

лопродукции. Во-вторых, не выполнен план по производству горячего проката. К плану недоделано 26 тысяч тонн.

Выполнили в июле план горячки, агломератчики и коксохимки. К 20 июля горячки завершили выполнение пятилетнего плана по производству готовой руды. За семь месяцев сверх плана произведено 77 тысяч тонн руды, 109 тысяч тонн агломерата, 13 тысяч тонн кокса.

Напряженно трудились в минувшем месяце сталепла-

За месяц здесь произведено 126 тысяч тонн металла, а за семь месяцев — 948 тысяч тонн.

На высоком уровне работали бригады 14-й печи. Выплавив за месяц почти 40 тысяч тонн металла, они перевыполнили план на 1100 тонн.

В первом и третьем мартеновских цехах в числе невыполненных плановое задание оказался всего один коллектив — 22-й печи. Этот агрегат недодал к плану 1350 тонн металла.

В коллективе второго мар-

они с трудом справляются с плановыми заданиями. Потери производства можно разделить на две части: первая часть потерь вызвана проведением капитального ремонта одной печи и проведением на один холодный ремонт больше, чем в прошлом году. Вторая часть потерь — производственные неувязки, перебои в обеспечении сырьем и материалами. В цехе продолжительность плавов увеличилась в среднем на 3 минуты. Это связано с затягиванием таких операций, как завалка (на 4 минуты), прогрев и слив чугуна (на 3 минуты), кипение и доводка (на 6 минут).

Оправданно, что в цехе наблюдается уменьшение расхода жидкого чугуна. Если в апреле на одну тонну стали шло 555,6 килограмма чугуна, то в июле эта цифра была уже 553,9 килограмма. Соответственно увеличился расход лома (с 456,8 килограмма на тонну металла до 458,4 килограмма). Но подготовка и подача лома остались на прежнем уровне. Увеличение периода завалки, как уже говорилось, привело к потерям производства в 9 тысяч тонн, увеличился период прогрева и слива чугуна. На увеличении продолжительности этой операции цех потерял 5200 тонн металла. Естественно, что в таких условиях коллектив цеха не смог удержать производство на прошлогоднем уровне.

Второй мартеновский цех — коллектив с большими трудовыми традициями. В завершающем году пятилетки он оказался в трудных условиях. Помочь ему вернуть утраченные позиции — значит получить дополнительно десятки тысяч тонн металла.

Несмотря на трудности, металлурги, встав в мае на ударную предсезонную вахту, за прошедшие три месяца выдали 8,8 тысячи тонн сверхпланового чугуна, 21 тысячу тонн сверхплановой стали, 7,7 тысячи тонн сверхпланового проката.

Приложить все усилия к тому, чтобы досрочно выполнить обязательства, принятые в честь XXV съезда КПСС, — дело чести каждого коллектива.

В. СВЕРДЛОВИЧ,
заместитель начальника
планово-экономического
отдела комбината.

СОРЕВНУЮТСЯ СМЕЖНИКИ

РАЗГОВОР НА ЧИСТОТУ

Сталеплавильщики мартеновского цеха № 2 записали на сверхплановый счет с начала года 26,3 тыс. тонн металла, однако взнос показателя выхода бракованной продукции, увеличился незначительно. Неудовлетворительно работал в течение всего полугодия коллектив первого обжимного цеха, и как результат — 7,8 тысячи тонн продукции, недоанной заказчикам. Не выполняет плановое задание по заказам коллектив проволоноштрипового цеха. Стан «30» № 2 на сегодняшний день имеет 95 процентов выполненных заказов, «250» № 1 — 82 процента, «250» № 2 — 99,9 процента. В этом цехе по сравнению с первым кварталом выход брака увеличился на 0,03 процента, возросли неплановые простои агрегатов. На продукцию проволоноштрипового цеха получено шесть рекламаций. Об этом шел разговор на встрече смежников, обслуживающих технологическую цепочку «мартены 2, 3 — блюминг — прокат».

