

Многоплановая задача

— НАХОДИТЬ, ИСПОЛЬЗОВАТЬ РЕЗЕРВЫ. ЭКОНОМИТЬ —

Продолжаем публиковать материалы, темы которых подсказаны приказом директора комбината от 10 февраля. Как известно, помимо общекомбинатского совета, были созданы инициативные группы по всем направлениям поиска резервов экономии. Сегодня предлагаем вниманию читателей беседу с руководителем инициативной группы по экономии кокса, заместителем начальника доменного цеха Н. М. КОРЧКОВЫМ.

НАШЕ ИНТЕРВЬЮ

— Николай Моисеевич, каково положение с расходом кокса на нашем комбинате в сравнении с отраслевыми показателями?

— Как вы понимаете, единого для всех норматива нет, поскольку условия работы на всех предприятиях отрасли различны. Существуют и другие факторы, мешающие появлению среднотраслевого показателя. Для сравнения можно назвать несколько примеров.

На Кузнецком металлургическом комбинате расход кокса на тонну чугуна составляет 539 килограммов, а на Нижнетагильском комбинате — 489 килограммов. Металлургия Новолипецкого завода используют для выплавки тонны чугуна 452, а Западно-Сибирского завода — 457 килограммов кокса. В нашем доменном цехе в 1981 году расход кокса на тонну чугуна составил 446 килограммов, в прошлом году — 445.

Разница на всех предприятиях очевидна и выражается немалыми цифрами. Определяется она условиями, в которых работают агрегаты. Прежде всего это обеспечение доменных печей сырьем и топливом — имеется в виду и ритмичность поставок и, главное, качество этих материалов. Большое значение имеют технологичность основных агрегатов, уровень использования в доменной плавке природного газа и технологического кислорода.

С учетом всего этого наилучшие условия созданы на сегодня на Череповецком металлургическом заводе. Не случайно здесь достигнут удельный расход кокса в 434 килограмма на тонну чугуна. Но если при-

близить наши условия доменной плавки к условиям череповчан — этот показатель может оказаться еще ниже.

— А есть ли такие возможности? Как они реализуются?

— Для снижения расхода кокса определяющим условием является повышение качества кокса и железорудного сырья. К сожалению, прогресса в этом отношении у нас нет. Качество кокса остается довольно низким, и, честно говоря, в ближайшее время не ожидаем заметного его улучшения. Что касается железорудного сырья — ведется активная работа под руководством главного инженера комбината. В этой работе участвуют горняки и доменщики, специалисты технического отдела и центральной лаборатории комбината.

Некоторых результатов уже удалось добиться. Стабилизировался состав доменной шихты, улучшается качество агломерата по основности, содержанию мелочи фракции 5—0 миллиметров.

Но наряду с качеством загрузаемых материалов уровень расхода кокса определяется техническими и технологическими характеристиками доменных печей. Это то, над чем работает сегодня доменщик-технолог. Мы повысили давление под колошниковыми доменными печами № 9 и 10 с полутора до 1,7 атмосфер. Температура горячего дутья увеличена до 1184 градусов — это самый высокий показатель среди всех металлургических предприятий СССР.

Доменный цех испытывает дефицит технологического кислорода. Чтобы не распределять его по всем агрегатам по принципу «всем сестрам по серьгам»,

мы избрали иной вариант. Печи № 5 и 6 стали обеспечивать кислородом сподна, и это дало хороший эффект. Внедрен ряд технологических мероприятий по повышению использования горючих газов.

Реализация комплекса всех этих мероприятий позволила снизить расход кокса. В январе нынешнего года он составлял 457 килограммов на тонну чугуна, в феврале — 464 килограмма. А в марте и апреле мы вышли на уровень 448 килограммов. Продолжаем работать в направлении повышения использования газа в доменной печи.

— Снижение удельного расхода кокса должно компенсироваться большей подачей других компонентов. Но ведь существует какой-то допустимый предел. Далеко ли до него? И каков экономический эффект замены кокса другими компонентами?

— Минимально возможный расход кокса в чисто коксовой плавке может составлять 380—420 килограммов. При использовании в дутье доменных печей углеродосодержащих добавок этот показатель может быть снижен еще на 40—60 килограммов на тонну чугуна. Но это возможно при работе на высококачественном коксе и столь же качественном офлюсованном агломерате. И даже в этом случае названные цифры во многом остаются чисто теоретическими. Это — тот самый предел, к которому надо стремиться, но достигнуть которого чрезвычайно трудно. У нас же тем более нет ни такого высококачественного кокса, ни такого добротного агломерата.

