

## ПЕРЕДОВОЙ ОПЫТ — ВСЕМ

В прошедшем году в цехах комбината изучен и распространён передовой производственный опыт 303 новаторов, ударников и членов бригад коммунистического труда. Их опыт осваивали более восьми тысяч труженников комбината. В течение года сделано 135 описаний передовых методов труда и проведено 122 школы передового опыта, в которых обучено 3205 человек. Подобные школы прошли успешно во многих цехах.

Так, после проведения школы в аглоцехе бригадиром основного производства К. Шевченко по улучшению качества помола коксика уменьшилось среднее содержание серы в агломерате на 1,6 процента и выход фракции на 0,9 процента. А вот в результате проведения школы в первом обжимном цехе нагревательщиком металла Г. Романовым по организации спуска и уборки оварочного шлака с нагревательных колодцев слябинга уменьшилось количество оплавленных и пережженных слитков на 0,1 процента, сэкономлено 2960 тонн условного топлива. Немалый экономический эффект получен и от проведения передовых школ эмалировщицы ПТНП Р. Гормаковой, мастера производства первого мартеновского цеха Е. Тюрина.

В течение 1977 года на комбинате проведен 181 семинар рабочих и мастеров по обмену опытом работы, С интересными докладами выступили бригадир аглофабрики № 3 Б. Рейляк, бригадир шихтового двора второго мартеновского цеха Х. Аглулин, наладчик девятого прокатного цеха А. Крынина.

В юбилейном году на нашем предприятии было проведено шестнадцать межзаводских школ, в которых участвовал 1571 трудящийся комбината.

Ю. КОЛОВ.

**И**ВАН Егоров работает в основном механическом цехе уже более десяти лет. За это время он был отмечен многими трудовыми наградами. Среди них знаки «Ударник девятой пятилетки», «Победитель соцсоревнования 1976 года», медаль «За трудовую доблесть». Все эти отличия Иван заслужил своим ударным трудом.

Работает Егоров токарем-универсалом на инструментальном участке цеха. Имеет четвертый разряд. Это не самый высокий разряд по данной специальности — есть еще и пятый, но Иван делает на своем станке уже сейчас любые необходимые детали. И делает всегда качественно. В его своеобразных работах на 1978 год есть такой пункт — добиться присвоения личного клейма ОТК. Это значит, что сделанные его руками детали уже не будут проверяться контролерами, а отправятся прямо к заказчику, т. е. Егоров будет нести личную ответственность и за изготовленные детали, и за проверку ее качества.

# Слагаемые авторитета

МОЛОДЫЕ ГЕАРДЕЙЦЫ ПЯТИЛЕТКИ

Получить личное клеймо нелегко. В цехе работают с таким клеймом лишь 50 станочников. Ясно, чтобы добиться права самому определять качество своей детали, требуются отличное знание своего дела и особое доверие со стороны отдела технического контроля. Дело свое Егоров знает. Это подтверждает и его работа в юбилейном году. На 1977 год Иван брал обязательство дать продукции сверх годового задания на 500 станко-часов. А план юбилейного перевыполнил на 642 станко-часа, что равняется почти четырем месячным заданиям. Сейчас Иван трудится уже в счет третьего квартала 1978 года.

Но если говорить о всех слагаемых того заслуженного уважения, которым пользуется Иван Егоров в своем коллективе, то это, конечно, не только высокопроизводительный и качественный труд.

Общественная работа, активное участие в общественной жизни коллектива давно стали неотъемлемыми чертами характера передового производственника. И Иван Егоров — не исключение. Был на протяжении четырех лет профгруппоргом, сейчас является ответственным за производственно-массовую работу, наставником. О наставнической работе Егорова нужно, пожалуй, сказать особо.

Пришел в цех парень из профессионально-технического училища. По работе к нему замечаний не было, но свое свободное время он проводил не лучшим образом. Дело дошло до прогулов, до привода в милицию. С ним беседовали, его наказывали — результатов почти никаких. Егоров вызвал к себе парня. В чем конкретно заключалась эта

помощь, сейчас говорить трудно — ведь не перескажешь всех доводов, которые приводил Иван своему подшефному. Но что главное — в любой беседе он старался доказать парнишке не столько вину его, сколько его возможность нормально жить и трудиться. И это принесло плоды: парень почувствовал себя равным среди равных, стал находить интерес в своей работе, в делах своих товарищей по труду. А ведь это очень важно.

