



**Человек и его дело**

Вчера в колоннах передовиков производства и победителей социалистического соревнования на центральный стадион пришли для участия в торжествах по случаю Дня металлурга старший мастер мартеновского цеха № 3 С. И. Шешуков и сталевар В. П. Буданов. Завтра, как и все мегалурги страны, они отмечают свой профессиональный праздник. Сегодня В. П. Буданов и С. И. Шешуков размышляют о положении дел в своем коллективе, роли человека на производстве независимо от его положения на должностной лестнице. Человек и его отношение к делу — такова тема их выступления.

**СПРОСИ С СЕБЯ**

Положение в третьем мартеновском цехе хорошо известно каждому работнику комбината. Сегодня наш коллектив в прорыве. И хотя неприятно говорить об этом в канун праздника, надо честно сказать, что мы делаем не все и не всегда так, как нужно для выхода из положения. Простой пример. Недавно руководителям цеха пришлось отстранить от должности одного из наших сталеваров. Он не-

добросовестно проводил операции во время плавки, а это оборачивалось ее затягиванием, ухудшением качества металла.

Сегодня, видимо, нет смысла говорить очень подробно о наших упущениях. Больше, чем кому бы то ни было, они известны коллективу цеха. Недавно на бюро партийного комитета комбината об этом состоялся крупный разговор. Намечены оргтехмероприятия по улучшению созда-

вшегося положения. Но ведь каждое мероприятие предполагает непосредственное участие в его осуществлении рабочих, низового инженерно-технического персонала. Иными словами, участие каждого из нас. В том, чтобы цех дал больше металла, чтобы этот металл был высшего качества, чтобы плавки выдавались без опоздания...

Сталеплавыльщики третьего цеха теперь лучше понимают свои задачи. Об

этом можно судить даже по первым двум неделям июля. Выправляется работа литейного пролета, да и других участков цеха.

Если вернуться к разговору о роли человека на производстве, можно привести еще примеры. Скажем, на печи № 15 работает сталеваром Н. Т. Яковлев. Кстати, он вчера пришел на торжества в колонне победителей и передовиков соревнования. Так вот он буквально на днях



показал, чего может добиться человек на производстве. Придя на смену, Николай Терентьевич узнал: сегодня его бригаде вместо трех плавков нужно выдать четыре. Всю смену бригада трудилась отлично. Плавки выданы строго по заказам. И сменщикам были созданы все условия для полного выполнения заказа. Все четыре плавки выданы на «отлично». Сказать, что в этом заслуга одного лишь сталевара —

это будет несправедливо перед его подручными, машинистами кранов и завалочной машины, другими работниками цеха.

Но нужно, очевидно, сказать и о другом. Ведь самоотверженность бригады Яковлева была вынужденной: на одной из печей не сумели достойно решить свою задачу. Вероятно, здесь-то и кроется один из наших резервов. Зачем кому-то проявлять чудеса мастерства? Надо каждому из нас работать добросовестно и честно.

Как мы уже говорили, в последнее время это стали лучше понимать все работники цеха. Положение выправляется. Можно смело сказать от имени всего коллектива: третий мартеновский сумеет подняться на должную высоту.

**В. БУДАНОВ,**  
сталевар мартеновской  
печи № 19; **С. ШЕШУ-**  
**КОВ,** старший мастер  
мартеновского цеха № 3.

**◆ СОРЕВНУЮТСЯ КОЛЛЕКТИВЫ ДВУХВАННЫХ СТАЛЕПЛАВИЛЬНЫХ АГРЕГАТОВ СТРАНЫ**

**ХОРОШИЙ ЗАДЕЛ**

Бригады самых мощных сталеплавильных агрегатов вместе со всеми металлургами страны встречают свой профессиональный праздник. С какими результатами пришли они к Дню металлурга?

В канун праздника коллектив двухвального агрегата № 35 получил поздравительную телеграмму от министра черной металлургии СССР И. Казанца и председателя ЦК профсоюза рабочих металлургической промышленности И. Костюкова. Поздравив коллектив агрегата с победой во Всесоюзном соревновании по итогам первого полугодия, И. Казанец и И. Костюков пожелали сталеплавыльщикам новых успехов в выполнении плана и социалистических обязательств первого года новой пятилетки.

