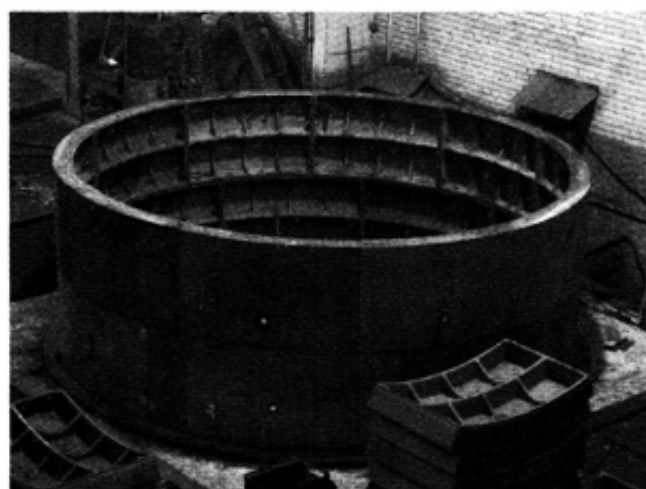


РАБОЧИЙ КВАРТАЛ

Приоритет качеству

СЕРТИФИКАТ



Механоремонтный комплекс получил сертификат соответствия в области производства тьюбингов для метрополитенов.

Данный тип колец применяется для перегонных тоннелей метро, используется при строительстве подземок в Челябинске, Екатеринбурге и Москве. Сертификат выдан единственным в мире аккредитованным институтом транспортного строительства — ОАО «ЦНИИСтранстройсертификация», Москва. Это достойная оценка производственных возможностей МРК и современных методов контроля процесса изготовления, начиная от выплавки чугуна и заканчивая контрольной сборкой тьюбинговых колец.

Следует отметить, что сертификация — дело добровольное. Рыночные условия диктуют жесткие правила, и одним из необходимых условий при проведении тендеров на закупку со стороны муниципальных организаций — а именно таковым является строящиеся метрополитены — является наличие сертификата, подтверждающего качество продукции. Механоремонтный комплекс ставит в приоритет обеспечение потребителей качественной продукцией.

Жанна КИКТЕВА,
начальник бюро маркетинга и рекламы МРК.

На зависть конкурентам

ПРОИЗВОДСТВО

Производственные итоги ММК за девять месяцев с начала года вызывают зависть конкурентов: произведено 8,352 миллиона тонн товарной металлопродукции, что на 11,5 процентов больше, чем за аналогичный период прошлого года.

Как сообщает управление информации и общественных связей предприятия, экспортная доля в отгрузке металлопродукции Магнитки составила 46,9 процента. Проката произведено больше на 11,1 процента — 8 млн. 483 тыс. тонн. Основные производственные показатели: агломерат — 8 млн. 238 тыс. тонн, кокс — 4 млн. 193 тыс.; чугуна — 7 млн. 427 тыс.; сталь — 9 млн. 187 тыс.; прокат — 8 млн. 483 тыс. тонн.

Спутники должников

Оперативная сводка
ОАО «Магнитогорская энергетическая компания»

Со 2 по 6 октября ООО «МЭК» направила 107 уведомлений о прекращении подачи электроэнергии в связи с образовавшейся задолженностью: 80 — населению и 27 — юридическим лицам. В связи с окончанием садово-огороднического периода отключено одиннадцать сезонных электроустановок, принадлежащих садовым товариществам. Восемь потребителей-граждан отключены из-за долгов. Ситуация с длительными должниками не изменилась. По-прежнему в их числе ООО «Градиент-К» — директор Н. Козлов, индивидуальный предприниматель С. Морозов, ООО «Сограждане» — директор Е. Сергеев, ГК «Спутник-93» — председатель С. Блиошский.

Зафиксировано двадцать четыре нарушения порядка учета электрической энергии. За прошедшую неделю выявлены наиболее крупные нарушения: МУЗ «Медтехника» — директор В. Вotchель — в размере 28129 кВт·ч, ГУ «Челябобкинское» Магнитогорская — отделение кинопроката — заведующая Т. Фирстова — в размере 12174 кВт·ч. Индивидуальный предприниматель А. Урядов снова, должным образом не оформив договор электроснабжения на один из своих объектов, потребил электроэнергию с нарушением в объеме 11780 кВт·ч. Подобные неоднократные нарушения не остаются безнаказанными. Оплатили электроэнергию 24484 потребителя.

Без науки — задохнемся

Глава Министерства экономического развития и торговли считает, что он может умыть руки

Наткнулся в Интернете на любопытное сообщение: воронежский ученый, профессор кафедры древесиноведения Воронежской лесотехнической академии Владимир Шамаев получил патент на изобретение, так называемую древесную сталь. Не горячая и не гниющая древесная сталь получается путем специальной обработки из мягких пород деревьев. Изготовленный из нее шарикоподшипник прослужит в 2–3 раза дольше металлического. Из древесины, по словам ученого, можно изготавливать любые металлические части автомобиля. В принципе, можно даже рельсы делать — будут прочнее стальных.

