

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского
ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени
металлургического комбината имени Сталина

№ 106 (2578) ПЯТНИЦА, 7 СЕНТЯБРЯ 1956 г. Цена 10 коп.

ЗА ДОСРОЧНОЕ ВЫПОЛНЕНИЕ ГОДОВОГО ПЛАНА

★ ★ ★ В борьбе за ликвидацию долга

В прошлом месяце коллектив первого мартеновского цеха не справился с заданием и недодал стране 2659 тонн стали. Такое отставание вызвало тревогу среди сталеплавателей. С первых дней сентября коллектив цеха мобилизует свои силы на то, чтобы быстрее ликвидировать долг и досрочно выполнить план третьего квартала.

В цехе все шире развертывается социалистическое соревнование за выдачу скоростных плавков, за сверхплановый металл. Особенно успешно работали в первые дни сентября печные бригады мартеновской печи № 3, возглавляемые сталеварами тт. Семеновым, Зинуровым и Мельниковым. Только за четыре дня они выплавляли свыше 300 тонн сверхплановой стали.

Скоростные плавки выдает и коллектив седьмой печи, где сталеварами работают тт. Шамсутдинов, Макаров и Ладыгин. Так, 4 сентября сталевар т. Шамсутдинов сварил плавку на 1 час раньше графика и выдал несколько тонн сверхплановой стали. А все печные бригады выплавляли с начала нынешнего месяца больше двухсот тонн металла дополнительно к заданию.

Как и в предыдущем месяце, перевыполняют план бригады первой мартеновской печи, которыми руководят сталевары тт. Букин, Болотский и Сигбаулин.

За 5 дней сентября весь коллектив цеха выплавил больше 1500 тонн стали сверх плана.

Высокие показатели

Стремясь помочь сталеплавателям увеличивать выработку стали, работники цеха подготовки составов изыскивают возможности для перевыполнения норм на оборудовании составов изложниц и разведения плавков. С начала сентября на оборудовании составов первенство удерживает бригада, в которой исполняет обязанности мастера т. Лосев. Бригада в среднем выполняет норму на 130 процентов.

Хороших результатов добилась 3 сентября бригада мастера т. Моисеева. Коллектив этой бригады выполнил норму на оборудовании составов на 160 процентов. В тот же день на 130 процентов выполнила норму на разведении плавков бригада т. Самохина. Температура слитков, направляемых к блумингам, на 10 процентов выше принятой по обязательству.

Ф. ЗЕВАЛКИН.

Выполнение графика заказов
в мартеновских цехах за 5 сентября

(в процентах)

Мартеновский цех № 1—84. | Мартеновский цех № 2—85.
Мартеновский цех № 1-а—100. | Мартеновский цех № 3—100.



Соревнуясь со сталеварами печи № 15 Кузнецкого комбината, коллектив девятнадцатой печи, возглавляемый сталеварами тт. Биккининым, Столяровым и Лариним, настойчиво борется за выполнение обязательств. Восемьюмесячный план он завершил досрочно и выплавил дополнительно к заданию больше 5000 тонн стали.

На снимке: сталевар Я. Ф. Биккинин.

Фото Е. Карпова.

В первые дни сентября

Организованно начали работу в сентябре многие печные бригады третьего мартеновского цеха. С начала месяца впереди идет коллектив печи № 25, где сталеварами тт. Трофимов, Журавлев и Крат.

Здесь печные бригады рационально используют свой агрегат, ведут плавки горячо. Длительность плавки сократили на 40 минут. За четыре дня они сварили сверх задания 700 тонн стали.

С большим подъемом трудится коллектив печи № 24, возглавляемый сталеварами тт. Чертищевым, Сиденко и Ботовым. Сверх задания 4 дней здесь сварили 625 тонн металла.

С перевыполнением плана трудятся сталевары печи № 21 тт. Радуцкий, Филимошин и Вавилов. Они выдали дополнительно к заданию 230 тонн стали. Сотни тонн сверхпланового металла сварили сталевары печей №№ 18 и 20 тт. Коваленко, Горбунов, Шаронов, Творогов, Губин, Старостин.

