

## Привет участникам VI-й общезаводской профсоюзной конференции металлургов!

### ПОЧЕМУ СТАЛЕПЛАВИЛЬЩИКИ ТРЕТЬЕГО ЦЕХА НЕ ВЫПОЛНЯЮТ ПРИНЯТЫХ ОБЯЗАТЕЛЬСТВ?

#### ОТСТАВАНИЕ НЕТЕРПИМО

20 июля в третьем мартеновском цехе состоялось открытое партийное собрание, посвященное итогам работы коллектива в июле. Цех не выполняет производственной программы, планки часто задерживаются из-за несвоевременной подачи составов. Думпкеры и платформы под отходы производства также подаются несвоевременно. Копровый цех плохо обеспечивает мартеновские печи углеродистой тяжеловесной ломью. Партийное собрание, однако, подчеркнуло, что основной причиной отставания являются внутрицеховые неполадки.

С докладом выступил начальник цеха тов. Динштейн.

— За последнее время, — говорит он, — мы резко ухудшили свою работу и недодали стране не одну тысячу тонн стали. В коллективе имеются случаи нарушения трудовой и технологической дисциплины.

По вине обер-мастера коммуниста тов. Лысых и сталеваров-коммунистов гг. Дончик, Сильченко и Летова на пятнадцатой печи упал свод, печь простояла 51 час, недодав в течение 18 дней 650 тонн стали. 360 тонн металла было потеряно по вине мастеров-коммунистов гг. Шалагинова и Грудева, которые выпустили две бракованные плавки. Из-за плохой заправки восемнадцатой печи металл и шлак ушли в левый откос. Произошло это потому, что обер-мастер тов. Лунинов и мастер тов. Колесов не обеспечили полноценную заправку печи.

Машинист тов. Смольский «по недосмотру» сломал мачту закладной машины, которая вследствие этого простояла 16 часов. На 14-й, 15-й и 16-й печах были задержаны заправки шихты. Как результат ослабления дисциплины и недостаточного ухода за печами резко снизилась производительность труда многих сталеплавильщиков. Сталевары гг. Резанов, Колодежский, Лысенко, Ладик, Шикин, Старостин, Рукин, за которыми в прошлом установилась стахановская слава, в июле недовыполнили производственную программу более, чем на 20 тонн. Вес плавки на 18-й, 19-й и 21-й печах снижен против нормы в среднем на 25 тонн. Значительная доля вины в этом до-

жигается на мастера тов. Кашеева и обер-мастера тов. Лунинова.

Партийное собрание вскрыло целый ряд других причин, повлекших к ухудшению работы цеха.

Работники печного пролета серьезно не занимались организацией скоростного сталеварения. Недостаточное внимание уделялось и уходу за крановым оборудованием. Заместитель начальника цеха по оборудованию тов. Цуканов слабо контролирует состояние механического оборудования. В результате этого вторая закладочная машина и вторая закладочная крановая часто выходили из строя. Работники шихтового двора (начальник тов. Колопов) своевременно не обеспечивают печь шихтой и заправочными материалами.

— Однако, — подчеркнул докладчик, — коллектив сталеплавильщиков третьего цеха сможет наверстать упущенное. Подтверждением этого является отличная работа сталевара тов. Позднякова (он дал сверх плана только за 18 дней июля 253 тонны металла), а также сталеваров гг. Алексеева и Киселева.

Выступление заместителя начальника цеха по оборудованию тов. Цуканова вызвало недоумение присутствовавших. Вместо большевистской самокритики, тов. Цуканов неубедительно доказывал, что оборудование, якобы, находится в «полном порядке».

В заключение на собрании выступил заместитель секретаря горкома ВКП(б) по промышленности тов. Кудшов.

— За работой сталеплавильщиков третьего цеха следит весь Советский Союз, — сказал он. — Этот цех имеет все возможности быть впереди всех сталеплавильных цехов страны. Для этого коммунистам и коллективу цеха необходимо серьезно и настойчиво бороться за устранение внутрицеховых неполадок, поднять уровень партийно-массовой работы, добиться того, чтобы коммунисты шли в авангарде борьбы за высокое производство.

