

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина, ордена Октябрьской Революции и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 113 (7312)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

СУББОТА, 21 сентября 1985 года
Цена 2 коп.

НА ТЕМУ ДНЯ

УБОРОЧНАЯ КАМПАНИЯ

Посланцы цеховых коллективов комбината сегодня завершили уборку картофеля в подсобном хозяйстве предприятия — Молочно-овощном совхозе. На склады комбината питания ММК заложено в зиму более двух тысяч тонн клубней. Трудилась металлургия в две смены: с десятого по пятнадцатое и с шестнадцатого по 21 сентября.

Большинство коллективов цехов, работавших в первую смену, с большой ответственностью отнеслись к выполнению задания и уложились в отведенные для уборки картофеля сроки. Среди них коллективы листопркатного, сортопркатного, третьего листопркатного цехов, цехов технологической диспетчеризации и водоснабжения, электроремонтного цеха.

Вместе с тем, некоторые цехи не сумели вовремя справиться с заданием и продолжали работу параллельно со второй сменой, тем самым осложняя прежде всего транспортные проблемы. Так из-за недостаточного высокого уровня организационных работ затянули уборку картофеля с закрепленных за ними гектаров коллективы коксохимического производства, мартеновского цеха № 2, цеха КНИ и автоматики. Недостаточно активно начали работу во второй смене коллективы ЖДТ, ЦЛК, обжимного цеха № 3.

На заседании бюро парткома, состоявшемся 16 сентября, за срыв графика уборки наложены партийные взыскания на коммунистов, ответственных за организацию уборочной кампании в названных коллективах. Меры, принятые бюро парткома, администрации комбината, а также руководителями подразделений, помогли. Уборка картофеля на 600 гектарах подсобного хозяйства комбината завершена вовремя.

20 сентября посланцы цеховых коллективов ММК приступили уже к уборке корнеплодов на корм скоту. Продолжается в МОСе и уборка овощных культур.

В трудовых коллективах комбината нашла широкую поддержку инициатива трудящихся горнообогатительного производства — отработать в дни уборочной страды в подсобном хозяйстве по одному выходному дню. Но добрая инициатива всегда требует хорошей организационной базы. И об этом должны помнить, в первую очередь, хозяйственные руководители цехов и производств, партийные, профсоюзные и комсомольские лидеры и, конечно же, руководители совхоза. Как уже отмечалось, далеко не все цехи в период уборки картофеля оказались готовы подкрепить инициативу делом.

Четкая организация полевых работ — это не только гарантия создания хороших запасов витаминной продукции в зиму. Завершается третий квартал последнего года пятилетки, и каждые рабочие руки на счету на основном производстве.

Каждое утро отправляется из Магнитогорска в МОС вереница автобусов. Сотни трудящихся комбината в свои выходные дни заняты сейчас уборкой моркови и свеклы, кормовых корнеплодов. Большинство из них с пониманием и высоким чувством ответственности, с деловым настроем относятся к этому важному для всего коллектива комбината делу. Представители разных цехов не только справляются, но многие и перевыполняют нормы. Суметь сохранить в людях этот настрой, поднять дух участников страды на еще более высокий уровень, организовать не только производительную работу, но и качественную уборку всего урожая — вот одна из первоочередных задач, которую должны решать ответственные за проведение кампании люди. А это значит, нужно обеспечить всех добровольных помощников МОСа и хорошо подготовленным фронтом работ, и исправной техникой. Нельзя забывать и о социалистическом соревновании — этом надежном рычаге любого коллективного дела.

На очередном заседании парткома комбината будут рассмотрены итоги шефской помощи селу. Какую они получат оценку — в немалой степени зависит от оперативности, организованности, четкости действий и участников уборочной кампании.

На контроле «ММ»

Дневник сентября

За сутки, 18 сентября, коллектив второго мартеновского цеха недодал к плановому заданию 620 тонн стали. Задолженность по выпуску металла с начала сентября по-прежнему возрастает: 10 361 тонна.

Третий мартеновский цех несколько стабилизировал свою работу по производству, но все еще не вышел на плановый график суточной выдачи стали. За восемнадцатое сентября недодало 230 тонн, с начала месяца задолженность коллектива третьего мартеновского цеха составляет 10 985 тонн.

Коллектив второго обжимного цеха недодал к заданию суток 18 сентября 300 тонн заготовки. Долг с начала месяца здесь соответственно возрос до 17 620 тонн.

Еще более неудовлетворительны результаты работы в этот день у коллектива третьего обжимного цеха — к плану недодало 4300 тонн заготовки. Долг с начала сентября увеличился до 19 841 тонны.

По-прежнему прокатчики высказывают немало претензий в адрес сталеплавыльщиков второго и третьего цехов: качество стали оставляет желать лучшего.

Хорошо

Ритмично работают в сентябре трудящиеся цеха эксплуатации ЖДТ.

За 17 дней месяца простой вагонов парка МПС под операциями загрузки-выгрузки сокращен ими на 1,6 часа. При этом сэкономлено более 51 тысячи вагоно-часов и высвобождено для дополнительных грузо-перевозок 1729 вагонов. Лучших результатов добивается коллектив четвертой бригады, которым руководит сменный помощник начальника управления ЖДТ Ю. П. Бобырев. Простой вагонов парка МПС этот коллектив сократил на 2,1 часа, сэкономив при этом 17 780 вагоно-часов.

