

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 70 (5519)
Год издания тридцать пятый

СУББОТА, 15 июня 1974 года
Цена 2 коп.

В БОРЬБЕ ЗА МИЛЛИОН
ПЕРЕКЛИЧКА СТАЛЕВАРОВ

СЕКРЕТОВ НЕТ

После реконструкции мартеновской печи № 35 на двухвальный агрегат перед нами встала сложная задача — как можно быстрее освоить проектную мощность печи, добиться высокого процента выпуска плавков по заказам, освоить выплавку низколегированных марок стали. Эта задача выполнена. Включившись в соревнование коллективов двухвальных агрегатов страны за наивысшее производство стали, мы оставили позади своих друзей-соперников. За нами идут сталеплавыльщики печи № 1 Криворожского металлургического завода, но они отстали от нас на 8 тысяч тонн. При таких темпах мы свой миллион выплавим, по крайней мере, на неделю раньше, чем намечено обязательствами, — 20—22 октября.

Вопросы, касающиеся обмена опытом, информацией, поднятые сталеваром двухвальной печи № 12 Череповецкого металлургического завода, своевременны. Конечно, не все, что применяется с успехом на одних агрегатах, приемлемо для других. В. Кисарев, сталевар завода «Криворожсталь», пишет, что они с успехом применяют новую технологию производства стали с многоступенчатым понижением окисленности металла в условиях высокоскоростной разливки через стакан диаметром 80—100 миллиметров. Хотелось бы узнать, какой сортмент стали варят наши коллеги, и уже потом говорить об обмене опытом.

Совсем недавно на нашей печи был большой расход чугуна — 770—780 килограммов на тонну стали. Сейчас картина иная. Приотрели мы у сталеплавыльщиков из Запорожья горелки с тремя отверстиями, внедрили их у себя. Улучшился тепловой режим печи, шихта стала проплаваться быстрее. Это позволило нам увеличить загрузку печи металлошихтой до 135—140 тонн и уменьшить загрузку жидким чугуном (185—190 тонн). Убили сразу двух зайцев: сократилось время плавки, и расход чугуна

снизился до 750 килограммов. Сейчас мы выпускаем 14—15 плавков в сутки.

Мы добились высокой стойкости печи. За последнюю кампанию она составила 1010 плавков. Такого результата мы добились за счет хорошего ухода за агрегатом, в первую очередь, за главным сводом.

Резервы у нас есть. Остро ощущается сейчас недостаток кислорода. Ввод в число действующих новых мощностей по производству кислорода позволит более интенсивно вести продувку. Если у криворожцев сейчас расход кислорода составляет 10 тысяч кубометров в час, то мы расходует только 8,5 тысячи.

Хотелось бы коснуться вопроса обмена опытом и информацией. Если я прочту в газете, что коллектив такой-то печи добился лучших результатов — будь то расход чугуна или топлива, съем с квадратного метра печи или, скажем, увеличение стойкости свода — это, естественно, заставит меня задуматься, за счет чего коллеги добились тех или иных результатов. Широкая глагольность соревнования, сравнимость результатов стимулируют вскрытие резервов. Но если я прочту поверхностное описание какого-либо усовершенствования, технологии — внедрить у себя будет очень трудно.

Я присоединяюсь к высказываниям сталеваров А. Попова и В. Кисарева относительно недостаточного обмена информацией. Верно сказал А. Попов, что у двухвальных агрегатов неограниченные возможности. И только регулярный обмен опытом и информацией поможет вскрыть эти возможности. Необходимо личное общение сталеплавыльщиков хотя бы раз в квартал. А формы могут быть любые: семинары, проведение совместных плавков... У нашего коллектива ни от кого секретов нет — добро пожаловать!

В. ПОНОМАРЕВ,
сталевар двухвального агрегата № 35.



На вахте в честь дня выборов в Верховный Совет СССР успешно трудится коллектив тридцать третьей мартеновской печи первого мартеновского цеха, выплавивший с начала месяца дополнительно к заданию почти две тысячи тонн стали. Сталеплавыльщики этого агрегата также, как все их коллеги, приняли повышенные социальные обязательства в честь предстоящего праздника — Дня металлурга.

НА СНИМКЕ: один из тружеников передового коллектива подручный сталевара Павел Трофимович СЕЛИВЕРСТОВ у пульта управления.

Фото Н. Нестеренко.

Жаркие будни перед праздником

Чуть больше месяца осталось до знаменательного события в жизни комбината — выпуска 200-миллионной тонны чугуна. С полной отдачей сил работает сейчас коллектив коммунистического цеха доменной печи. На счету доменщиков не одна сотня тонн сверхпланового металла.

Тон в работе задают бригады седьмой печи. По итогам прошлого месяца этот коллектив был признан лучшим в соревновании коллективов агрегатов, а первой брига-

де печи № 7, которой руководят мастер Н. Н. Фулман и первый горновой В. Н. Звездин, присвоено звание «Лучшая бригада комбината».

И в этом месяце доменщики седьмой работают хорошо. За счет строгого соблюдения технологии производства, ожатого графика подсобных работ, улучшенной организации труда передовые бригады записали на свой сверхплановый счет за 12 суток июня более 1600 тонн чугуна хорошего качества.

конструкцией нового резака. — Это будет переносной резака с рамкой, приводиться он будет в движение двигателем «Радуга». Резнику надо будет только установить резака на металл и следить за режимом резания, так как скорость резки регулируется в зависимости от структуры металла, — рассказывает Медведев.

Вот такой он неутомимый новатор.

С. ФЕДОРОВ,
машинист крана копрового цеха № 2.

