

# Магнитогорский Металл

ОРГАН ПАРТКОМА, ЗК МЕТАЛЛУРГОВ И ЗАВОДУПРАВЛЕНИЯ  
МАГНИТОГОРСКОГО МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО КОМБИНАТА

№ 128  
**5**  
октябрь  
1935 года  
ИЗД. тов. СТАЛИНА

## РАБОТА ЗАВОДА ЗА 3 ОКТЯБРЯ

### ЧУГУН

За сутки: 3580 тн.—100,6%  
С начала м-ца 10710 тн.—100,3%  
**ДОМНЫ**  
№ 1—1350 тн.—108,9%  
№ 3—1080 тн.—100,0%  
№ 4—1150 тн.—92,7%  
**СТАЛЬ**  
За сутки: 2778 тн.—95%

С начала м-ца 8363 тн.—95,3%  
**КОКС**  
За сутки: 4333 тн.—94,8%  
С начала м-ца 12338 тн.—90,4%  
**ПРОКАТ**  
Обжимный цех: 573,2 тн.—20,3%  
Заготовочный цех 200 тн.—30,2%

Среднесортный цех 640 тн.—62,9%  
Мелкосортный цех 1132 тн.—195,5%  
Проволочный цех 1,2 тн.—72,5%  
Всего проката:  
За сутки: 2104 тн.—93,2%  
С начала месяца: 5413 тн.—80,1%

## ВЗЯТЬ ПЕРВЕНСТВО В СОРЕВНОВАНИИ

В июле мы закончили договор на социалистическое соревнование с коллективом Кузнецкого завода.

С момента заключения договора прошло около трех месяцев. Но до сих пор мы не проверяли, как мы выполняем свои обязательства.

А между тем соревнование бывает действенным только тогда, когда взаимно проверяется работа соревнующихся сторон, когда есть повседневный контроль за выполнением обязательств.

Мы сегодня помещаем показатели того, как наши основные цехи выполняют обещания, данные в договоре с кузнечанами. К сожалению, мы не имеем показателей работы Кузнецкого завода за сентябрь, чтобы сравнить их с нашей работой и увидеть, кто лучше выполняет свои социалистические обязательства.

Но результат нашей работы в сентябре, несмотря на немалые успехи, говорит, что мы еще не выполняем свое социалистическое обещание, данное кузнечанам.

Из трех домен только печь № 1 выполнила пункт об использовании объема—0,95.

Мартен не дает 6 тонн стали с квадратного метра пода и до сих пор не выполняет двой программы.

В прокатных цехах только один стан „300“ снизил простои до плановых норм. Блюминг и стан „500“ этого ва-

жнейшего показателя еще не выполняют.

Коксовый цех выполнил свое обязательство по выдаче металлургического кокса, но по барабанной пробе дает ниже 305 кгр.

Коллективы рабочих и инженерно-технических работников этих цехов должны сделать все, чтобы обязательства, данные кузнечанам, выполнить полностью.

Профорганизации обязаны сейчас в цехах в беседах с рабочими и на собраниях обсудить, как мы выполняем договор и что мы должны сделать, чтобы выполнить в ближайшее время обязательства.

Социалистическое соревнование—мощное средство борьбы за план. Поднимая сейчас широкое движение стахановцев на заводе—эту замечательную форму социалистического соревнования—мы, безусловно, свои социалистические обязательства выполним досрочно и выйдем передовиками в соревновании с Кузнечком.

Это поняли передовые рабочие мартена, которые устанавливают непосредственную связь со сталеварами Кузнечка и обязываются работать по-стахановски.

По примеру сталеваров печи № 11 тт. Дьяченко, Боброва, Грибова, Берсина должны пойти весь коллектив мартена и рабочие других цехов.

## КАК МЫ ВЫПОЛНЯЕМ ДОГОВОР С КУЗНЕЦКОМ

### ДОМНЫ

Доменный цех за месяц выдал 103 тысячи тонн чугуна (99,6 проц. плана). Домна № 1 выполнила программу на 101,9 проц., домна № 3 — на 100 проц., домна № 4 — на 95,7 проц.

Доменщики обязались в соревновании с Кузнечком довести использование объема печей до 0,95. Достигнутые технические показатели в сентябре по использованию полезного объема составили:

Домна № 1	0,966
„ № 3	0,924
„ № 4	1,04
По цеху	0,98

### МАРТЕН

Мартеновский цех за месяц выдал 81.165 тонн стали — 90,2 проц. плана.

По договору с кузнечанами, мартеновцы обязались добиться сема с одного квадратного метра площади пода 6 тонн стали. Фактически сема стали с одного квадратного метра площади пода составил 4,81 тонны.

Мартеновцы свои обязательства перед Кузнечком не выполнили.

До 1,8 обязались снизить мартеновцы расход по осевой стали. И это обязательство не выполнено. В сентябре на одну тонну годной осевой стали израсходовано две тонны слитков.

### ПРОКАТ

Программа выработки годного проката выполнена на 95,8 проц. Обжимной цех плана выполнил

на 100,1 проц., дав 73.514,5 тонн.

Прокатчики обязались снизить простой блюминга до плановых норм. Но вместо 72 часов блюминг простоял 160 часов.

Заготовочный цех сортировку товарной заготовки выполнил на 84,6 проц. При задании в 20.500 тонн цех отсортировал 17.351 тонну.