Особенно четко и слаженно работают в сентябре диспетчер станции Входная С. В. Безукладников, старший составитель А. Д. Ша-

ранов, помощник машиниста локомотива со станции Сордировочная С. М. Аляпский, старший составитель Ф. С. Стробыкин и сигнальщик П. К. Деисюк.

М. ОЛЕЙНИК,
старший нормировщик
цеха эксплуатации.

Плохо

Подходит к концу сентябрь. К сожалению, многие коллективы прокатных цехов допускают серьезное отставание от графика отгрузки экспортной продукции.

На 20 сентября в сортопркатном цехе долг составляет 5 тысяч тонн металла, в четвертом листопркатном — 4 тысячи тонн, в первом листопркатном — 1,5 тысячи тонн, стан 2350 листопркатного цеха не отгрузил 3 тысячи тонн экспортной продукции.

А. ВИНУКОВ.

КУРСОМ ИНТЕНСИФИКАЦИИ С УЧЕТОМ

Наш металлургический комбинат — не только одно из крупнейших, но и одно из старейших предприятий отрасли. Больше половины его основных фондов находится в эксплуатации свыше 30 лет. Существующая технология во многих переделах устарела и не может обеспечить ускоренного роста производительности труда, улучшения его условий и повышения качества продукции. Все это вызывает необходимость коренной реконструкции комбината.

Оценка мероприятий технического перевооружения показала, что наибольший эффект получается при первоочередной реконструкции сталеплавильного производства. У нас в его составе три мартеновских цеха. Проектная мощность производства к настоящему времени перекрыта почти на 25 процентов.

Большое количество агрегатов в производстве усложняет организацию работы. Потери от этого составляют 10—15 процентов. Только на обслуживание сталеплавильных печей занято 700 чело-

век. Основные операции по уходу за агрегатами механизировать не удается, поэтому условия труда здесь остаются тяжелыми. Отсутствие технологических площадей не позволяет организовать и внепечную обработку металла, чтобы улучшить его качество. Разливка всей стали производится в изложницы, а это — дополнительные материальные и энергетические затраты. Только на изготовление изложниц и поддонов ежегодно мы расходуем 480 тысяч тонн жидкого чугуна.

И поэтому главным на-

Указ Президиума Верховного Совета СССР

О награждении Героя Социалистического Труда газовщика доменной печи Магнитогорского металлургического комбината имени В. И. Ленина тов. Наумкина В. Д. орденом Ленина и второй золотой медалью «Серп и Молот»

За выдающиеся успехи в социалистическом соревновании, большой личный вклад в достижение наивысшей производительности доменной печи на основе широкого использования передовой техники и технологии, досрочное выполнение заданий одиннадцатой пятилетки и проявленный трудовой героизм наградить Героя Социалистического Труда газовщика доменной печи Магнитогорского металлургического комбината имени В. И. Ленина Министерства черной металлургии СССР тов. Наумкина Василия

Дмитриевича орденом Ленина и второй золотой медалью «Серп и Молот».

В ознаменование трудовых подвигов Героя Социалистического Труда тов. Наумкина В. Д. соорудить бронзовый бюст на родине Героя.

Председатель Президиума Верховного Совета СССР

А. ГРОМЫКО.

Секретарь Президиума Верховного Совета СССР

Т. МЕНТЕШАВИЛИ.

Москва, Кремль.
18 сентября 1985 года.



На снимке: Василий Дмитриевич НАУМКИН.

В профкоме комбината

Во вторник, 17 сентября, состоялось заседание профкома комбината по вопросам интенсификации и технического перевооружения комбината в двенадцатой пятилетке. С развернутой информацией выступил начальник технического отдела В. Ф. Сарычев.

В обсуждении доклада приняли участие заместитель директора комбината

по экономическим вопросам Ю. В. Левин, главный инженер УКСА А. С. Юрченко, председатель профкома сталеплавильного производства А. В. Дюкарев, начальник ОНОТЗ комбината Д. Т. Яременко, вальцовщик листопркатного цеха № 1 Н. И. Алферьев, председатель профкома горнообогатительного производства Н. Г. Коваленко.

ТРЕБОВАНИЙ ВРЕМЕНИ

правлением в техническом перевооружении комбината стала реконструкция сталеплавильного производства с заменой мартеновских печей конвертерами. Конвертерный цех мощностью 9 миллионов тонн литых слябов в год будет построен на площадке шлаковых отвалов. В его составе — три 350-тонных конвертера комбинированной продувки и отделение непрерывной разливки стали с семью машинами непрерывного литья слябов. Первая очередь цеха мощностью 5 миллионов тонн (два конвертера и четыре машины) намечена к пуску в 1989 году. Ей должна предшествовать реконструкция стана 2500 горячей прокатки, предназначенного для приема литой слябовой заготовки.

Первая очередь нового цеха позволит при сохранении объемов производства ста-

ли получать дополнительно 750 тысяч тонн литых слябов в год за счет снижения технологических потерь металла. Сократятся и вредные выбросы в атмосферу.

В 1992 году с завершением строительства цеха полностью будет выведен из работы наиболее неблагоприятный по условиям труда первый мартеновский цех. В мартеновских цехах № 2 и 3 на миллион тонн сократится производство стали, улучшатся условия труда. Будут выведены из работы слябинг 1150, отделение разделения слитков № 1, двор изложниц № 1, мощности по производству крупных изложниц. Чище будет и воздух над городом.

С пуском конвертерного цеха почти на миллион тонн увеличится выпуск проката, улучшится его качество.

(Окончание на 3-й стр.)