Планов у Егорова на будущее, как всегда, много, и они в большинстве своем для исполнения требуют много сил. Выполнить годовое задание к 7 октября — первой годовщине принятия нового Основного Закона, дать сверх плана 1978 года 550 станко-часов, подать два рационализаторских предложения, окончить производственно-технические

курсы повышения квалификации, организованные в цехе, стать кандидатом в члены КПСС. Кроме этого — общественные поручения, участие в рейдах дружинников и т. д. Да, много всяких дел ждет Ивана Егорова, ждет его хозяйственного подхода.

Последний мой вопрос мастеру бригады, в которой трудится Иван Егоров, Иосифу Юрьевичу Гуляку, был таким: «Если бы все члены вашей бригады работали на уровне Егорова, можно было бы высвободить несколько человек для изготовления не инструмента, а других деталей, т. е. уменьшить безболезненно для производства состав бригады?»

— Можно, — не задумываясь, ответил мастер и тут же улыбнулся. — Только с такими работниками всегда жаль расставаться...

С. СЕРГЕЕВ.

## ДОБЛЕСТЬ ИДУЩИХ СПЕРЕДИ

— **В** ОН молодой парень, который работает за токарным станком, возле окна. Это и есть Сергей Пшенов, — сказал мне мастер смены Владимир Иванович Сихряев. — Только пока отвлекать его не надо. Он выполняет срочный заказ. Работа очень тонкая. Минут через двадцать закончит.

ческом соревновании Сергей Пшенов неоднократно завоевывал призовые места. Часто выходил победителем и в конкурсах молодых токарей как в цеховых, так и в общекомбинатских. За высокое мастерство Сергей награжден значком «Токарь-умелец».

Прошлый юбилейный год был для Пшенова са-

Сергей Пшенов готовил уже очередную деталь. Разговорились.

— Почему я выбрал эту профессию? — переспросил он. — По душе она мне. После школы работал токарем в цехе механизации, затем служба в армии. Когда служба подходила к концу, мелькнула, правда, у меня

такой пункт: поступить на вечернее отделение индустриального техникума. Сейчас начинаю штудировать школьные учебники.

В своей бригаде Сергея Пшенова знают не только как отличного производственника, мастера своего дела, но и активного общественника. Он комсорг бригады. И в том, что коллектив его бригады чаще других выезжает за город на отдых, участвует в различных мероприятиях, большая заслуга Сергея. А если в бригаду приходят молодые токари, Пшенов не обходит их вниманием: помогает и советом, и делом.

Вот так, по-ударному трудится, с интересом живет комсомолец Сергей Пшенов.

Ю. ПОПОВ.

# ТОКАРЬ СЕРГЕЙ ПШЕНОВ

В дальнейшей беседе с мастером Сихряевым узнал, что не случайно Сергеем доверяют срочные заказы. Знают, выполнит он их быстро, качественно. В бригаде он один из опытных мастеров токарного дела. Кажется, что для Сергея не существует такой детали, которую он не смог бы выточить. Бывает, что с каким-нибудь заказом приходится повозиться, но все равно его выполняет.

В цеховом социалисти-

мым плодотворным. Как и все труженники ЦРМО № 2, он брал повышенные социалистические обязательства. И с первого дня 1977 года успешно их выполнял. На трудовой вахте — 60 ударных недель — 60-летию Великого Октября» Сергей неоднократно признавался лучшим. А уже где-то в конце октября по своему трудовому календарю он встречал новый, 1978 год.

Двадцать минут за беседой пролетели быстро,

мысль: не пойти ли работать в другое место? Но это только «мелькнуло». Любовь к работе токаря взяла свое. С тех пор, вот уже пять лет, работаю в этом цехе. Этот год решил отработать так же по-ударному, как и прошедший. Инициативу многих коллективов цехов «Сделать рекорды юбилейного года нормой работы в 1978 году!» я лично поддерживаю. В своих обязательствах отметил и

# эта работа

века Ирина знала достаточно неплохо. Но цеха? 160 комсомольцев?

Волнения оказались напрасными. Актив Лажиза оставил крепкий. На первых порах члены бюро помогли новому секретарю в решении многих вопросов, не оставляя без внимания и работники аппарата комитета комсомола. И, как это всегда бывает, общие интересы и дела день ото дня сплачивали комсомольцев. В цехе создается вокально-инструментальный ансамбль. Поднимается на более высокую ступень и спортивно-массовая работа среди молодых рабочих. Достаточно сказать, что в летней спартакиаде комбината прошлого года спортсмены обжимного цеха № 1 заняли третье место в своей группе, хотя раньше они занимали восьмое-девятое. Не будем говорить уже о производственном вкладе комсомольцев в досрочное выполнение задания второго года десятой пятилетки, о проведении субботников и т. д.