Единственным коллективом, в чей адрес не было нареканий, оказался коллектив второго листопрокатного цеха. План полугодия перевыполнен на 7,9 тысячи тонн, на каждой тонне выпущенной продукции трудящимся ЛПЦ № 2 удалось сэкономить по 3 килограмма металла, снизился выход бракованной продукции.

С анализом неудовлетворительной работы цеха выступил мастер производства ПШЦ А. Погодин. Из его выступления можно сделать вывод: цех лихорадит из-за неритмичных поставок заготовок смежниками, то есть объективными причинами. Часто металл идет с дефектами, поэтому застревание, внеплановые остановки агрегатов приняли хронический характер. И ос-

новные виновники этого — мартеновцы второго цеха, поставляющие некачественный металл.

Остается открытым вопрос о работе склада заготовок. Неоднократно работникам ПШЦ из-за нехватки металла приходилось прибегать к помощи склада заготовок. Металл на складе есть, но как его взять? Зачастую нужные заготовки так завалены нетранзитным металлом, что к ним невозможно подступиться. Вопрос упорядочения работы склада заготовок неоднократно обсуждался на рабочих собраниях, но существенных сдвигов нет.

Основательный разговор шел в этот день о соблюдении технологической дисциплины, о взаимодействии смежников. К сожалению, ни то, ни другое еще не на высоте. Например, на одном из складов заготовки орочно требовалось отгрузить металл. Рабочий Н., не имея на то разрешения, забрался на кран, и через несколько минут работы кран был выведен из строя. Ремонт длился 22 часа.

Или еще пример, машинист привел состав со слитками к нагревательным колодцам второго блюминга. Сварщика нет. Состав стоит, теряется температура. В первом квартале температура слитков, поставляемых на блюминги № 2 и 3, была, соответственно, 821 градус и 828, во втором квартале — 817 и 823 градуса.

Рабочие, выступившие в этот день, продемонстрировали «образцы» бракованной продукции, высказали мнения, как быстрее ликвидировать недостатки в производственных процессах. Будем надеяться, что эта встреча поможет улучшить работу всех цехов.

Ю. КАЗАНЦЕВ.

Отличными трудовыми показателями завершили июль трудящиеся участка Малый Куйбас. На их счету 36 тысяч тонн горной массы и 19 тысяч тонн руды, выданной дополнительно к плановому заданию. Пересмотрев ранее принятые обязательства в сторону увеличения производства, рабочие рудника борются за право рапортовать XXV съезду КПСС об их успешном выполнении.

НА СНИМКЕ: на Малом Куйбасе.

Фото В. Васильева, фотографа ОНТИ.

НАМ ОТВЕЧАЮТ

«А БРАК РАСТЕТ»

Статья «А брак растет» разобрана на совместном заседании партийного бюро и цехового комитета, на рабочих собраниях стана «4500» и признана актуальной.

Администрация цеха наметила ряд организационно-технических мероприятий, направленных на снижение выпуска брака и вторых сортов. Наиболее значительные из них следующие:

Изготовить запасной комплект рабочих рольгангов черновой клетки стана «2350», что значительно сократит брак по недокатам.

Освоить технологию нагрева металла с помощью плоскопламенных горелок, что сократит выход вторых сортов по окалине.

Организовать взаимоконтроль на участке вырубки стана «4500», что уменьшит выход брака по металлу.

А. НОСЕНКО,
начальник листопрокатного цеха.

«ЭКОНОМИЯ ПОНЕВОЛЕ»

На статью, опубликованную в газете «Магнитогорский металл» «Экономия поневоле», сообщаем, что цехом ремонта металлургических печей в апреле 1975 года была закончена кладка реконструируемого котла-утилизатора мартеновской печи № 22 и части боровов по чертежам паросилового цеха. В период эксплуатации котла-утилизатора после реконструкции выяснилось, что сечение боровов не позволяет полностью эвакуироватьходящие дымовые газы, ввиду чего он был вновь остановлен.

