цена 2 коп.

ПЯТИЛЕТКА: ГОД ТРЕТИЙ, РЕШАЮЩИЙ

ВЫСШЕЕ ДОСТИЖЕНИЕ — ЗА НОРМУ!

Всю работу по развертыванию соцсоревнования и по разъяснению его жизненной необходимости в нашем цехе направляет партийное бюро во главе с секретарем В. С. Великдановым. У нас имеется три профсоюзных бюро на участках, которые непосредственно на рабочих местах следят за выполнением обязательств, заботятся о гласности соревнования. Нужно сказать, большая ответственность возложена на председателей этих бюро Е. Г. Тиканова, Б. И. Фортунатова и В. Г. Огородова.

Первые два месяца коллектив цеха работал на высоком уровне, перевыполнил план. Большую роль сыграла в этом организация рабочих собраний, которые прежде носили формальный характер. У нас же с этим, можно сказать, покончено. Каким образом? Темы разговоров на собраниях стали разнообразнее, поскольку повестка дня избирается самой бригадой. Это позволило поднимать насущные вопросы производства, говорить о самом наболевшем.

Например, на одном из собраний было решено поговорить о воспитательной работе в бригадах второго блюминга. Это было вызвано тем, что с дисциплиной там не все обстояло нормально. Случались отдельные нарушения производственной дисциплины, по сравнению с прошлым годом не уменьшалось количество попаданий в вытрезвитель.

Такие собрания, несомненно, нужнее, ответственнее. Да и проходят они оживленно, с огоньком, затрагивают людей за живое.

Очень характерным для обжимщиков является то, что каждый стремится внести свой вклад в общее дело. Коллективы хотят работать на уровне самых высоких достижений, и все предпосылки для такой работы есть.

Совсем недавно на рабочем собрании обсуждалась инициатива старшего оператора Валентина Михайловича Крючкова, который выступил с решением от имени всего коллектива бригады. Главная мысль этой инициативы — работать с предельной отдачей сил и наивысшее достижение предыдущего месяца сделать нормой в последующем, а сообразительности следующего года принимать, отталкиваясь от повышенного производства, как от нормального.

«Коллектив бригады № 1 блюминга № 3 считает своим долгом и обязанностью внести достойный вклад в выполнение плана решающего года пятилетки» — таково решение этого коллектива.

Пересмотрев ранее принятые обязательства, бригада намерена прокатать дополнительно к ним еще 3000 тонн заготовок и довести количество сверхпланового металла до 12000 тонн, а за счет безаварийной работы оборудования, сокращения брака в потоке и уменьшения времени посяда плавок прокатать еще 1900 тонн металла.

«Успешное выполнение повышенного плана 1973 года считать нормой производственного задания в следующем году. Борьба за право быть участником слета передовиков производства победителей Всесоюзного соцсоревнования за досрочное выполнение плана 1973 года».

Можно быть уверенными в том, что это обязательство членов бригады с делом не разойдется. Сегодня третий блюминг имеет 2306 тонн сверхпланового металла. И вклад коллектива первой бригады, инициаторов пересмотра повышенного плана в сторону увеличения, весом. На их счету 1541 тонна сверхплановой заготовки.

Было бы хорошо, если бы инициативу первой бригады третьего блюминга подхватили наши главные смежники — мартеповцы и подготовители составов. Полезное всему комбинату предложение обжимщиков должно найти достойный отклик среди всех коллективов. Ведь работать на уровне рекорда — это значит успешно выполнить и перевыполнить повышенный план решающего года пятилетки.

В. НИКИШАНОВ,
председатель цехового комитета
первого обжимного цеха.

ХОРОШО

УДАРНАЯ ВАХТА

Сталевары третьего мартеповского цеха встали на ударную трудовую вахту в честь слета передовиков производства и коллективов коммунистического труда комбината. Впереди сталеплавыльщики 20-й печи, где сталеварами Н. Лаптев, В. Буданов, З. Курьшко, М. Ильгамов, они имели на 8 марта 393 тонны сверхпланового металла. С перевыполнением плана работают сталевары 23-й печи А. Крат, А. Зинченко, С. Мухаметов, И. Худяков. Неплохие результаты также у коллективов, обслуживающих 14-ю, 17-ю печи.

ЛИДЕРЫ

Коллектив тринадцатой печи по-прежнему поддерживает славу сильнейших во втором мартеповском цехе. На счету бригады Ю. Карташова, М. Манжулы, И. Сорокина, И. Березового 696 тонн сверхплановой стали. Вплотную за ними идут их постоянные соперники с двадцатой печи Н. Анисимов, В. Цыганов, А. Шаров, И. Павлюков.

НЕ СТАЛО ПРИВАРОК

«Приварок в изложницах почти не стало» — го-

ворят обжимщики. Это во многом объясняется проделанной сталеплавыльщиками второго мартеповского цеха работой по приведению в порядок железнодорожных путей под разливочной площадкой. Теперь изложницы стоят как «по шнуру», и струя металла заливается точно под центр.