Во втором мартеновском цехе отлично начали программу нового месяца сталевары печи № 12 тт. Бадин, Озеров и Жуража. Они выдали дополнительно к заданию более 250 тонн металла. На таком же уровне работает и коллектив печи № 13, где печные бригады возглавляют сталевары тт. Князев, Смирнов и Яшкин.

БЫСТРЕЕ ВВЕСТИ В СТРОЙ ЛИСТОПРОКАТНЫЙ ЦЕХ № 3

В корпусах отделения листопрокатного цеха № 3 предпусковая пора. Всюду строители и эксплуатационники производят опробование механизмов и схем, производят наладочные работы. Но для окончательной готовности агрегатов и отделений еще надо сделать многое.

Письма работников цеха, публикуемые нами сегодня, свидетельствуют о многих недочетах, которые нужно быстрее устранить. Окончательная регулировка механизмов пятиклетьевого стана должна была завершиться еще 15 июля. Однако и до сегодняшнего дня на стане не все готово. Вызывает серьезное опасение судьба пуска двухклетьевого стана. Медленно сооружаются печи термического отделения и качество работ на этом участке заставляет желать лучшего.

В процессе приемки работ выявляется много недоделок, особенно в бытовых помещениях, столовой, которые строители считают второстепенными объектами. Затягивается строительство ряда объектов, без которых неммыслима работа цехов — купоросной станции, насосной, травильного отделения.

Перед строителями и эксплуатационниками стоят важнейшие задачи — быстрее устранить недоделки, лучше освоить агрегаты нового цеха. От работников УКСа, цехов главного механика требуется большая помощь в решении ряда вопросов, связанных с пуском и работой станков и оборудования цеха. Долг всех строителей и эксплуатационников — мобилизовать все силы на то, чтобы быстрее ввести третий листопрокатный цех в число действующих.

★ ★ ★

И МЕДЛЕННО, И ПЛОХО

Все намеченные сроки пуска нашего цеха прошли. Сейчас внимание строителей и коллектива цеха сосредоточено на том, чтобы быстрее ликвидировать недоделки и ввести в строй агрегаты и отделения. Одним из ответственных участков цеха является наше, термическое отделение. Без него цех не сможет выполнять поставленных задач.

Но в этом отделении из 18 печей пока что готовы только 4. Причем о качестве их кладки нельзя сказать ничего хорошего. А управление капитального строительства комбината мирится с такими низкими темпами и неудовлетворительным качеством работы каменщиков «Союзтепlostроя».

Иногда работники УКСа сами еще и потворствуют бракоделам. В подвальном помещении под печами надо было согласно проекту, сделать пол цементный, ровный. Строители же сделали только подготовку — бетонный пол. На нем должны были укладывать цемент. Но начальники УКСа т. Краценко согласился принять пол бетонный, хотя он к тому же и неровный. Ходить по такому полу будет неудобно, а в ямах будет скапливаться пыль и мусор.

Много недоделок и в оборудовании помещения нашего отделения.

Прораб «Союзпромвентиляции» т. Тихонов до сих пор не обеспечил исправную работу механизмов для открывания фрагмуг и оконных проемов. Начали эту работу и не заканчивают, а дело идет к осени, надо будет обеспечить плотное закрытие окон в холодные дни.

Нельзя принять и работу строительного управления № 1. Главный инженер этого управления т. Захарин часто бывает у нас, настаивает, чтобы принимали работу, но этого делать нельзя, так как имеется много недоделок. Все металлические балки и конструкции выкрашены некачественно и металл ржавеет.

Не все сделали для нас и в отделе главного механика комбината. Там долгое время готовят клещевые захваты для рулонов жести. Главный механик комбината т. Рыженко два месяца назад обещал, что мы получим захваты 1 сентября. Обещание не выполнено, а в основном механическом цехе обещают изготовить их лишь к 1 октября.

Эти недочеты не являются мелочью. От устранения их во многом зависит судьба пуска термического отделения и цеха.

А. ТУМАНОВ,
старший мастер термического
отделения.

Что сдерживает пуск станков

Большой пятиклетьевого прокатный стан в основном смонтирован, идет наладка механического и электрического оборудования. Но к пуску стана необходимо установить приборы технологического контроля, определяющие давление металла на валки, растяжение полосы.

