

В электроремонтном цехе хорошо знают слесаря-лекальщика Петра Васильевича Чернова. Специалист высокого класса, освоивший производство штампов, протяжек, пресс-форм, он обеспечивает бесперебойную работу оборудования, выполняя месячные нормы до 150 процентов.

На снимке: П. В. ЧЕРНОВ за работой.

Фото Н. Нестеренко.

Доброе имя

На Малом Куйбасе любой покажет экскаватор передового машиниста Султана Джиганчина. Его имя здесь известно всем. А начинал он строителем, когда в далекие 30-е совсем мальчишкой с родителями приехал на Магнитку. Окончил ремесленное училище, работал в нем — учил мастерству рабочею пополнение. А потом грянула война, и восемнадцатилетний Султан стал связистом. В любой, самой напряженной боевой ситуации связист Джиганчин с честью выполнял свой долг, обеспечивал бесперебойную связь. Однажды в бою был ранен товарищ, и Султан под огнем вынес его. За этот подвиг командование наградило его медалью «За отвагу». Через год, когда Султану Джиганчину было двадцать, он получил вторую награду.

Вернувшись из Красной Армии, Султан поступил помощником машиниста на рудник горы Магнитной. Здесь стал коммунистом, завоевал право называться ударником коммунистического труда. Почти за три десятка лет самоотверженной работы награждал не одну сотню составов рудой. Как-то прикинул, оказалось, что учеников его работает на горе не меньше десятка. Родина по заслугам оценила труд рабочего: на груди Султана Джиганчина восемь боевых и трудовых правительственных наград.

Сейчас на руднике два Джиганчина — сам Султан и сын его, Вадим. Вот уже три года после службы в армии трудится сын на экскаваторе бок о бок с отцом. Есть у них и общее увлечение — оба любят рисовать, писать маслом, акварелью. Вадим, правда, пока не достиг мастерства отца, но собирается в этом году поступать на художественно-графический факультет института. Дома развешено много работ Джиганчиных, заведен и специальный альбом для рисунков. Поворачивая голову картина, Султан говорит: «Вери, дарю». Уж он-то знает возмущающую, облагораживающую силу искусства.

...Славится на Малом Куйбасе имя Султана Джиганчина — коммуниста, передовика, ветерана войны, художника.

Н. ПУТАЛОВ,
наш штатный корреспондент.



ЗА ЭКОНОМИЧЕСКИЙ ВСЕОБЩА ОТДАЧА

Когда в прошлом году у нас в цехе начинали создавать курсы, университеты и школы комтруда по изучению вопросов экономики, можно было услышать и такие высказывания: мол, к чему нам экономика, наше дело выдавать тонны, а всякие там дебет-кредиты — об этом пусть у начальства голова болит. Но на занятия пришли все.

Прошло время, и стали очевидными результаты учебы. Привязанные к повседневным нашим цеховым делам, к конкретной обстановке на том или ином участке, занятия позволили по-иному взглянуть на производственные будни. Очень заинтересовали слушателей вопросы, рассматриваемые в кружке: как экономить материалы? из чего складывается себестоимость? где мы теряем?

Бывало, гонит блюминг брак. Естественно, все мы стремились поправить дело: рабочему человеку не по душе, когда из-под его рук выходит продукция плохого качества. Но полного представления о влиянии брака на производство в целом у нас не было. Знание экономических законов позволило успешнее бороться за повышение качества продукта.

Сейчас мы готовимся перейти на новую систему оплаты труда. Повысятся заработки, и на заботу о трудящихся мы хотим ответить повышением производительности труда.

Мы начали понимать, что мелочей на производстве не бывает, на размер прибыли влияют, казалось бы, самые незначительные потери. В последнее время нам удалось избежать скручивания полосы на шлепперах и уменьшить тем самым количество брака на блюминге № 2. Мы решили применить на нагревательных колодцах блюминга № 2 крышки с блюминга № 3 — они большего размера. Площадь крышек больше — выше герметизация, меньше расход топлива. Кроме того, дорогие зацепы на крышках (каждый стоит 260 рублей) мы заменили сварными из использованных железнодорожных рельсов. Таким образом, удалось разгрузить механический и литейные цехи.