Паросиловой цех не представил цеху ремонта металлургических печей в период реконструкции чертежи на измененный газоход. В последующий период цехом РМП был выполнен большой объем работ по ремонту сталеплавильных агрегатов и миксеров, в связи с чем работы по огнеупорной кладке газохода котла-утилизатора № 22 были прекращены.

В настоящее время работы по откопке боровов цехом ремонта металлургических печей ведутся круглосуточно, и ремонт огнеупорной кладки будет закончен к 1 сентября 1975 года.

С. РУСЕЦКАС,
и. о. начальника
цеха РМП.

«ОТВОЯРИЛИСЬ»

Факт, отмеченный в заметке, действительно имел место. В связи с большим подходом на комбинат вагонов парка МПС с металлургическим ломом выгрузка вертушки была задержана. Заметка проработана с инженерно-техническими работниками цеха, им указано на недопустимость подобных задержек.

Г. ВЕНЦКОВСКИЙ,
начальник копрового
цеха № 2.

ЭКОНОМИЧЕСКИЙ ОБЗОР

Сложный период

вильщики. Результат их работы — шесть тысяч тонн сверхплановой стали, большая часть которой приходится на долю коллектива первого мартеновского цеха. Сталеплавильщики третьего цеха выдали дополнительно к плану 1770 тонн металла.

Заслуживает самой высокой оценки труд коллектива 35-го двухванного агрегата.

теновского цеха один агрегат не выполнил план. Долг бригад, обслуживающих седьмую печь, составил 470 тонн стали. Говоря о втором мартеновском цехе, хочется сравнить его работу с работой других мартеновских цехов. Вот как выглядит динамика ежегодного роста производства по мартеновским цехам:

	1970 г.	1971 г.	1972 г.	1973 г.	1974 г.	1975 г. 7 мес.
Мартеновский цех № 1	100	110,7	106,7	112,0	104,2	104,1
Мартеновский цех № 2	100	100,4	99,6	102,0	102,2	98,4
Мартеновский цех № 3	100	99,8	106,5	107,0	101,7	102,6

На фоне стремительных взлетов первого мартеновского цеха, резкого увеличения производства третьим цехом, на печи которого был подан кислород, показатели второго мартена выглядят более чем скромно. Незначительный подъем в 1971 году — спад производства

в 1972 году. Успехи в 1974 году, когда коллектив цеха без осуществления проектных условий по подаче кислорода освоил проектную мощность и выплавил 4035 тысяч тонн металла, и 1975 год, когда кривая показателей производства цеха пошла вниз. В 1975 году мартеновцы второго цеха снизили производство металла на 30 тысяч тонн, начиная с мая,

Окончание.
Начало на 1-й стр.

Книжка Нам и Читателей

УНИВЕРСИТЕТ МЕТАЛЛУРГОВ

Окончен еще один курс института, и вот мы в столице советской черной металлургии, на славном Магнитогорском металлургическом комбинате. Мы — это группа студентов Московского высшего технического училища имени Н. Э. Баумана, готовящегося через несколько лет отметить свое 150-летие. Мы учимся на старейшем факультете училища, факультете автоматизации и механизации производства, и готовимся стать прокатчиками. Нашу кафедру возглавляет известный ученый Герой Социалистического Труда, лауреат Ленинской и Государственной премий, академик А. И. Целиков.

Вот уже на протяжении более чем двадцати лет студенты-прокатчики МВТУ имени Баумана проходят практику на ММК. От стар-

ших товарищей и преподавателей нам известно, что тот не металлург, кто не побывал на Магнитке, что ММК — это университет металлургов. Но поистине: лучше один раз увидеть, чем 100 раз услышать. Действительность превзошла все наши ожидания: комбинат грандиозен, и на нем работают замечательные люди, охотно делящиеся своим богатым производственным опытом.

Нам посчастливилось вложить свой посильный вклад в строительство новой Магнитки. В свободное от практики время мы стали строителями, работаем на строительстве инженерного корпуса комбината.

С. КУЗОВКОВ,
Б. КИЛЬШТОК,
студенты-прокатчики
МВТУ им. Баумана.

