

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган ЗПК, завкома и заводоуправления Магнитогорского
ордена Ленина металлургического комбината им. Сталина.

10 ФЕВРАЛЯ
1945 ГОДА
СУББОТА
№ 17 (794)

ДОЛГ КАЖДОГО МЕТАЛЛУРГА

Обращение доменщиков о достойной встрече XXVII годовщины героической Красной Армии вызвало горячий отклик всего коллектива металлургов Магнитки. Рабочие и инженерно-технические работники всех цехов обязались всемерно помогать доменщикам в их патриотическом начинании.

Какими средствами обеспечить трудовую победу? Такой вопрос был поставлен перед руководителями цехов-смежников на совещании, состоявшемся на днях при заводском партийном комитете.

Начальник производственного отдела комбината тов. Рудаков, выступая на совещании, подчеркнул, что обращение доменщиков имеет большое значение для всех цехов комбината и поэтому коллективы горняков, коксовиков, транспортников и других цехов-смежников должны принести серьезную ответственность за выполнение обязательств в честь XXVII годовщины РККА.

Представители горнорудного управления тов. Котов, инструктора заводского железнодорожного транспорта тов. Пименов, коксохимцеха тов. Судья и другие рассказали о трудовом подъеме, с которым встретили коллективы их цехов призыв доменщиков, говорили о готовности оказать всемерную поддержку этому коллективу.

Как же выполняются обязательства цехами комбината? Спустя три дня после обещаний тов. Котова на совещании горняки осыпали в своем решении помочь доменщикам. Они стали давать неуслезную руду, прекратили отгрузку богатой железом руды, несмотря на приказ директора комбината.

Еще хуже выполняются обязательства коксовики—влажность кокса повышена до 5 проц., а зольность достигает 14,2—14,7 проц. В коксе попадаются металлические предметы—8 февраля в гризлы домны № 3 попала гайка.

Что касается транспортников, то их работе остается пожелать много лучшего. Еще имеют место случаи срыва графика в доменном цехе по вине транспортников. До сих пор много еще неполадок в работе отдельных районов транспорта. На днях начальник четвертого района тов. Глушко самовольно захватил паровоз третьего района, обслуживающего доменный цех, и держал его 12 часов. 8 февраля в 6 часов вечера была загружена стружкой вертушка, подали ее в доменный цех лишь на следующий день в 6 часов утра. Поэтому вертушка после выпрузки своевременно не попала на скрапную площадку—доменный цех потерял вчера возможность получить дополнительно 200 тонн стружки.

Неразбериха царит и в организации рабочей силы на разделье скрапа и очистке путей. Согласно распоряжению тт. Рудакова и Пименова на этих работах ежедневно должно быть занято 250 человек. Но приказ этот не выполняется. 8 февраля работало лишь 26 человек, из паровозного депо никто не пришел.

Эти факты сигнализируют о том, что в некоторых цехах помощь доменному цеху не приняла должных размеров.

Помогать доменщикам выйти в ряды передовых, поддержать их—долг каждого металлурга Сталинской Магнитки.

В помощь фронту

Сталевар-стахановец тов. Козыров, работая на второй печи, 8 февраля выдал 60 тонн сверхплановой стали. На шестой мартеновской печи на 40 тонн стали перекрыл задание сталевар тов. Прияков. Днем раньше в первом мартеновском цехе было выплавлено 306 тонн металла дополнительно к плану.



На снимке: мастер-отличник двора изложниц цеха подготовки составов тов. С. Ткаченко. Фото М. Михайловой.

У ЛУНИНЦЕВ СЛОВО НЕ РАСХОДИТСЯ С ДЕЛОМ

Передовые паровозные бригады, включившись по призыву доменщиков в социалистическое соревнование, по-лунински выполняют взятые на себя обязательства. 8 февраля многие машинисты паровозов показали образцы вождения поездов.

Машинисты-лунинцы тт. Мокроусов и Мальков, обслуживая доменный цех, водили составы с агломератом строго по графику. В этот же день машинист тов. Сидоров вывел по перегону «Флюсовая»—«Рудопытательная» тяжеловесный состав в 1400 тонн вместо 1200 тонн по норме. По этому же перегону вывел состав, превышающий весовую норму на 100 тонн, и машинист тов. Сеногноев.