Работает во втором копровом цехе слесарь Всеволод Медведев. Часто приходят к нему товарищи за помощью, за советом. Никому не отказывает Медведев. За годы своей работы он освоил специальность слесаря, сварщика, токаря. Благодаря своим знаниям он отремонтирует надежно резака, отрегулирует его, поделится опытом работы с этим инструментом. «Это моя обязанность» — так считает Всеволод Васильевич. Медведев всегда в поиске, всегда в работе. По многу

НЕУГОМОННЫЙ

раз переделывает режущее сопло, чтобы резака металла шла быстрее, чтобы резака был безопаснее в работе.

— Это наш изобретатель, — так называют его резники. И это не просто слова. Всеволодом Васильевичем разработаны и внедрены 12 рационализаторских предложений. Было время, когда в копровых цехах годами залеживались калориферы изпод масел и кислот. Резка их представляла опасность

Медведев принимал участие в разработке конструкции резака Р-500. Теперь резака калориферов ведут без особых хлопот. Работа с новым резаком уже не представляет опасности. Всеволод Васильевич приложил свои усилия в разработку двух изобретений, а это говорит о многом. Резаком, внедренным при участии Медведева, режут слитки толщиной свыше 1000 миллиметров. Сейчас умелец работает над

Соревнование ДЕНЬ ЗА ДНЕМ НАЗЫВАЕМ ПОБЕДИТЕЛЕЙ

Рассмотрев итоги выполнения майского плана и социалистических обязательств коллективами производств, цехов, агрегатов, коллективами бригад и рабочими ведущих профессий, профсоюзный комитет и управление комбината постановили признать победителями в социалистическом соревновании и вручить переходящие Красные знамена управления и профкома комбината с выделением денежных премий:

в группе основных цехов горно-обогатительного производства — коллективу коммунистического труда рудника имени 50-летия СССР;

в группе металлургических цехов — коллективу коммунистического труда доменного цеха;

в группе прокатных цехов — коллективу листопрокатного цеха № 2;

в группе цехов, обслуживающих металлургические — коллективу копрового цеха № 2;

в группе цехов управления главного механика — коллективу цеха изложниц;

в группе цехов управления главного энергетика — коллективу цеха технологической диспетчеризации;

в группе цехов производства товаров народного потребления и вспомогательных — коллективу цеха механизации № 1.

В соревновании коллективов агрегатов признать победителем коллектив седьмой доменной печи. В соревновании за достижение максимального среднесуточного производства стали признать победителями коллективы мартеновской печи № 10 и мартеновской печи № 34.

В соревновании коллективов мартеновских печей за увеличение стойкости сводов признать победителем коллектив мартеновской печи № 34, выдавший за кампанию 210 плавков при нормативе 200 плавков.

Среди коллективов прокатных станков признать победителями коллектив четырехклеточного стана и коллектив стана «2500» горячей прокатки.

В соревновании бригад рабочих ведущих профессий признать победителями с присвоением звания «Лучшая бригада комбината»: бригаду № 1 седьмой доменной печи (мастер Н. Н. Фулман, первый горновой В. М. Звездин), третью бригаду мартеновской печи № 1 (мастер А. Ф. Ковалевский, сталевар Н. Ф. Луценко), третью бригаду стана «300» № 2 (мастер И. П. Мордвинцев, вальцовщик Г. Л. Агапов), четвертую бригаду аглофабрики № 4 (начальник смены А. М. Сюндюков, агломератчик Л. Т. Вертякин), бригаду № 3 коксовых батарей № 5—6 (мастер И. П. Абанин, машинист кожсырьевалкивателя В. Л. Задрако).

За успешное выполнение условий соревнования присвоить звание «Лучший по профессии» и выделить денежную премию: В. М. Звездину, горновому доменного цеха, Н. Ф. Луценко, сталевару мартеновского цеха № 2, В. В. Мартынову, оператору проволочно-штрипового цеха, Г. Л. Агапову, вальцовщику проволочно-штрипового цеха.

В соревновании коллективов бригад стрипперных отделений цеха подготовки составов, бригад обжимных станков, локомотивных бригад ЖДТ за обеспечение успешной работы прокатного производства признать победителями:

бригаду № 2 первого стрипперного отделения и бригаду № 1 второго стрипперного отделения;

среди бригад стрипперного отделения № 3 первенство решено никому не присуждать, так как ими не выполнены условия соревнования;

локомотивную бригаду № 1, обслуживающую слябинг, локомотивную бригаду № 2, обслуживающую блюминг № 2, и локомотивную бригаду № 2, обслуживающую блюминг № 3.

бригаду № 2 блюминга № 2, бригаду № 3 блюминга № 3 и бригаду № 2 слябинга.

За неоднократную победу в соцсоревновании во время ремонта доменной печи № 10 Почетной бригадой комбината награждены следующие коллективы: третий район ЖДТ, мартеновский участок КМПЭ, огнеупорный и трубопроводный участки монтажного управления «Уралдомнаремонт» и монтажного участка «Южуралэлектромонтаж» и выделить денежные премии коллективам КМПЭ, РСЦ, ЖДТ, цеха КИП и автоматики и УГМ.

Пленум профкома обратил внимание руководства и цеховых комитетов профсоюзов горно-обогатительного производства, цеха изложниц и цеха механизации № 1 на перепрострой вагонов парка МПС. По-прежнему не справляются с планом коллективы обжимного цеха № 1, листопрокатного цеха № 6, мебельного и ремонтно-строительного цехов. Не справляются с выполнением обязательств по улучшению качества выплавляемой стали коллективы всех трех мартеновских цехов. Отмечается неудовлетворительная работа коллективов проволочно-штрипового и первого листопрокатного цехов, увеличивших выход брака и вторых сортов.