

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 47 (2519)

СРЕДА, 18 АПРЕЛЯ 1956 г.

Цена 10 коп.

Первомайскому празднику — достойную встречу!

НА ТРУДОВОЙ ВАХТЕ

Каждый день предмайской трудовой вахты листопрокатчики первого цеха отмечают новыми успехами. Коллектив цеха уже выдал более тысячи тонн сверхпланового листа.

Отлично трудится коллектив смены т. Добчинского, первым вступивший в соревнование за достойную встречу Первого Мая. За 12 дней апреля он прокатал дополнительно к заданию 472 тонны металлического листа. В коллективе смены высокие образцы труда показывают старший вальцовщик т. Александров и старший сварщик т. Емельянов. Они хорошо организуют работу на своих участках, вовлекают в

борьбу за высокие показатели всех сварщиков и вальцовщиков.

Последнее время на первое место вышла смена т. Пратусевича, она выдала сверх задания 540 тонн листа. Здесь отлично трудятся старшие вальцовщики тт. Арисов и Хоменко и резчик т. Мешков.

Коллектив цеха большое внимание уделяет культуре производства.

Недавно у нас начал выходить бюллетень «Новости дня», в котором освещаем ход выполнения социалистических обязательств.

А. ЛЕВИН, механик листопрокатного цеха № 1.

Больше внимания качеству продукции и заказам

Завод в первой половине апреля

С каждым днем в цехах нашего комбината все шире разворачивается социалистическое соревнование за достойную встречу первомайского праздника. Коллективы передовых цехов и агрегатов успешно выполняют принятые обязательства, множат трудовые достижения.

Коллективы агломератчиков, доменщиков, большинства мартеновских печей, обжимщики в апреле уже дали стране тысячи тонн сверхплановой продукции. Доменщики выдали более 5000 тонн чугуна дополнительно к заданию.

Особенно высокопроизводительно работают в апреле доменщики печей №№ 2 и 8, где мастерами работают тт. Овсянников, Лисенков, Черкасов, Савичев, Шатилин, Маньяк.

Комбинат на 4600 тонн перевыполнил план по стали. Дружно, слаженно работают сталеплавильщики второго цеха, где все печи перевыполняют план, а коллектив цеха в целом имеет на своем счету 5500 тонн стали сверх плана.

Выполняют план по горячему прокату листопрокатчики первого цеха, а также цеха, где начальником т. Алимов.

Видеть недостатки, решительно устранять их

Однако эти показатели работы не дают никаких оснований для того, чтобы довольствоваться достигнутым. Больше того, в ряде случаев за хорошими количественными показателями, за средними цифрами скрываются серьезные недостатки.

Стране нужен не любой металл, а такой, который сегодня ждут на заводах, металл, который заказан комбинату. И совершенно недопустимо, что во многих цехах в погоне за тоннами люди забывают о качестве продукции, смирились с фактами нарушения технологии, с выпуском продукции не по заказу.

Доменщики, успешно справляясь с планом, не выполняют своих обязательств по выдаче низкосортного чугуна. Большое количество металла они выдают

с повышенным содержанием серы, создавая затруднения с выполнением заказов в мартеновских цехах.

Их долг — обратить самое серьезное внимание на улучшение качества чугуна, а горнякам — помочь им в этом, не допуская колебаний по основности агломерата, которые наблюдаются в настоящее время.

Серьезную тревогу вызывает тот факт, что сталеплавильщики, особенно мартеновского цеха № 3, крайне неудовлетворительно выполняют заказы на низкосортный металл. Это объясняется прежде всего тем, что в цехе нарушается технологическая инструкция по наведению шлака и удалению его.

Строго соблюдать требования технологии

Среди прокатчиков особенно отстают коллективы сортопрокатного цеха и листопрокатного цеха № 2. Станы «300» № 1 и «300» № 3 имеют много простоев из-за различного рода неполадок, нарушений технологической дисциплины. На стане «300» № 1 не было должного ритма в работе, много простоев. Плохо работает участок холодильников, резки, уборки. Стан «300» № 3 допустил отставание от графика. Однако прокатчики обоих станов имеют возможность наверстать упущенное. Это убедительно показывает их работа последние дни. Надо, чтобы руководители бригад, партийные, профсоюзные организации по-настоящему взяли за организацию боевого, действенного соревнования, за устранение недостатков.