На станции «Стальная» отлично работали машинисты паровозов тт. Карасев и Металличенко, своевременно обеспечивая мартеновские цехи составами.

На третьем железнодорожном районе по-стахановски провели вахту коллективы двух смен. Смена тов. Макухина обслуживала доменный цех строго по графику. Все паровозы работали нормально, не было ни одного случая срыва графика отработки шлага и выпуска чугуна. Особенно хорошо обслуживал доменные печи на своем паровозе машинист тов. Шаповаленко.

Некоторые затруднения имели место при перевозке кокшищниковой пыли. Доменщики задержали погрузку пыли на два часа. К тому же на «Северной свалке» была свалена гондола, потребовалось много времени на ликвидацию аварии.

Примеры самоотверженной работы передовых транспортников за последние дни показывают, что железнодорожники с успехом могут преодолеть отставание и организовать отличное обслуживание цехов комбината.

И. НАДТОЧИЙ, заместитель председателя дорожного комитета.

НА ПОДЪЕМЕ

Хорошо работали 8 февраля сортопроточки. Включившись в соревнование, они выполняют взятые обязательства. На стане «500» бригада мастера тов. Галузова и старшего вальцовщика тов. Чернявского проката 62 тонны сверхпланового металла.

На комсомольском стане «300»-3 отличных показателей добились все три бригады. Коллектив мастера тов. Беловенцева и старшего вальцовщика тов. Карих выдал 70 тонн сверхпланового проката. Бригада мастера тов. Кресникова и старшего вальцовщика тов. Осолкова проката 58 тонн металла дополнительно к плану.

На адьюстаже этого же цеха свыше трех норм дали вырубщики тт. Винников и Липанин.

Сдерживают темпы сталеварения

Передовой мастер второго мартеновского цеха тов. Дорошенко 5 февраля взялся сварить на 10-й печи скоростную плавку. Начальник смены тов. Седач сделал все необходимое, чтобы плавка была выпущена в срок, назначенный по обязательству. Когда наступило время пускать плавку, оказалось, что не подали состава. Ждут полчаса, проходит час. На работу заступила другая бригада. Но состава все нет. Так прошло два с половиной часа. Выполнение социалистического обязательства было сорвано, а мастеру-энтузиасту Дорошенко пришлось дорабатывать вторую смену.

В ту же ночь на 11-й печи, где варился металл под руководством мастера тов. Елькина, ожидали состава в течение часа. График был сорван, произошло совмещение производственных операций на многих печах. Заливку чугуна одновременно требовали 9-я, 10-я и 11-я печи. Шихтовый двор оказался не в состоянии обеспечить одновременную заливку шихты на ряде печей. На 9-й печи заливка чугуна была задержана на два часа, а на 10-й—на два с половиной часа.

Подводят мартеновцев и доменщики. Вот что рассказывает помощник обер-мастера второго мартеновского цеха тов. Гребенников:

«Плохо снабжают нас чугуном. Возьмем, к примеру, десятую печь. Она еще совсем новая, но дает очень малую производительность. 6 февраля печь простояла в

ожидании чугуна 3 часа 40 минут, по той же причине 2 часа 30 минут она стояла 5 февраля. Огромные простои этой мощной печи из-за недостаточного снабжения чугуном, несвоевременной доставки шихты приводят к тому, что плавки задерживаются в печи по 17—20 часов».

К простоям за последнее время настолько привыкли, что начальники смен перестали регистрировать простои печей из-за задержки составов, не превышающие 30 минут.

Начальники смен и мастера производства в один голос заявляют, что печи доведены до аварийного состояния исключительно из-за недостатка необходимых заправочных материалов.

Ухудшению работы мартеновских цехов способствует и упадок производственной дисциплины. Вследствие этого участились аварии. В ночь на 6 февраля почти одновременно упущены плавки через порог и подину на четвертой (первый мартеновский цех) и двенадцатой (второй мартеновский цех) печах.

Необходимо подчеркнуть, что простои мартеновских печей происходят также из-за недостаточного снабжения газом.