Собрание наметило ряд конкретных мер, направленных на коренное улучшение дальнейшей работы третьего мартеновского цеха.

#### Штатные „выпускники“

В последнее время наш третий мартеновский цех стал работать хуже. Сталевары, которые были обычно победителями в социалистическом соревновании, снизили темпы своей работы. Сталевары 15-й печи гг. Летов и Сильченко не выполняют производственную программу в июле. Основная причина снижения производства цеха — частые простои печей, происходящие из-за неудовлетворительной работы механизмов. Заместитель начальника цеха по оборудованию тов. Цуканов и механик тов. Балабанов недостаточно занимаются организацией профилактического ремонта механизмов.

17 июля печь № 14 простояла два часа из-за того, что фортер перекадных устройств вышел из строя. 15 июля по графику была остановлена на ремонт вторая закладочная машина. В то же время тов. Цуканов, без ведома начальника цеха, остановил на ремонт и ширзую закладочную машину. В результате печи первого блока простояли более четырех часов. Частые простои закладочных кранов также сдерживают работу печей.

За последнее время сталевары ухудшили уход за печами. Заметно ослабла трудовая дисциплина и неудовлетворительно, что в цехе стали происходить аварии.

Была упущена в откос плавка на семнадцатой печи, нередко упускался металл и на литейном пролете под стопором между муфтой и стаканом. Во второй бригаде (начальник смены тов. Кутюзов), до того передовой по цеху, работа пущена на самоотек. Сталевары работают без всякого руководства. Роль мастера тов. Любимского свелась к обязанности «выпускника». Он принимает участие в работе только во время доводки и выпуска плавки, но не следит за состоянием печей, не заботится обеспечить печи шихтой, не интересуется тем, как проходит заправка и есть ли мачты. Мастера производства гг. Шалагинов, Мочаковский и Тихонов работают таким же стилем.

Медное время, когда Родина нуждается так много металла для восстановления промышленности, требует от руководителей и всего коллектива сталеплавильщиков нашего цеха особенно напряженного высокопроизводительного труда. Механики цеха должны вести ремонт оборудования точно по графику. Руководители смен обязаны бороться за скоростное сталеварение.

**А. ПОЗДНЯКОВ**, сталевар 14-й печи третьего мартеновского цеха.

#### ЖДЕМ ВАШЕЙ АКТИВНОЙ ПОМОЩИ

ОТКРЫТОЕ ПИСЬМО РАБОЧИХ, ИТР И СЛУЖАЩИХ ТРЕТЬЕГО МАРТЕНОВСКОГО ЦЕХА КОЛЛЕКТИВАМ КОПРОВОГО ЦЕХА, ЦЕХА ПОДГОТОВКИ СОСТАВОВ И МАРТЕНОВСКОГО РАЙОНА ЖДТ

Дорогие товарищи!

Наш дважды орденоносный комбинат явился инициатором Всесоюзного социалистического соревнования в честь Победы. Коллективы сталеплавильных цехов обязались дать сверх плана 1945 года 250 тысяч тонн стали.

Рабочие, ИТР и служащие мартеновского цеха № 3 горят желанием выполнить свои обязательства с честью. Но для этого мы нуждаемся в вашей активной помощи, которой мы до сих пор не получили. Приведем несколько фактов: скоростная плавка № 19262 из-за несвоевременной подачи состава была задержана на три часа, скоростная плавка № 21252 — на час 30 минут, плавка № 20215 — на полтора часа.

Думпкеры и платформы под отходы производства подаются несвоевременно. Это не дает возможности цеху и в первую очередь литейному пролету, а также

шихтовому двору вести работу нормально.

Заявки цеха на вагоны, утвержденные заместителем главного инженера комбината тов. Шнейеровым, как правило, полностью не удовлетворяются.

Копровый цех плохо обеспечивает нас углеродистой ломью, печи загружаются железом буквально с колес. По этой причине завалка в июле удлинилась против прошлого месяца на 1 час 15 минут.

Товарищи, обсудите наше письмо и изыщите пути более лучшего обслуживания нашего цеха.

