



МАГНИТОГОРСКОЕ УСКОРЕНИЕ

№ 3 (25)
Стр. 3-4

Специальный выпуск отдела экономики
и интенсификации газеты «Магнитогор-
ский металл» 16 апреля 1988 года.

Напряженный сетевой график строительства предусматривал в первом квартале выполнение строительно-монтажных работ в объеме 21259 тысяч рублей. Квартальный план выполнен. Фактическое освоение — 21551 тысяча рублей.

ПО ЗАКОНАМ РАБОЧЕГО СОДРУЖЕСТВА

ОТКРЫТОЕ ПИСЬМО КОЛЛЕКТИВОВ
Магнитогорского металлургического
комбината и строительно-монтажного
треста «Магнитострой»
к трудящимся заводов — изготовителей
оборудования и металлоконструкций
для конвертера Магнитки

Уважаемые товарищи!

Высокими темпами на Магнитке осуществляется строительство кислородно-конвертерного цеха. Как важную боевую задачу партии и народа восприняли коллективы Магнитогорского металлургического комбината и строительно-монтажного треста «Магнитострой» пуск первой очереди цеха на шесть месяцев раньше срока — летом будущего года.

Наши обязательства подкреплены тем, что успешно осуществляется параллельное проектирование и монтаж сложнейших сооружений и уникального оборудования. Уже сейчас на многих участках строители опережают графики работ. На наш призыв о досрочном пуске первой очереди магнитогорского конвертера откликнулись многие предприятия страны, ведущие проектирование, изготовление и поставку оборудования по прямым договорам.

Обоснованную тревогу вызывает то обстоятельство, что первоначально намеченные сроки изготовления и поставки оборудования переносятся на конец нынешнего и начало будущего года. Разумеется, новые сроки не могут устроить магнитогорцев, ведь на монтаж и опробование оборудования тоже нужно немало времени. Особенно беспокоит задержка с изготовлением машин непрерывного литья заготовок и агрегатов доводки стали производственными объединениями «Уралмаш» и «Ждановтяжмаш». У коллективов «Уралмаша» и «Ждановтяжмаша», также как и у магнитогорцев, славные трудовые традиции. Много оборудование, которым оснащены цехи ММК, изготовлено на этих предприятиях. И теперь, когда все мы должны сделать шаг вперед — в росте производительности, повышении эффективности производства, — просим вас особое внимание уделить заказам Магнитки. Проблемы не только с задержкой изготовления оборудования. Беспокоит нас и то, что до сих пор не размещены заказы на изготовление оборудования, в частности, высоковольтных ячеек ПО «Запорожтрансформатор».

К сожалению, подводят нас и металлурги. С перебоями идет поставка металлопроката для Челябинского завода металлоконструкций имени С. Орджоникидзе, выполняющего заказы Магнитки. Мы просим коллективы таких прославленных предприятий, как Нижнетагильский металлургический комбинат, Коммунарский завод и «Азовсталь» в ближайшее время наверстать упущенное.

С реконструкцией комбината трудовая Магнитка связывает большие надежды. Пуск кислородно-конвертерного цеха — это не только резкое повышение уровня технологии и качества продукции, но и чистый воздух над городом. У нас появится возможность вывести из эксплуатации экологически вредные сталеплавильные и другие агрегаты, будут решены острые социальные проблемы.

Полвека назад Магнитку строила вся страна. За это время комбинат выдал народному хозяйству около полумиллиарда тонн стали, но его производственные фонды морально и физически устарели. Теперь настало время помочь Магнитке. Мы ждем вашей рабочей поддержки, товарищи.

В. ШУНИН,
председатель совета трудового коллектива
Магнитогорского металлургического ком-
бината.
А. ШКАРАПУТ,
председатель совета трудового коллектива
треста «Магнитострой».

Для строящегося сегодня кислородно-конвертерного цеха начинает поступать электрооборудование.

Сейчас специалисты цеха знакомятся со своим будущим хозяйством, проверяют качество изготовления и надежность поступающих агрегатов в работе. Они, по сути дела, закладывают сегодня основы для бесперебойной работы цеха.

На снимке: электромонтеры по обслуживанию и ремонту тиристорных преобразователей Владимир Александрович БЕЛОГУЗОВ и Сергей Кузьмич БУСАРГИН за проверкой одного из агрегатов.

Фото Н. Нестеренко.



Называем лучших строителей

◆ Подведены итоги социалистического соревнования по принципу рабочей эстафеты на строительстве ККЦ.

Первого места удостоен коллектив монтажного управления Восток-металлургомонтаж. Второе место присуждено коллективу Земстрой, третье — у четвертого строительного управления треста «Магнитострой».

◆ Среди бригад и участков победители — коллективы Ф. Т. Парановского из «Водрема-81» и прораба М. Ф. Мовлева из Механомонтаж. Среди комсомольско-молодежных коллективов первенство за бригадой монтажников А. И. Казменко из Уралстальконструкции.

Переходящий приз имени первостроителей Магнитки второй раз в этом году вручен коллективу бригады-участка Д. М. Лудина из Желдорстрой. Он выполнил план марта по объему строительно-монтажных работ на 128, а задание по производительности на 137 процентов.

◆ Коллективу Д. М. Лудина кроме 500-рублевой премии вручены две путевки в дом отдыха «Пицунда» и одна в Болгарию. Решением областного совета профсоюзная бригада-участок Д. М. Лудина признана победителем соцсоревнования по итогам за первый квартал.

Штаб соревнования.

