

КАЧЕСТВУ — ПЕРВОСТЕПЕННОЕ ПАРТИЙНОЕ ВНИМАНИЕ

Коллектив магнитогорских металлургов из года в год наращивает производственные мощности, добивается увеличения выпуска продукции с единицы оборудования с уменьшением затрат труда. Рост производства сочетается с повышением качества металла. Крупного успеха в этом году добился прославленный коллектив коммунистического труда доменного цеха. Партийная, профсоюзная и комсомольская организации, хозяйственные руководители цеха умело воспитывают коллектив стойко преодолевать трудности, лучше использовать оборудование и емкости печей.

Ко Дню металлурга доменщики идут с перевыполнением годовых социалистических обязательств. Ими выдано сверх плана пять месяцев в фонд большой химии несколько тысяч тонн чугуна. Доменщики значительно улучшили и качество металла. Партийная организация цеха (секретарь т. Яхонтов) сумела в текущем году мобилизовать коллектив на осуществление задачи — давать на мартены чугун с содержанием серы 0,03 процента. Коллективы доменных печей выдали мартеновцам в январе — мае чугуна с серой до 0,035 процента, почти в четыре раза больше в сравнении с этим же периодом прошлого года. За счет этого мартеновцы увеличили производство стали с серой до 0,03 процента по кипящим маркам на 12,4 процента, спокойной и легированной — на 6,5 процента. Машиностроительные заводы нашей страны благодарны за это магнитогорским металлургам.

Коллективы мартеновских цехов при активном участии центральной заводской лаборатории и технического отдела комбината сумели улучшить качество стали за счет применения химического зачистки слитков ферросилицием. Широкое применение находит спектральный метод анализа для чугунов, сталей, шлака и продуктов коксования. В ближайшее время наши сортовые станы получают металл с хорошей поверхностью за счет внедрения зачистки металла в потоке на блюмингах путем фрезерования и огневой зачистки.

В листопрокатных цехах успешно внедряется автоматический контроль и регулирование толщины полосы, автоматическая отбраковка дефектных карточек на агрегатах резки и многие другие мероприятия.

Проводимая на комбинате работа по повышению качества металла, достигнутые первые успехи в этом характеризуют способность коллективов всех цехов не допускать брак и второсортную продукцию.

Факты, однако, говорят о неблагоприятии с этим в ряде цехов. Брак все еще вызывает большие потери. За четыре месяца текущего года в брак ушло 0,74 процента металла, полтора процента проката оценено вторым сортом. В этом году значительно возросло число рекламаций.

Наибольшие потери допускают

в третьем листопрокатном цехе. Здесь не придают должного внимания упаковке металла, из-за чего жест нередко портится при транспортировании. С нарушением стандартов выпускаются лист кровельный, декапир, жест оцинкованный, катанка канатная, рельсы железнодорожные узкой колеи и арматурная сталь. Самый мощный на комбинате стан горячей прокатки листа — стан «2500» из-за неудовлетворительного охлаждения полосы перед сматыванием в рулон, а также из-за отставания строительства термического отделения не способен выдавать широкий лист с гарантированными механическими свойствами.

Эти и многие другие недостатки в нашей работе не позволяют практически осуществить лозунг: магнитогорское — значит отличное. Качество нашего металла пока еще не удовлетворяет машиностроителей. С этим нельзя далее мириться.

Недавно на комбинате закончила работу группа специалистов, определившая пути повышения качества металла. На основе выводов этой группы вступили в силу мероприятия, выполнение которых является патриотическим долгом каждого металлурга. Однако, если указанные мероприятия не будут взяты под повседневный партийный контроль, они могут остаться на бумаге.

В целях мобилизации металлургов на улучшение качества продукции партком принял решение о проведении в июне во всех цехах открытых партийных собраний с обсуждением этого вопроса. Партийным бюро и хозяйственным руководителям следует хорошо подумать о собственных резервах, позволяющих уже в текущем году повысить качество металла без больших капитальных вложений. На партийных собраниях должен вестись разговор не вообще, а конкретно. Цель собраний — коллективно разработать практические мероприятия по улучшению качества металла.

Было бы ошибкой вести речь с людьми только о снижении брака и вторых сортов. Сегодня речь идет об улучшении качественных характеристик всей продукции, о придании ей хорошего товарного вида. В борьбе за качество надо активизировать все отделы управления комбината, все общественные организации, использовать все формы партийного контроля деятельности администрации. Разве можно считать нормальным, когда почти во всех цехах комбината отсутствует яркая, убедительная наглядная агитация, призванная металлургов улучшать качество металла. Отдел технической информации (начальник т. Корсунский) не информирует работников цехов и отделов по вопросам качественных характеристик продукции, выпускаемой отечественными и зарубежными заводами.

Многочисленный отряд контролеров ОТК, как правило, занят только регистрацией качественных

отступлений в цехах, а организующую роль по улучшению качества металла не выполняет. Все эти недостатки должны найти отражение на предстоящих открытых партийных собраниях. Задача коммунистов комбината — улучшение качества металла считать первоочередным государственным делом.