Когда обжимный цех разделился на два самостоятельных цеха, было тяжело расставаться с комсомоль-

цами третьего блюминга: много хорошего сделано за минувший год. Но грустить некогда — впереди новые дела, новые планы. Комсомольская организация обжимного цеха № 2 оказывает доверие Мигуновой. Ее вновь избирают секретарем.

...Чем только не приходится заниматься секретарю комсомольской организации: вопросы социалистического соревнования и вообще производством, внутрисоюзной работой. На первый взгляд многие дела можно было просто решать по-фамусовски: «Подписано, так с плеч долой». А если, как говорится, копать глубже? За сухими цифрами статистиков стоят живые люди с их радостями и тревогами. Согласитесь, ведь у каждого человека, помимо производственных, возникают еще и другие проблемы, которые тревожат его, требуют немедленного разрешения.

Неспойная эта должность — секретарь комсомольской организации. Чтобы быть секретарем, мало быть хорошим организатором, хорошим воспитателем молодого поколения металлургов Магнитки. Нужно

еще быть открытой душой к людям. И тогда люди будут тебе доверять, будут испытывать постоянную потребность делиться с секретарем всеми бедами и радостями.

Но как бы ни был талантлив секретарь, что он будет значить без крепкого актива? Ирине большую помощь оказывают вальцовщик Юрий Оглобля, электрик Василий Величко, садчик-штабелеровщик Наталья Морозова, нагревательщик Виктор Чернявский, мастер Александр Титов и многие другие.

Недавно в обжимном цехе № 2 комсомолы — члены штаба «Комсомольского прожектора» провели рейд по рациональному использованию рабочего времени в ночной смене, в котором принимала участие и Мигунова. Велика была ее радость, когда при обходе рабочих мест и участков нигде не было обнаружено хотя бы одно нарушение. И не беда, что рейд, как говорится, не получит гласности в цехе, не будет вывешен листок штаба «Комсомольского прожектора»...

Вот из таких штрихов складывается жизнь цеховой комсомольки, жизнь секретаря комсомольской организации горячего прокатного цеха Ирины Мигуновой.

Г. ПОГОРЕЛЬЦЕВ.

## НА ПРАВОМ ФЛАНГЕ ПЯТИЛЕТКИ



Коллектив вальцовочного отделения сортопрокатного цеха успешно выполняет задания по изготовлению валков для прокатных станков. Здесь работает много опытных специалистов, ежемесячно перевыполняющих план при высоком качестве.

НА СНИМКЕ: один из передовиков токарь Николай Иванович ГРОМАТКОВ, ежемесячно перевыполняющий нормы на 10—12 процентов.

Фото Н. Нестеренко.

# Нужны вагоны

Свой производственный план юбилейного года по отгрузке товарного проката труженники адъюстажа четвертого листопрокатного цеха выполнили к 30 декабря. А по выгрузке металла на экспорт — 24 декабря. Дружному коллективу адъюстажа надо отдать должное: на протяжении всего года им пришлось преодолевать отставание. Выполнение государственного плана, как говорится, было под угрозой срыва. Но самоотверженная работа всего коллектива помогла успешно справиться с поставленной задачей. Лучшей на протяжении года в социалистическом соревновании была четвертая бригада, руководителем которой Владимир Михайлович Улегин.

Январь труженники адъюстажа начали хорошо. Например, за семь первых дней ими было отгружено потребителям дополнительно 3600 тонн товарного проката. И этот ударный темп они могли бы сохранить и дальше... Но тут, как говорится, дела у них застопорились. Всеми виной плохое обеспечение вагонами железнодорожного тупика № 8. На этом тупике нет площадок для складирования продукции. И поэтому своевременный вывоз ее отсюда — задача номер один для работников адъюстажа. А что получается на деле? Например, с восьмого по одиннадцатое января на агрегате резки № 3 было порезано и подготовлено к отправке почти семь тысяч тонн проката. Железнодорожники обеспечили этот тупик вагонами ровно настолько, чтобы вывезти металл чуть больше четырех тысяч тонн. Не идут дела на поправку и по сей день. Железнодорожники плохо обеспечивают этот тупик вагонами, тем самым срывают производственные задания труженников адъюстажа.

Ю. АЛЕКСЕЕВ.

## ОФИЦИАЛЬНЫЙ ОТДЕЛ

### Назначения

Инженер П. М. Семушкин назначен на должность начальника цеха водоснабжения. Инженер В. Г. Калашиников назначен на должность заместителя начальника цеха водоснабжения.