Мне, как ответственному за цеховой БРИЗ, особенно заметно повышение активности рационализаторов. Это я связываю с экономической учебой. Если в I квартале прошлого года экономия от внедрения рационализаторских предложений составляла 250 тысяч рублей, то за прошедшие три месяца этого года эффект предложений повысился на 50 тысяч рублей. За этот период, например, трудящиеся адъюстажа подали предложений на 80 процентов больше, чем в прошлом году. Стали активными рационализаторами механик т. Кормаков, старший электрик т. Филимонов, начальник блюминга № 3 т. Жигалов, бригадиры слесарей тт. Червяков и Яшков. Приобретение ими систематических знаний по экономике позволило повысить качество подаваемых рационализаторских предложений. Практически сейчас каждый рационализатор может подсчитать экономическую эффективность своего предложения.

А. МАЛЫШЕВ,
бригадир слесарей обжимного цеха № 1.

ПРОГРАММИСТ

ОЧЕРК

Р. ШАРАФУТДИНОВ.

Изучением возможностей использования вычислительной техники в том или ином процессе, обучением персонала работе на оргавтоматах занимается на комбинате группа, которой руководит Людмила Федоровна Суханова.

— Когда мы приходим в цех, — рассказывает Людмила Федоровна, — нас редко встречают с распростертыми объятиями. Чувствуешь настороженность, недоверие. Психологически трудно людям перестроиться вдруг, отложить в сторону счеты, арифмометр, поверить в могущество машины, какой бы умной ее им ни представляли. Дело, подчас, доходит до курьезов. Человек в течение нескольких минут получает результат на счетной машине, потом берет карандаш и начинает много часов складывать, вычитать, умножать, делить — проверять машину. Вот так, эмпирически, нередко приходят к уверенности в непогрешимости техники.

Людмила Федоровна начала свой трудовой путь на машино-счетной станции в отделе обжата, где занималась финансовыми документами по реализации готовой продукции. Робкий стук пишущей машинки под пальцами оператора ознаменовал вторжение в ее жизнь ортехники.

В 1968 году с образованием информационно-вычислительного центра на комбинате началась эра умных машин — оргавтоматов. Развитие производства потребовало нового учета, безошибочного, рентабельного, а главное — оперативного. Еще в начале 60-х годов на ММК появилась ЭВМ — первый компьютер требовал много трудоемких подготовительных операций, быстро выполняемые которые были в состоянии лишь перфорационные или счетно-табличные машины, агрегированные перфопроставкой. Небольшие счетные автоматы типа «Аскот», «Зометрон», установленные прямо в цехах, могли бы по телеграфу почти мгновенно передать нужную информацию в нужной форме в центр, на ЭВМ.

К этому времени бухгалтер Суханова заочно закончила педагогический институт и всерьез подумывала о преподавательской деятельности. Ее убедили остаться работать в информационно-вычислительном центре. Едва в Воронежском учебном комбинате Центрального статистического управления объявил набор на шестимесячные курсы по обучению операторов счетно-табличных машин, как Л. Ф. Суханова была направлена туда. Когда на комбинате появились первые «Аскоты», Людмила Федоровна уже до тонкости знала работу на них. Педагогические знания нашли применение: она обучила работе на «Аскоте» более ста работников комбината и других предприятий. Сейчас в городе нет ни одного типа оргавтоматов, на котором бы Суханова не могла работать. Дело в том, что она их обучает первой. Лишь в нынешнем марте она закончила очно-заочные шестимесячные курсы в Цен-

тральном институте повышения квалификации, защитив на «отлично» диплом по автоматизированным системам управления и попутно познакомившись с работой на самой современной машине «Зометрон-385», но вот прослышали в ИВИ, что появилось в мире вычислительной техники нечто новое — «Целотрон», и... опять надо ехать учиться.

— Сколько лет в общей сложности Вы учились, Людмила Федоровна? Наверное, двадцать?

— Пожалуй, чуть больше.

Двадцать лет и «еще чуть-чуть» подтверждены свидетельствами и дипломами. Но вот однажды в ИВИ появилась сотрудница Уфимского института вычислительной техники, побывавшая накануне в Казани на семинаре по одной новейшей машине, так Людмила Федоровна целый месяц ходила за ней по пятам и заставляла-таки обучить себя. Никакого диплома, естественно, она не получила, но знания приобрела. И прибавлять к этим «двадцати и чуть-чуть» пять курсов торгового техникума, который она заканчивает в этом году параллельно с работой, с длительными командировками, без отпусков на семью и, к тому же, без единой четверки.

— У Вас же есть диплом о высшем образовании, зачем еще техникум? — «Специальность как раз моя — механизация вычислительных работ».