Такая вот теперь наука-чужбина. Наша северная соседка Финляндия большое внимание уделяет наукоёмким инновациям, благодаря чему уже длительное время лидирует в Европе по экономическому росту. В ее бюджете доля науки составляет 3,5 процента — значительно больше, чем в США, и вдвое выше, чем в России. Плюс к тому высшее образование там для всех бесплатное, даже если оно не первое и не второе. В фундаментальных науках финны

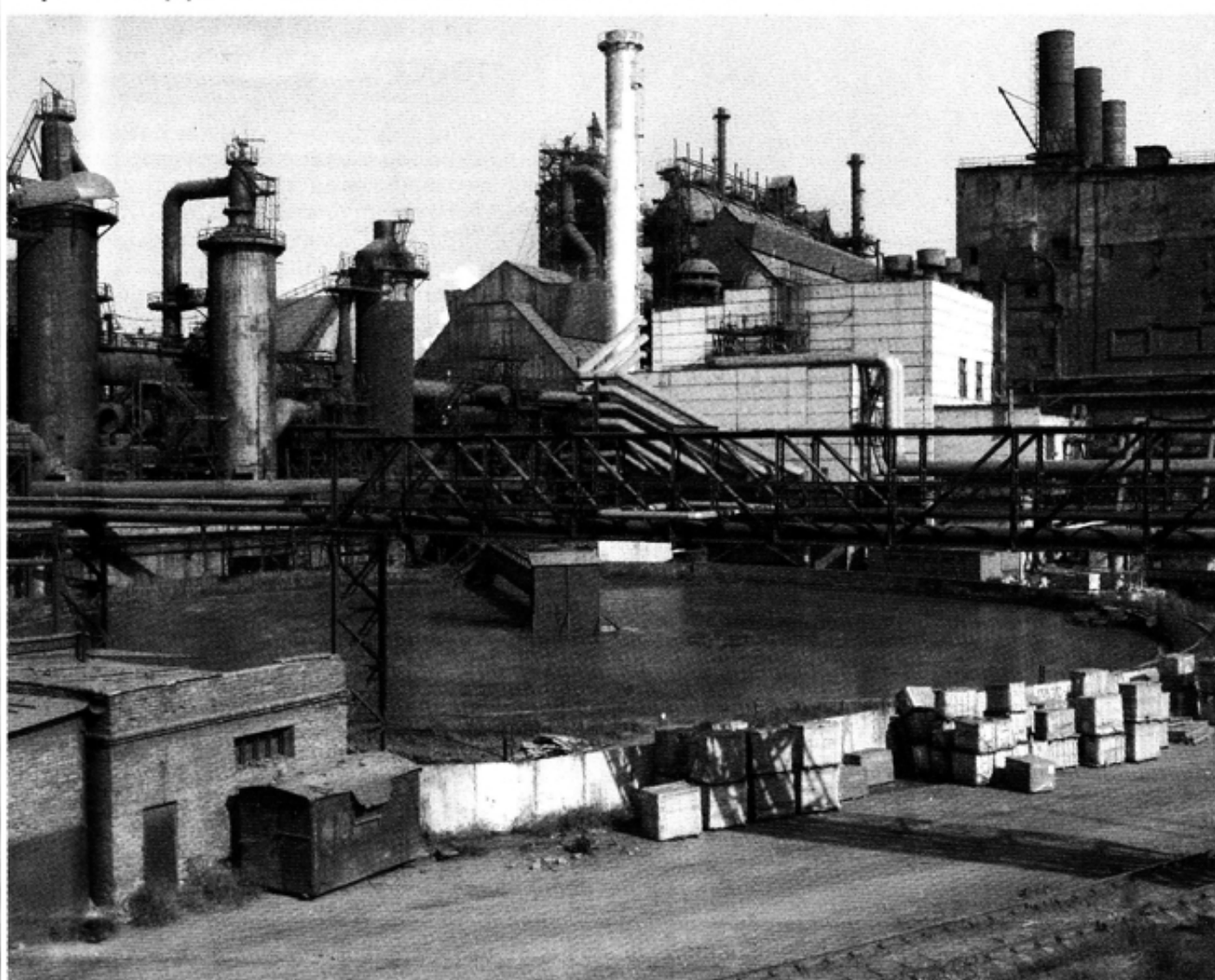
не преуспели, но делают ставку на прикладную науку: за последние полтора десятилетия инвестиции в исследовательский сектор выросли в несколько раз, а высокотехнологичные товары в экспорте достигли 20 процентов.