Устанавливать должны работники «Союзпрокатмонтажа», но затягивают, а начальник управления т. Марченко и главный инженер т. Толчинский не принимают мер, чтобы быстрее установить и опробовать.

Тревогу вызывает судьба пуска двухклетьевого стана. При монтаже его обнаружен ряд неисправностей. Нижние опорные валки от двигателей не вращаются. Своими силами мы ничего сделать не можем, поэтому обратились на завод «Уралмаш», чтобы машиностроители, выпустившие стан, помогли устранить этот существенный недочет.

Вследствие конструктивных недочетов также нельзя пустить агрегат резки. Хотя он и смонтирован, но паветровка металла

не получается, необходимо менять конструкцию пакетировочного устройства. Решение этого вопроса тоже зависит от машиностроителей завода «Уралмаш», куда монтажники и обратились, встретившись с этими трудностями.

В прокатном отделении есть немало и других недочетов, тормозящих пуск цеха. Там еще предстоит окончить многие строительные работы. В числе их — переделка полов. Деревянные торцевые полы укладывались в зимнее время, теперь они дали усадку. На полах нашего отделения образовалось много ям. Чтобы исправить полы, необходимо серьезно поработать коллективу «Бетонстрой» и «Монтажстрой», но руководители этих организаций тт. Сафронов и Хамудисов не проявляют должной энергии, не требуют от своих бригад быстрого завершения работ на этом участке.

Д. ГАЛКИН,
начальник прокатного
отделения.

Недоделки в энергохозяйстве

Новый цех жести имеет большое энергохозяйство. В основном монтаж его завершен и энергетики цеха принимают оборудование в эксплуатацию.

Здесь-то и выявляется ряд существенных недочетов, которые допущены строителями и не позволяют нормально пользоваться энергохозяйством. Особенно это касается внутрицехового паропровода. В пролете станков он то и дело резко переходит из большого диаметра в меньший — из 250 миллиметров в 50 миллиметров. А отводов для конденсированной воды здесь не сделали. При пуске пара происходит гидравлический удар по задвижке. Задвижки же поставлены чугунные и не выдерживают удара, ломаются.

Строители очень неохотно меняют задвижки на более устойчивые.

Плохо сделана и крыша цеха. Во время дождя она протекает во всех пролетах. Листопрокатчики не раз об этом заявляли и строителям и работникам управления капитального строительства комбината, но положительных результатов не добились.

Много недочетов и в бытовых помещениях. В душевых полы несколько раз подвергались переделке, их не раз ломали, проводя трубы и стояки, вода с верхних этажей душевой протекает в нижние.

Поэтому ввод в действие душевых все время оттягивается, хотя все сроки давно прошли.

Г. КОСИНОВ,
бригадир энергетического
хозяйства.

Создать условия для работы

Наш третий листопрокатный цех оснащен новейшей техникой. Имеются всевозможные механизмы и системы для жидкостной смазки, а также для централизованной густой смазки механизмов. Эти системы обслуживают в основном демобилизованные воины Советской Армии, которые приобрели у нас новую специальность машинистов или помощников машинистов. Многие из них, как тт. Мерелчищев, Зинкин, Крючков, хорошо изучили механизмы.

Но они не могут в настоящее время следить за ритмичностью работы систем, потому что все еще не смонтированы контрольно-измерительные приборы. Термосигнализаторы, установленные для измерения температуры в подшипниках жидкостного трения на пятиклетьевого и двухклетьевого станах, не работают.

Не отрегулирована сигнализация на централизованных системах, не налажены самоочищающиеся масломеры и реле времени. Наш цех расходует много масла различных марок, а склад до сих пор не готов. Поэтому в цех приходится завозить масло в бочках на железнодорожных платформах. А платформы эти от склада № 4 комбината к нашему цеху идут две недели.

К пуску цеха нам не хватает многих деталей для системы централизованной смазки. Изготовление их задерживается в цехах отдела главного механика. Там нам обычно отвечают, что листопрокатный цех № 3 еще не дает продукции, еще есть время и на изготовление деталей.

А. ПЕТРУНИН,
мастер по смазке.