Среднесортный цех в сентябре работал хуже всех остальных прокатных цехов. Он дал годного проката 27.006 тонн, выполнив программу только на 91,5 проц.

Прекрасно работал в сентябре мелкосортный цех (стан „300“). Цех дал сверх программы почти две тысячи тонн годного проката. Программа выполнена на 113,8 проц.

Ударный коллектив стана „300“, где сейчас широко разворачивается стахановское движение, в сентябре выполнил свои обязательства перед кузнечанами.

Стан „300“ в сентябре потерял на простоях на 5 часов меньше планового.

Коллектив проволочного стана неплохо справился со своей программой. В сентябре проволочный цех дал 3.373 тонны годного проката (138,9 проц.).

### КОКС

По выжигу металлургического кокса коксовики свое обязательство выполняли не плохо. Вместо 92 проц. от валового выжига они в сентябре дали 93,2 проц. металлургического кокса.

Но зато они отстали по барабанной пробе. Не ниже 305 кг.—таково обязательство коксовиков по договору с Кузнечком. Средняя же проба в сентябре у коксовиков — 298,5 кгр.

За сентябрь коксовый цех дал 136.401 тонну металлургического кокса, выполнив программу на 98,8 проц.

## ОРГАНИЗУЕМ ПРОВЕРКУ ВЫПОЛНЕНИЯ РЕШЕНИЯ ЦК И СНК

В заготовочном цехе решение партии и правительства о снижении пен проработано во всех бригадах. Рабочие приветствовали это новое мероприятие советской власти, направленные к улучшению быта трудящихся.

При обсуждении решения был поднят важный вопрос об организа-

ции проверки его выполнения. Рабочие предложили создать специальные контрольные бригады.

В цехе организована консультация по разъяснению рабочим решения ЦК ВКП(б) и СНК СССР о ликвидации карточной системы и снижении цен.

Профорг цеха **ЛМХАЧЕВ**.

### СТАТЬ СТАХАНОЦАМИ МЕТАЛЛУРГИИ

## Сталевары печи № 11 соревнуются с кузнечками

Вчера сталевары печи № 11 мартеновского цеха: орденоносец тов. Дьяченко и тт. Бобров, Грибов и Берсин отправили письма в город Сталинск. Эти письма были адресованы сталеварам мартеновской печи № 3 Кузнецкого металлургического завода имени Сталина.

Вот что писал в своем письме старый сталевар, красный партизан тов. Бобров кузнечному сталевару тов. Сокоенко:

— Дорогой товарищ Соколенко!

Каким произведением ты думаешь встретить 18 ю годовщину Октября? Я, например, работаю сталеваром 11-й печи 4-й бригады на Магнитогорском металлургическом заводе, взял на себя

такие обязательства к пролетарскому празднику:

1 Снизить с одного квадратного метра пода печи не менее 6 тонн стали

2. Иметь продолжительность кампании печи не ниже 200 плавков.

3. Не выдавать ни одной тонны бракованной стали

4 Сделать свое рабочее место чистым и культурным

Это мои обязательства, и за выполнение их я буду крепко драться.

Но мне бы хотелось, чтобы и ты, товарищ Соколенко, на своей печи Кузнецкого завода также встретил наш праздник новыми и победами. Странно ведь требует от нас много стали высокого качества.

А ты сам знаешь, что успех работы зависит от живых

людей, в данном случае, от нас с тобой.

Давай соревноваться! Ведь по всей стране началось новое замечательное соревнование на стахановские методы работы. Будем в первых рядах стахановцев, будем честно и ударно выполнять порученное нам дело.

Прошу тебя ответить мне на мой вызов такими же конкретными обязательствами, какие взял и я.

Будем по-большевистски бороться за выполнение этих обязательств.

Пиши.

С товарищеским приветом

**БОБРОВ**.

Заведские организации приняли все меры для поддержки этого замечательного почина сталеваров печи № 11.

## БОЛЬШЕ СТАЛИ ПРОКАТА СТРАНЕ!

Прокатано годного металла за 3 октября (в тоннах)

**БЛЮМИНГ**—задание на смену—940

Смена Ланина—ст. оператор Тищенко . . . . . 122

Смена Шума—ст. оператор Самстунев . . . . . 472

**СТАН „500“**—задание на смену 350

Смена Трахтман . . . . . 117

Смена Емельяничка . . . . . 217

Смена Паршина . . . . . 305

**СТАН „300“**—задание на смену 180

Смена Кудрянцева . . . . . 436

Смена Митрофанова . . . . . 412

Смена Макаева . . . . . 283

Выплавлено стали за 3 октября

Задание на смену—325 тн. Выплав. стали (в т.)

Печь № 1 . . . . . 331

Печь № 2 . . . . . 317

Печь № 3 Нач. печи Лебедев, плавки не было

Печь № 4 Нач. печи Чернолуцкий . . . . . 285

Печь № 5 Нач. печи Никитин . . . . . 306

Печь № 6 Нач. печи Толокнова . . . . . 319

Печь № 7 Нач. печи Привалов . . . . . 159

Печь № 8 . . . . . плавки не было

Печь № 9 . . . . . 327

Печь № 10 Нач. печи Чушинов . . . . . 462

Печь № 11 Нач. печи Арестов . . . . . 301

