

Примерный труженик

На досках показателей, в газетах часто отмечают передовиков. Обычно это станочники, рабочие ведущих профессий. Но в каждом цехе есть люди, которые делают большое дело, обеспечивают высокопроизводительный труд бригад, станочников, сборщиков металлоконструкций. О них мало упоминается, хотя и среди них немало подлинных ударников, старательных работников.

Одним из таких незаметных тружеников в котельно-ремонтном цехе является шаблонировщик Николай Васильевич Кравченко. Скоро тридцать лет, как начал он работать у нас, много потрудился на разметке, приобрел немалый опыт.

Сейчас он в техническом отделе цеха. Но от разметки не оторван, наоборот, через его руки проходят все чертежи деталей, которые надо будет разметать на участке.

Получил чертеж. Есть заказ, казалось бы чего проще — напильник, предпродовительную и передай, пусть мастер с разметчиками разбирается. Ан, нет. Из каждого чертежа следует перечертить отдельные эскизы для разметчиков.

И эту работу можно выполнить по-разному. Можно формально скопировать и сдать. А можно обдумать, найти такое решение, чтобы сберечь металл, облегчить деталь или конструкцию. Так с душой подходит к работе Н. Кравченко. Он прикидывает, где можно облегчить деталь, как раскроить лист, чтобы меньше было потерь и отходов. За примером ходить недалеко. Существенные изменения с пользой для дела внес он при разметке кожуха горла нагревательных печей горного управления. Добился экономии металла.

Хотя специальность не ведущая

Длинная лента конвейера. Целую смену плывут по ней бидоны, кастрюли, чайники. Сосчитать их бесполезно — тысячи, десятки тысяч. Да и М. И. Петрова над этим не задумывается. Ведь для ее работы комплектовщицы посуды характерны два фактора — внимательность и быстрый темп. Ни в коем случае нельзя перепутать посуду первого и второго сорта. Если допустить это, значит возникнет неразбериха на участке упаковки.

Впрочем, по вине М. И. Петровой подобные вещи не случаются, все ее движения точны, рассчитаны. Несмотря на то, что она одна из самых старших работниц цеха, ее подвижности, энергии могут позавидовать и молодые производственницы. Она так отработала свою операцию, что, кажется, работа ее несколько не утомляет. Пусть не называют специальность Петровой ведущей в цехе металлической посуды, но когда человек добросовестный, трудолюбивый, для него неважно, на какой операции он трудится. Главное, для него выполнять работу с полной ответственностью, серьезностью. Именно такой производственницей и является М. И. Петрова.

Г. КОНСТАНТИНОВ.

при разметке деталей желобов для заливки чугуна в мартеновские печи.

Работает вдумчиво, четко, его работу принимают без проверки контролерами ОТК. Да иначе и быть не должно — ведь Н. Кравченко настойчиво борется за звание ударника коммунистического труда.

Труд в цехе сочетается с общественной работой. Коллектив избрал его контролером рабочего контроля, уполномоченным кассы взаимопомощи. Как в труде, так и в общественном деле Н. Кравченко верен своему слову, оправдывает доверие, оказанное ему коллективом.

С. НЕННО,
мастер котельно-ремонтного цеха.

На чем мы теряем время

Уже упоминалось в печати, что в изготовлении хоботов завалочных машин много недочетов, которые затем вызывают затрату времени слесарей при монтаже хобота на месте. Но технологи нашего второго мартеновского цеха, а также и управления главного механика не внимают сигналу печати, продолжают готовить хоботы по-прежнему.

За примером идти далеко не надо. 14 сентября бригада слесарей второго мартеновского цеха потеряла 4 часа на устранении недостатков хобота. Здесь, на мес-

ПОДЗЕМНЫЕ БУЛЬДОЗЕРЫ

Два типа подземных бульдозеров, предназначенных для механизации вспомогательных работ в рудниках, сконструированы казахскими инженерами.

Одним из них производится расчистка забоя, перемещение отбитой горной массы к месту погрузки ее экскаватором, зачистка почвы выработок, устройство дорог для движения безрельсового транспорта.

Другим бульдозером производится доставка руды на маломощных участках к месту ее погрузки на расстояние 60—80 метров. Он очень удобен для сбора горной массы, разбросанной взрывом.

Первыми подземными бульдозерами решено оснастить медно-рудные предприятия в Джезказгане (Казахстан).

те пришлось автогенном поправлять замок хобота после того, как он прошел обработку на строгальном станке в основном механическом цехе.

На хоботах имеются пазы, через которые посредством клинзев укрепляется хобот на кроншпите. Отверстия в хоботе все время прорезают одного размера. А они короткие, и клин не может войти.

Приходится автогенном разрезать отверстие, удлинять его на 40 миллиметров. Четыре часа на это затратила бригада.

В. ПОГОЖИХ,



Дружно и слаженно работает в кузнечно-прессовом цехе бригада кузнеца Петра Михайловича Лаврентьева. 130 процентов нормы — вот итог работы каждую смену.

На снимке: Передовики производства кузнечно-прессового цеха (слева направо): кузнец П. М. Лаврентьев, его подручный Н. И. Курилович и машинист молота В. Полкова. Фото Е. Карпова.

Достойные

Хорош месяц результатами труда. Таким был у нас коксовиков, август. Коллектив коксовиков выдал много сверхпланового кокса, достигли высоких показателей и по отходам химического производства.

На заседании профкома разобрали кто как работал, кто обеспечивал высокие показатели. Наилучших результатов добились работники углеобогатительной фабрики, которой руководит Александр Викторович Сольвар. Секретарь парторганизации фабрики Х. Додик, председатель цехкома С. Корнеев, секретарь комсомольской организации М. Фелякин организовали массовое соревнование за достойную встречу 43-й годовщины Октября. Основная задача была добиться выхода концентрата от поступающего угля 67 процентов. Однако углеобогагатели перевыполнили обязатель-

ство. Выход концентрата составил 68,2 процента.