Но если отвлечься от качества имеющихся материалов, надо сказать, что

на снижение расхода кокса влияет подача в доменную печь природного газа. Коэффициент замены зависит от количества газа, качества сырья и топлива и изменяется в условиях нашего цеха от 0,4 до 0,8. Но при этом надо располагать достаточным количеством кислорода и обеспечивать нужную температуру горячего дутья.

Несколько слов об экономической стороне дела. Начать следует с того, чем мы располагаем. С каждым годом коксующиеся угли становятся все более дефицитными по мере истощения их запасов. В то же время только разведанные запасы природного газа исчисляются многими триллионами кубометров. Если не переводить ценность того и другого вида топлива в рубли, ясно, что у газа перспектив больше.

А в чисто экономическом отношении замена кокса природным газом не всегда может дать выигрыш. Тем не менее, повторю, задача у нас на долгую перспективу ясная — неуклонное сокращение расхода кокса.

— Каковы вкратце основные направления работы вашей инициативной группы? Чего ожидаете от смежников-коксохимиков?

— На вторую часть вопроса я уже ответил достаточно, полагаю, полно.

По первому вопросу. Как уже говорилось, ежедневно ведем работу по контролю и улучшению качества агломерата совместно с горняками, специалистами ЦЛК и технодела комбината. Постоянно занимаемся стабилизацией весовых систем в рамках разработанных мероприятий. С трудом, но налаживаем контакт с лабораторией и отделом технического контроля коксохимического производства по вопросу опробования кокса и контроля за качеством. Это является дисциплинирующим началом в вопросах технологии любого производства. И, конечно, в первую очередь у себя в цехе занимаемся повышением уровня технологичности доменной плавки.

Ю. СКУРИДИН.

НА ПРАВОМ ФЛАНГЕ ПЯТИЛЕТКИ



В коллективе листопркатного цеха № 7 трудится много специалистов высокого класса, которые своим трудом помогают выполнять повышенные социалистические обязательства в честь Дня металлурга. В числе передовиков — вальцовщик по сборке и перевалке клетей Владимир Иванович Ивашченко. Ударник коммунистического труда коммунист В. И. Ивашченко является профсоюзным бригадиром. На снимке: В. И. ИВАШЧЕНКО. Фото А. МИТРОФАНОВА, работника цеха.

НОВЫЕ КНИГИ

В справочнике «Теория прокатки» рассмотрены основы пластической деформации и теории прокатки. Описаны элементы теории пластичности, механические свойства металлов и сплавов при холодном и горячем деформировании. Справочник предназначен для инженерно-технических и научных работников металлургических и машиностроительных заводов.

В справочнике Р. Циммермана «Металлургия и материаловедение» кратко изложены теоретические и технологические основы производства черных и цветных металлов и спла-

вов, их обработки.

В книге «Оптимизация прокатного производства» рассматриваются методические вопросы математического моделирования и оптимизации технологических процессов прокатного производства. Она предназначена для инженерно-технических и научных работников, занимающихся вопросами повышения эффективности технологических процессов прокатки.

Эти книги можно приобрести в нашем магазине.

М. РУМЫНСКАЯ, старший продавец книжного магазина «Прогресс».

Е. С. ДАНИЛОВ.
Управление организации
труда, заработной платы
и рабочих кадров
Минчермета СССР.

Крепить порядок на производстве

В начале года газета «Правда» публикацией письма донецких металлургов открыла новую рубрику — «Крепить порядок на производстве».

В письме «Судьба плана в наших руках» его авторы — старший горновой доменного цеха Герой Социалистического Труда В. Зиновьев, сталевар мартеновского цеха И. Папаченко и вальцовщик сортопркатного цеха депутат Верховного Совета УССР Г. Мусенко, выражая тревогу за длительное отставание коллективов ряда металлургических заводов, отмечали, что высказанные на ноябрьском (1982 г.) Пленуме ЦК КПСС замечания в адрес работы отрасли они восприняли как призыв партии пересмотреть отношение к делу каждого, обращали внимание металлургов на то, что на каждом предприятии можно добиться лучших результатов в работе, ликвидировать долги, если навести элементарный порядок на производстве, повысить трудовую, технологическую и исполнительскую дисциплину, ответственность каждого рабочего, каждого инженера и специалиста за порученное дело, дать толчок дальнейшему развитию рабочей инициативы, повысить уровень управления предприятиями; что в решении задач, стоящих перед работниками черной металлургии, важная роль принадлежит трудовым коллективам и, прежде всего, первичным ячейкам — бригадам, сменам, участкам, где решается судьба планов.