ДУХВАННЫЕ НАБИРАЮТ ТЕМП

Духванные сталеплавыльщики агрегаты первого мартеповского цеха начинают выходить из полосы отставания. 2672 тонны сверхпланового металла у сталеварских коллективов Б. Пономарева, Г. Храмова, П. Маликова, К. Кармановского с 31-й печи.

Перевыполняется план и двадцать девятой печью, которую обслуживают сталевары Ф. Яфаров, И. Зайцев, А. Буканев, А. Карпов. На их счету 1298 тонн дополнительной к плану стали. Хорошо работают и бригады сталеваров Ю. Лапшова, В. Кирнева, В. Кармановского, В. Салева с тридцатой второго двухвального агрегата.

ПЛОХО

НЕ В ПОЛНУЮ СЛЮ

Несмотря на успехи отдельных коллективов, долг у первого мартеповского

цеха растет и превысил уже 2000 тонн металла. Снизил производство двадцать шестая мартеповская печь (сталевары А. Галан, Д. Князев, П. Коробка, Н. Коробкин), кампания которой подходит к концу. Вновь вышла из планового графика 28-я (сталевары М. Иванов, М. Мустафьев, Н. Котий, П. Никитенко).

ОТСТАЮЩИЕ

Восьмая мартеповская печь, где сталеварами Л. Хурс, Г. Маликов, Х. Ирмаков, П. Уличев, прочно удерживает звание отстающей. На ней недоделано к плану уже 689 тонн металла. В последнее время утратили завоеванные позиции и сталеварские бригады Г. Мальцева, В. Михальского, Б. Митрошкина, Д. Бугрова с 3-й печи. 8 марта они оставались должны 177 тонн стали.

В ДОЛГУ

468 тонн стали недовыплавлено в третьем мартеповском цехе на восьмое марта. Причины — увеличение продолжительности завалки и неорганиззованность отдельных служб цеха. Так, около 2000 тонн металла не выплавлено из-за двенадцатичасового простоя миксерного крана. Виновные — электрики Н. А. Романов, П. К. Федоров, Н. М. Степанов, плохо подготовившиеся к его ремонту. 2000 тонн долга также у коллектива шестнадцатой печи, где сталеварами С. Иксанов, А. П. Фокин, М. П. Ольгин, А. С. Шестаков.

МАШИНИСТ ЭЛЕКТРОЛАФЕТА ОГНЕУПОРНОГО ПРОИЗВОДСТВА АННА ГРИГОРЬЕВНА ПАНКРАТОВА является одним из передовых тружеников коллектива. За многие годы труда она в совершенстве овладела своей специальностью.

НА СНИМКЕ: ВЕТЕРАН КОМБИНАТА УДАРНИК КОММУНИСТИЧЕСКОГО ТРУДА А. Г. ПАНКРАТОВА.



ЕСТЬ УСПЕХИ

Не сбавляет трудовой ритм коллектив железнодорожного транспорта комбината. Во втором месяце решающего года пятилетки железнодорожники перевезли 9827 тысяч тонн грузов, выполнив этим производственное задание на 102,4 процента. Простой вагонов были снижены на 2,9 часа на вагон.

В первой неделе марта они так же успешно справились с основной своей

Награды победителям

Хорошо поработал 9 марта коллектив бригады № 4 стана 2350 листопрокатного цеха. За смену было прокатано на 140 тонн металла больше, чем предусматривалось планом. В коллективе, которым руководит исполняющий обязанности мастера В. Гришин, отлично трудились старший оператор А. Афонкин, старший сварщик И. Линик, вальцовщик А. Загвоздин, бригадир резчиков Н. Краснов, операторы вспомогательных постов Р. Арефьева и М. Карачева.

Для более широкого освещения хода социалистического соревнования в цехе изготовлен планшет, где четко обозначены задачи, поставленные в третьем, решающем году пятилетки перед коллективами бригад, участков. В планшет будут регулярно заноситься показатели соперников. Здесь же указаны призы и награды, которые ждут победителей — денежные премии, туристические путевки по стране и за рубеж.

В. ЗАДОРЖНЫЙ, председатель комитета профсоюза листопрокатного цеха.

СЕГОДНЯ В НОМЕРЕ

- Пятилетке — ударный труд! Вести из цехов
- Шестой листопрокатный накануне пуска. Фоторепортаж М. Котлухужина и Н. Нестеренко
- Стандарты и качество. Уголок Пресс-центра Госкомитета стандартов СССР
- Технические фильмы металлургам

задачей — обеспечивать бесперебойные перевозки, своевременно подать и вывезти грузы из цеха в цех. Показатель снижения простоя вагонов составил 2,3 часа, а за сутки 8 марта достиг 5 часов.

Весомый вклад в успех коллектива внесли старший машинист электровагона А. А. Жуков, составитель поездов Ф. П. Денисов, стрелочник В. Г. Козакова, машинист электровагона горного транспорта Н. С. Кусков.

В. МАТЯЩИК, начальник планового отдела управления ЖДТ.