По поручению коллектива мартеновского цеха № 3: **Е. ДИНСШТЕЙН**, начальник цеха; **С. КРАЙНОВ**, секретарь партбюро, **Ф. БОЛОТСКИЙ**, председатель цехкома; **М. ГРУДЕВ**, мастер-орденоносец; **ЛЫСЫХ**, обер-мастер; **РЫЖКОВ**, начальник смены.

#### По-хозяйски организовать производство

Работа в нашей бригаде организована неправильно. Начальник смены, диспетчер совсем не интересуется заправкой печей. Систематически опаздывают составы с шихтой, подаваемые к печам. Первые составы под плавки должны подаваться за 15 минут до выпуска металла. Часто происходит задержка и вследствие поломки заправочных машин.

Я выпустил недавно бракованную плавку, допустив в ней повышенное содержание серы. Трудно передать, как тяжело я переживал свою вину перед родиной, которой именно сейчас так необходима

сталь! Тщательно проанализировав всю цепь производственных операций, предпринятых к этому случаю, я увидел, что вина не только во мне. Нужно в корне изменить стиль руководства в смене, привести в порядок оборудование, только тогда будет изжит брак в работе сталеплавильщиков нашего цеха.

Я прилагаю все свои силы к тому, чтобы моя бригада выполняла и перевыполняла производственный план из месяца в месяц.

**М. ГРУДЕВ**, мастер третьего мартеновского цеха.

#### Совещание энергетиков предприятий черной металлургии восточных районов

Энергетики черной металлургии Востока, научные работники, инженеры съехались в Магнитогорске на совещание для разрешения текущих вопросов ведения энергетического хозяйства.

Совещание, открывшееся 21 июля во Дворце металлургов, обсудило вопросы выполнения плана капитальных ремонтов, подготовки энергооборудования к работе в зимних условиях и экономии электроэнергии. Много внимания было уделено дальнейшему повышению культурного и технического уровня эксплуатации энергетического хозяйства.

Совещание открыла заместитель наркома черной металлургии тов. Е. А. Джанаридзе. Тов. Джанаридзе охарактеризовала состояние энергетиков на металлургических предприятиях восточных районов и показала рост выработки электроэнергии в годы войны.

Совещание заслушало доклады о ходе капитальных ремонтов и подготовки энергетического хозяйства в смысле главного энергетика Магнитогорского комбината тов. Ногинского, главного энергетика металлургического завода имени Серова тов. Юдина, начальника ТЭЦ Кузнецкого комбината тов. Манькова, главного энергетика Высокогорского рудоуправления тов. Кандели, начальника ТЭЦ Ново-Тагильского завода тов. Авдонины, главного энергетика Нижне-Серышского завода тов. Подорова и главного энергетика Лысьвенского завода тов. Дрочева.

С докладом о повышении производительности шаровых мельниц и шлаковоч-

ной мощности на бурых углях выступил инженер Всесоюзного научно-исследовательского института теплофикации тов. Штейнберг.

Вопросы, поднятые на совещании, вызвали оживленные прения.

По вопросу об итогах работы предприятий черной металлургии в области экономии электроэнергии в 1944 году в первой половине 1945 года выступил начальник отдела электроэнергетики Глэзнерго НКЧМ тов. Иванов.

Главный электрик Магнитогорского комбината тов. Кузин рассказал о работе, проделанной по экономии электроэнергии на Магнитогорском комбинате. Тов. Кузин подробно остановился на состоянии электроснабжения в отдельных цехах комбината и указал важнейшие мероприятия по экономии электроэнергии, проведенные в жизнь и давшие наиболее положительный эффект.

Доцент Уральского индустриального института тов. Шпунберг прочитал доклад на тему: «Экономия электроэнергии и повышение ее потребления в прокатных цехах».

Участники совещания прослушали также доклад инженера тов. Зайцева об энергетике черной металлургии в США.

25 июля развернулась работа отдельных секций, а вечером продолжилось пленарное заседание. Совещание энергетиков заканчивает работу 26 июля.

Во Дворце металлургов организована выставка по основным отраслям энергетического хозяйства Магнитогорского, Кузнецкого комбинатов и других предприятий.