Делом отвечая на решения ноябрьского (1982 г.) Пленума ЦК КПСС, трудящиеся отрасли приняли высокие социалистические обязательства на 1983 г., развернули борьбу за ускорение научно-технического прогресса, внедрение достижений науки, техники и передового опыта; рост производительности труда; увеличение выпуска, повышение качества и расширение ассортимента металлопродукции; выполнение заказов потребителей и заданий по внутриотраслевой кооперации; экономии всех видов ресурсов и достижение высоких конечных результатов при наименьших затратах. В своих обязательствах многие трудовые коллективы наметили конкретные меры по укреплению порядка на производстве и лучшему использованию рабочего времени.

Практика, однако, убеждает: если лозунг о повышении дисциплины не подкрепляется живым и творческим делом, глубоким анализом результатов соревнования и внедрением передового опыта — высоких результатов в труде достигнуть трудно. Вот почему выполнение принятых обязательств требует четкой и слаженной работы всех коллективов, повышения организованности каждого работника, дальнейшего развития их творческой инициативы в изыскании и более полном использовании резервов производства, повышения ответственности руководителей кадров за воспитательные последствия их хозяйственной деятельности, укрепление трудовой, производственной и исполнительской дисциплины в коллективах.

Укрепляя порядок на производстве, важно учить людей на примере лучших — тех, кто, не дожидаясь указаний сверху, настойчиво ищет и использует свои резервы. «...Нам нужна сознательная рабочая дисциплина, такая, которая двинула бы вперед производство», — отмечал Генеральный секретарь ЦК КПСС товарищ Ю. В. Андропов на встрече с московскими станкостроителями. — Нам надо наполнить борьбу за дисциплину большим содержанием, связать ее непосредственно с выполнением производственных заданий».

Социалистическая дисциплина труда — понятие емкое. Она включает отношение каждого работника к труду, порученному делу, производственную, технологическую, снабженческую и плановую дисциплину. Сегодня от каждого работника требуется творческий подход к делу, хозяйское использование сырья, топлива, энергетических, трудовых, финансовых и других ресурсов, нетерпимое отношение к нарушителям трудовой дисциплины. Необходимо всегда помнить о том, что прогулщик, браковдел, лодырь наносят большой ущерб не столько себе, сколько коллективу, всему обществу в целом. Следовательно, каждому работнику необходимо проявлять высокую идейно-нравственную зрелость, понимание долга и ответственность перед коллективом.

Очень важной составной частью укрепления дисциплины является создание хороших условий на про-

изводстве: чтобы оно было четко спланировано, обеспечено материально-техническое снабжение, налажено оборудование. Указывая на это, товарищ Ю. В. Андропов отмечал, «... что вопрос об укреплении дисциплины относится не только к рабочим, инженерно-техническим работникам. Это относится ко всем, начиная с министров».

Речь идет о серьезном отношении к вопросам укрепления социалистической дисциплины труда, в том числе дисциплины поставок, технологической, снабженческой и плановой. Такой подход становится особенно актуальным по мере совершенствования экономики, когда конечные результаты труда все в большей мере зависят от состояния в коллективах производственной и трудовой дисциплины, сложной системы внутриотраслевых и межотраслевых связей, не уделяя должного внимания которым, можно снизить конечный суммарный эффект больших усилий трудовых коллективов. Сказанное полностью относится к работе отрасли. На ноябрьском Пленуме ЦК КПСС отмечалось, что за последние годы участились сбои в работе черной металлургии, что в 1981 и 1982 гг. отрасль не справилась с выполнением плановых заданий. При этом отмечалось, что ответственность за создавшееся положение должны нести прежде всего металлурги.

И это справедливо. Ведь всем известно, что конечные результаты труда металлургов во многом обуславливаются из-за недостатков в планировании и несбалансированности между отдельными переделами; медленного технического перевооружения и обновления основных фондов предприятий отрасли; нарушений производственной и технологической дисциплины; упущений в уходе за агрегатами, оборудованием, в организации их ремонта и, как следствие, большого числа внеплановых ремонтов и простоев; невыполнения в ряде случаев заданий по внутриотраслевой кооперации; упущений в хозяйственном и техническом руководстве предприятиями и коллективами.

(Окончание в следующем номере).