Развертывающееся социалистическое соревнование в честь XXVII годовщины Красной Армии предъявляет решительное требование—обеспечить мартеновские цехи всем необходимым для высокопроизводительного труда.

Общее дело

Сейчас, когда наш комбинат вступил в соревнование в честь XXVII годовщины Красной Армии, более чем когда-либо нельзя допускать простоев мартеновских печей. Мы признаем, что цех подготовки составов с начала февраля сильно сдерживает мартеновцев. Но почему это происходит?

Скоростную плавку мастера тов. Дорошенко на 10-й печи 5 февраля пришлось сорвать несвоевременной подачей состава. Но за три дня до этого случая, с этой же 10-й печи была выпущена плавка, которую на блюмингах не принимали четверо суток. Дело в том, что блюминги не принимают весь выплавленный мартеновскими цехами металл. Все это время состав стоял без дела. В конце концов охлажденный металл сложили на склад. Вышедший из строя на четверо суток состав создал серьезные затруднения в обслуживании мартеновских печей.

В недостаточном количестве составов часто повинны сами мартеновцы, и в первую очередь разлильщики. 3 февраля под первой печью был выведен из строя состав № 22, так как начальник литейного пролета первого цеха тов. Гончаревский не обеспечил правильной разлильки плавки. Состав был залит и приварен к путям. В этот же день по вине разлильщиков приведены в негодность составы №№ 13 и 20. Тогда же пустили в разливку плавку с восьмой печи с открытым

стопором, вышло из строя 60 изложниц и 20 тележек к ним. Всего за сутки 3 февраля было залито металлом пять составов, приведено в негодность 150 изложниц, 53 тележки и 100 прибыльных надставок. Восстановление этих составов потребовало пяти суток напряженной работы. Вполне понятно теперь, почему 5 февраля сдерживалась работа во втором мартеновском цехе.

Прибыльные надставки выводит из строя третий мартеновский цех. 7 февраля при разливе плавки с 17-й печи в листовом составе № 2 было перелито пять надставок, а это вызвало дополнительные работы по восстановлению негодного состава.

Немало трудностей создают нам железнодорожники. У нас обычно бывает в ходу 5—6 паровозов, в то время как по приказу директора комбината мы должны иметь не менее 8 паровозов. Поэтому же приходится удивляться, что составы находятся в обороте по 2—3 часа вместо 20 минут по норме.

Создание нормальных условий для работы цеха подготовки составов—дело не только нашего коллектива, но в одинаковой степени и железнодорожников, сталевальщиков и прокатчиков.

3. РЯБОВ, заведующий дворами изложниц цеха подготовки составов.

Доломит застрял в карьерах

Справедливо жалуются сталевальщики на аварийное состояние мартеновских печей. Это происходит потому, что печи своевременно и правильно не заправляются. Мартеновские цехи снабжаются заправочным материалом буквально с колес, нередко запасы заправочных материалов исчерпываются полностью.

За последнее время доставка магнезита улучшилась, но попрежнему мы не имеем сырого и обожженного доломита, которыми, как известно, нас должны обеспечивать карьеры горнорудного хозяйства.

5 февраля, например, на шихтовом дворе был остаток сырого доломита всего лишь в 60 тонн, а 6 февраля и этот нич-

тожный запас был исчерпан. Это произошло потому, что горнорудное управление накануне доставило только три думпкара доломита.

Очень часто думпкарные вагоны курсируют на известковые карьеры впустую, загружаясь не доломитом, а известняком.

Начальник карьеров тов. Гуров на днях дал обещание улучшить снабжение мартеновских цехов заправочными материалами, но пока что его обещания выполняются плохо.

М. ВОЛЬХИН, председатель цехового комитета первого мартеновского цеха.

Рекорд доменщиков

Верные своему слову в социалистическом соревновании в честь XXVII годовщины Красной Армии доменщики третьей печи организуют работу по-фронтовому. Этот коллектив, возглавляемый мастерами тт. Дроздовым, Петровым и Болдузовым, старшими горновыми тт. Вязиным, Ши-

ринкиным и Зайцевым, добился рекордного производства 8 февраля, выплавив за сутки 240 тонн чугуна дополнительно к плану.

С перевыполнением задания вышел и коллектив шестой доменной печи.