Решительно следует подтянуться и прокатчикам цеха холодной прокатки, который неудовлетворительно работал по заказам в I квартале и сейчас задолжал стране много металла.

Патриотический долг всех трудящихся комбината — решительно устранять недостатки в работе, каждый день выполнять и перевыполнять план, работать по графику и заказам. Это будет залогом успешного выполнения обязательств.

ПЕРЕНИМАЙТЕ ОПЫТ ПЕРЕДОВИКОВ

Имя кузнеца Николая Дмитриевича Камозина в кузнечно-прессовом цехе стало известно не так давно. Ведь еще нет и трех лет, как он по окончании первого ремесленного училища прибыл сюда на самостоятельную работу. Но с первого дня молодой рабочий проявил большую любознательность, интерес к делу. Он старался перенять опыт старших товарищей по работе.

Проходили месяцы. На цеховой доске показателей то и дело упоминалось о хорошей работе бригады Николая Камозина. Его подручный т. Биба и машинист молота комсомолец Ира Лукьянова тоже относились к делу со всей старательностью. А слаженность в бригаде помогала быстрее осваивать передовые приемы и

В цехах комбината с каждым днем все шире разворачивается предмайское социалистическое соревнование.

Дело чести каждого коллектива цеха, участка, бригады — выполнить принятые обязательства не только по количественным, но и качественным показателям, работать по графику и заказам, снижать себестоимость продукции.

Бригада кузнеца Камозина

перевыполнять норму. В марте бригада выполнила норму на 188 процентов. Коллектив бригады признан победителем в соревновании и занесен на цеховую Доску почета.

А на другой доске показателей мы видим иной интересный итог работы кузнеца Николая Камозина: за три месяца первого года шестой пятилетки он выполнил 40 процентов годовой нормы.

Что же изготавливает бригада? Гайки, шестигранники, многие детали для оборудования обжимного и прокатных цехов. Чаще всего можно увидеть, как под мерными ударами молота, разбрызгивая искры, меняется заготовка, принимает форму керна для клещевого крана блуминга.

За этим занятием и запечатлел т. Камозин на нашем снимке.

...Работа спорится. Иной раз подойдет к кузнецу начальник смены т. Возмилкин, мастер т. Карнаухов, посмотрят, совет дадут. А кузнец Камозин свои замечания выскажет, потребует подать к печи заготовки для других деталей, чтобы не простаивал молот, не распылялся рабочий день.

— Первое Мая готовимся встретить хорошими успехами, слово дали. А чтобы сдержать его, надо работать как полагаются — без простоев, без брака, — говорит кузнец.

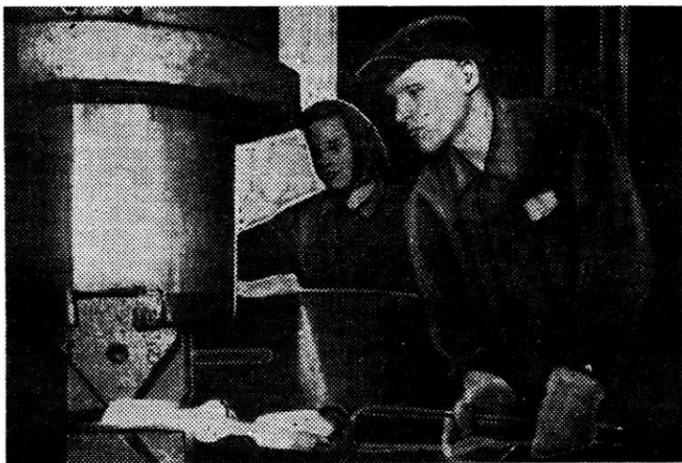
В цехе уважают передовиков, любят и кузнеца Николая Камозина. Часто к нему обращаются за советом, особенно те молодые рабочие, которые недавно пришли в цех и по сути дела еще только овладевают своей профессией.