Успехи коллектива 35-го двухвального агрегата общезвестны. Право именоваться лидером соревнования коллективов мощнейших агрегатов страны сталеплавыльщики 35-го вновь подтвердили накануне профессионального праздника. Они добились наивысшего общего производства металла, намного опередив других участников соревнования по этому показателю. На передовом агрегате по-прежнему сохраняется наивысший уровень съема стали с квадратного метра пода печи — по итогам первого полугодия этот показатель составил 35,33 тонны. На 35-м двухвальнике сохраняется и наименьшая среди родственных агрегатов страны продолжительность плавки. По итогам первого полугодия она составила 2,75 часа. На агрегате сохраняется также и невысокий выход брака. В процентном отношении сталеплавыльщики 35-го двухвального агрегата по этому показателю заняли по итогам полугодия второе место, а по «тоннажу» брака коллектив занял третье место. Это неплохой результат, если учесть, что за полугодие здесь выплавлено наибольшее среди участников соревнования количество металла — только во втором квартале, например, бригады 35-го агрегата дали стране

около 390 тысяч тонн стали. И только чуть более 2,5 тысячи тонн из них пошли за это время в брак. Сталеплавыльщики хорошо понимают, что достигнутые результаты — далеко не предел их возможностей. Работа по повышению качества металла на агрегате ведется непрерывно...

С неплохими показателями встречают День металлурга и другие коллективы двухвальных печей страны. Сталеплавыльщики печи № 31, например, по съему стали вошли по итогам полугодия в первую пятерку соревнующихся. Бригады печи № 32 заняли третье место по такому важному показателю, как вес плавки: в первом полугодии каждая плавка на этом агрегате весила в среднем 286,1 тонны, что на 9,8 тонны меньше лучшего результата. На четвертое место вышел коллектив двухвального № 29, где средний вес плавки в первом полугодии составил 284,7 тонны.

По выходу брака еще два наших коллектива, кроме бригады № 35, вошли в пятерку лучших. И в процентном отношении, и в абсолютных цифрах выход брака сравнительно невелик на печах № 29 и 32.

Коротко говоря, магнитогорские сталеплавыльщики подошли к Дню металлурга с неплохими результатами. Но и коллеги с других агрегатов, участвующие в соревновании, срабатывали в большинстве своем неплохо. По съему стали, продолжительности плавки, минимальному уровню брака коллектив череповецкого агрегата № 12 занимает 2-е — 6-е место. Традиционно высок вес плавки на обоих кривоверных агрегатах, коллективы которых вновь вышли по этому показателю на первое место.

Большинство участников соревнования при высоких качественных показателях обеспечили в первом полугодии значительное перевыполнение плана. Подготовлен хороший задел для наращивания выплавки добротного металла во второй половине года.

**С. КУЛИГИН.**

◆ Советский Союз занимает первое место в мире по производству чугуна и стали. Доля нашей страны в мировом производстве чугуна в 1937 году составляла 14 процентов, а в 1979 — 21, в производстве стали с 1940 по 1979 годы она возросла с 13 до 20 процентов.

◆ За 1951—1979 годы среднегодовой прирост выплавки чугуна в США равнялся 0,7 миллиона тонн, в СССР — 3,1 миллиона

**ЦИФРЫ И ФАКТЫ**

тонн. стали — в США — 1,3 миллиона тонн, в СССР — 4,2 миллиона тонн.

◆ В нынешней пятилетке предстоит в 1,5—2,5 раза увеличить производство холоднокатаного листа, проката с упрочняющей термической обработкой и из низколегированных сталей, листа и жести с защитными покрытиями, наращивать вы-

пуск динамной стали, холоднокатаной ленты, фасонных и высокоточных профилей проката, толстого стального листа. Готового проката предстоит в 1985 году дать 117—120 миллионов тонн.

◆ Тысячи тонн металла сверх плана обязались дать стране в текущем году труженники черной металлургии.

140 тысяч тонн стали, 110 тысяч тонн готового проката черных металлов, 23 тысячи тонн стальных труб выпускает металлургия РСФСР; 47 тысяч тонн чугуна, 70 тысяч тонн стали, 60 тысяч тонн готового проката произведут металлурги Украины; 12 тысяч тонн чугуна, 19 тысяч тонн стали, 12 тысяч тонн проката черных металлов выдадут казахстанцы.