Коллективу фабрики присуждено первое место.

Среди цехов химического производства первенство завоевал смолоперегонный, где начальником т. Гриневич, секретарь парторганизации т. Арбузов, председатель цехкома т. Возмилкин. Наряду с хорошими производственными показателями коллектив цеха дал в августе 23 тысячи рублей экономии.

В труде коксовиков все шире внедряется коммунистическое соревнование, борьба за почетное звание бригад и ударников коммунистического труда. На протяжении ряда месяцев пример в соревновании показывают бригады мастеров смолоперегонного цеха Юрия Михайловича Трубина и Сергея Семеновича Смирнова. Коллектив бригад стал сплоченным, дружным. Там и учат-

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Современный сталеплавильный цех

Московские инженеры закончили составление проекта мощного мартеновского цеха производительностью 3,5 миллиона тонн стали в год. При этом новый цех будет иметь всего шесть мартеновских печей.

Увеличение мощности отдельных металлургических агрегатов является одним из важнейших направлений технического прогресса в этой отрасли советской индустрии. Четыре из шести печей будут иметь емкость 850—950 тонн каждая. Такие мартены проектируются впервые в мировой практике. Каждый из них сможет выплачивать 650—750 тысяч тонн стали ежегодно.

В проекте учитываются многие технические новинки, позволяющие создать высокоавтоматизированное предприятие. В частности,

впервые будет полностью автоматизировано управление тепловыми процессами.

Авторы проекта предложили новую схему расположения мартеновских печей, при которой шихта и чугун подаются по отдельным эстакадам независимо к каждой печи. В этом случае совпадение времени плавки на двух соседних мартенах ни на минуту не задерживает завалку их шихтой или разливку стали.

Одновременно проектируется мощное оборудование для новых печей: разливочные ковши большой емкости и краны, способные выдерживать 560-тонный вес этих ковшей. В полтора раза по сравнению с существующими увеличивается мощность завалочных машин.

Мощный тепловоз с гидромеханической передачей

Проект сильнейшего в мире тепловоза с гидромеханической передачей разработан конструкторами машиностроительного завода в Коломне. Он будет иметь в одной секции два двигателя общей мощностью в четыре тысячи лошадиных сил. Тепловоз сможет водить пассажирские поезда со скоростью 140 километров в час.

На заводе уже изготавливаются отдельные узлы нового локомотива.

Производство экономичных тепловозов с гидравлическими передачами (вместо электрических) станет в Советском Союзе к концу семилетки (1965) главным направлением в строительстве локомотивов.

Воздух мелет зерно

Метод размолва зерна встречными потоками воздуха предложила группа сотрудников Московского технологического института пищевой промышленности. Струи сжатого воздуха с зерном мчатся навстречу друг другу со сверхзвуковыми скоростями — 350-500 метров в секунду. Ударяясь с огромной силой друг о друга, зерна за две-три встречи превращают-

ся в муку.

На обычных современных мельницах зерно, превращаясь в муку, проходит через десятки машинный путь длиной 10—15 километров. Мука получается после 15—25-кратного размалывания. Главное преимущество нового процесса в том, что он позволяет размалывать зерно любой влажности без предварительной просушки.

Телемеханика для магистральных газопроводов

Первая в Советском Союзе система телеизмерений для магистральных газопроводов протяженностью свыше 3 тысяч километров разработана украинскими инженерами.

С помощью приборов, смонтированных на центральном пункте, диспетчер сможет осуществлять постоянный контроль за работой промежуточных подстанций и других объектов. Полупроводниковые приборы по заданной программе автоматически производят замер и передают на центральный пункт

данные о давлении и расходе газа в магистральной, о режимах работы компрессоров.

Представляется возможным анализировать работу всего газопровода за любой отрезок времени. Для получения всех показаний понадобится не более двух минут, в то время как теперь затрачивается несколько часов.

Киевский завод реле и автоматики начал изготовление таких систем для газопроводов Саратов—Москва, Дашава—Киев и Серпухов—Ленинград.

ся многие, и культпоходы проводят регулярно. А о нарушениях дисциплины давно уже забыли.

Обсудили со всех сторон и признали коксовики — да, бригады эти достойны почетного звания.

А сколько есть рядовых рабочих, живущих и работающих действительно по-коммунистически! Одним из них является машинист углеперегрузчика Иван Александрович Коньков.

— Достоин звания ударника коммунистического труда! — говорят о нем.

Труд и отношение к нему со стороны Конькова видны всем, и стремлением к знаниям он многим подает пример. В цехе Коньков с 1953 года, после демобилизации из Советской Армии поступил. Был электриком, этому еще в ремесленном училище учился. Мог бы продолжать трудиться по этой специальности, но леугомонный рабочий решил достигнуть большего. Потребовались знания и за них он

взялся прочно. Три года назад поступил в восьмой класс школы рабочей молодежи. А теперь уже — студент горно-металлургического института.

Знания помогают. Растущий рабочий освоил специальность машиниста углеперегрузчика, машиниста вагона опрокидывателя.

Коньков награжден значком «Отличник социалистического соревнования РСФСР».

Достоин выполняет заповеди участников коммунистического соревнования и комсомолка Людмила Карпенко. Получив среднее образование, она пришла в цех, работает мотористкой и учится в институте.

Всесторонне разобрал и с членами профкома в соревновании этих передовиков и решили:

— Они достойны высокого звания.

Коллектив коксовиков пополнился еще двумя ударниками коммунистического труда.

И. СКОРНИН,