ОТВЕТ КОММЕНТИРУЕТ СПЕЦИАЛИСТ

„Локализовать опасный участок“

Сегодня на комплексе возведения кислородно-конвертерного цеха и стана 2000 трудится более двух с половиной тысяч человек. Дорожный перекресток, примыкающий к стройке, является особо опасным участком. Оживленный автомобильный поток — едут машины всех марок: от легковых до громадных БелАЗов. Людям нельзя

спокойно, без боязни, переходить дорогу, особенно когда не работает светофор. Из-за отсутствия специально отведенных мест опасно ожидать трамвая и автобуса. Уборка и очистка перекрестка не производится — на пересечении дорог ямы, ухабы, куски породы. Для предотвращения дорожно-транспортных происшествий мы вынуждены

там постоянно выставлять постового.

Почему это не беспокоит ответственных товарищей из треста «Магнитострой»? Ведь основу трудящихся на строительстве нового цеха составляют работники их строймонтажных управлений.

Для улучшения условий безопасного движения тру-

дятся 110 часов, в 1986 — 41 час, в прошлом году — не более 35 часов.

— Цех у нас еще молодой, — сказал он, — однако весомая часть электрооборудования после пуска нуждалась в дальнейшей модернизации и совер-

НАШЕ ИНТЕРВЬЮ

«Ответственность и добросовестность каждого работника стоят за строками положения о премировании за экономии конкретных видов материальных ресурсов».

Это слова начальника бюро организации труда и заработной платы восьмого листопрокатного цеха Владимира Яковлевича БЛАЖНОВА.

Хозрасчет в цехе

Разговор шел об экономии электроэнергии.

— Конечно, многие пункты разработанного нами положения нуждаются в доработке, — продолжил он, — уже сейчас, после довольно непродолжительной «обкатки» его, выявляются перекресты: некоторые категории работников премируются недостаточно или наоборот. Возникает много вопросов. Например, стоит ли завязывать в положении технологов? С одной стороны ясно, что от них во многом зависит предельно эффективная эксплуатация оборудования: избежание холостого хода, простоев, аварий. А с другой — стоит ли премировать за элементарное соблюдение производственной дисциплины? Над этим еще надо подумать. Очевидно одно: положение действует, оно одобрено в коллективе электрослужбы.

С бригадиром электриков Валентином Ивановичем АЛЕКСАНДРОВЫМ мы встретились в машинном зале прокатного отделения.

— Конкретно от вас зависит экономное расходование электроэнергии?

— Конечно, — немедленно ответил он. — А от кого еще может зависеть безотказная работа электрооборудования: модернизация схем, профилактика ЧП и аварий? Сокращение простоев — вот основной путь экономии. Ведь если стан стоит, и нет готовой про-

дукции, энергозатраты прихода вспомогательного оборудования — вентиляции, насосов, того же освещения — уходят впустую. Необходимо прежде всего бороться за сокращение простоев. — Есть ли у вас материальная заинтересованность в этом?

— Да, в последние месяцы идет доплата и довольно ощутимая, порядка двадцати рублей, а то и поболее.

Во время разговора к нам присоединился другой бригадир, сменный. У Рафаэля Шамильевича НАЗЫРОВА оказалась при себе февральская табуляграмма:

— Вот точно: в феврале за экономию мне была начислена премия 26 рублей.

— А как сменный персонал может способствовать экономии?

— Прежде всего, тесная связь с технологами. Выбор оптимального состава эксплуатируемого оборудования. Предупреждение холостого хода и, конечно, — контроль. Ведь как часто бывает: использовали какое-то оборудование, к примеру — сварочные трансформаторы, а отключить их забыли. За этим надо следить.

Старший мастер электрослужбы цеха Виктор Борисович СЛАВГОРОДСКИЙ рассказал о динамике сокращения среднемесячных простоев по вине электриков. В 1983 году они соста-

вляли 110 часов, в 1986 — 41 час, в прошлом году — не более 35 часов. — Цех у нас еще молодой, — сказал он, — однако весомая часть электрооборудования после пуска нуждалась в дальнейшей модернизации и совер-

шествовании. Мы провели большую работу, направленную на увеличение его надежности и помехозащищенности. Сейчас перед нами новая задача: определение поагрегатных норм расхода электроэнергии. Они необходимы для работы в условиях хозрасчета. Но разрабатывать их приходится от достигнутого, это довольно сложно. Накапливаем статистический материал.

— Как ведется расчет экономленной электроэнергии?

На этот вопрос ответил электрик цеха Геннадий Васильевич НИКИФОРОВ:

— Для нашего цеха установлена месячная норма расхода. Она составляет 7,5 миллиона киловатт-часов. Если израсходуем больше — перерасход, кстати, он тоже оговорен в одном из пунктов положения, если меньше — то экономия.

— Но ведь производственный план может быть невыполнен, а на прокатку сверхплановых тонн также требуются энергозатраты. Как тогда?

— Для этого существует удельная норма затрат на тонну готовой продукции. После перерасчета мы сверяем свои данные с данными головной подстанции, и потом уже справку о фактической экономии передаем в БОТИЗ. Далее премия распределяется по положению. В. КОНЕВ.

дующихся ККЦ Магнитогорского Гипрометана в 1986 году разработана документация по реконструкции перекрестка «Северный переход» — ККЦ. Заказчик — управление капитального строительства ММК, исполнитель — трест Магнитострой. Проектом предусматривается прибытие трудящихся городским транспортом: трамваем, автобусом.

(Окончание на 4-й стр.)