О продуктивности такого пути можно судить и по опыту ММК. Центральная лаборатория комбината, где трудятся около 800 специалистов, — это подлинно научный центр. Здесь тоже не занимаются фундаментальной наукой — решают конкретные производственные проблемы. Но значительная часть сотрудников занята разработкой новых технологий и проведением научно-исследовательских работ, ежедневно выполняющих десятки НИР, которые, как правило, используют в производстве. С участием исследователей в КЦО освоены выпуск нескольких марок броневой стали. Выплавлять такого качества спецсталь в конвертерах и разливаться ее на МНЛЗ пока больше нигде не научились. И этот «штришок» дает наглядное представление о «коэффициенте полезности» ЦЛК для комбината — одного из лидеров мировой металлургии.

Однако в целом по стране и наука за годы непродуманных реформ сильно сошла, и плоды на-

Водные артерии комбината

Цех водоснабжения отметил 75-летие



Радиальный отстойник дома № 11.

Отчет своей истории цех водоснабжения ведет с 10 октября 1931 года, после приказа об организации на базе стройуправления «Водоканализатор» единой эксплуатационной службы водоснабжения. Будущему металлургическому гиганту требовались сотни тысяч кубометров воды в сутки, поэтому одновременно с первой насосной строилась плотина, ставшая первым пусковым объектом комбината. Стройку объявили комсомольской ударной: в ней принимали участие интернациональные бригады, в том числе и будущий генеральный секретарь Социалистической единой партии Германии Эрих Хонеккер. Здесь начинали трудиться многие ветераны цеха водо-

снабжения: И. Тимофеев, Н. Доможиров, Е. Набоков и другие. Магнитогорцы старшего поколения знают, что строительство плотины стало героическим эпосом: работали в суровые морозы, уложившись в поистине невероятные сроки — три месяца. В ноябре 1931 года основные работы закончили, плотина получила имя IX съезда ВЛКСМ. После пуска плотины все объекты, необходимые для пуска доменного цеха, объявили ударными стройками. В их числе — две насосные станции, водоотводящие каналы, радиальный отстойник. Примечательно, что основное оборудование было импортным, а часть английских агрегатов че-

тырх насосных станций слугат до сих пор.

В декабре 1931 года системе водоснабжения для первой очереди доменного цеха — доменных печей № 1–4, коксовой батареи и других первоочередных металлургических объектов — была готова. В феврале Магнитка дала первый чугун. К этому времени ввели в эксплуатацию первую плотину, две насосные станции, очистные сооружения, два резервуара с запасом промышленной воды.

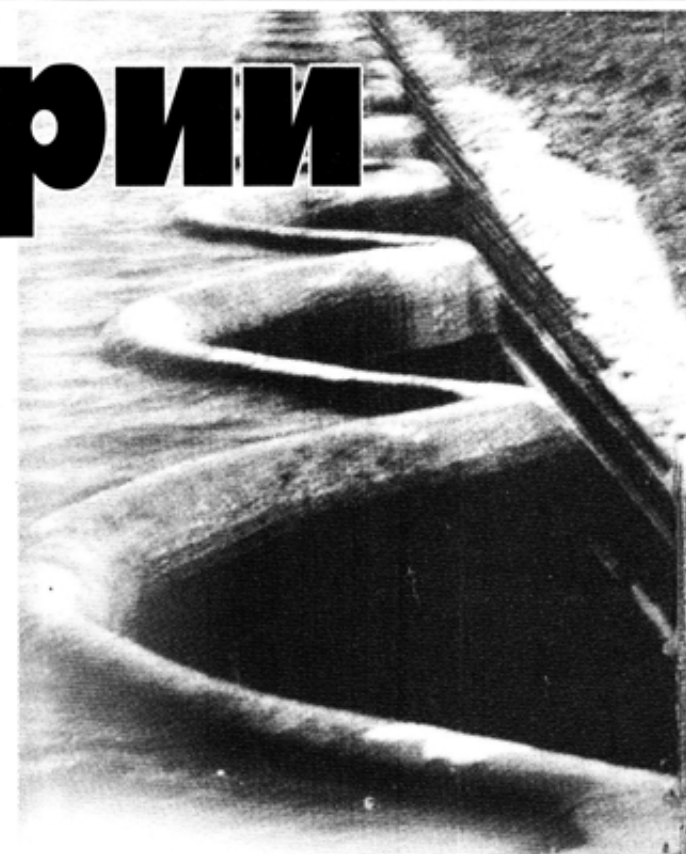
Проектировали в американском проекте первой плотины обрелись еще преждевременным разрушением. Поэтому в 1935 году приступили к строитель-

ству второй плотины. На стройку ушло два года, после ее пуска гребень первой плотины ушел под воду на целый метр. В 60-х годах в связи с острой нехваткой технической воды в верховьях Урала построили третью плотину, образовавшую Верхнеуральское водохранилище объемом 600 миллионов кубометров воды. Здесь же установили два гидрогенератора.

