



На снимке: читатели знакомятся с новой литературой у стенда филиала центральной библиотеки металлургов в обжимном цехе.
Фото Н. Нестеренко.

„ЗАПЫЛИВШИЕСЯ“ ЗАКАЗЫ

Во всех цехах комбината ведется в настоящее время активная подготовка к выполнению плана 1968 года. Металлургам, как известно, предстоит преодолеть новые большие рубежи, обеспечить значительный прирост выпуска чугуна, стали, проката.

Коллективу листопрокатного цеха № 1 предстоит принять активное участие в общей борьбе за металл. Но для решения некоторых задач, поставленных перед коллективом с учетом новых требований, нам нужна помощь цехов управления главного механика. Дело в том, что наши заказы на изготовление различных деталей и оборудования не всегда выполняются ими должным образом. Возьмем для примера только те заказы, которые никакими силами невозможно «пробить» в основном механическом цехе.

Заказ № 310402 на изготовление двух комплектов опорных подушек под подшипники жидкостного трения чистовой группы прокатки выдан был в феврале 1961 года. Прошло уже более шести с половиной лет, а из заказанных 56 подушек изготовлено и выдано всего 26 штук. Только в марте, после очередного напоминания, были предприняты некоторые меры. Заделали еще пять штук. На этом и успокоились. Главный механик заявил, что они бу-

дут изготавливаться между делом. Трудно понять такое заявление. Ведь невозможно стало работать нам: старые подушки служат уже третий десяток лет, пришли в негодность. Из-за их состояния приходится постоянно менять подшипники. Ненормальные условия работы подшипников приводят к перебоям в работе стана.

Никак не можем добиться от управления главного механика и ремонта проемов станин. Станины разболтаны буквально на всех клетях. Особенно остро этот вопрос ставится в отношении чистовой группы, где любая неисправность резко сказывается на качестве листа. А ведь улучшение качества продукции — одна из центральных задач, отмеченных в постановлении партии и правительства.

Заказ № 310113 на изготовление пневматических линеек, направляющих готовый лист на моталки, выдан был основному механическому цеху в октябре 1965 года. И что же? Воз, как говорится, и ныне там. Между тем, работающие линейки давно уже требуют замены, так как не выдерживают нагрузки. Лист из-за этого неправильно сматывается, рулоны получаются телескопическими. В производственном плане основного механического цеха есть эти детали, однако к изготовлению их по-прежнему не приступали.

Конструкторский отдел цеха механизации разработал в свое время новую более надежную в эксплуатации конструкцию вращающихся барабанов моталок. Для реконструкции имеющихся барабанов основному механическому цеху в ноябре 1965 года выдан был заказ № 310135. Несмотря на неоднократные указания главного механика комбината, ни один из двух заказанных комплектов не получен до сих пор. Листопрокатчикам же за это приходится дорого расплачиваться. Из-за плохого состояния барабанов на моталках часто случаются аварии, простои. Совсем недавно, например, буквально несколько дней тому назад, произошла авария и пришлось работать одной моталкой.

Перечень таких «запылившихся» заказов можно было бы продолжать и дальше, но в этом нет, наверное, большой необходимости. И так все ясно: оперативность в выполнении некоторых заказов цехами управления главного механика давно уже оставляет желать лучшего, из-за чего нельзя своевременно заменять устаревшее и изношенное оборудование, узлы его. А это в свою очередь отражается на производительности и качестве продукции.

А. ДОЛГОПОЛЫЙ,
начальник техотдела ЛПЦ-1.

Передовик производства



ДОМНА № 2 НА РЕМОНТЕ

17 октября домна № 2 остановлена на капитальный ремонт второго разряда. Руководством комбината «отпущено» на него 15 суток, но коллектив управления «Уралдомнаремонт» решил закончить все работы за 14. Составлен твердый оперативный график, где расписаны объемы работ, которые предстоит сделать каждому участку, и сроки исполнения. График жесткий. Чтобы уложиться в него, нужно в основном избежать повторения ошибок, допущенных при ремонте первой домны, когда из-за плохой подготовки, неритмичного поступления оборудования, из-за слабой организации работ средним командным составом некоторых участков, а также слабого контроля со стороны руководителей ремонта за выполнением работ строго по графику ремонтники не

смогли сдержать своего слова о досрочной сдаче печи эксплуатационникам.

Все пока идет нормально, разборочные и демонтажные работы ведутся строго по графику. Сняты засыпной аппарат, приемная воронка, чаша на колошнике, демонтированы путевые балки на бункерах, защитные сегменты на печах, завершены многие другие работы.

Преодолевая трудности организационного характера, упорно трудятся монтажники под руководством Ю. С. Сычева. Они занимаются заменой металлоконструкций в газовоздушном хозяйстве. Монтажникам много еще предстоит сделать, они одними из последних покинут домну.

Ремонт продолжается.

Ю. АЛЕКСЕЕВ.

В коллективе коксохимического производства широко известно имя машиниста коксовиталквателя Валентины Лаврентьевны Крысковой. Передовая труженица добивается высоких производственных показателей, ведет большую общественную работу, являясь проформом бригады.

НА СНИМКЕ: В. Л. Крыскова за работой.

