

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 5 (2477)

СРЕДА, 11 ЯНВАРЯ 1956 г.

Цена 10 коп.

Навстречу XX съезду КПСС

За сверхплановый чугун и улучшение качественных показателей

Во всех печных бригадах доменного цеха прошли рабочие собрания, посвященные обсуждению итогов работы в прошлом году и социалистических обязательств на новый 1956 год.

Все думы и дела доменщиков сейчас подчинены одной цели — подготовить достойную встречу XX съезду, сделать новый шаг вперед по пути технического прогресса. Вот почему так тщательно мастера, горновы, газовщики и другие рабочие каждой печи обсуждали новые резервы повышения выплавки чугуна, которые нужно привести в действие в новом году.

Обязательства каждой печи носят творческий, новаторский характер. Каждый коллектив обязался в новом году работать над какой-либо конкретной технической задачей, чтобы сказать свое веское слово в технологии доменного процесса.

Доменщикам первой печи, как и в минувшем году, предстоит продолжительное время работать на выплавке литейных чугунов. Они и поставили перед собой цель — подобрать оптимальный шлаковый режим, активизировать работу горна при выплавке литейных чугунов. Вместе с тем они обязались изыскать, внедрить и распространить на другие печи более стойкие заправочные материалы на чугунные и шлаковые желоба.

Коллектив этой печи обязался досрочно выполнить годовой план и сверх задания дать 6000 тонн чугуна, 500 тысяч рублей сверхплановой экономии. Достижению этих успехов будет способствовать сокращение простоев доменных печей по технологическим причинам, выпуск чугуна по графику, сокращение расхода кокса, улучшение технологии, о чем также записано в других пунктах социалистических обязательств.

Слово коллектива проволочно-штрипсового цеха

Обращение сталеплавильщиков мартеновского цеха № 1 нашло самый горячий отклик в коллективе проволочно-штрипсового цеха.

На всех станах прошли бригадные собрания по обсуждению итогов работы в прошлом году и социалистических обязательств на 1956 год.

Коллектив цеха решил в этом году выдать сверхпланового металла на стане «300» № 2 1500 тонн, на стане «250» № 1 1000 тонн, на стане «250» № 2 — 1500 тонн.

Непрерывно улучшая качество выпускаемого проката, коллектив дал слово уменьшить потери производства: снизить брак по сравнению с 1955 годом на каждом стане на 10 процентов, а вторые сорта на 15 процентов.

Выполнение этих пунктов во многом будет зависеть от умело-

Доменщики второй печи приняли на себя обязательство — изучить и распространить способ совместной подачи в печь руды и агломерата, что даст возможность улучшить распределение материалов на колошнике. Вместе с тем серьезную пользу всему цеху даст выполнение обязательства этого коллектива о том, чтобы сократить потери чугуна на шлаковую сторону в виде скрапа.

Над проблемой внедрения и освоения двухфазной разливки чугуна и изысканием нового метода изготовления футляра чугунной летки обязались работать в новом году доменщики третьей печи. И так каждый коллектив постарается внести свой вклад в дело совершенствования технологии выплавки чугуна.

Из обязательств коллективов печей у нас родились обязательства коллектива всего цеха, в которых первостепенное значение отводится улучшению качества металла. Коллектив доменщиков обязался:

За счет творчества в изыскании нового, передового в улучшении технологии в ведении доменных печей добиться выплавки чугуна с содержанием серы не выше 0,035 процента.

Государственный план 1956 года выполнить всеми коллективами доменных печей досрочно и дать сверх плана 40 тысяч тонн чугуна.

За счет снижения расхода кокса, сырья и других материалов дать 4 миллиона рублей сверхплановых накоплений.

Повысить производительность труда против плана на 1 процент.

Доменщики приложат все силы к тому, чтобы с честью выполнить принятые обязательства.

П. ЖАРНОВ,
председатель цехкома доменного цеха.

К новым успехам в новом году

Горячо поддерживая патристический почин мартеновцев первого цеха в организации социалистического соревнования за досрочное выполнение плана 1956 года и достойную встречу XX съезда партии, коллектив рабочих, инженерно-технических работников и служащих коксохимического цеха принял на себя обязательство.

Коксовики обязались досрочно выполнить план 1956 года и выдать дополнительно к годовому заданию 10 тысяч тонн высококачественного кокса, улучшить качественные и экономические показатели, выполнить план производительности труда на 102,5 процента, снизить себестоимость продукции и дать 3 миллиона рублей сверхплановой экономии, реализовать 80 рационализаторских и изобретательских предложений с годовым экономическим эффектом 500 тысяч рублей.

Обязательства сортопрокатчиков

Соревнуясь за достойную встречу XX съезда КПСС, сортопрокатчики вместе со всем коллективом комбината достигли в минувшем году новых успехов в социалистическом соревновании, досрочно завершили годовой план и успешно выполнили обязательства. С первых дней нового года коллектив цеха направляет свои усилия к тому, чтобы добиться дальнейшего роста производства проката, улучшения качества и снижения себестоимости продукции.

