

НЕ ПРОРАБАТЫВАЮТ РЕШЕНИЕ ЦК ПАРТИИ

Прошло уже семь дней с момента опубликования решения ЦК о возобновлении приема в партию. Однако, никто из партторгов на транспорте не проработал его среди коммунистов и сочувствующих, хотя об этом и было задание парткома.

Партком внутризаводского железнодорожного транспорта также ограничился только двумя совещаниями с кандидатами партии, на которых прорабатывалось решение ЦК партии о возобновлении приема новых членов в ВВП(б).

Эта проработка вызвала большой интерес присутствующих коммунистов. Выступавшие отмечали недостатки работы партторгов с кандидатами партии в части их политического воспитания. Нередко были случаи, когда азбучно малограмотных коммунистов посылали учиться в школу повышенного типа.

Так, например, машинист паровоза тов. Босарев — хороший производственник. Он добился межпромывочного пробега паровоза до 9 тысяч километров вместо 3500 километров по норме, но общеобразовательный уровень его низкий. А парторганизация не учла его грамотность и послала учиться в кружок по истории партии. При всех усилиях тов. Босарев не успевал и сейчас правильно сделали, что зачислили его в кружок малограмотных.

— В этом кружке, — заявляет тов. Босарев, — я чувствую себя лучше. В наших рядах должны быть все грамотные. Я сейчас подготовлюсь к переводу в члены ВВП(б).

Верезуцкий



Слесарь блуминга — стельковод, сочувствующий тов. Кононов. А. П., готовится вступить в ряды ВВП(б). Фото В. Георгиева.

Лишний инструмент

До сих пор в инструментальной модельной цехе нет марочной системы выдачи инструментов. Все рабочие приходят в инструментальную, роются, выбирают себе инструмент.

В результате проверки у каждого рабочего оказался лишний инструмент.

Растворов

ВЫЗОВ НА СОРЕВНОВАНИЕ СТАЛЕВАРОВ 8-й ПЕЧИ КУЗНЕЧАНЕ ПРИНЯЛИ



Переховые сталевары кузнечного завода. Слева направо: тт. Любкин, Устинский и Ляхов.

„Секрет“ нашего успеха

Рассказ сталеваров 1-й печи Кузнечного завода

Включаясь в социалистическое соревнование за производство по плану 60 тысяч тонн стали и выплавку сверхплана 5000 тонн в год, мы, сталевары 1-ой печи первого мартеновского цеха, решили выплавить в сентябре сверхплана 2500 тонн стали.

Свое обязательство мы выполнили с честью, выплавив за сентябрь 12507 тонн стали. Съём с квадратного метра в календарные сутки по печи составил 6,34 тонны. Такой производительности ни одна печь на нашем заводе никогда не достигала. В первом и втором мартеновских цехах высшую месячную производительность даёт 2-ая печь в августе, когда было выплавлено 11504 тонны стали и съём с квадратного метра пода составил 6,05 тонны.

В отдельные сутки мы давали гораздо больше. Так, 13 сентября было выдано 3 плавки — 580 тонн стали и съём достиг 8,8 тонн с квадратного метра пода. Таких суток в течение сентября было 7, в остальное время мы регулярно выдавали по две плавки в сутки.

Высокой производительности мы достигли не за счёт форсирования печи, а путем дружной, ровной работы, без излишнего теплового напряжения и за счёт быстроты отдельных операций.

Наша печь №1 недавно вышла из капитального ремонта. Подма, насадки регенераторов, свод, стенки печи новые. Подма низкая, уровень ванны стоит не высоко. Поэтому пламя хорошо омывает и греет ванну. Это позволяет нам добиваться расплавления через 3—4 часа после заливки чугуна. Кроме того, состояние подины и уход за ней позволял нам избежать длительных простоев на ямах и застоях. Печь стояла за месяц только один раз 11 часов на ликвидации застоя.

Тщательно улаживали мы и за передней стенкой, во время заправки протекли. Поэтому печь дала уже 100 плавков, а передняя стенка как новая — вполне исправна и надежна, не выбито ни одного кирпича.

Свод печи также не внушает опасений, и мы надеемся, что печь до очередного ремонта даст не меньше 65—70 плавков.

Откосы печи мы заправляем во время доводки, когда оседет шлак. Это позволяет сократить время заправки печи и укоротить плавки.

Наша печь еще не оборудована контрольно-измерительными приборами и нельзя привести точных данных о тепловом режиме. В основном этот режим сводится к тому, что мы даем на завалке до 2—3 тысяч кубометров в час коксового газа, генераторный и иногда доменный. После заливки чугуна до самого выпуска сбавляем постепенно коксовый газ до 500 кубометров.