К 1970 году все насосные станции цеха водоснабжения перевели в единый пункт управления и полностью автоматизировали. Введено дистанционное управление с диспетчерского пульты основными задвижками на территории комбината.

Цех водоснабжения — самый энергоёмкий на комбинате, поскольку ни один цех не может работать без воды. Проводимая на комбинате реконструкция, строительство реверсивного стана, агрегата непрерывного горячего цинкования, сортовых станов, сортовых машин непрерывного литья заготовки, создание электросталеплавильного производства повысили требования к качеству промышленной воды. Водоснабженцы предложили новые и, что важно, экономичные схемы водоснабжения на основе реконструкции старых оборотных систем. В 2004 году реконструирован водовод высокого напора водоснабжения доменных печей. Планируется перекачка сетей в районе КЦО, создание автоматизированной системы управления хозяйственными насосными станциями.

Одним из самых молодых объектов цеха — насосная стан-



ция 1 «А», построенная в 2003 году. Здесь самые современные системы управления и оборудование. Станция во многом уникальна не только на Магнитке, но и во всей металлургической отрасли.

Вся 75-летняя история цеха связана с развитием системы промышленного водоснабжения комбината и питьевого водоснабжения промплощадки и Магнитогорска. Стремительно развивалась Маг-

нитка — не имела права отставать и водоснабженцы, поскольку от них во многом зависела устойчивая работа на производстве. Рос и расширялся город — водоснабженцы и его обеспечивали питьевой водой, поэтапно осваивая новые водозаборы в окрестностях Магнитогорска.

Главное богатство цеха — высококлассные профессионалы. В тридцатых годах цех состоял из четырех бригад, сегодня в его составе — девять участков: электро- и механические, участки водопонижения, насосных станций, службы автоматики, оперативно-производственный участок, участок ГТС и участок автотранспорта. В коллективе цеха около трехсот шестидесяти человек. Здесь ценят ветеранов, отдавших цеху знания, силы, опыт и умение. Поименное перечисление этих достойнейших людей заняло бы добрую половину газетной страницы. На них равняются те, кто трудится в цехе сегодня, чтит его традиции и ежедневно большими и малыми делами продолжает летопись юбилера.

Михаил ЮРИН.

Ни один цех комбината не может работать без воды

Будущее должно быть заложено в настоящем. Это называется планом. Без него ничто в мире не может быть хорошим.

Георг ЛИНХЕНБЕРГ

Лучший бригадир

ПРИЗВАНИЕ

Рабочая биография Владимира Акимова началась после демобилизации из рядов Советской Армии.

В 1970 году Акимов поступил в цех пути ЖДТ комбината помощником машиниста путевых машин. Позже начал работать на дрезине. Вскоре В. Акимов назначили бригадиром механиков четвертого ремонтного участка станций Сортировочная и Западная. В 2004 году цех пути переименовали в ООО «Ремпути».

В августе я встретился с заместителем директора по механизации «Ремпути» Анатолием Шурником и попросил назвать лучшего бригадира механиков. Он без колебаний назвал Владимира Акимова: в цехе отработал 36 лет, опыт молодому передаст, обучил 17 механиков, которые превосходно работают на разных участках цеха. Освоил шесть путевых машин, на которых работает во время капремонта путей и стрелочных переводов, и ряд смежных специальностей: электромонтер, электросварщик ручной сварки, электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования путевых машин. Зимой бригада В. Акимова работает на снегоборочной технике.

Владимира Николаевича дважды избирали депутатом в городской совет и совет Орджоникидзевского района. За долгие годы В. Акимов награжден Почетной грамотой Министерства промышленности, науки и технологий Российской Федерации и Почетной грамотой ОАО «ММК».

Родился и жил до службы в армии Владимир Акимов в украинском городе Славуте Хмельницкой области. Отчим, Петр Степанович, с трех лет стал прививать Володе любовь к машинам и механизмам, сам был механиком на швейной фабрике, имел мотоцикл, а позже и автомашину. Во время ремонтов специально просил сынишку помогать, объяснял, что к чему, стал доверять ему руль машины. Поэтому после школы Володя поступил на курсы шоферов, работал на лесотарном складе, а затем в гараже по ремонту автомашин. Незадолго до призыва в армию познакомился с девушкой Расей, которая жила в Магнитогорске. Завязалась переписка, потом три года службы на флоте, возвращение, свадьба. Вырастали сына и дочь. Нашел он в Магнитке и любимое дело, которому отдал более тридцати лет...

Степан МАЛЫШ,
ветеран труда.

Александр ЮДИН.