«Хорошим оператором человек может стать за три года, — говорят знатоки вычислительной техники, — а хорошим программистом...» — знатоки многозначительно умолкают. Ясно, чтобы стать хорошим программистом, нужно учиться всю жизнь. Л. Ф. Суханова — вычислитель-программист.

Чтобы составить программу для машины, нужно знать ее возможности. Людмила Федоровна знает возможности всех имеющихся на комбинате машин. Не это ли послужило для нее побудительным толчком, чтобы встать на тернистую стезю программиста? На одном из широких семинаров убежденный сединами программист предупреждал ее: «Не втягивайтесь в эту работу — васосет». Она лишь улыбнулась в ответ на запоздалый совет.

Программисты — это проектировщики. Они приходят на целину, не разбуженную пока ни шестом оргавтоматов, ни стуком телеграфов. Они просматривают, анализируют тысячи документов по какому-либо профилю, выходящих из цеха, и пытаются механизировать труд людей, выпускающих эти документы. Иногда не требуется внедрения никаких особенных новшеств: что греха таить, бывает, что форма документа утверждена еще при царе Горохе, а десятки серьезных людей по-прежнему выписывают колонки бесполезных цифр. В этом случае достаточно установить телеграф, который нужные данные сможет мгновенно передать на ЭВМ. Но бывает иначе, и программист пытается втиснуть многозначную цифровую карусель в строго ограниченные рам-

ки возможностей машины, выбирает именно ту и только ту информацию, которая действительно необходима для производства. Лишь проделав весь этот подготовительный цикл работ, программист расчерчивает лист бумаги и особыми значками-командами намечает проект будущей блок-программы — коммутиционной доски, заложив которую в оргавтомат, операторы начнут выпускать те же документы, но быстрее в десятки и сотни раз, без особых умственных и физических усилий. На составление программы уходит годы тщательного и скрупулезного труда. Бывает, что все готово, но постоянно совершенствующееся производство заставляет изменить нечто в программе, и ее приходится разрушать, как мастерица распускает ковер, чтобы поправить узор. Вот что такое — быть программистом: постоянная напряженная работа мысли.

«Иногда я начинаю думать над программой и в течение двух-трех часов не могу найти выхода. Становится как будто ясно, что стройное решение не получится. Через некоторое время ловлю себя на том, что по-прежнему ищу решения этой проблемы. Так часы складываются в недели, месяцы, годы. Так рождаются новые программы», — рассказывает Людмила Федоровна.

У потомственного проектика Федора Михайловича Зуева, первого орденосца Магнитки, росли четыре дочери. Горевал Федор Михайлович, даже жаловался иногда друзьям — прервалась, мол, династия на третьем колене. Выучились дочери, развелись. Лишь одна осталась верной металлургии, старшая, Людмила. Хотя и не прокатчик, а все же... Знает ветеран, что дочь работает сейчас над механизацией учета и контроля вагонного парка МПС, грузов, уходящих с комбината. А ведь известно, какой продукции больше всего отгружает ММК — прокатной. Так что, может, и не прервалась династия, а лишь приобрела новое качество, стала богаче, современнее.

О Людмиле Федоровне говорят: быстрая, громкая. Это от профессии. Когда-то машины были шумными, и требовалось вблизи их повышать голос, чтобы тебя услышали. И нельзя жить не спеша, когда работаешь со стремительными машинами, стремительно считающими, стремительно совершенствующимися.

Давным-давно первая наставница Людмилы Федоровны, старший бухгалтер машино-счетной станции, любила говорить:

— Раз села за этот стол, вот тебе карандаш, вот счеты. От них теперь никуда не уйдешь.

Сидела за бухгалтерским столом Л. Ф. Суханова пятнадцать лет, пока техника не вторглась и в бухгалтерию. По велению времени стала дочь и внучка кадровых рабочих специалистом в одной из самых современных областей техники. Специалистом, облегчающим труд человека, превращающим его в красивый, творческий процесс. Программистом.

„ВАГОНЫ ВЫХОДЯТ ИЗ СТРОЯ“ НАМ ОТВЕЧАЮТ

Факты, изложенные в заметке, имеют место. Наибольшее повреждение вагонов заводского парка допущено копровыми цехами, обжимным цехом № 1, горно-обогатительным производством и цехом эксплуатации ЖДТ.

Обращено внимание всех начальников цехов на необходимость усиления контроля за правильным использованием вагонов, занятых на перевозках.

Этот вопрос в апреле также рассмотрен группой народного контроля комбината.

М. МАРФИН,
зам. директора комбината.