Целые Болотин, Токачук, Лошкин и Рукин тщательно следили за стальным и шлаковым отверстиями. Мы не знаем случаев, чтобы отверстие надо было открывать с беспорядком.

Благодаря дружной, спаянной работе сталеваров, смены друг

другу сдавали хорошо. Оставшуюся от завалки руду ставили около печи, чтобы не исходить ее при полировке.

Это позволило нам в среднем за месяц достигнуть продолжительности плавки 10 ч. 42 минуты. Если же выбросить 44 часа простоев на горячих ремонтах и вследствие задержек из-за ковшей, составов, газа, чугуна и тому подобное, то средняя продолжительность плавки сократится до 10 часов 6 минут. Отдельные плавки мы выдавали за 8—9 часов. Средняя продолжительность плавки по всему цеху 12 часов 40 минут.

Вызов на соревнование сталеваров 8-ой мартеновской печи Магнитки принимаем. В октябре, несмотря на то, что печь будет работать вторую половину кампании, мы не снизим темпов выплавки стали и закрепим первенство по цеху с тем, чтобы обеспечить выполнение цехом принятых на себя обязательств по выплавке 2350 тонн стали в сутки. К этому мы призываем всех сталеваров первого и второго мартеновских цехов.

Сталевары 1-ой мартеновской печи: **Любкин, Невьянцев, Ляхов.** (Из газеты „Большевистская сталь“).

Не организуют техучебу рабочих

На шамотно-диновом заводе тревожное положение с посещением технической учебы. Например, в шамотном цехе (начальник т. Козел) должны заниматься 59 человек, а посещают всего лишь 10 человек.

В диновом цехе (начальник тов. Гройс) техницизм должны пройти 57 человек, а ходят 35 человек. 29 сентября явилось всего лишь 21 человек.

Но вместе с этим есть образцовые организаторы, которые сумели заинтересовать слушателей и добиться стопроцент-

ной посещаемости. Таким является сменный мастер т. Болонский. В его группу на занятия приходят все. Сам он является преподавателем.

Самый отстающий участок в шамотном цехе — это учеба ремонтных и дежурных слесарей. Всего должно заниматься 45 человек, а пока что ни один не приходит.

Часть людей закончили техническую учебу, но экзамен для них не был проведен.

Афонников,

зав. школой шамотно-диновского завода.

БЮРОКРАТАМ НЕ МЕСТО В РУКОВОДСТВЕ ПРОФОРГАНИЗАЦИИ

Около кабинета профорга УРСМ Рудаева всегда толпа народа в ожидании: с обходными, бюллетенями и по различным профсоюзным делам. Среди публики немало беременных женщин и с маленькими грудными детьми. Ждут с утра до вечера Рудаева и расходятся домой без всякого результата. Если же Рудаев уже и приходит, то всегда заявляет:

— Я не имею свободного времени, придите завтра. Завтра история с ожиданием повторится.

Озорова, зав. столом личного учета складского хозяйства УРСМ, получила декретный отпуск первого октября 1936 года. Пятый день она ходит к Рудаеву с тем чтобы он подписал ей бюллетень. Работница складского хозяйства Кононова 26 августа 1936 г. упала с грузовой машины и получила увечье. 20 сентября Кононова вышла из больницы и только через несколько дней ей удалось размять бюллетень. Бюллетень был подписан и сдан в бухгалтерию.

Пришло Кононовой время получить деньги, но бухгалтерия отказалась платить, так как у последней не оказалось акта о несчастном случае. И здесь Рудаев не побеспокоился заранее о том, чтобы составил акт. Наконец, муж больной Кононовой сам составил акт и разыскал рабочих, которые заверили его подписями. Подобных издевательств Рудаева над рабочими очень много.

Завкому металлургов нужно обратить на это серьезное внимание. Бюрократам не место в руководстве профорганизации.

Т. Кун

Школа

без помещения

Школа среднего образования металлургов в Магнитогорске уже осуществляет четвертый год. За эти три года, как будто бы, она должна иметь постоянное помещение, но помещения до сих пор нет. 23 июля и 5 августа в школе состоялись совещания, на которых обсуждался вопрос о подготовке к новому учебному году и, в частности, о помещении.

На совещании было поручено персонально т. т. Селезневу — зав. горно, от завкома металлургов — Цукерману и от заводского комитета комсомола — Троенко, подыскать помещение для школы. Но вот уже октябрь, а помещения все нет.

Нурманов