Получая дополнительные накопления в бюджет..., мы сможем более успешно осуществлять те крупные социальные мероприятия, которые намечены в Программе партии.

Н. С. ХРУЩЕВ.

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!



Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 68 (3883) ВОСКРЕСЕНЬЕ, 7 июня 1964 года Цена 1 коп.

На вахте в честь Дня металлурга



Увеличиваем темпы

Бригады сталеваров тт. Захарова, Воробьева, Бусова и Радуцкого, работающие на 25-й мартеновской печи, успешно выполняют обязательства, которые они взяли в честь Дня металлурга.

В мае коллектив печи выплавил дополнительно к плану 1 тысячу 760 тонн стали. В июне дела идут еще лучше.

Н. БОЙКО.

△ △ △

ВПЕРЕДИ БРИГАДА КУДАШЕВА

Заслуженным авторитетом у прокатчиков второго блюминга пользуется старший оператор главного поста Иван Григорьевич Гончаров. Вот уже около двадцати лет он трудится на своем посту. За это время передовик производства неоднократно завоевывал первенство в социалистическом соревновании среди операторов завода.

Много времени Иван Григорьевич отдает воспитанию молодежи и обучению кадров.

Славится в нашем цехе своим самоотверженным трудом третья бригада стрипперного отделения № 1, возглавляемая т. Кудашевым. Она является заповалой социалистического соревнования в этом коллективе составляет 108 процентов.

Бригада товарища Кудашева, четко организуя труд, не допускает остывания плавок, быстро раздевает их и подает прокатчикам слитки с температурой 880—890 градусов.

Н. РОЖДЕСТВЕНСКАЯ.



Итоги выполнения производственного плана за май 1964 года по Магнитогорскому Кузнецкому и Нижне-Тагильскому комбинатам (в процентах)

	ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК
Чугун	100,5	101,7	100,5	Прокат	100,1	100,6	99,4	Руда	101,7	98,1	100,1
Сталь	100,8	101,6	101,0	Кокс	100,4	100,0	101,7	Агломерат	102,9	99,6	102,7
								Огнеупоры	73,0	102,5	100,0

Итоги выполнения производственного плана за май 1964 года по цехам и агрегатам (в процентах)

ММК			КМК			НТМК		
Мартеновский цех № 2	100,8		Мартеновский цех № 1	101,4		Мартеновский цех № 1	101,2	
Мартеновский цех № 3	101,9		Мартеновский цех № 2	101,8		Мартеновский цех № 2	101,4	
Обжимной цех	101,1		Обжимной цех	101,6		Обжимной цех	103,8	
Копровый цех	102,2		Копровый цех	103,8		Копровый цех	103,8	
ЖДТ	96,6		ЖДТ	102,1		ЖДТ	104,1	
Доменная печь № 2	100,4		Доменная печь № 1	101,9		Доменная печь № 4	100,0	
Доменная печь № 3	100,5		Доменная печь № 3	98,0				
Доменная печь № 4	100,4		Доменная печь № 2	102,0		Доменная печь № 3	103,8	
Доменная печь № 6	100,3							
Доменная печь № 7	100,3							
Мартеновская печь № 2	100,3		Мартеновская печь № 2	107,1				
Мартеновская печь № 3	97,5		Мартеновская печь № 3	98,8				
Мартеновская печь № 6	86,0					Мартеновская печь № 15	103,2	
Мартеновская печь № 12	102,4		Мартеновская печь № 10	97,7				
Мартеновская печь № 13	101,3		Мартеновская печь № 7	102,8				
Мартеновская печь № 19	93,9		Мартеновская печь № 15	101,2				
Мартеновская печь № 22	102,5		Мартеновская печь № 8	105,2				
Блюминг № 2	101,2					Блюминг	99,5	
Среднелистовой стан	100,6		Листопрокатный цех	100,6				
Стан «500»	100,0		Среднесортный цех	100,5				

СТАЛЬ — РОДИНЕ

Не за горами праздник металлургов. Мы, сталеплавильщики, как и все трудящиеся нашего комбината, стремимся встретить его небывалыми трудовыми достижениями.

Коллектив нашей 28-й печи идет сейчас в авангарде соревнования за достойную встречу Дня металлурга. Успешно выполнив свои обязательства, взятые с начала года, коллективы бригады сталеваров тт. Никитенко, Мустафина, Котий и моей выплавляли за первые четыре месяца 1964

года многие сотни тонн сверхплановой стали. Еще успешней шли у нас дела в мае, когда мы начали нести вахту, посвященную Дню металлурга. В мае наши бригады дали дополнительно к плану около 2 тысяч тонн добротного металла.

Сейчас наши бригады продолжают наращивать темпы. Они полны решимости досрочно выполнить полугодовой план и свои обязательства.

Н. ЛАПТЕВ.

Новые рекомендации

На днях у главного инженера горного управления т. Шитова состоялось совещание с участием представителей проектных, исследовательских институтов, эксплуатации, УКСА, Гипромеца, общественных организаций комбината, на котором принята рекомендация по исходным данным для корректировки проекта сероулавливающих установок при аглофабриках №№ 2, 3.