А по окончании смены молодого кузнеца часто можно встретить в библиотеке, за книгой и тетрадями: т. Камозин упорно изучает опыт передовиков на курсах, организованных в цехе.

Его помощнику — машиниста Пру Лукьянову в то же время можно встретить в народном хоре Дворца культуры, где она участвует уже не первый год.

На снимке: кузнец Н. Д. Камозин и машинист молота И. И. Лукьянова на рабочем месте.

Фото Е. Карпова.



Успехи станочников

Все шире разворачивается среди станочников основного механического цеха соревнование за достойную встречу Первого Мая. Многие из них, применяя передовые методы, перевыполняют нормы, готовят детали досрочно.

12 апреля токарь т. Дюшкин при изготовлении гаек, применив резец с наплавленной пластиной из твердого сплава, ускорил изготовление гаек и повысил их качество. Токарь выполнил две с половиной нормы.

Достойно нес вахту 14 апреля токарь т. Деревсков. Готовя детали к механизмам цеха жести, он своевременно подобрал все материалы и инструмент и значительно уплотнил рабочий день. Свое задание токарь выполнил на 213 процентов и выдал все детали отличного качества.

Высокой производительности добился 15 апреля штамповщик т. Катыхов. Он штамповал металлические шары для рудодробильных машин. Тщательно используя каждую минуту, он работал без задержки и выполнил норму на 270 процентов.

Успехам передовиков в цехе посвящены листовки «Молнии». Их примеру следуют другие, чтобы встретить первомайский праздник еще более высокими показателями.

А. ГРИШИН.

За новые успехи

Мартеновцы второго цеха на вахте в честь Первого Мая каждый день добиваются новых успехов. Особенно хорошо трудятся они 14 апреля. В этот день на всех печах шли плавки с опережением графика и за сутки коллектив цеха сварил дополнительно к плану 1345 тонн стали.

За 15 дней коллектив выдал сверх задания 5500 тонн металла. Наиболее высоких показателей достигли сталевары печи №№ 12 и 13 тт. Бадин, Озеров, Татаринцев, Березовой, Смирнов и Князев. Коллектив каждой из этих печей сварил за 15 дней более чем по тысяче тонн металла сверх задания.

Широко развернулась борьба и за экономию топлива. На днях начальник смены т. Никуленко в коллективе своей смены провел беседу о значении почина сталеваров печи № 11, указав на источники борьбы за экономию топлива.

Инициаторы этого ценного почина — сталевары тт. Фокин, Маевский и Бревешкин — делом подкрепляют свое обязательство. Они экономят на выплавке одной тонны стали по 4 килограмма условного топлива. Их примеру следуют сталевары других печей и сейчас в цехе на выплавке тонны металла сберегают по 1,6 килограмма условного топлива.

Закрепляя достигнутые результаты, коллектив цеха предлагает все усилия к тому, чтобы не снижать высокого уровня и Первое Мая встретить в рядах передовиков соревнования.

Ф. ИСУПОВ,
председатель цехкома второго мартеновского цеха.

Передовой коллектив

В коксохимическом цехе большую работу выполняют коллективы вспомогательных цехов и служб. Отлично трудятся котельщики ремонтного цеха во главе с мастером Сергеем Евдокимовичем Карасем. В марте они на три дня раньше срока смонтировали газосборник второго блока коксовых печей, пресс. Сейчас котельщики оборудуют подкрановые пути мастерской, выполняя норму в среднем на 132 процента, не допуская брака.

В бригаде отлично трудятся бригадир т. Леонтьев, котельщики комсомольцы тт. Шадрин, Талалаев, молодой рабочий т. Дерман, электросварщики тт. Бубнов, Паровой, автогенщик т. Мальков и другие.

По итогам работы в марте коллектив котельщиков вышел победителем в соревновании бригад вспомогательных цехов.

Н. КНЯЗЕВ,
мастер, профгруппорг ремонтного цеха.