Подводя итоги работы за прошедший год и обсудив свои задачи в первом году шестой пятилетки, сортопрокатчики единодушно решили по примеру сталеплавильщиков первого мартеновского цеха активно включиться в социалистическое соревнование за досрочное выполнение плана 1956 года, за достойную встречу XX съезда партии.

Коллектив сортопрокатного цеха обязался досрочно выполнить план 1956 года и выдать сверх плана 8500 тонн товарного проката. За счет дальнейшего повышения технического уровня производства, внедрения передовой технологии и передового опыта повысить производительность труда против плана на 0,5 процента. Добиться улучшения качественных показателей, значительного снижения вторых сортов и брака. За счет бережливого расходования материалов, топлива, электроэнергии сэкономить за год 800 тысяч рублей.

Сейчас сортопрокатчики прилагают все усилия, чтобы с честью выполнить обязательства и дать больше высококачественного металла в подарок XX съезду КПСС.

В. ЩАВЛИНСКИЙ,
председатель цехкома.

1956 год — первый год шестой пятилетки. Трудящиеся нашего комбината преисполнены решимости не жалеть сил и труда, чтобы успешно выполнить шестой пятилетний план, внести достойный вклад в дело дальнейшего подъема черной металлургии.



На снимке: передовики производства двора изложниц цеха подготовки составов звеновой каменщиков Н. Н. Курьян и мастер В. Ф. Моисеев. Фото Е. Карпова.

Миксеровой Рождествен

...Большой человеческий поток шумно вливался в цехи: шел час, когда на заводе встречались две смены — первая и вторая. Пришедшие в цех сталеплавильщики, увидев старшего миксерового Рождествена, замедляли шаг, почтительно приветствовали:

— День добрый, Прокофий Константинович. Как ваше здоровье, как дела?

Прокофий Константинович улыбался, шутил: — Старый конь борозды не портит...

Прокофию Константиновичу Рождествену идет седьмой десяток лет, но он еще бодр и энергичен. Двадцать два года работает он в миксерном отделении первого мартеновского цеха, выполняя одну из важнейших операций металлургического цикла — снабжение мартеновских печей жидким чугуном. За эти годы он всесторонне и глубоко изучил профессию миксерового, стал подлинным мастером своего дела.

На миксере, когда работает т. Рождествен, во всем чувствуется твердый порядок, строгая старательная хозяйская рука. Раз и навсегда определены обязанности каждого работающего в его бригаде. Люди специализируются, лучше овладевают технологией дела, быстро растут. Контролируя и направляя работу каждого из них, Прокофий Константинович в то же время сам выполняет наиболее ответственные производственные операции: наполняет ковши чугуном, ведет тепловой режим миксера.

График — нерушимый закон трудового дня бригады Прокофия Константиновича. Ковшовой каждый час докладывает ему о ходе заливки чугуна в печь. Постоянная осведомленность о со-

стоянии производства помогает т. Рождествену так организовать работу, чтобы не допускать одновременных заливок чугуна на нескольких печах. Точно взвешивая чугун и полноценно используя емкость чугуновозных ковшей, Прокофий Константинович систематически сокращает продолжительность заливки печей.

На протяжении каждой смены Прокофий Константинович выдерживает правильный равномерный тепловой режим миксера, чем обеспечивает сохранность его огнеупорной кладки и экономное расходование топлива.

В процессе слива чугуна в миксерную бочку туда вместе с металлом попадает какая-то доля доменного шлака. Из миксера доменный шлак может проникнуть и в мартеновские печи. И тогда там замедлится развитие плавильных процессов, повысится расход топлива, снизится выплавка стали. Чтобы не допустить этого, Прокофий Константинович в каждую смену выбирает удобное время и тщательно удаляет доменный шлак из миксера.

Несмотря на почтенный возраст, Прокофий Константинович неутомим в хлопотах: у него нет привычки откладывать на завтра то, что можно сделать сегодня. Закончив работу, он обязательно обдумывает: «А все ли я сделал, что можно было сделать?»

В социалистическом соревновании за достойную встречу XX съезда партии у нас выросли передовики производства. Старший миксеровый нашего мартеновского цеха Прокофий Константинович Рождествен — один из них. Вот почему сталеплавильщики уважают его.

Д. ГУДНОВ.

На трудовой вахте

В наступившем новом году коллектив доменного цеха нашего металлургического комбината каждый день выдает чугун сверх задания. Бригады всех печей с еще большим упорством и настойчивостью совершенствуют методы труда, соревнуются за достойную встречу XX съезда партии.

Председательскую вахту в новом году наиболее успешно несут доменщики первой печи, работающие под руководством мас-

теров тт. Белича, Хабарова, Бабулева. Они уже имеют на своем счету около 800 тонн сверхпланового металла.

655 тонн чугуна дополнительно к заданию выплавил бригады мастеров второй домы тт. Овсянникова, Веремеенко и Папина. Около 600 тонн сверхпланового металла имеют на своем счету мастера восьмой домы тт. Шатилин, Савичев, Сукова-тицин.