Указом Президиума Верховного Совета СССР медалью «За трудовую доблесть» награжден директор гребного бассейна металлургического комбината Троцан Василий Мартынович.

**ЩЕДРОСТЬ ДУШИ**

Этим старым удостоверением Василий Мартынович Троцан, директор гребного бассейна, особенно гордится. Эта маленькая красненькая книжечка, поблескивая от времени, была выдана Василию Троцану тридцать два года назад. Она свидетельствует о том, что Троцан выполнил нормативы ГТО и ему выдан значок первой ступени.

Всю свою жизнь Василий Мартынович связан со спортом. Первого июня 1946 года он поступил на работу на левобережный стадион «Металлург». С тех пор, пожалуй, ни одно спортивное состязание не проходит без его участия. Правда, это не значит, что Василий Мартынович играет в футбол и бегает на коньках, поднимает штангу и боксирует на ринге.

Его задача — помочь тренерам в организации соревнований. Поэтому Василий Мартыновича можно встретить на соревнованиях борцов, где он настраивает громкоговорители, в раздевалке футболистов, где он чинит бутсы, на легкоатлетических эстафетах, где вся разметка этапов — его дело, и на центральном стадионе, когда он меняет наглядную агитацию. «Специалист широкого профиля», — шутит над собой Василий Мартынович, — и слесарь, и электрик, и радист. И хотя Троцан сам никогда не занимался спортом серьезно, в успехах спортсменов ДСО «Труд» комбината есть и его заслуга. Ведь спорт — это не только постоянные тренировки, но и умело подогнанное снаря-

жение, подготовка спортивных снарядов. И без этой невидимой зрителю кропотливой работы Василий Мартыновича не было бы красивых выступлений гимнастов и стремительных финишей бегунов.

Вчера тысячи горожан были свидетелями красочного представления на центральном стадионе. В организации праздника принимал участие и Василий Мартынович.

С тех пор, как празднование Дня металлурга начали проводить на стадионе, — рассказывает Троцан, — я всегда занимался его подготовкой. Особенно мне запомнился первый праздник на стадионе. Готовились к нему очень тщательно, и он удался на славу.

В тот раз Василию Мартыновичу пришлось изрядно поволноваться. Открытие центрального стадиона приурочили к Дню металлурга. Строительство форсировали. В субботах на стадионе принимали участие тысячи горожан. Много сил отдал Троцан укладке дренажных труб на поле стадиона. (Дренаж поля делается для того, чтобы влага после дождя не скапливалась, а уходила по дренажным трубам).

В день открытия с утра пошел дождь. К вечеру он утих. «Не превратилось ли поле в огромную лужу?», — волновался Василий Мартынович. Все опасения оказались напрасными. Поле было сухое, лишь трава была чуть-чуть тронута росой.

Тридцать пять лет отдал работе в ДСО «Труд» Василий Мартынович Троцан. Его знают на спортивном комплексе все, включая даже новичков-спортсменов. К нему идут за помощью, за советом. Василий Мартынович никому не отказывает, и щедрости его души можно позавидовать.

**А. ВИНУКUROB.**

**Спасибо за труд**

В последний раз встречает День металлурга в родном цехе старейший труженник Виктор Васильевич Калинин. Через несколько дней он уходит на заслуженный отдых.

В аглоцех № 1 Виктор Васильевич пришел в 1946 году и с тех пор работает здесь слесарем. За это время он, кроме своей, досконально освоил несколько смежных специальностей, например, профессию токаря. Виктор Васильевич выходил неоднократно победителем социалистического соревнования, является ударником коммунистического труда.

**Д. ЛОБОВ,**  
председатель комитета профсоюза аглоцеха № 1.

**Семейная профессия**

В коллективе копрового цеха № 2 успешно трудятся супруги Виктор Иванович и Валентина Егоровна Дубровские. Они работают машинистами крана и встречают свой профессиональный праздник отличным трудом.

Впрочем, так было все десять лет их работы в цехе. В минувшем пятилетии, например, они добились звания «Ударник десятой пятилетки», а в этом году оправдывают его. Супругов Дубровских уважают в нашем коллективе за то, что они подходят к своему делу с душой, за то, что их личные интересы теснейшим образом переплетаются с общественными.

**В. КОЛЕВАТОВ,**  
председатель комитета профсоюза копрового цеха № 2.