2. На Перекопы ТЕХНИКИ

ИЗ ИСТОРИИ КОМСОМОЛА МАГНИТКИ

«Стой, товарищ!
А техникой домны
ты уже овладел или нет?»
Б. Ручьев. «Четвертый век».

В то время, как завершается строительство первой очереди комбината, партийная и комсомольская организации развертывают борьбу за овладение новейшей техникой, которой оснащается производство. Превратить Магнитку в кузницу кадров для отечественной металлургии, — такова задача, выдвинутая партией перед магнитогорцами.

Из двенадцати тысяч рабочих, охваченных технической учебой, 75 процентов — комсомольцы и молодежь. Руководство учебной осуществляет штаб, в который входят представители партийной, советской, комсомольской и профсоюзной организаций. Введен технический час в бригадах, организованы курсы и кружки, созданы фабрично-заводские школы.

Молодежная газета «Магнитогорский комсомолец» регулярно проводит заочные технические конференции, предоставляя слово инженерам и техникам. Комсомольцы совмещают техническое обучение с ликвидацией безграмотности и повышением политической сознательности молодежи. Их лозунг: «Умеешь сам — научи товарища».

Зарождающееся производство лихорадит аварии, нарушения технологического процесса. Проектная мощность домны № 1 освоена на пятьдесят шестой день. В отдельные дни доменщики устанавливают прямо-таки мировые рекорды. Но все же бывают здесь нередки и срывы производства. Чтобы исправить положение и овладеть техникой, центр организационной и политической работы переносится в партийные и комсомольские ячейки бригад и цехов. Лучших молодых ударников стройки горком комсомола направляет в цехи, к агрегатам. Работать на домне № 2 готовится комсомольско-молодежная бригада старшего горного Г. Герасимова.

5 июня 1932 года задута домна № 2, а через сутки получен первый чугун «Комсомолки». Это событие стало большим праздником в жизни советской молодежи. Следуя примеру магнитогорцев, комсомольцы сотен предприятий страны берут шефство над строительством ведущих объектов страны.

В результате умелого подбора кадров и тщательной подготовки «Комсомолка» работает лучше, чем «взрослая» домна. Между двумя коллективами доменщиков разгорается социалистическое соревнование за лучшее освоение производственных мощностей и сложной техники. Один за другим следуют рейды по проверке состояния механизмов и оборудования, встречи по обмену передовым опытом работы. Неуклонно растет производительность труда.

В фабрично-заводских училищах, в рабочих технических школах, в школах рабочего општества, в школах вечернего и заочного образования, непосредственно у агрегатов, на рабочих местах учится молодежь быть с техникой «на ты».

Комсомольская организация внимательно следит за работой молодежных агрегатов. Правильно эксплуатировать технику, сохранять ее — на это нацелена молодежь. В декабре 1933 года горком ВЛКСМ провел выездное бюро в механическом цехе комбината. План здесь выполняется на 95,5 процента, хотя оборудование в цехе новое. В чем причина? В плохом содержании оборудования, в неумелом обращении со станками, отчего часто происходят поломки. Горком ВЛКСМ обязал комсомольцев заниматься технической учебой, а уклоняющихся привлечь к строжайшей комсомольской ответственности. После этого дело пошло на лад.

В 1933 году вступают в строй третья и четвертая домны, четыре мартеновских печи, блюминг, прокатные станы. Рудник стал образцовым предприятием страны, поставляя руду в необходимом количестве двум металлургическим гигантам — Кузнецкому и Магнитогорскому. Комбинат растет теперь не по дням, а по часам. Темпы производительности труда непрерывно растут. В 1934 году комбинат стал предприятием с законченным металлургическим циклом.

Достигнутый значительный прирост продукции, снижена себестоимость металла. С декабря 1935 года комбинат производит самый дешевый металл в стране.

Широкий размах получает здесь новая форма социалистического соревнования — стахановское движение. В 1935 году отряд стахановцев-металлургов насчитывает две тысячи человек. Большая его часть — комсомольцы и молодежь. Во всех цехах созданы стахановские школы, в которых металлурги овладевают передовыми методами труда.

«От рекордов отдельных ударников — к рекордам бригад, смен, цехов, всего комбината» — таков лозунг дня, выдвинутый перед молодежью заводской комсомольской организацией.

К 20-летию Ленинского комсомола более 4,5 тысячи молодых рабочих взяли повышенные социалистические обязательства и выполнили их. Комсомольско-молодежные смены Вавовой (ЖДТ), Иванова (стан «250» № 2) и другие передовые коллективы завоевывают попеременно переходящее Красное знамя ГК ВЛКСМ за образцовую работу и освоение сложного оборудования. Гремят слава о лучших стахановцах комбината: сталеваре Оськине, доменщиках Корзунине, Шатилине, Булахове, Соколове, Барышеве...

Магнитогорская комсомольская организация воспитала новый тип молодого рабочего: технически грамотного, способного овладеть самой сложной техникой, пытливого и смелого новатора. Благодаря ударному вдохновенному труду передовых рабочих, среди которых много коммунистов и комсомольцев, комбинат растет и набирает силу.

Ю. ЧЕРЕДНИЧЕНКО.